McHale

GAMME DE PRESSES À CHAMBRE VARIABLE







WWW.MCHALE.NET

Le choix des professionnels



LA GAMME DE PRESSES À CHAMBRE VARIABLE MCHALE

Durant la dernière décennie, la gamme de presses McHale a fait ses preuves sur plus de six continents, dans les conditions les plus difficiles. **GRÂCE AU RENDEMENT ÉLEVÉ, À L'EXCELLENTE FIABILITÉ ET À LA HAUTE VALEUR DE REVENTE DE SES MACHINES, MCHALE A SU DÉVELOPPER UNE SOLIDE NOTORIÉTÉ.**

SOMMAIRE

Introduction ..... 1 - 4

LA GAMME DE PRESSES À CHAMBRE VARIABLE ..... 5 - 8

Mécanisme interne ..... 9 - 10

Pick-Up ..... 11 - 12

Ameneur et boîtier d'entraînement ..... 13 - 14

Unité de coupe ..... 15 - 16

Fond de canal escamotable ..... 17 - 18

La chambre de pressage ..... 19 - 21

Lubrification et graissage 22

Liage haute performance ..... 23 - 24

Boîtier de contrôle expert plus ..... 25 - 26

V6740 - Presse sans système de coupe ..... 27 - 28

V6750 - Presse avec système de coupe ..... 29 - 30

V8940 - Presse grand diamètre sans système de coupe ..... 31 - 32

V8950 - Presse grand diamètre avec système de coupe ..... 33 - 34

Options ..... 35 - 36

COMBINÉ PRESSE-ENRUBANNEUSE ..... 37 - 42

Caractéristiques standards 38

Brevet/ Système d'enrubannage ..... 39 - 40

iTouch - boîtier de contrôle ..... 41 - 42

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES 44

Dernière machine de la gamme :

Presse à chambre variable McHale V8



UNE ENTREPRISE FAMILIALE PRÉSENTE À L'INTERNATIONAL



McHale a été fondée par Padraic et Martin dans les années 1980, dans l'ouest de l'Irlande et depuis, est devenue **LEADER MONDIAL DANS LA FABRICATION D'ÉQUIPEMENTS DE RÉCOLTE ET DE FENAISON.**

En 1976, Padraic a créé un point de vente de machines agricoles et, plus tard, a été rejoint par son petit frère Martin. La société de fabrication a ensuite évolué à partir de cette concession, qui existe toujours aujourd'hui.

Dès le début, Padraic s'est occupé de la conception et de la fabrication des produits, tandis que Martin s'est consacré aux ventes et au marketing. Bien que l'entreprise se soit considérablement développée, les deux frères sont toujours très impliqués dans l'entreprise et gèrent toujours ces domaines.

Après avoir produit des coupe-blocs et une gamme d'équipements de pompage de lisier, McHale a fabriqué, en 1987, sa première enrubanneuse. Martin a développé un réseau de concessionnaires et d'importateurs à travers 55 pays dans le monde.

Plus de 90% des machines McHale produites sont destinées à l'exportation. Beaucoup de concessionnaires et importateurs travaillent avec McHale depuis plus de 30 ans.

L'entreprise fabrique désormais une large gamme de matériels et tout particulièrement des machines pour les pâturages. McHale propose des machines dans les gammes suivantes :

- **Faucheuses**
- **Faneuses**
- **Andaineurs**
- **Presses-enrubanneuses**
- **Presses à chambre fixe**
- **Presses à chambre variable**
- **Enrubanneuses de balles rondes**
- **Enrubanneuses de balles carrées**
- **Pailleuses distributrices**
- **Équipement de manutention et de coupe de balles**



Padraic et Martin McHale
en 1990 *(ci-dessus)* **& 2019** *(ci-dessous)*



Fabrication mondiale

Aujourd'hui, McHale possède deux usines de fabrication de pointe. **Celles-ci utilisent les dernières technologies laser, CNC et robotiques.** Tous les produits sont protégés en utilisant des traitements avancés tels que la peinture par cataphorèse (immersion dans plusieurs bains de peinture).

Au fur et à mesure que le produit est construit sur les chaînes de montage, des contrôles de qualité rigoureux sont effectués. Chaque machine complète est vérifiée, calibrée et testée avant d'être exportée vers l'un des 55 pays du monde.





Recherche & Développement

Le département de recherche et développement a été créé en 1994. Il est dirigé par Padraic et est constitué d'une équipe d'ingénieurs de classe mondiale.

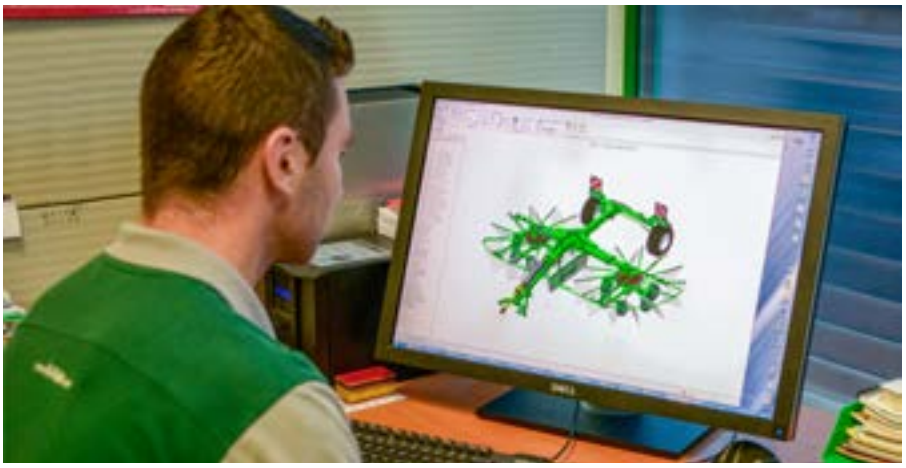
Toutes les machines sont soumises à un cycle **rigoureux de développement et de tests de 3 ans** avant d'être lancées. Au cours de ces phases, toutes les machines sont soumises à des test complets auprès d'utilisateurs finaux dans différentes régions du monde.

Aujourd'hui, plus de 10% du personnel est impliqué dans le développement de nouveaux produits.

Assistance produit

Nos équipes **d'ingénieurs spécialisés** sont à votre disposition pour vous aider de manière rapide et précise afin de fournir les solutions dont vous et votre entreprise avez besoin.

Nous apportons également aux techniciens de nos revendeurs et importateurs des formations théoriques et pratiques afin de garantir une expertise de haute qualité pour vous, votre machine et votre entreprise. Qualifiés et dotés des connaissances et des outils nécessaires, notre objectif est de maintenir votre activité à tout moment.





Pièces détachées

Avec toutes les pièces en stock pour les matériels McHale, notre objectif est de **fournir des pièces et composants d'origine** spécifiquement adaptés à votre machine.

McHale propose une large gamme de pièces pour les machines produites depuis les 30 dernières années mais également des pièces pour les derniers produits de la gamme. **Les pièces sont fabriquées avec précision** afin de répondre aux plus hautes normes de performance et de fiabilité.

CINQ MODÈLES
UNE GAMME COMPLÈTE POUR RÉPONDRE À VOS BESOINS

La gamme de presses à chambre variable McHale est composée de machines **V6, V8 ET FUSION VARIO** *et compte* **5 MODÈLES :**

L'ensemble des machines V6 et Fusion Vario peuvent réaliser des balles de **0.6 à 1.68m.** Pour les agriculteurs et les entrepreneurs qui souhaitent produire des balles de plus grand diamètre, les presses V8 peuvent réaliser des balles de **0.6 à 1.9m.** Les cinq modèles de la gamme sont les suivants :

1. V6740 – Presse sans système de coupe

2. V6750 – Presse avec système de coupe

3. V8940 – Presse grand diamètre sans système de coupe

4. V8950 – Presse grand diamètre avec système de coupe

5. Fusion Vario – Combiné presse-enrubanneuse à chambre variable

Proposant des idées novatrices pour vous permettre de travailler plus intelligemment, tout en obtenant plus de rendement, la marque McHale est devenue synonyme de conception de machines robustes et fiables, ce qui fait de cette dernière le choix numéro un pour les utilisateurs professionnels.

McHale fabrique une presse à haute performance pour répondre aux besoins de chacun. Qu'il s'agisse des presses V6740/V8940 sans système de coupe, des presses V6750/V8950 avec un système de coupe composé de 15 couteaux, ou d'un combiné presse-enrubanneuse Fusion Vario, il y a de nombreuses options pour répondre à vos besoins.

Déplier cette page pour accéder au résumé des modèles dans la gamme de presses à chambre variable.

gamme ..... Déplier pour accéder à la gamme ..... Déplier piur accéder à la gamme ....



1 V6 740

LA V6740 est une presse à chambre variable McHale sans système de coupe capable de réaliser des balles de 0,6-1,68m. Elle est équipée d'un ameneur rotatif de haute capacité pour assurer un flux de fourrage uniforme vers la chambre de pressage.

La McHale V6740 est équipée d'un système à simple entraînement des courroies pour une formation optimale des balles. Des blocs de graisseurs centralisés sont installés sur la machine pour le graissage, tandis que la lubrification se fait par un système continu. Le nombre de tours de filet et la densité de la balle peuvent être ajustés depuis la cabine grâce au boîtier de contrôle Expert Plus. La machine est équipée en standard de pneus 460/65-20.

- 01 **2,1m PICK-UP**
  Pick-Up haute capacité avec des bandes galvanisées
- 02 **AMENEUR ROTATIF**
  Rotor haute capacité
- 03 **UNITÉ DE COUPE**
  Sans couteau
- 04 **SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT**
  Simple entraînement
- 05 **SYSTÈME DE CONTRÔLE**
  Boîtier Expert Plus
- 06 **GRAISSAGE**
  Blocs de graissage centralisés

V6 TAILLE DE BALLE
Non enrubannée
Tous types de fourrages



Photo :
V6740

2 V6 750

LA MCHALE V6750 est une presse à chambre variable équipée d'un ameneur rotatif haute résistance muni de 15 couteaux. Elle est capable de produire des balles de 0,6-1,68m et est équipée d'un système de double entraînement des courroies qui permet à la machine de travailler dans les conditions les plus difficiles. Le système de double entraînement aide à la rotation de la courroie et la formation de la balle. La machine est équipée du graissage centralisé en standard. Le graissage automatique est disponible en option sur toutes les machines V6750. Le nombre de tours de filet et la densité de la balle peuvent être ajustés depuis la cabine grâce au boîtier de contrôle Expert Plus. La machine est équipée en standard de pneus 500/50-22.5.

- 01 **2,1m PICK-UP**
  Pick-Up haute capacité avec des bandes galvanisées
- 02 **AMENEUR ROTATIF**
  15 couteaux
  Ameneur rotatif robuste
- 03 **UNITÉ DE COUPE**
  15 couteaux
- 04 **SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT**
  Double entraînement
- 05 **SYSTÈME DE CONTRÔLE**
  Boîtier Expert Plus
- 06 **GRAISSAGE**
  Bloc de graissage centralisés

Caractéristiques supplémentaires **à celle de la V6740**

3 V8 940

LA MCHALE V8940 est une presse à chambre variable de grand diamètre sans système de coupe, capable de réaliser des balles de 0,6 à 1,9m. Elle est équipée d'un ameneur rotatif de haute capacité pour assurer un flux de fourrage uniforme vers la chambre de pressage. La V8940 est équipée d'un système à simple entraînement des courroies pour une formation optimale des balles. Des graisseurs centralisés sont installés sur la machine pour le graissage, tandis que la lubrification se fait par système continu. Le nombre de tours de filet et la densité de la balle peuvent être ajustés depuis la cabine grâce au boîtier de contrôle Expert Plus. La machine est équipée en standard de pneus 460/65-20.

- 01 **2,1m PICK-UP**
  Pick-Up haute capacité avec des bandes galvanisées
- 02 **AMENEUR ROTATIF**
  Rotor haute capacité
- 03 **UNITÉ DE COUPE**
  Sans couteau
- 04 **SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT**
  Simple entraînement
- 05 **SYSTÈME DE CONTRÔLE**
  Boîtier Expert Plus
- 06 **GRAISSAGE**
  Blocs de graissage centralisés

V8 TAILLE DE BALLE
Non enrubannée
Tous types de fourrages

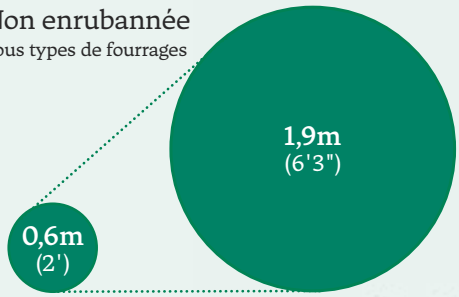


Photo :
V8950

4 V8 950

LA MCHALE V8950 est une presse à chambre variable équipée d'un ameneur rotatif haute résistance muni de 15 couteaux. Elle est capable de produire des balles de 0,6-1,9m et est équipée d'un système de double entraînement des courroies qui permet à la machine de travailler dans les conditions les plus difficiles. Le système de double entraînement aide à la rotation de la courroie et la formation de la balle. La machine est équipée du graissage centralisé en standard. Le graissage automatique est disponible en option sur toutes les machines V6750. Le nombre de tours de filet et la densité de la balle peuvent être ajustés depuis la cabine grâce au boîtier de contrôle Expert Plus. La machine est équipée en standard de pneus 500/50-22.5.

