

PHL 2550/15 G-AL-S

PRODUKTBE SCHREIBUNG

- lange Haltbarkeit durch verschweißtes, feuerverzinktes Fahrgestell und eloxierten 360mm Aluminiumbordwänden
- mit Einbauverschlüsse (Version Stahl: 400mm)
- hohe Stabilität dank robuster Rahmenkonstruktion
- Bordwände 4-seitig klapp- und abnehmbar, damit leichtere Be- und Entladung möglich ist
- auch als Plateau nutzbar
- Schienenschacht serienmäßig, um Auffahrschienen direkt im Anhänger zu lagern (Auffahrschienen als Sonderzubehör erhältlich)
- vielseitig einsetzbar
- einfache Wartung und Reparatur über auswechselbare Zuggabel
- rutschhemmende und wasserfeste Bodenplatte (Siebdruckplatte) bietet hohe Widerstandsfähigkeit und ist
- auswechselbar
- umfangreiche Zubehörpalette zur individuellen Gestaltung des Anhängers
- schnelle und einfache Aufbaumöglichkeit des Zubehörs im Baukasten-Stecksystem

TECHNISCHE DETAILS

Bezeichnung	Wert
Höchstzulässiges Gesamtgewicht	1.500 kg
Nutzlast	1.129 kg
Eigengewicht	371 kg
Gesamtlänge	3.965 mm
Gesamtbreite	1.575 mm
Gesamthöhe	1.000 mm
Lademaße innen - Länge	2.550 mm
Lademaße innen - Breite	1.510 mm
Lademaße innen - Höhe	360 mm
Ladekantenhöhe	640 mm

SERIENMÄßIGE GRUNDAUSSTATTUNG

- versenkte Anbindebügel zur Ladungssicherung
- wartungsfreie Gummifederachsen
- elastische Kunststoffkotflügel
- Multifunktionsleuchten
- verwindungsfreies Fahrgestell
- 13-poliger Lichtstecker
- Automatik-Stützrad bei auflaufgebremsten Anhängern

WEITERE INFORMATIONEN

Bezeichnung	Wert
Material Typ	Aluminium
Bremse	Gebremst
Einachs / Tandem	Einachs (1 Achse)
Reifen (Zoll)	10 Zoll
Anzahl der Zurrpunkte	6
Hydraulik System	Nein
Stirnwand klappbar	Nein
Kippbar	Nein



Pongratz HOCHLADER