- 01 **2,1m PICK-UP**
  Pick-Up haute capacité avec des bandes galvanisées
- 02 **AMENEUR ROTATIF**
  15 couteaux
  Ameneur rotatif robuste
- 03 **UNITÉ DE COUPE**
  15 couteaux
- 04 **SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT**
  Double entraînement
- 05 **SYSTÈME DE CONTRÔLE**
  Boîtier Expert Plus
- 06 **GRAISSAGE**
  Blocs de graissage centralisés

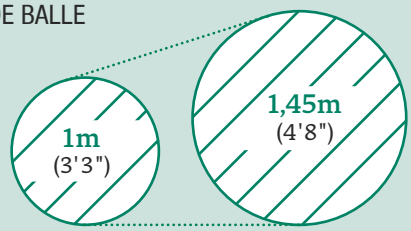
Caractéristiques supplémentaires **à celle de la V8940**

5 Fusion Vario

PRESSE ENRUBANNEUSE

LA MCHALE FUSION VARIO est une presse enrubanneuse, ce qui offre un certain nombre d'avantages car le pressage et l'enrubannage peuvent être effectués à l'aide d'une seule machine. Cela permet également une économie de main-d'œuvre, puisqu'un seul opérateur et une seule machine peuvent effectuer le pressage et l'enrubannage. La Fusion Vario est dotée de deux brevets uniques : un système de transfert de balles breveté et un anneau d'enrubannage breveté. Grâce au contrôle par la console I Touch, l'opérateur a la possibilité de faire des balles de différentes tailles selon le type de culture.

VARIO TAILLE DE BALLE
Enrubannée
Enrubannage



VARIO TAILLE DE BALLE
Non enrubannée
Tous types de fourrages

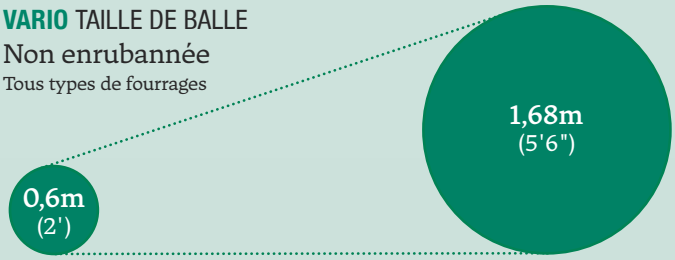




Photo :
Fusion Vario

Anneau d'enrubannage vertical intégré

L'anneau d'enrubannage vertical présente les caractéristiques suivantes :

- **Un système d'enrubannage à haute vitesse**
- **Des capteurs de déchirure de film**
- **Positionnement de la balle breveté**
- **2 extenseurs de film 750mm**

01 2,1m PICK-UP
Pick-Up haute capacité avec des bandes galvanisées

02 AMENEUR ROTATIF
15 couteaux
Ameneur rotatif robuste

03 UNITÉ DE COUPE
15 couteaux

04 SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT
Double entraînement

05 SYSTÈME DE CONTRÔLE
iTouch

06 GRAISSAGE
Système automatique de graissage

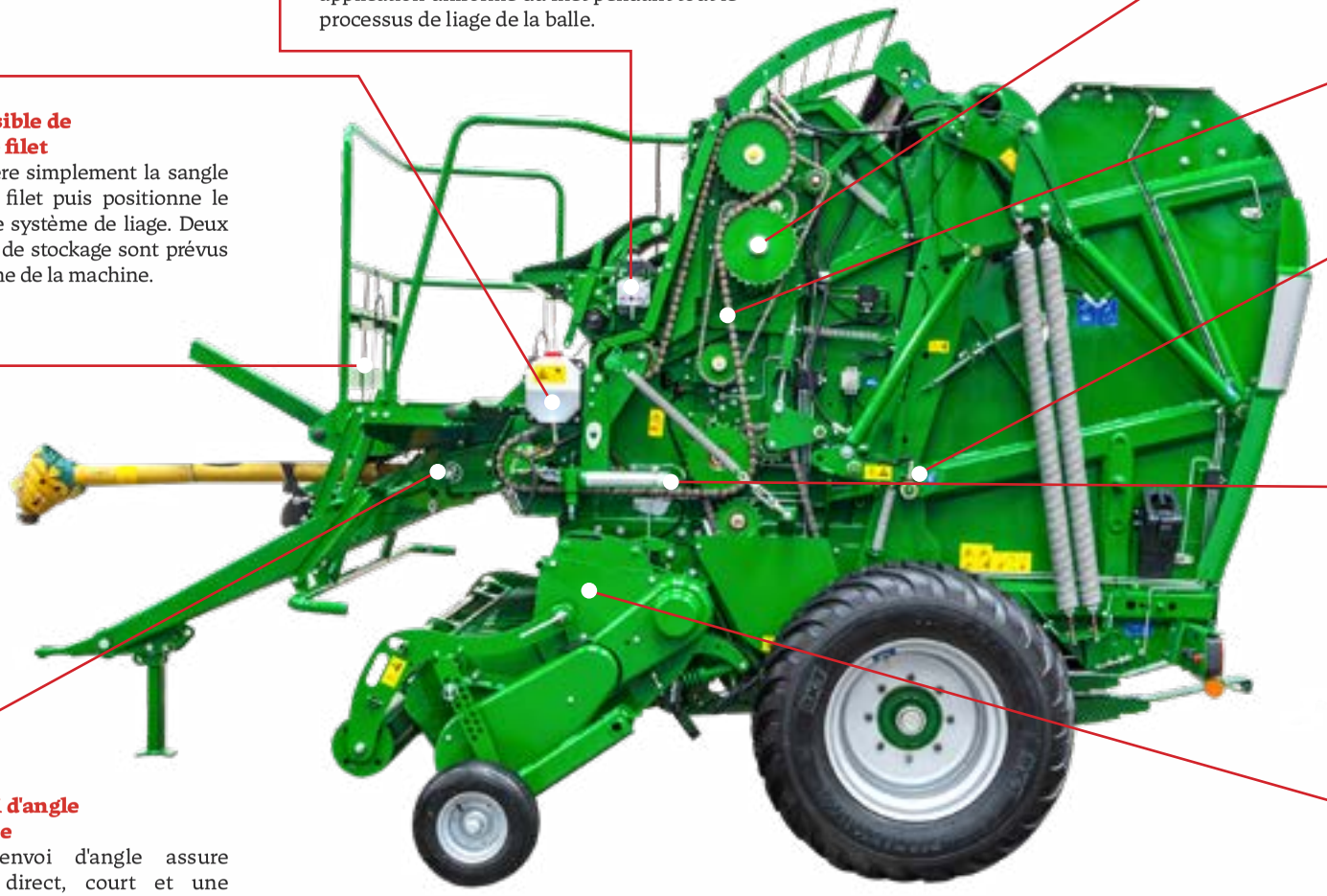
Caractéristiques supplémentaires **à celles de la V6740 et de la V8940**

Unique à la **Fusion Vario**

LA CINÉMATIQUE INTERNE

CÔTÉ DE LA MACHINE ENTRAÎNÉ

Les **CAPOTS DES MACHINES** *sur la gamme de presses à chambre variable sont composés d'une double coque en matière composite. Une fois le capot de la machine ouvert, l'opérateur a facilement accès aux composants de la machine.*



01 Système de lubrification continue
Une fois la prise de force enclenchée, toutes les chaînes reçoivent continuellement de l'huile pour assurer des performances élevées de fiabilité.

02 Stockage possible de 2 rouleaux de filet
L'opérateur libère simplement la sangle du rouleau de filet puis positionne le rouleau dans le système de liage. Deux emplacements de stockage sont prévus sur la plateforme de la machine.

03 Boîtier renvoi d'angle à double sortie
Le boîtier renvoi d'angle assure un transfert direct, court et une transmission optimale de la puissance pour l'entraînement de la chambre de pressage et de l'unité rotor/ pick-up.

04 Liage filet haute performance
Un système de liage simple permet d'augmenter progressivement la tension du filet sur la balle à l'aide d'un frein hydraulique. Ce système d'étirement variable garantit une application uniforme du filet pendant tout le processus de liage de la balle.

05 Double entraînement de la chambre de pressage
Sur les McHale V6750, V8950 et la Fusion Vario, le double entraînement des courroies aide à la rotation des courroies et du fourrage dans les conditions les plus difficiles.

06 Chaîne haute résistance
Les chaînes d'entraînement robustes 1¼" ont une longue durée d'utilisation avec un minimum d'entretien.

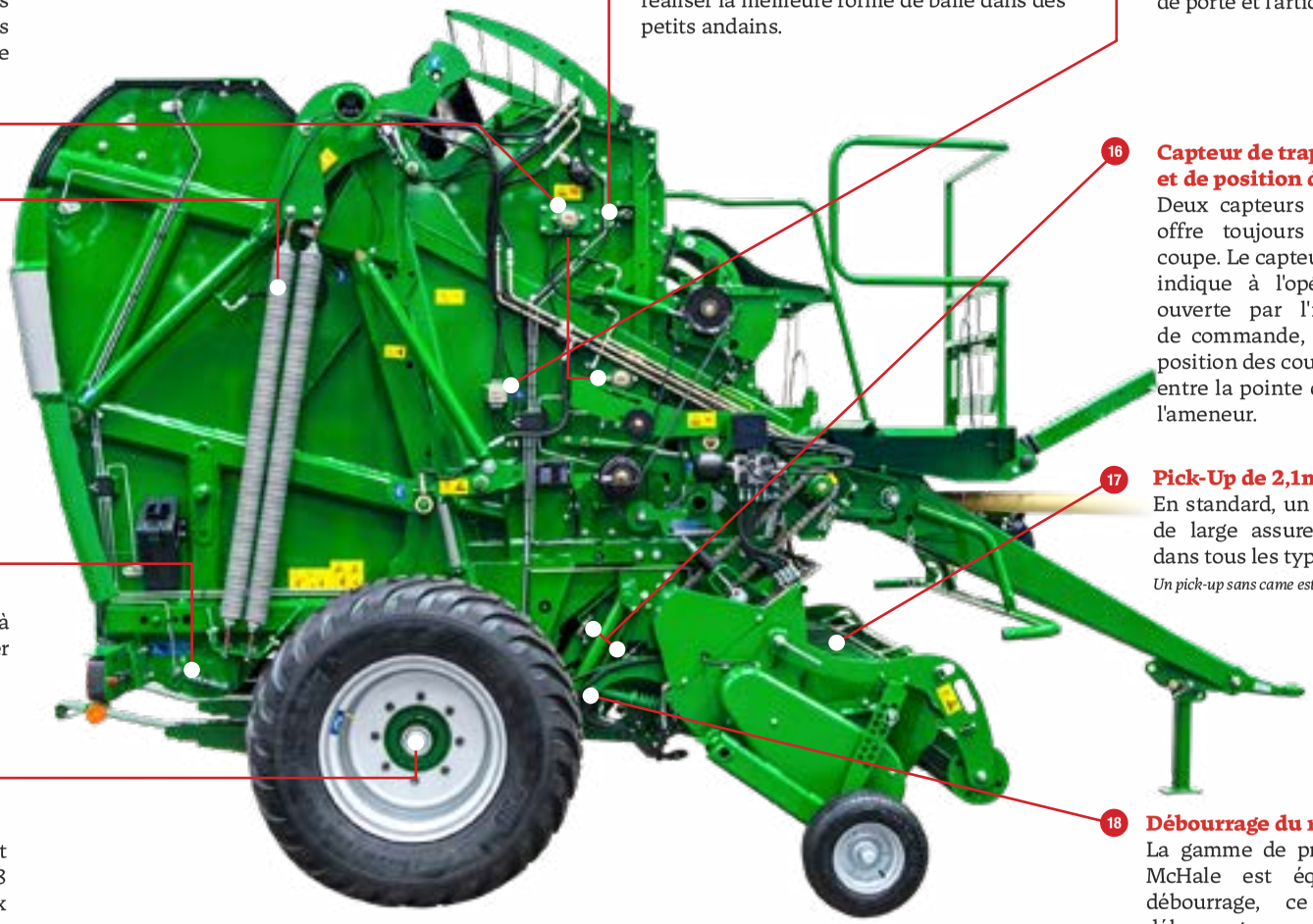
07 Système de verrouillage de porte mécanique
La chambre de pressage est maintenue solidement fermée avec des verrous mécaniques qui s'ouvrent seulement pour libérer la balle. Cela permet d'avoir une densité maximale des balles .

08 Graissage
Tous les roulements côtés entraînés et non entraînés de la chambre, ainsi que les roulements du rotor, sont graissés lors d'un cycle de graissage. Il y a un certain nombre de blocs de graissage centralisés en standard sur toutes les V6 et V8. Sur la Fusion Vario, le graissage automatique est en standard.
Sur les V6750 et V8950, le graissage automatique est disponible en option.

09 Unité de coupe à 15 couteaux
Sur les machines V6750, V8950 et Fusion Vario, l'unité de coupe standard est composée de 15 couteaux. Un jeu de 15 couteaux permet une longueur de coupe théorique de 65mm.

LA CINÉMATIQUE INTERNE

CÔTÉ DE LA MACHINE NON ENTRAÎNÉ



10 **Vis de nettoyage**
Une vis de nettoyage est montée au niveau du double entraînement, ce qui empêche l'accumulation de fourrages. En conditions de travail dans des cultures humides et sucrées, la vis de nettoyage permet de maintenir le double entraînement propre.

11 **Ressorts très résistants**
Les quatre ressorts très solides compriment la récolte dès le début de la formation du cœur. La tension exercée sur les courroies par les ressorts permet un début de balle parfait, même avec une vitesse d'avancement élevée. La tension des ressorts sur les courroies assure la formation de la balle, ainsi qu'un noyau bien formé.

12 **Réglage du centrage des courroies**
Les courroies peuvent être réglées à l'arrière de la machine pour assurer une formation optimale de la balle.

13 **Essieu robuste à 8 axes**
La conception de l'essieu permet une grande garde au sol et les 8 axes assurent une résistance aux conditions les plus extrêmes.
Un essieu à freinage hydraulique ou pneumatique est disponible en option selon les pays.

14 **Indicateur de chargement**
Les indicateurs de chargement indiquent au conducteur, via le boîtier de contrôle, quel côté de la chambre doit être rempli pour réaliser la meilleure forme de balle dans des petits andains.

15 **Graissage centralisé pour les têtes de vérin et l'articulation de la porte**
Un bloc de graissage centralisé permet à l'opérateur de graisser facilement les vérins de porte et l'articulation.

16 **Capteur de trappe de débourrage et de position des couteaux**
Deux capteurs assurent que la machine offre toujours une bonne qualité de coupe. Le capteur de trappe de débourrage indique à l'opérateur si la trappe est ouverte par l'intermédiaire du boîtier de commande, tandis que le capteur de position des couteaux surveille la distance entre la pointe du couteau et le centre de l'ameneur.

17 **Pick-Up de 2,1m**
En standard, un pick-up galvanisé de 2,1m de large assure un excellent ramassage dans tous les types de cultures.
Un pick-up sans came est également disponible en option.

18 **Débourrage du rotor**
La gamme de presses à chambre variable McHale est équipée d'une trappe de débourrage, ce qui signifie que les débourrages peuvent être réalisés en trois étapes simples.

PICK-UP

Au cours de la dernière décennie, McHale a développé différents types de pick-up. Après des tests approfondis, McHale a décidé d'offrir aux clients **LE CHOIX ENTRE 2 TYPES DE PICK-UP** *en fonction de leurs conditions de travail.*



1 *Pick-Up à cames*

En standard, un pick-up **galvanisé à haut rendement de 2,1m** assure un excellent ramassage dans tous les types de cultures. Le pick-up fonctionne avec un chemin de came qui est équipé de roulements à cames double rangée, pour résister à la plupart des conditions extrêmes. Tous les pick-up de la gamme de presses à chambre variable McHale sont équipés de 5 rangées de dents pour un excellent acheminement de la récolte vers la chambre de pressage. Le pick-up galvanisé de 2,1 mètres ramassera même le fourrage le plus court.

Une trappe de visite latérale permet à l'opérateur de vérifier et de changer rapidement les roulements de came.

2 *Pick-up sans came*

Un pick-up sans came de 2,1m est disponible en option sur toutes les machines de la gamme de presses à chambre variable. Six rangées de dents sont montées sur tous les pick-up sans came McHale, pour fournir un excellent ramassage et un flux rapide de la récolte vers la chambre. Le nouveau pick-up sans came a été conçu pour un rendement élevé. Ce pick-up se compose de moins de pièces mobiles et nécessite donc moins d'entretien.



Pour plus d'informations, vous pouvez vous reporter aux gammes d'options disponibles en ***page 35.***



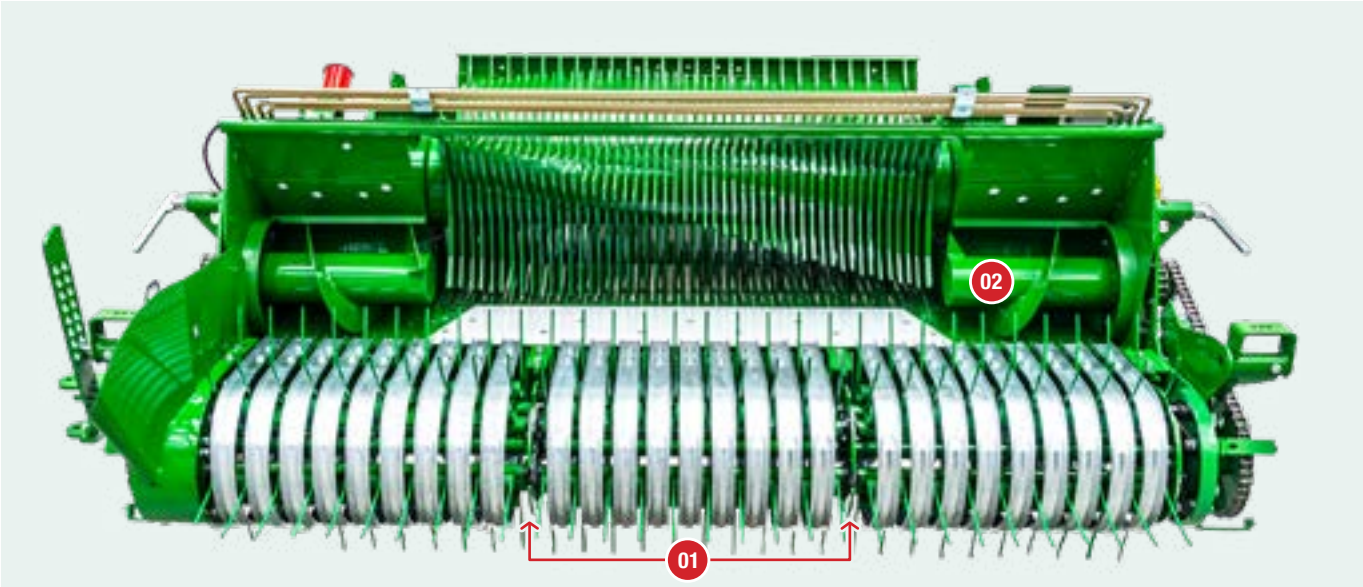
Tous les pick-up McHale sont conçus avec un
NOMBRE DE CARACTÉRISTIQUES STANDARDS INCLUANT :

01 Pick-up robuste

Tous les pick-up sont dotés de renfort au niveau des barres porte-dents pour assurer une longue durée d'utilisation. La partie essentielle du pick-up est la dent, McHale a développé une dent de pick-up conçue pour ramasser même le fourrage le plus court.

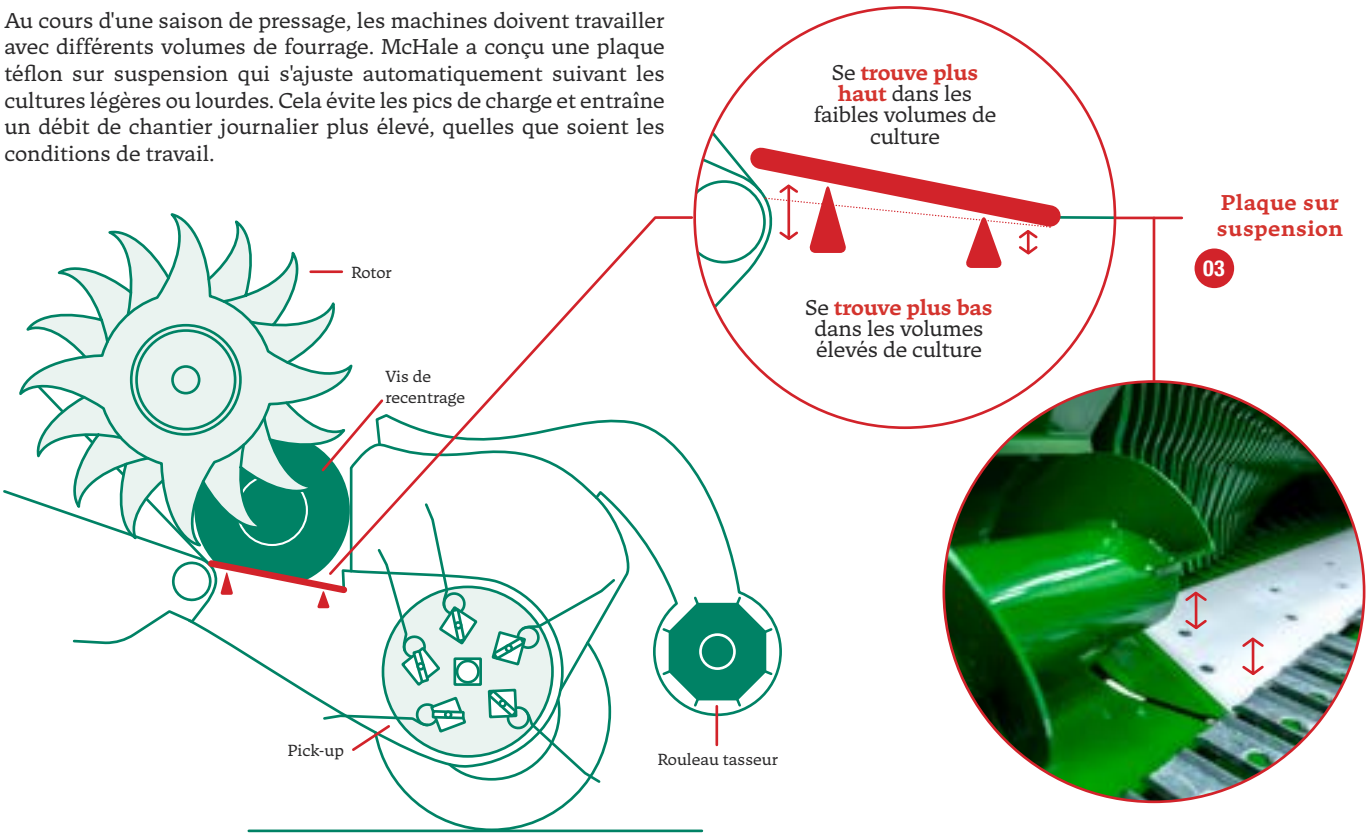
02 Efficacité d'acheminement du fourrage

Le pick-up McHale est positionné à proximité du rotor pour améliorer le transfert de la récolte à travers le rotor jusqu'à la chambre de pressage. Les vis latérales de grand diamètre aident à recentrer le fourrage vers la chambre de pressage, assurant ainsi un flux constant et homogène du fourrage pour produire des balles à haute densité.



03 Plaque téflon sur suspension

Au cours d'une saison de pressage, les machines doivent travailler avec différents volumes de fourrage. McHale a conçu une plaque téflon sur suspension qui s'ajuste automatiquement suivant les cultures légères ou lourdes. Cela évite les pics de charge et entraîne un débit de chantier journalier plus élevé, quelles que soient les conditions de travail.



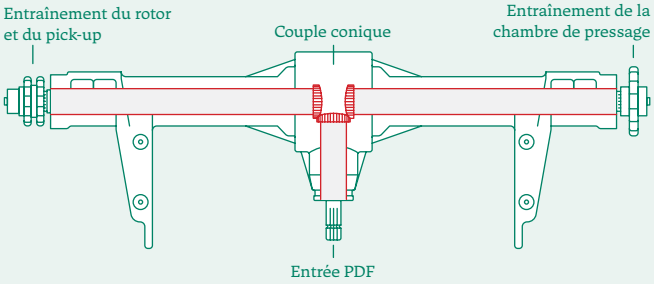
BOÎTIER RENVOI D'ANGLE

LE BOÎTIER RENVOI D'ANGLE À DOUBLE SORTIE *équipe l'ensemble des presses à chambre variable McHale.*

Toutes les machines de la gamme de presses à chambre variable McHale sont équipées d'une boîte de vitesse de 540 tr/min. La conception du boîtier renvoi d'angle permet de répartir uniformément la puissance sur les deux côtés de la machine. Le côté gauche de la machine entraîne les courroies et les rouleaux de la chambre, alors que le pick-up et l'unité de coupe sont entraînés depuis le côté droit de la machine. Ce système assure un transfert direct, court et une transmission optimale de la puissance.

Les machines McHale fonctionnent dans différentes conditions à travers le monde. Afin d'optimiser les performances de la machine, un boîtier renvoi d'angle de 1000 tr/min est disponible en option.

Nous vous recommandons de vous adresser à votre revendeur ou distributeur local afin de connaître le boîtier le plus adapté à vos besoins en fonction de vos conditions de travail.



ROTOR

La forme du rotor assure un flux de fourrage régulier et **UN TRÈS GRAND DÉBIT.**

Les étoiles du rotor sont positionnées en forme hélicoïdale avec 4 pointes pour obtenir un flux de fourrage régulier. Lorsque la récolte entre dans l'ameneur rotatif, les dents dirigent celle-ci dans la chambre de pressage. Les étoiles du rotor assurent un débit de chantier élevé, tandis que la forme hélicoïdale réduit les pics de charge lors du pressage de gros andain.

McHale a conçu trois rotors pour la gamme de presses à chambre variable :

1 *Ameneur rotatif double doigt sans couteau*

Standard sur :
V6740 & V8940



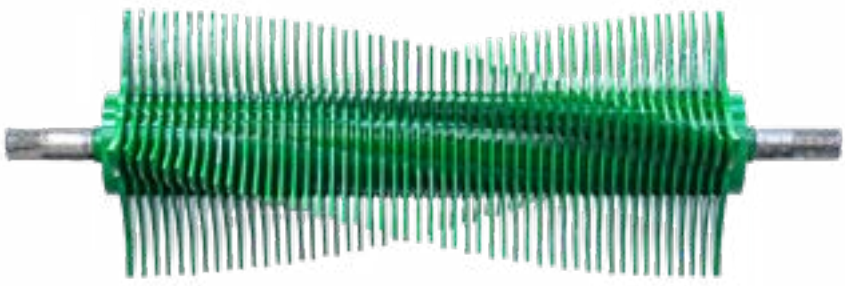
2 *Ameneur rotatif 15 couteaux*

Standard sur :
V6750, V8950 & Fusion Vario



3 *Ameneur rotatif 25 couteaux*

En option sur :
V6750, V8950 & Fusion Vario





LES BÉNÉFICES DU FOURRAGE COUPÉ

À travers le monde, les avantages de l'enrubannage sont reconnus. Si l'enrubannage est coupé, les bénéfices obtenus sont :

MEILLEURE QUALITÉ

La qualité du fourrage est améliorée lorsqu'il est coupé, la récolte coupée étant plus facile à compresser et formant alors des balles plus lourdes et plus denses en raison de l'expulsion de l'air. Cela entraîne également une réduction du coût du transport et du coût de filet.

MEILLEURE FERMENTATION

Couper permet au fourrage une meilleure fermentation et les sucres de la culture sont plus facilement disponibles pour la fermentation. Cela se traduira par une production de fourrage de qualité supérieure, facile à digérer pour vos animaux.

LA FACILITÉ DE DISTRIBUTION

Le fourrage coupé est plus facile à distribuer avec les mélangeuses et les pailleuses. Les brins courts peuvent être traités et distribués avec les mélangeuses et pailleuses beaucoup plus rapidement que les brins longs.



L''unité de coupe est dotée d'un **rotor et d'un peigne renforcés.** Les étoiles du rotor sont **soudées des deux côtés** pour une plus grande robustesse. De plus du côté entraîné, le rotor est équipé d'un **roulement à double rangée** pour une longue durée de vie.



Type de rotor	Machine	Forme du rotor	Épaisseur des étoiles	Nombre de couteaux	Couteaux sélectionnables	
Sans couteau	**Standard :** V6740 & V8940	Hélicoïdale	**Intérieur :** 8mm **Extérieur :** 12mm	0	Non disponible	
Rotor 15 couteaux	**Standard :** V6750, V8950 & Fusion Vario	Hélicoïdale	**Intérieur :** 8mm **Extérieur :** 12mm	15	V6750 & V8950 : Option	Fusion Vario: Non disponible
Rotor 25 couteaux	**Optionnel :** V6750, V8950 & Fusion Vario	Hélicoïdale	**Intérieur :** 6mm **Extérieur :** 12mm	25	Option	

PRESSE À CHAMBRE VARIABLE UNITÉ DE COUPE

Pour assurer une qualité uniforme et homogène de coupe, **DEUX ROTOR** *ont été développés pour les machines à chambre variable McHale.*

1 Rotor 15 couteaux

Le rotor 15 couteaux est l'unité de coupe standard sur les machines **McHale V6750, V8950 et Fusion Vario.** Le jeu de 15 couteaux permet une longueur de **coupe théorique de 65 mm.**



2 Rotor 25 couteaux

Le rotor 25 couteaux est disponible en option sur les machines à chambre variable **McHale V6750, V8950 et Fusion Vario**. Le jeu de 25 couteaux permet une longueur de **coupe théorique de 46 mm.**

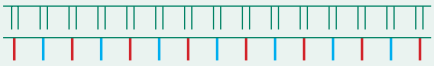
Pour plus d'informations vous pouvez vous reporter à la gamme d'options disponibles en ***page 35.***

Système de couteaux sélectionnables

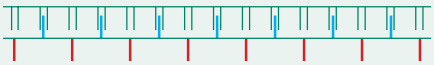
Toutes les machines McHale V6750, V8950 et Fusion Vario peuvent être équipées en option du système de **couteaux sélectionnables.** Différentes configurations peuvent être choisies en fonction du groupe de couteaux sélectionné, comme indiqué dans ces tableaux avec des lignes **rouges et bleues** indiquant les groupes;

15 couteaux option - *0, 7, 8, 15 (V6750/V8950)*

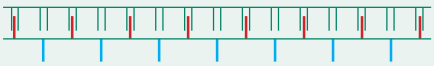
Pas de couteau : 0 couteau



Groupe 1 : 7 couteaux

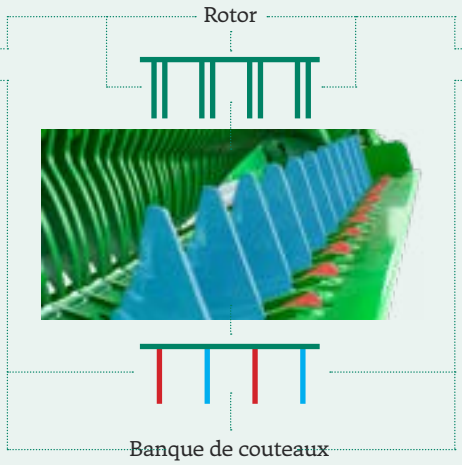


Groupe 2 : 8 couteaux



Groupes 1 & 2 : 15 couteaux



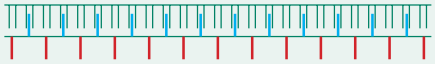


25 couteaux option - *0, 12, 13, 25*

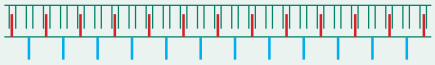
Pas de couteau : 0 couteau



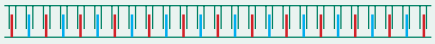
Groupe 1 : 12 couteaux



Groupe 2 : 13 couteaux



Groupes 1 & 2 : 25 couteaux



Pour plus d'informations, vous pouvez vous reporter à la gamme d'options disponibles en ***page 35.***

Couteaux

Les couteaux de l'unité de coupe sont fabriqués en acier trempé, ce qui garantit une longue durée de vie et une productivité maximale, en réduisant les temps d'arrêt liés à l'affûtage des couteaux.

Qualité de coupe

De la cabine du tracteur, les couteaux de l'unité de coupe peuvent être engagés et désengagés. Lorsqu'ils sont engagés, les couteaux se positionnent entre les dents du rotor, ce qui garantit une qualité de coupe régulière et ne pianote pas comme avec le système à ressorts. Un premier système de protection hydraulique protège le(s) groupe(s) de couteaux s'il(s) rencontre(nt) un corps étranger. Un second système de protection est installé sur chaque couteau.

Résultats assurés

Pour s'assurer que la machine offre toujours une bonne qualité de coupe, deux systèmes de surveillance ont été mis en place sur la V6750, la V8950 et la Fusion Vario. Tout d'abord, la pression de travail est surveillée et affichée sur le boîtier de commande. Deuxièmement, un capteur surveille la distance entre le haut du couteau et la dent du rotor.

AVANTAGES DES COUTEAUX SÉLECTIONNABLES

CHOIX DE LA LONGUEUR DE COUPE

Avec les couteaux sélectionnables, l'opérateur peut faire varier la longueur de coupe en engageant ou en désengageant les groupes de couteaux. Si une coupe fine est demandée, l'opérateur peut choisir d'engager les deux groupes de couteaux. Une réduction de la longueur de coupe peut être réalisée rapidement et facilement sans que l'opérateur ait besoin d'enlever les couteaux manuellement.

DES COUTEAUX TOUJOURS AFFUTÉS

Lorsque l'opérateur n'utilise qu'un groupe de couteaux, l'autre groupe peut être facilement engagé pour que les couteaux restent aiguisés. En ayant des couteaux aiguisés, la machine a moins de difficulté à couper le fourrage et la consommation de carburant est réduite.

CONFORT DE L'OPÉRATEUR

Un nouveau groupe de couteaux peut être engagé sans l'intervention physique de l'opérateur. Cela garantit une qualité de coupe et un débit de chantier optimum. Si différentes longueurs de brins sont demandées, l'opérateur peut engager les groupes de couteaux souhaités sans avoir à descendre du tracteur.



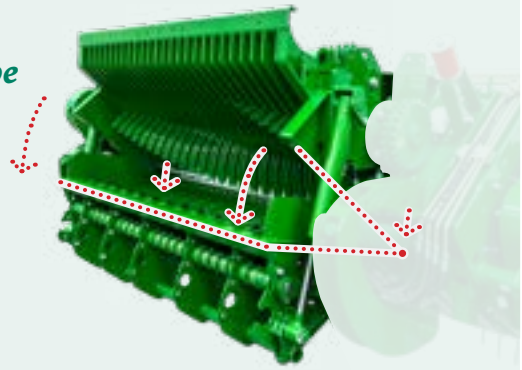
TRAPPE DE DÉBOURRAGE ESCAMOTABLE
TROIS ÉTAPES SIMPLES

Depuis plus de dix ans, toutes les machines de la gamme de presses McHale à chambre variable **SONT ÉQUIPÉES D'UNE TRAPPE DE DÉBOURRAGE,** *une caractéristique que les opérateurs apprécient pour sa simplicité d'utilisation et son cycle de débourrage efficace et rapide.*

Les conditions de pressage ne sont pas toujours idéales, des andains inégaux peuvent se présenter, ce qui peut entraîner des blocages. La gamme de presses à chambre variable McHale est munie d'un système de trappe de débourrage, ce qui signifie que la machine peut être débourrée en **trois étapes simples.**

1 *Abaisser la trappe de débourrage*

En cas de bourrage, le limiteur à came se déclenche et alerte l'opérateur. Ce dernier peut ainsi abaisser hydrauliquement la trappe depuis la cabine du tracteur.

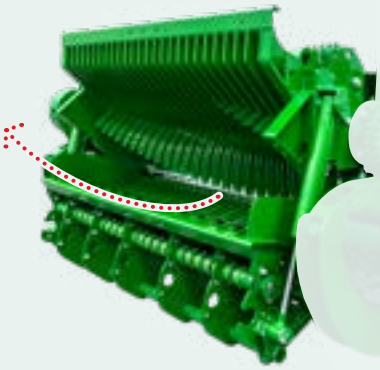


2 *Ré-embrayer la prise de force*

Cette opération permet d'augmenter l'ouverture du canal d'alimentation et d'éliminer l'obstacle lors du réenclenchement de la prise de force.

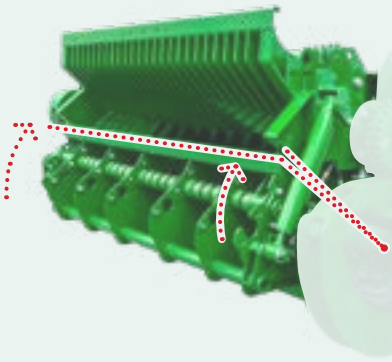






3 Relever la trappe de débourrage

La trappe peut être remise à sa position d'origine et le pressage peut reprendre.





Les caractéristiques de la trappe de débourrage

Lors de l'utilisation de la trappe de débourrage sur la gamme de presses à chambre variable, les couteaux et le fond de canal s'abaissent ensemble pendant le processus de débourrage, ce qui donne encore plus de dégagement pour permettre à l'obstacle d'être éliminé.

Sur les machines à chambre variable, la trappe de débourrage est équipée d'un capteur de position pour garantir la qualité de coupe. Le boîtier de commande indique à l'opérateur si la trappe de débourrage est ouverte et si les couteaux sont abaissés.



Capteur de trappe de débourrage

CHAMBRE DE PRESSAGE
ET TAILLES DE BALLE

La chambre de pressage des gammes de presses à chambre variable McHale est composée de courroies sans fin, haute résistance. Les courroies sont extrêmement résistantes et sont renforcées avec un composant synthétique.

Cela assure ainsi une absorption et l'application d'une pression importante sur le fourrage dans la chambre.



V6740 & V6750

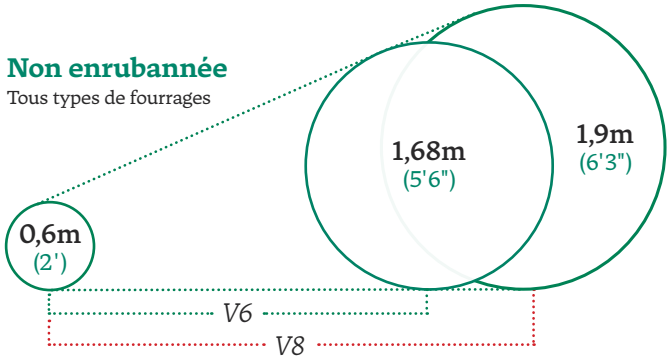
Les presses **V6740 et V6750** peuvent réaliser des balles de **0,6–1,68m** (2'–5'6").

V8940 & V8950

Les presses **V8940 et V8950** peuvent réaliser des balles de **0,6–1,9m** (2'–6'3").

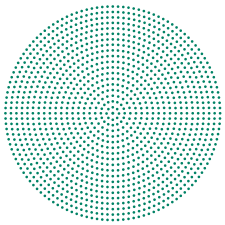
Non enrubannée

Tous types de fourrages



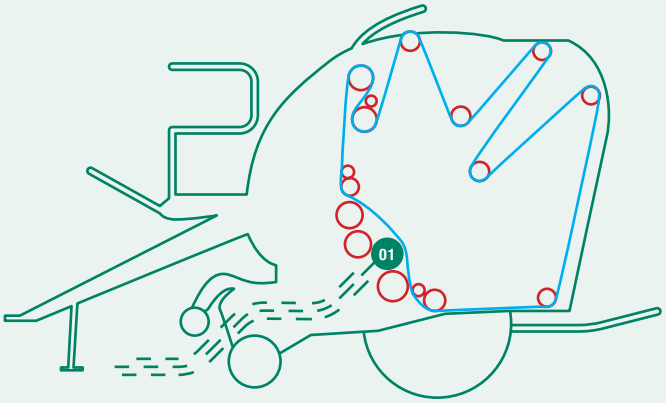
Réglage du diamètre

La taille de la balle sur **les cinq machines** peut être réglée à partir de leur valeur **minimum par étape de 10 mm.**

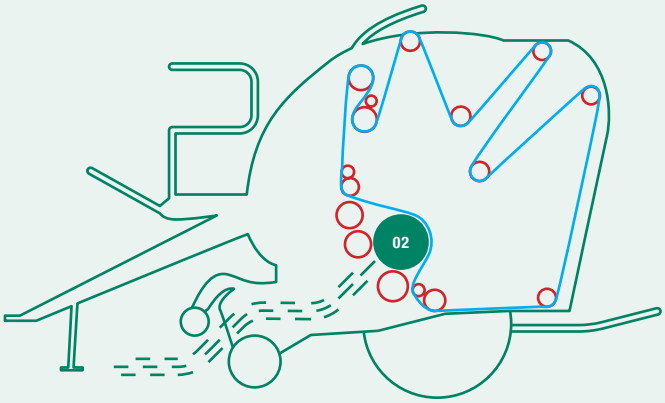


CHAMBRE DE PRESSAGE FORMATION DE LA BALLE

01 McHale a développé une presse qui entraîne le fourrage en rotation dès le début. L'opérateur peut commencer la balle à pleine vitesse, **le système de réglage progressif** s'adapte automatiquement en fonction du réglage sélectionné et du diamètre. La pression du noyau est gérée indépendamment de la pression de la balle (noyau mou).

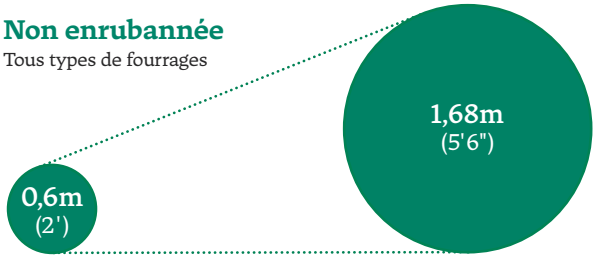


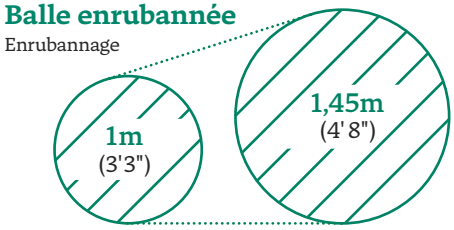
02 Ceci est réalisé par **quatre ressorts résistants** qui pressurisent le fourrage dès le début de formation de la balle. La tension exercée sur le fourrage par ces gros ressorts permet un démarrage parfait de la balle. La tension des ressorts sur les courroies assure une formation aisée de la balle et un noyau correctement formé.



Fusion Vario

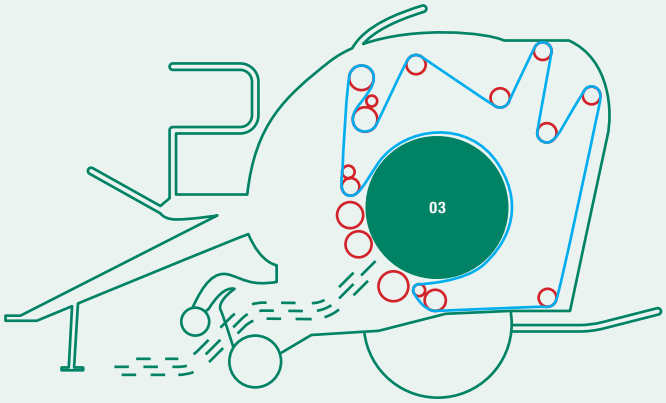
La **McHale Fusion Vario** a également la capacité de réaliser des balles de **foin et de paille de 0,6–1,68m** (2'–5'6"), **en enrubanné,** elle produit des balles **de 1–1,45m** (3'3"–4'8").



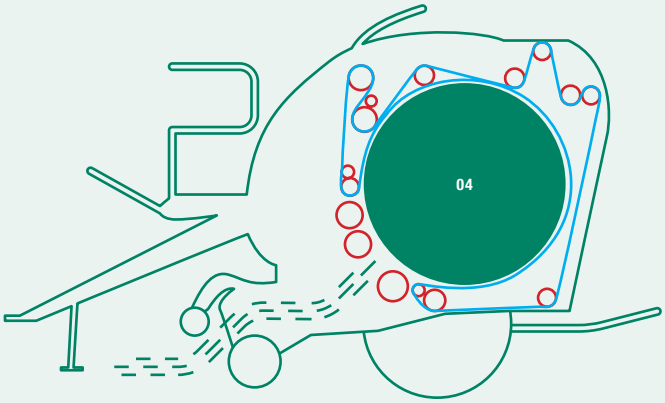




03 Au fur et à mesure que la balle se forme à l'intérieur de la chambre, le système de densité hydraulique prend le relai par rapport aux ressorts. Deux vérins hydrauliques contrôlent la tension sur la ou les courroie(s) de la chambre.



04 Tout comme le noyau de la balle, les couches extérieures sont comprimées à pression constante en utilisant les ressorts et l'hydraulique jusqu'à ce que la densité et la taille de la balle soient atteintes.



CHAMBRE DE PRESSAGE
DOUBLE ENTRAÎNEMENT

Un système d'entraînement robuste entraîne les courroies et la rotation des balles sur toutes les machines de la gamme de presses à chambre variable. Un simple entraînement entraîne la ou les courroie(s) sur toutes les machines McHale V6740 et V8940. Sur les machines McHale V6750, V8950 et Fusion Vario, un* SYSTÈME DE DOUBLE ENTRAÎNEMENT *est installé pour assurer la rotation des courroies et la formation de la balle.

Double entraînement

Dans les conditions les plus difficiles, par exemple pour de l'herbe humide et lourde, en cas de patinage de l'entraînement principal, le double entraînement s'enclenchera afin d'assister la rotation des courroies et du fourrage dans la chambre. Ce double entraînement permet de faciliter la formation de la balle, une pression constante étant maintenue sur les courroies pour réaliser une balle dense et uniforme, même lorsqu'il s'agit d'une culture humide et lourde.

Une vis de nettoyage est montée sur le rouleau du double entraînement afin de diminuer l'accumulation de fourrage et permettre au double entraînement d'assister la rotation de la balle, lorsque l'on travaille dans des fourrages humides ou sucrés.



Double entraînement

L'indicateur de chargement

Toutes les machines de la gamme de presses à chambre variable McHale V6 et Fusion Vario sont équipées d'indicateurs de chargement à ultra-son, qui indiquent à l'opérateur, via le boîtier de commande, le côté de la presse qui doit être alimenté. Toutes les machines McHale de la gamme de presses à chambre variable V8 sont équipées d'indicateurs de chargement qui mesurent la pression de la balle qui se trouve à l'intérieur de la chambre. En comparant la pression de chaque côté de la chambre, la forme de la balle est calculée et la console de commande indique à l'opérateur, via le boîtier de commande, quel côté de la chambre a besoin d'être rempli. Cette mesure directe de la pression permet aux indicateurs de chargement de la balle d'être extrêmement précis et réactifs.



indicateur de chargement V6



indicateur de chargement V8

Système de verrouillage de la porte mécanique

Sur toutes les presses McHale à chambre variable la porte est munie d'un ensemble de verrous mécaniques qui maintiennent la chambre de pressage fermée. Ces verrous restent activés jusqu'à ce que la taille et la densité de la balle réglées soient atteintes et que la bonne quantité de filet soit appliquée. Ainsi, la porte de la chambre n'a plus besoin de s'appuyer sur la pression hydraulique pour réaliser des balles de haute densité.



Système de verrouillage de la porte mécanique

CHAMBRE DE PRESSAGE - OPTIONS DE COURROIE

Trois courroies sans fin

Toutes **les presses à chambre variable V6 et V8** sont équipées, en standard, de 3 courroies sans fin résistantes. Ces courroies exercent une pression élevée sur la balle afin de former une balle dense dans la chambre. Ces courroies sont fabriquées selon les normes les plus élevées et en utilisant des matériaux synthétiques pour former une courroie sans fin.

Mono-courroie

Toutes les machines McHale **Fusion Vario** sont équipées, en standard, d'une **mono-courroie sans fin.** Cette mono-courroie **réduit la perte de récolte,** particulièrement dans la luzerne, et a une meilleure adhérence sur le fourrage par rapport à plusieurs courroies sans fin.

Une mono-courroie sans fin est également disponible en **option** sur les presses à chambre variable **V6740 et V6750**.

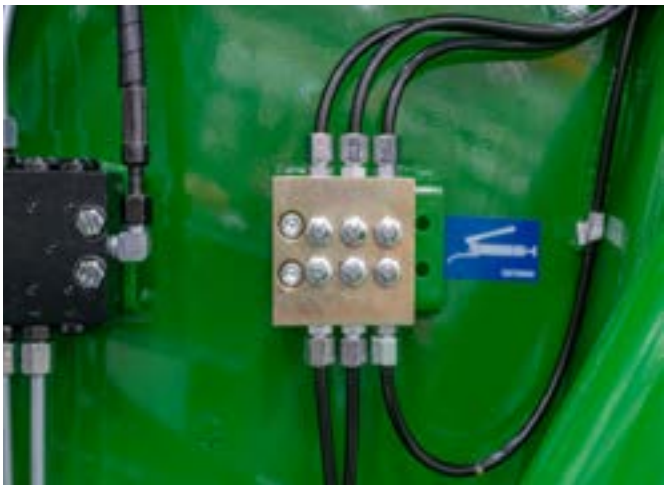
Pour plus d'informations, vous pouvez vous reporter à la liste des options disponibles en ***page 35.***

LUBRIFICATION ET GRAISSAGE

Système de lubrification en continu

Les presses à chambre variable McHale sont équipées d'un système de lubrification en continu. Une fois la prise de force enclenchée, le système de lubrification en continu lubrifie constamment les chaînes pour assurer une longue durée de vie. Le système de lubrification en continu sur la machine est entraîné par le boîtier renvoi d'angle et assure une lubrification **des chaînes suivantes :**

1. **Chambre de pressage** Chaînes côté gauche
2. **Ameneur rotatif** Chaînes d'entraînement
3. **Pick-Up** Chaîne d'entraînement
4. **Pick-Up** Chemin de came
5. **Pick-Up** Pignon d'entraînement





Graissage

Toutes les machines sont équipées d'un certain nombre de points de graissage manuel qui sont facilement accessibles sur toute la presse, soit individuellement, soit à travers un bloc de graissage centralisé.

Les roulements suivants, mis en évidence ci-dessous, sont graissés :

Graissage automatique

Le graissage automatique est en standard sur les Fusion Vario, mais il est disponible en option sur la McHale V6750 et la V8950. Un système pressurisé fournit une quantité mesurée de graisse à chaque fois qu'une balle est éjectée de la chambre de pressage. Le graissage automatique économise du temps à l'opérateur par rapport au graissage manuel. La cartouche de graisse doit être changée après la réalisation de 1200 balles.

*Pour plus d'informations, vous pouvez vous reporter à la liste des options disponibles en **page 35.***

1. **Chambre de pressage** Côté entraîné
2. **Chambre de pressage** Côté non entraîné
3. **Roulement du rotor** Côté entraîné
4. **Roulement du rotor** Côté non entraîné

Machine	V6740 et V8940	V6750 et V8950	Fusion Vario
Blocs de graissage **centralisé**	Standard	Standard	Standard
Graissage **automatique**	Non disponible	Option	Standard

LIAGE HAUTE PERFORMANCE

Un liage haute performance a été **CONÇU ET DÉVELOPPÉ** *pour la gamme de presses à chambre variable McHale. Ce liage est très fiable et se caractérise par :*

Réglage sans fin

Réglage infini de la tension du filet qui garantit une utilisation **optimale du filet** et la formation des balles

Jusqu'à 1300 mm

Capacité d'utiliser des rouleaux de filet jusqu'à **1300 mm** de largeur et **4500 mm en longueur**

Enroulement de 180°

L'enroulement de 180° autour du rouleau d'alimentation en caoutchouc, **élimine tout risque de patinage** du filet pendant l'alimentation







Système d'étirement du filet

Le système de liage est simple et très efficace, comprenant un rouleau mobile qui permet au rouleau de filet de tourner pendant qu'il est appliqué pour assurer une application uniforme. Le filet est étiré grâce à un frein hydraulique. Le système réduit la vitesse de rotation de déroulement du rouleau de filet.

Plus le freinage est élevé, plus l'étirement est important sur le filet. L'opérateur peut ajuster la tension du filet à partir du boîtier de commande.

Nombre de tours de filet

L'opérateur peut choisir le diamètre des balles et le nombre de tours de filet à appliquer à partir du boîtier de commande. La machine ajustera automatiquement l'application du filet par rapport aux diamètres de balle.



Chargement et stockage du filet

L'opérateur a simplement à libérer les sangles sur le rouleau de rechange positionné sur la plateforme de la machine et à mettre le rouleau de filet en position. Pour faciliter le processus de mise en place à l'opérateur, le rouleau de filet peut être placé dans le berceau de chargement, puis le filet peut être introduit dans le système de liage. Une fois en position, l'opérateur abaisse la barre de maintien du rouleau de filet pour maintenir le rouleau en place. Il est possible de stocker deux rouleaux de filet au niveau de la plateforme.

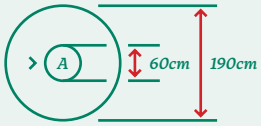
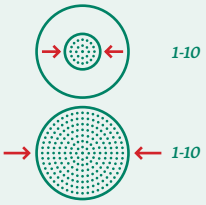
Capteur d'éjecteur

Les presses McHale V6 et V8 sont équipées d'un capteur sur l'éjecteur, qui avertit le conducteur lorsque la balle est sortie de la chambre de pressage et ejectée. L'éjecteur assure une distance suffisante entre la machine et la balle.


McHale
AUTO
22:20
OK
320m
284
10
125cm
AUTO
MAN

EXPERT PLUS
BOÎTIER DE COMMANDE

Les McHale V6 et V8 sont équipées d'un boîtier de contrôle Expert Plus, doté d'un afficheur **GRAPHIQUE DE GRANDE TAILLE.** *L'opérateur peut régler les points suivants à partir de la cabine du tracteur;*

Taille du noyau et taille de la balle	
Densité du noyau et densité de la balle	
Nombre de tours de filet appliqués	

Les différentes informations du boîtier de commande McHale Expert plus :	
Symbole des couteaux	Affichage de la position de la porte
Pré-bip d'avertissement	Longueur de filet utilisé en mètres
Réglage de la taille de la balle	Affichage de la taille de la balle
Affichage de la trappe de débourrage	Compteur de lubrification
Alarme de lubrification	Nombre de tours de filet
Densité de la balle	Indicateur de chargement

Ajustement rapide des réglages de balle

Le boîtier de commande Expert plus donne également à l'opérateur le choix entre un noyau de balle mou ou serré, selon les besoins des clients. Le boîtier de contrôle peut également stocker dix compteurs afin que l'opérateur puisse enregistrer dix chantiers différents, pouvant être associés à différents champs ou à différents clients.

Taille de la balle

Le diamètre de la balle peut être ajusté sur le boîtier de commande de **0,6–1,68m** *(2'–5'6")* sur les **V6 et Fusion Vario** et sur les **V8** de **0,6–1,9m** *(2'–6'3")*. Le réglage du diamètre prédéfini s'affiche sur le carré d'information inférieur de l'écran principal et une lecture du diamètre direct s'affiche au fur et à mesure de la formation de la balle. Un graphique à barre verticale montre également l'évolution du diamètre de la balle.

Densité de la balle

La densité de la balle peut être ajustée depuis la cabine via le boîtier de contrôle par l'opérateur.

Profil de balle

Un réglage de profil de balle conserve le choix de réglage personnel des opérateurs, avec le diamètre du noyau, le nombre de balles, la densité du noyau, la densité de la balle, les couches de filet, l'étirement du filet pour l'usage dans différentes récoltes. Il y a 5 profils de réglages possibles. Chaque profil de balle conserve ses propres réglages concernant la densité/ le filet/ le diamètre, si bien que la machine peut facilement être modifiée pour travailler avec différentes cultures sans avoir à changer de nombreux réglages.

Indicateur de chargement

La gamme de presses à chambre variable est équipée d'indicateurs de chargement. Ces derniers indiquent à l'opérateur, par l'intermédiaire du boîtier de commande, quel côté de la chambre doit être rempli. Les indicateurs de chargement garantissent un chargement optimal de la chambre lorsque la machine fonctionne dans un andain étroit.

Les flèches de chargement sont également accompagnées d'une série de bips sonores, de sorte que l'opérateur n'ai pas besoin de regarder l'écran. Une tonalité basse est émise lorsque l'opérateur doit s'orienter sur la gauche et une tonalité plus élevée lorsque l'opérateur doit s'orienter sur la droite (il est possible de désactiver le son).

V6740
PRESSE SANS COUTEAU



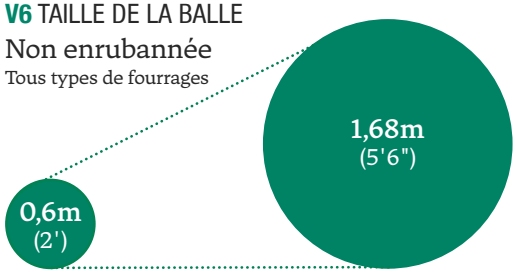
ÉQUIPEMENT STANDARD

La presse à balles rondes à chambre variable McHale V6740 sans couteau, est équipée d'un rotor de forme hélicoïdale à haute capacité d'admission afin de déplacer rapidement et efficacement la récolte vers la chambre de pressage. Les performances et le débit de la presse sont ainsi optimisés.

V6 TAILLE DE LA BALLE

Non enrubannée

Tous types de fourrages



CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

V6 740

LA V6740 SANS COUTEAU

La McHale V6740 est une presse à balles haut rendement sans couteau équipée, en standard, d'une trappe de débourrage, de courroies à usage intensif, de blocs de graissage centralisés et d'un système de lubrification en continu. La machine est équipée, en standard, de 3 courroies sans fin et est capable de produire des balles de 0,6–1,68m.

AMENEUR ROTATIF

Sur la presse à chambre variable V6740, l'ameneur rotatif de forme hélicoïdale installé derrière le pick-up permet d'assurer un débit élevé du fourrage dans la chambre de pressage. Lorsque la récolte entre dans l'ameneur rotatif, des ailettes à double-doigt l'acheminent vers la chambre de pressage. Les ailettes du rotor assurent un rendement élevé, tandis que la disposition en spirale réduit la consommation lorsque la machine fonctionne en andains lourds.

RÉGLAGE SANS FIN

Lorsque la machine change de type de culture, la densité des balles ainsi que le nombre de tours de filet peuvent être facilement réglés depuis la cabine du tracteur grâce au boîtier de commande Expert plus. La machine ajuste automatiquement l'application du filet en fonction du diamètre des balles.







Fonctionnalités de la machine :

Pick-Up de 2,10m	Robuste ameneur rotatif	Système de débourrage par fond de canal escamotable	3 courroies sans fin
Blocs de graissage centralisé *(graissage manuel)*	Système de lubrification continu	Liage filet haute performance	Roulements de chambre à double rangée de 50mm (2")
Chaîne d'entraînement de la chambre à balles 1¼"	Boîtier de contrôle Expert plus	Verrouillage de la porte mécanique	Affichage de la pression des couteaux
Capteur de position des couteaux	Capteur de la trappe de débourrage	Pneus 460/65/20	Éjecteur de balle

OPTIONS

Pour plus d'informations, vous pouvez vous reporter à la liste des options en **page 35**

1. Pick-up sans came

Le pick-up sans came de 2,1m fonctionne en douceur, en particulier dans les cultures courtes, et nécessite moins d'entretien en raison d'un nombre réduit de pièces en mouvement. Tous les pick-up McHale sans came sont équipés de six barres porte-dents et d'un double rouleau tasseur pour assurer un excellent ramassage et un flux rapide de la récolte jusqu'à l'ameneur rotatif.

2. Rouleau tasseur

Un rouleau de petit diamètre à haut rendement est également disponible pour la presse à chambre variable V6740 équipée de pick-up à cames. Ce rouleau de récolte permet de niveler les andains irréguliers et d'augmenter le débit de la presse.

Autres options

3. **Boîtier 1000 tr/min**
4. **Mono-courroie sans fin**
5. **Pneumatiques plus larges**
6. **Freins**
7. **Capteur d'humidité**

V6750
PRESSE AVEC SYSTÈME DE COUPE



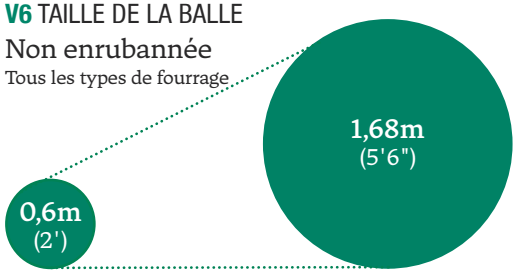
ÉQUIPEMENT STANDARD

La presse à balles rondes à chambre variable McHale V6750 est équipée d'un ameneur rotatif à 15 couteaux. Un système à double entraînement qui facilite la rotation des courroies, la formation des balles et permet à la machine de fonctionner même dans des conditions difficiles. En standard, la machine est équipée d'un bloc de graissage centralisé. Le graissage automatique est disponible en option.

V6 TAILLE DE LA BALLE

Non enrubannée

Tous les types de fourrage



CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

V6 750

AMENEUR ROTATIF 15 COUTEAUX

La McHale V6750 est équipée d'un ameneur rotatif de 15 couteaux. Lorsque la récolte entre dans l'ameneur rotatif de forme hélicoïdale, des ailettes rotatives à double doigt la font passer dans l'unité de coupe.

Les doubles ailettes du rotor assurent un rendement élevé, tandis que la disposition en spirale réduit la consommation lorsqu'elle travaille dans des andains denses. La conception du rotor favorise un flux de récolte uniforme, ce qui réduit le risque de bourrage et maximise ainsi le rendement.

Avec les 15 couteaux engagés, on obtient une longueur de coupe théorique de 65 mm. Les couteaux peuvent être engagés et désengagés depuis la cabine.



CAPTEUR DE POSITION DES COUTEAUX

Pour s'assurer que la machine fournit toujours une bonne qualité de coupe, deux systèmes de surveillance ont été mis en place sur la presse V6750.

Tout d'abord, la pression de travail des couteaux est surveillée et affichée sur la console de commande. Si la pression du couteau devient trop élevée ou trop faible, des alarmes sonores et graphiques sont activées pour en informer l'opérateur.

Deuxièmement, un capteur surveille la distance entre le haut du couteau et la pointe du rotor pour s'assurer que les couteaux sont complètement engagés. Si le couteau se déplace hors de sa position, l'opérateur en est informé via la console de commande.



Fonctionnalités de la machine :

Pick-up de 2,10m	Unité de coupe de 15 couteaux avec un ameneur rotatif	Système de débourrage par fond du canal escamotable	3 courroies sans fin
Blocs de graissage centralisé *(Graissage manuel)*	Système de lubrification continu	Liage filet haute performance	Système de verrouillage de porte mécanique
Chaîne d'entraînement de la chambre à balles 1¼"	Boîtier de contrôle Expert plus	Roulements de chambre à double rangée de 50mm (2")	Affichage de la pression des couteaux
Capteur de position des couteaux	Capteur de trappe de débourrage	Pneus 500/50/22.5	Éjecteur de balles

OPTIONS

Pour plus d'informations, vous pouvez vous reporter à la liste des options en **page 35**

1. Couteaux sélectionnables

Lorsqu'une machine est équipée d'une unité de coupe de 15 couteaux, un jeu de 7 et un jeu de 8 couteaux sont disponibles. Si aucune coupe n'est nécessaire, l'opérateur peut choisir de ne pas engager de couteaux. Avec 15 couteaux la longueur de coupe est d'environ 65mm.

2. Mono-courroie grande largeur

Une mono-courroie sans fin exerce une pression élevée sur la balle afin de former une balle dense dans la chambre. Cette mono-courroie réduit la perte de récolte, particulièrement dans la luzerne et a une meilleure adhérence au niveau de la courroie par rapport à plusieurs courroies sans fin.

Autres options

3. **Boîtier 1000 tr/min**
4. **Pick-up sans came avec double rouleau tasseur**
5. **Pneumatiques plus larges**
6. **Freins**
7. **Capteur d'humidité**
8. **Commande par ISOBUS**

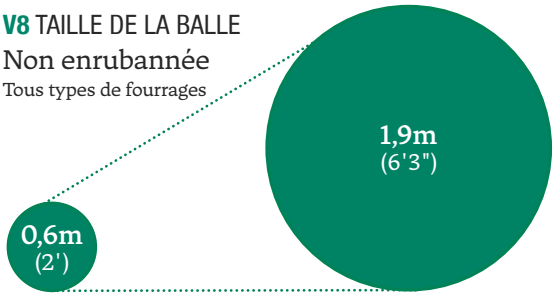
V8940
PRESSE GRAND DIAMÈTRE SANS SYSTÈME DE COUPE



ÉQUIPEMENT STANDARD

La McHale V8940 est une presse à chambre variable haute performance sans couteaux. Elle est équipée d'un rotor à haute admission pour assurer un flux de récolte régulier et efficace vers la chambre de pressage. La V8940 est entraînée par un système simple d'entraînement pour une formation optimale des balles grâce aux 3 courroies sans fin.

V8 TAILLE DE LA BALLE
Non enrubannée
Tous types de fourrages



CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

V8 940

COURROIE SANS FIN

La chambre de pressage de la gamme de presses à chambre variable McHale V8940 est équipée de 3 courroies sans fin. Ces courroies sont extrêmement résistantes car elles sont renforcées par un matériau synthétique, ce qui permet d'absorber et d'appliquer une pression élevée sur la matière dans la chambre de pressage.



TRAPPE DE DÉBOURRAGE

Le système de débourrage par fond du canal escamotable McHale est un dispositif que les opérateurs apprécient pour sa simplicité d'utilisation et son cycle de déblocage efficace. Les conditions de pressage n'étant pas toujours idéales, les andains peuvent être irréguliers ce qui peut entraîner des blocages. Le système de débourrage par fond de canal escamotable permet d'éliminer les blocages en trois étapes simples.



VERROUILLAGE DE LA PORTE MÉCANIQUE

Les hayons de toutes les presses McHale V8940 sont équipés d'une paire de verrous mécaniques qui maintiennent la chambre de pressage bien fermée. Ces verrous restent fermés jusqu'à ce que le système de densité progressive atteigne la taille et la densité de balle prédéfinies et que la quantité de filet requise ait été appliquée.



Fonctionnalités de la machine :

Pick-up de 2,10m	Ameneur rotatif robuste	Système de débourrage par fond du canal escamotable	3 courroies sans fin
Blocs de graissage centralisé *(Graissage manuel)*	Système de lubrification continu	Liage filet haute performance	Roulements de chambre à double rangée de 50mm (2")
Chaîne d'entraînement de la chambre à balles 1¼"	Boîtier de contrôle Expert plus	Système de verrouillage de porte mécanique	Affichage de la pression des couteaux
Capteur de position des couteaux	Capteur de trappe de débourrage	Pneus 460/65/20	Éjecteur de balles

OPTIONS

Pour plus d'informations, vous pouvez vous reporter à la liste des options en **page 35**

1. Boîtier de 1000 tr/min

Les presses à chambre variable McHale travaillent dans des conditions différentes dans le monde. Afin d'optimiser les performances de la machine, un boîtier de 1000 tr/min est disponible en option sur toutes les machines de la gamme de presses à chambre variable McHale.

2. Rouleau tasseur

Un rouleau de petit diamètre à haut rendement est également disponible pour la presse à chambre variable V8940 équipée de pick-up à cames. Ce rouleau tasseur permet de niveler les andains irréguliers et d'augmenter le débit de la presse.

Autres options

3. **Pick-up sans came avec double rouleau tasseur**
4. **Pneumatiques plus larges**
5. **Freins**
6. **Capteur d'humidité**

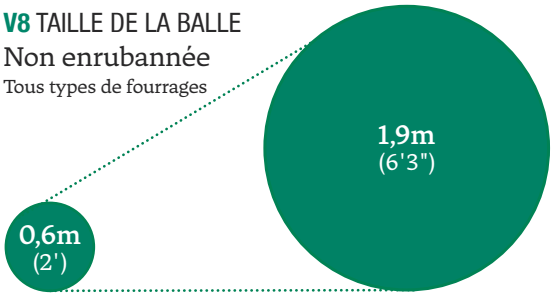
V8950
PRESSE GRAND DIAMÈTRE AVEC SYSTÈME DE COUPE



ÉQUIPEMENTS STANDARDS

La McHale V8950 est une presse à chambre variable haute performance semi-automatique équipée d'un ameneur rotatif à 15 couteaux. La machine est équipée d'un système de double entraînement, qui facilite la rotation des courroies et la formation des balles. Cela permet à la V8950 de fonctionner dans les conditions les plus diffciles.

V8 TAILLE DE LA BALLE
Non enrubannée
Tous types de fourrages



CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

V8 950

DOUBLE SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT

Dans des conditions difficiles, comme de l'herbe humide et dense, si l'entraînement primaire glisse légèrement, l'entraînement secondaire s'enclenche afin de faciliter la rotation des courroies et de la récolte dans la chambre.

Ce double entraînement facilite la formation de la balle car une pression constante est maintenue sur les courroies de la chambre, ce qui permet de produire des balles denses et uniformes, même en cas de récolte humide et lourde. Une vis de nettoyage est montée sur le rouleau du système de double entraînement afin d'éviter l'accumulation de produit et de permettre au double entraînement la rotation de la balle.



INDICATEUR DE FORME DE LA BALLE

Toutes les machines de la gamme de presses à chambre variable McHale V8 sont équipées d'indicateurs de forme de la balle qui permettent de connaître en temps réel la pression de chaque côté de la balle placée à l'intérieur de la chambre de pressage.

En comparant la pression de chaque côté de la chambre, la forme de la balle est calculée. Ainsi, la console de commande indique à l'opérateur quel côté de la chambre doit être rempli. Cette mesure directe de la pression de la chambre permet aux indicateurs de forme de la balle d'être extrêmement précis et réactifs.



Fonctionnalités de la machine :

Pick-up de 2,10m	Unité de coupe de 15 couteaux avec un ameneur rotatif	Système de débourrage par fond du canal escamotable	3 courroies sans fin
Blocs de graissage centralisés *(Graissage manuel)*	Système de lubrification continu	Liage filet haute performance	Roulements de chambre à double rangée de 50mm (2")
Chaîne d'entraînement de la chambre à balles 1¼"	Boîtier de contrôle Expert plus	Système de verrouillage de porte mécanique	Affichage de la pression des couteaux
Capteur de position des couteaux	Capteur de trappe de débourrage	Pneus 500/50/22.5	Éjecteur de balles

OPTIONS

Pour plus d'informations, vous pouvez vous reporter à la liste des options en **page 35**

1. Graissage automatique

Tous les roulements de la chambre, qu'ils soient entraînés ou non, et du rotor sont graissés pendant le fonctionnement de la machine par le système de graissage automatique. Une quantité mesurée de graisse est distribuée à chaque fois que la porte de la chambre de pressage s'ouvre.

2. Couteaux sélectionnables

Les couteaux sélectionnables permettent à l'opérateur d'engager et de couper avec une banque de 7 couteaux, de 8 couteaux ou d'engager les deux banques de couteaux, ce qui donnera un système de coupe à 15 couteaux offrant une longueur de coupe théorique d'environ 65 mm.

Autres options

3. **Boîtier 1000 tr/min**
4. **Pick-up sans came avec double rouleau tasseur**
5. **Pneumatiques plus larges**
6. **Freins**
7. **Capteur d'humidité**
8. **Commande par ISOBUS**

GAMME DE PRESSES À CHAMBRE VARIABLE
OPTIONS

Options	Pick-up sans came	Unité de coupe		Couteaux sélectionnables	
		15	25	0, 7, 8, 15	0, 12, 13, 25
V6740	Option	Non disponible	Non disponible	Non disponible	Non disponible
V6750	Option	Standard	Option	Option	Option
V8940	Option	Non disponible	Non disponible	Non disponible	Non disponible
V8950	Option	Standard	Option	Option	Option
Fusion Vario	Option	Standard	Option	Non disponible	Option

Les machines McHale travaillent dans des conditions différentes à travers le monde. Pour optimiser les performances des machines, **NOUS PROPOSONS UN CERTAIN NOMBRE D'OPTIONS** *dans la gamme de presses à chambre variable McHale.*

Pick-up sans came

Le pick-up sans came de 2,1m fonctionne en douceur, en particulier dans les cultures courtes, et nécessite moins d'entretien en raison d'un nombre réduit de pièces en mouvement. Tous les pick-up sans came dans la gamme de presses à chambre variable McHale sont équipés de six barres porte-dents et d'un double rouleau tasseur pour assurer un excellent ramassage et un flux rapide de la récolte jusqu'à l'ameneur rotatif.

Ameneur rotatif / Unité de coupe

Le rotor 25 couteaux est disponible en option sur les machines à chambre variable McHale V6750, V8950 et Fusion Vario et délivre une longueur de coupe d'environ 46mm.

Couteaux sélectionnables

Le système est composé de deux rangées de couteaux pour fournir différentes longueurs de coupe, en fonction du nombre de couteaux installés. Si une machine est équipée de 25 couteaux, un jeu de 12 et un jeu de 13 sont disponibles. Lorsqu'une machine est équipée d'une unité de coupe de 15 couteaux, un jeu de 7 et un jeu de 8 couteaux sont disponibles. Si aucune coupe n'est nécessaire, l'opérateur peut choisir de ne pas engager de couteaux. Sur toutes les machines V6750 et V8950, la sélection des couteaux est faite manuellement sur la presse, tandis que sur toutes les machines Fusion Vario, la sélection des couteaux est commandée à partir du boîtier de contrôle.

Boîtier de 1000 tr/min

Les machines McHale travaillent dans des conditions différentes à travers le monde. Afin d'optimiser les performances de la machine, un boîtier de 1000 tr/min est disponible en option sur toute la gamme de presses à chambre variable McHale.

Graissage automatique

Le graissage automatique est en standard sur toutes les machines McHale de la série Fusion Vario, mais il est disponible en option sur les presses V6750 et V8950. Le graissage automatique permet à l'opérateur d'économiser du temps par rapport au graissage manuel. Tous les roulements de la chambre et du rotor sont graissés pendant le fonctionnement de la machine par le cycle de graissage automatique. Sur les machines Fusion Vario, V6750 et V8950, une quantité mesurée de graisse est distribuée à chaque fois que la porte de la chambre de pressage s'ouvre. La cartouche de graisse doit être remplacée après 1200 balles.

Freins

Toutes les presses à chambre variable de la gamme McHale V6 et V8 peuvent être équipées de freins en option. McHale offre le choix entre des freins hydrauliques et des freins pneumatiques. Toutes les machines McHale Fusion Vario sont équipées de freins hydrauliques en standard mais peuvent être équipées de freins pneumatiques en option selon pays.

Mono-courroie

Une mono-courroie sans fin exerce une pression élevée sur la balle afin de former une balle dense dans la chambre. Ces courroies sont fabriquées pour répondre aux normes les plus élevées, en utilisant des matériaux synthétiques pour former une courroie sans fin. Cette mono-courroie réduit la perte de récolte, particulièrement dans la luzerne et a une meilleure adhérence au niveau de la courroie par rapport à plusieurs courroies sans fin.

Commande par ISOBUS

ISOBUS est disponible en option sur toutes les machines McHale V6750 et V8950. Lorsque la machine est équipée d'ISOBUS, elle peut être branchée sur n'importe quelle connexion ISOBUS du tracteur et être commandée par le terminal situé dans la cabine.

Pneumatiques en option

Un certain nombre de pneumatiques sont disponibles pour répondre à vos besoins. Voir le tableau ci-dessous pour les pneumatiques disponibles qui conviendront au choix de votre machine.

Machine	Standard	Option 1	Option 2
V6740	460/65/20	500/50/22.5	560/45/22.5
V6750	500/50/22.5	560/45/22.5	—
V8940	460/65/20	500/50/22.5	560/45/22.5
V8950	500/50/22.5	560/45/22.5	—
Vario	650/50/22.5	680/50/22.5	—

Boîtier 1000 tr/min	Mono-courroie	Graissage Graissage automatique	ISOBUS	Pneumatiques en option	Freins Hydraulique	Pneumatique
Option	Option	Non disponible	Non disponible	500 / 50 / 22.5 560 / 45 / 22.5	Option	Option
Option	Option	Option	Option	560 / 45 / 22.5	Option	Option
Option	Non disponible	Non disponible	Non disponible	500 / 50 / 22.5 560 / 45 / 22.5	Option	Option
Option	Non disponible	Option	Option	560 / 45 / 22.5	Option	Option
Option	Standard	Standard	Non disponible	680 / 50 / 22.5	Standard	Option



FUSION VARIO



UN OPÉRATEUR, UN TRACTEUR, DEUX TRAVAUX. **RENTABILITÉ AUGMENTÉE.**



CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

La McHale Fusion Vario est un combiné presse enrubanneuse entièrement automatique, qui se compose d'une presse à haute densité et d'un anneau d'enrubannage vertical. La machine bénéficie de deux brevets uniques; un brevet sur le transfert de balle et un brevet sur le rouleau de déchargement.

La McHale Fusion Vario propose de nombreuses **CARACTÉRISTIQUES EN STANDARD;**

Pick-up 2,10 mètres, 5 barres porte-dents	Rouleau tasseur	Boîte de contrôle iTouch	Système de caméra intégrée
Système de débourrage par fond du canal escamotable	Double entraînement de la courroie	Unité de coupe de 15 couteaux avec un ameneur rotatif	Mono-courroie sans fin
Indicateur de chargement	Transfert de balle breveté pour un rendement élevé	Anneau d'enrubannage vertical à haute vitesse	Machine entièrement automatique

LES AVANTAGES DE LA FUSION VARIO

RÉDUCTION DE LA MAIN D'ŒUVRE

Comme il s'agit d'un combiné entre une presse à balle ronde et une enrubanneuse, un seul opérateur est nécessaire pour effectuer la tâche de pressage et d'enrubannage, ce qui permet de réduire les coûts de chantier.

UNE MACHINE

La Fusion Vario offre à l'opérateur la souplesse nécessaire pour produire des balles de différentes tailles, sans avoir besoin de retourner sur l'exploitation pour changer de machine selon les différents types de cultures travaillées au cours d'une journée.

RÉDUCTION DE PERTE DE FOURRAGE

La mono-courroie, sur la McHale Fusion Vario, réduit la perte de fourrage par rapport à une machine équipée de plusieurs courroies, ce qui est particulièrement avantageux pour les cultures courtes comme la luzerne.

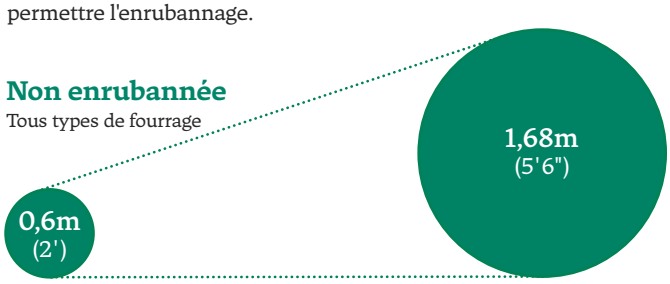
PROGRAMME DE BALLE UNIQUE

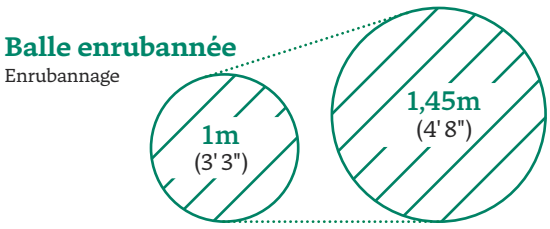
Lorsque vous pressez du foin ou de la paille, l'opérateur a la capacité de décharger deux balles en même temps pour faciliter la collecte.



Taille des balles

La **McHale Fusion Vario** a également la possibilité de réaliser des balles **de foin et de paille** de **0,6m** à **1,68m** *(2'–5'6")* mais en **enrubannage,** elle produit des balles de **1m** à **1,45m** *(3'3"–4'8")* pour permettre l'enrubannage.





CARACTÉRISTIQUES UNIQUES
OFFRANT UN TRANSFERT PLUS RAPIDE

La McHale Fusion Vario est une machine unique qui bénéficie de deux **BREVETS MCHALE.**



Système de transfert High Speed

Quand le berceau transfère la balle vers l'enrubanneuse, le rouleau intérieur de l'enrubanneuse s'abaisse en même temps, ce qui réduit de façon considérable la hauteur du transfert et permet un transfert sécurisé et très rapide de la balle vers l'enrubanneuse. Ce système astucieux permet d'économiser du temps, car le système breveté déplace la balle rapidement en veillant à ce que la McHale Fusion Vario offre le rendement le plus élevé possible.

SYSTÈME D'ENRUBANNAGE

Dans des conditions de travail normales, le processus d'enrubannage est **TOUJOURS TERMINÉ AVANT LE PROCESSUS DE PRESSAGE,** *cela signifie que l'enrubanneuse est toujours prête à accueillir la balle suivante.*





01 *Deux extenseurs de film de 750 mm*

L'anneau d'enrubannage vertical sur la Fusion Vario est équipé de deux extenseurs de film de 750 mm, qui prennent moins de 20 secondes pour appliquer 4 couches de film et environ 25 secondes pour appliquer 6 couches de film à l'aide des deux extenseurs.

02 *Film facile à changer*

Le film est chargé sur l'enrubanneuse du côté gauche de la machine. Une fois le premier rouleau chargé, l'opérateur referme le capot de sécurité, appuie sur le bouton d'indexation et le deuxième extenseur tourne automatiquement jusqu'à la position de chargement. Cela permet à l'opérateur de charger facilement le deuxième rouleau de film.





Basculeur (option)

Rouleau de déchargement

La McHale Fusion Vario peut produire des balles de différentes tailles, de 1m à 1,45m (3'3"–4'8"), pour enrubanner avec l'anneau d'enrubannage vertical à grande vitesse. Lors du réglage de la taille des balles sur le boîtier de commande iTouch, le rouleau de déchargement breveté ajuste sa hauteur selon la taille de la balle choisie pour que le film soit toujours positionné au centre de la balle, quel que soit le diamètre de celle-ci. Cela garantit un bon recouvrement du film d'enrubannage.





03 Capteur de déchirure de film

Les extenseurs sont équipés de capteurs de déchirure de film, qui informent l'opérateur via le boîtier de commande dans la cabine du tracteur, si un ou deux extenseurs sont à court de film. Si un extenseur est à court de film, la Fusion Vario continuera de fonctionner en ralentissant la rotation de la balle et en augmentant le nombre de rotations de l'anneau d'enrubannage afin de garder le même nombre de couches appliquées.

04 Système d'attache et de coupe film fiable

Lors de la dernière rotation du cycle d'enrubannage, les systèmes d'attache et coupe film s'ouvrent et le film est délicatement plaqué contre le rail, puis chaque système rassemble en un point le film où il est maintenu puis coupé. Ce système rend les performances de la Fusion Vario beaucoup plus fiables, surtout par temps chaud ou humide.

CARACTÉRISTIQUES DE L' iTOUCH
BOÎTIER DE CONTRÔLE

Le système iTouch de McHale est un boîtier de commande moderne doté de la technologie d'écran tactile. L'iTouch est doté d'un écran tactile de 7 pouces couleur résistant, qui affiche toutes les informations dont l'opérateur a besoin pour contrôler les performances de la machine.

La McHale Fusion Vario est équipée de la console de commande iTouch. Ce boîtier de commande est doté d'un écran couleur 7 pouces et d'icônes faciles à comprendre qui commandent diverses fonctions de la machine. Le système McHale iTouch a été spécialement conçu et testé pour être convivial, il dispose d'un écran couleur et d'un affichage graphique donnant une vision sur tous les paramètres de la machine.



Totalement automatique

Le boîtier de contrôle iTouch, associé à un distributeur hydraulique de type load sensing, permet que les opérations de pressage et d'enrubannage soient totalement automatiques.

Densité de la balle et ajustement

Le boîtier de commande iTouch permet de régler la densité de la balle. L'opérateur peut régler le nombre de couches de filet appliquées sur la balle. D'une simple pression sur un bouton, l'opérateur peut également régler l'étirement du filet dans la chambre de pressage depuis le boîter de commande iTouch situé dans la cabine du tracteur.

Baisse automatique des couteaux

Cette fonction permet à l'opérateur de couper le fourrage jusqu'à ce que la balle soit presque complète, et que la machine abaisse automatiquement les couteaux. Selon le mode d'alimentation, cela améliore la répartition du fourrage et l'absorption par la machine.

Camera

Le boîtier de commande iTouch est relié à une caméra située à l'arrière de la machine. En mode manuel, l'opérateur peut activer le mode caméra pour voir l'enrubanneuse et l'arrière de la machine sur l'écran iTouch.

En mode automatique, l'image retransmise par la caméra s'affichera sur l'écran à des moments prédéterminés, comme lors du transfert de la balle ou encore du déchargement.



L'opérateur peut également sélectionner :

L'activation ou non des couteaux de l'unité de coupe

Le déchargement ou non de la balle enrubannée en automatique

Un programme "balle unique" pour le foin ou la paille

Alarme de lubrification

Diverses options de transfert de balles selon les conditions du terrain

Mise en pause facile

Les étapes de mise en filet, de transfert de balles, d'enrubannage et de basculement du cycle automatique peuvent être interrompues facilement et intuitivement par l'opérateur en cas de besoin.

Rotation de la balle avant et après l'enrubannage

La McHale Fusion Vario est dotée d'une fonction de pré et post-rotation qui permet d'effectuer une rotation de la balle avant et après l'enrubannage. Cela garantit une bonne application du filet et du film sur la balle.

Terrain accidenté

Pour les utilisateurs travaillant dans des conditions difficiles, la vitesse de déchargement de la balle peut être ajustée depuis le boîtier.

Basculeur

Des boutons de commande externes du basculeur sont installés pour permettre de relever et d'abaisser facilement le basculeur lors du passage de la position de travail à la position de transport, ou lors de la fixation du basculeur sur la machine. Un capteur de sécurité permet de s'assurer que le basculeur est dans la bonne position de fonctionnement avant de commencer le pressage.

Applicateur de conservateur

Une prise pour gérer un applicateur de conservateur est disponible sur le boîtier de commande iTouch. Une fois la prise de force en fonctionnement, cela enclenche le système d'application du conservateur. Lors du liage et du transfert de la balle, l'applicateur s'arrête automatiquement afin d'éviter le gaspillage. Un capteur de position du pick up est également disponible en option pour détecter quand ce dernier est relevé et arrêter l'applicateur afin d'éviter tout gaspillage supplémentaire.

Base de données clients

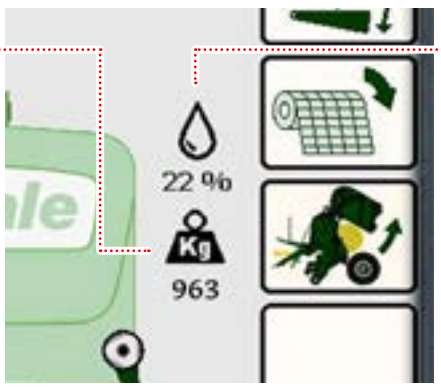
Le boîtier de commande McHale iTouch est principalement destiné à la gestion et au réglage de la machine, mais il contient également des fonctions supplémentaires que les agriculteurs et entrepreneurs trouveront très pratiques dans leurs activités quotidiennes.

Tous les boîtiers de commande McHale iTouch disposent d'une base de données intégrée pour stocker les profils des clients et les travaux réalisés avec la machine, pouvant être affichés sur l'écran iTouch 7 pouces. Des informations telles que le nom du client, le débit du chantier, le nombre de balles enrubannées/non enrubannées et le nombre de balles coupées/non coupées peuvent être facilement visualisées, offrant une visibilité complète de tous les chantiers réalisés. L'iTouch permet d'enregistrer jusqu'à 10 travaux.



Système de pesée

S'il est équipé du système de pesée des balles en option, l'iTouch affiche sur son écran principal une icône indiquant le poids calculé des balles. Les poids des balles sont cumulés et un poids moyen de balle est affiché dans le profil du client.





Capteur d'humidité

Lorsque la machine est équipée d'un capteur d'humidité des balles, une icône d'humidité s'affiche sur l'écran principal. Lorsque la balle est presque pleine, les valeurs d'humidité sont enregistrées. Une fois que le liage commence, une valeur moyenne du taux d'humidité est calculée et affichée. Les valeurs sont additionnées pour créer un taux d'humidité moyen.


McHale
FUSION
VARIO

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA GAMME DE PRESSES À CHAMBRE VARIABLE

	V6 740	V8 940	V6 750	V8 950	Fusion Vario
CHAMBRE DE PRESSAGE					
Diamètre	0,6–1.68m	0,6m–1,9m	0,6–1,68m	0,6–1,9m	0,6–1,68m
Largeur	1,23m		1,23m		1,23m
Alimentation chambre à balles	Ameneur rotatif		15 couteaux		15 couteaux
Nombre de courroies	3		3		**1**
UNITÉ DE COUPE					
Nombre de couteaux	0		**15**		**15**
Longueur théorique de coupe	Non disponible		65mm		65mm
Protection des couteaux	Non disponible		Hydraulique		Hydraulique
Désactivation des couteaux	Non disponible		Hydraulique depuis la cabine		Hydraulique depuis la cabine
Système de débourrage	Fond de canal escamotable		Fond de canal escamotable		Fond de canal escamotable
PICK-UP					
Largeur de travail	2100mm		2100mm		2100mm
Barre porte-dents	5 *(6 sur le Pick-up sans came)*		5 *(6 sur le Pick-up sans came)*		5 *(6 sur le Pick-up sans came)*
Espacement entre-dents	70mm		70mm		70mm
Tôle produit court	Standard		Option		Option
Rouleau tasseur	Option		Standard		Standard
Roues du pick-up (pneumatique)	Standard		Standard		Standard
LIAGE FILET					
Contrôle	Automatique ou manuel		Automatique ou manuel		Automatique ou manuel
Système de liage	Filet haute performance		Filet haute performance		Filet haute performance
Nombre de rouleaux	1 + 2 en réserve		1 + 2 en réserve		1 + 2 en réserve
Réglage du nombre de tours de filet	En cabine		En cabine		En cabine
TRANSMISSION					
Boîtier renvoi d'angle	Double sortie		Double sortie		Double sortie
Protection de la transmission principale	Limiteur de couple à came		Limiteur de couple à came		Limiteur de couple à came
Protection Pick-up	Limiteur de couple à étoiles		Limiteur de couple à étoiles		Limiteur de couple à étoiles
Lubrification des chaînes	En continu		En continu		En continu
Entraînement des courroies	Simple entraînement		**Double entraînement**		**Double entraînement**
CONTRÔLE					
Système de contrôle	Expert Plus		Expert Plus		**iTouch**
Opération	Semi-Automatique		Semi-Automatique		**Totalement Automatique**
Réglage de la densité	En cabine		En cabine		En cabine
Réglage du diamètre des balles	En cabine		En cabine		En cabine
Caméra intégrée	Non disponible		Non disponible		1 caméra intégrée
AUTRES					
Essieu	8 trous		8 trous		8 trous
Freins	*Option : Air / Hydraulique*		*Option : Air / Hydraulique*		Standard : Hydraulique *(Option : Air)*
Pneumatiques standards	460/65/20		500/50/22.5		650/50/22.5
Pneumatiques en option	500/50/22.5 ou 560/45/22.5		560/45/22.5		680/50/22.5
Éjecteur	Standard		Standard		Non disponible
Basculeur	Non disponible		Non disponible		Option
Éclairage	Standard		Standard		Standard
DIMENSIONS ET POIDS					
Longueur	4,8m* *(15'9")*	5,1m* *(16'9")*	4,8m* *(15'9")*	5,1m* *(16'9")*	6,3m *(20'8")*
Largeur	2,54 / 2.58*	2,58 / 2.62*	2,54 / 2.58*	2,58 / 2.62*	2,94m *(9'8")*
Hauteur	2,75m *(9')*	3,12m *(10'3")*	2,75m *(9')*	3,12m *(10'3")*	3,3m *(10'10")*
Poids	4430kg*	4,740kg*	4,540kg*	4,850kg*	6500kg*
TRACTEUR					
Débit hydraulique minimum	30 Litres / min à 180 bar		30 Litres / min à 180 bar		**45 Litres/ min à 180 bar**
Système hydraulique	2 double effet, 1 retour libre		2 double effet, 1 retour libre		Centre ouvert, centre fermé ou Load Sensing
Besoin électrique	12 Volt DC, 20 amp		12 Volt DC, 20 amp		12 Volt DC, 20 amp
Puissance minimale requise à la prise de force	55 kW *(73hp)*		60 kW *(80hp)*		85kW *(114hp)*

** La valeur varie en fonction de la spécification*

A Uniquement sur les machines **V8**

A Spécifications **supérieures par rapport aux V6740 et V8940**

A Uniquement sur la **Fusion Vario**











08 - 22 - 003

Ballinrobe,
Co. Mayo,
Ireland

T. 353 (0) 94 95 20300
F. 353 (0) 94 95 20356
E. sales@mchale.net

WWW.MCHALE.NET

Distribué par :

MISE EN GARDE : Cette documentation est non contractuelle, elle est destinée à une publication mondiale. En raison de la politique d'amélioration continue des produits, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques et la fabrication sans préavis. Comme les machines sont exportées dans différents pays, les informations générales, les photos et les descriptions sont fournies à titre d'information et peuvent comprendre des équipements optionnels qui ne font pas partie des caractéristiques standards. Veuillez contacter votre distributeur local pour plus d'informations.