

MONOFEEDER® ST

| | MONO 7 ST | MONO 11 ST | MONO 14 ST | MONO 17 ST | MONO 17 ST PLUS | MONO 20 ST PLUS | MONO 22 ST PLUS | MONO 26 ST PLUS | |
|--------------------------------------|----------------|---------------|---------------|---------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--------------|
| Volumen | m ³ | 7 | 11 | 14 | 17 | 17 | 20 | 22 | 26 |
| Gesamtlänge | mm | 5600 | 6200 | 6400 | 6700 | 6700 | 6900 | 7300 | 7300 |
| Gesamtbreite | mm | 1900 | 2000 | 2300 | 2300 | 2300 | 2550 | 2550 | 2750 |
| Gesamthöhe | mm | 2200 | 2450 | 2650 | 2750 | 2750 | 2950 | 2950 | 3300 |
| Außenspurbreite | mm | 1700 | 1850 | 2200 | 2200 | 2200 | 2450 | 2450 | 2700 |
| Bereifung | | 10.0/75 R15.3 | 285/70 R19.5 | 385/65 R22.5 | 385/65 R22.5 | 385/65 R22.5 | 385/65 R22.5 | 385/65 R22.5 | 445/65 R22.5 |
| Durchmesser Mischschnecke | mm | 670 | 770 | 870 | 870 | 960 | 1060 | 1060 | 1160 |
| Breite Austrageschieber | mm | 800 | 800 | 800 | 800 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Kraftbedarf | PS | 50 | 60 | 80 | 90 | 90 | 100 | 110 | 120 |
| Leergewicht | kg | 2400 | 3100 | 4000 | 4500 | 4500 | 5300 | 6000 | 8000 |

MONOFEEDER® DF

| | MONO 7 DF | MONO 11 DF | MONO 14 DF | MONO 17 DF | MONO 17 DF PLUS | MONO 20 DF PLUS | MONO 22 DF PLUS | |
|--------------------------------------|----------------|---------------|---------------|---------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--------------|
| Volumen | m ³ | 7 | 11 | 14 | 17 | 17 | 20 | 22 |
| Gesamtlänge | mm | 6400 | 7000 | 7200 | 7500 | 7500 | 7700 | 8200 |
| Gesamtbreite | mm | 1950 | 2050 | 2350 | 2350 | 2350 | 2600 | 2600 |
| Gesamthöhe | mm | 2200 | 2450 | 2650 | 2750 | 2750 | 2950 | 2950 |
| Außenspurbreite | mm | 1700 | 1850 | 2200 | 2200 | 2200 | 2450 | 2450 |
| Bereifung | | 10.0/75 R15.3 | 285/70 R19.5 | 385/65 R22.5 | 385/65 R22.5 | 385/65 R22.5 | 385/65 R22.5 | 385/65 R22.5 |
| Durchmesser Mischschnecke | mm | 670 | 770 | 870 | 870 | 960 | 1060 | 1060 |
| Breite Austrageschieber | mm | 800 | 800 | 800 | 800 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Kraftbedarf | PS | 60 | 80 | 90 | 100 | 100 | 110 | 120 |
| Leergewicht | kg | 3300 | 4100 | 5000 | 5500 | 5500 | 6500 | 7000 |

Hydraulische Stützfuß



Hydroheber Austrageband



Elektrische Fernbedienung



+39 0377 430 405

sgariboldi.it

info@sgariboldi.it

Sgariboldi

SgariboldiOfficial

marketing@sgariboldi.it

sgariboldi.official

SGARIBOLDI Srl



App Store Google play

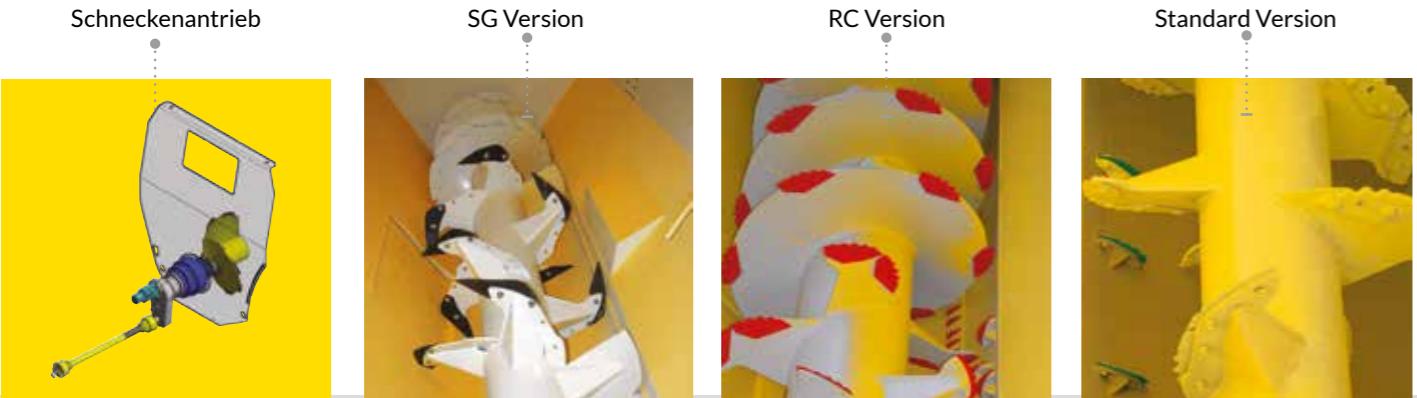
www.sgariboldi.it

SGARIBOLDI S.r.l. Via Pietro Nenni 15 | 26845 Codogno - Lodi (Italy)

MONOFEEDER® ST-DF

Angehängte Horizontalmischwagen





- 01 Wiegeeinrichtung
- 02 Bowdenzug Fernbedienung
- 03 Höhenverstellbare Deichsel
- 04 Austrag seitlich links
- 05 Hintere Schutzeinrichtung
- 06 Unabhängiges Hydrauliksystem
- 07 Hydraulischer Stützfuß
- 08 Fräse mit zwei Drehrichtungen

HORIZONTALE TECHNOLOGIE MONOFEEDER®

Dieses fortschrittliche Schneid-Mischsystem mit einer einzigen großen horizontalen Schnecke, bietet extreme Betriebssicherheit und die günstigsten Maschinenabmessungen auf dem Markt.

Der Doppelfluss verkürzt die Arbeitszeit

Die gegenläufigen Windungen der MONO-Schnecke und die Form der speziell angepassten Mischbehälter verleiht den Materialien einen dynamischen Doppelfluss oder Zwillingsstrom (Twin Flow) von vorne und hinten zur Mitte und eine optimale Volumenausnutzung.



Die Vorteile des Deflektors

Ein exklusiver Verteilerarm in der Mischwanne:

- reduziert die Mischzeiten
- gewährleistet einen effektiven Materialfluss
- eliminiert Futterstauungen

Geschraubte Gegenschneiden

Herausnehmbar, je nach gewünschter Schnittlänge

Mit Beladefräse:

Die Heckfräse

Die langjährige Entwicklung vereinigt Form der Fräshaube, Messeranordnung der Frästrommel und deren hydraulischer Antrieb zu einer leistungsfähigen Selbstbefüllung am Heck der Maschine. Sie hinterlässt eine glatte Anschnittfläche im Silo und minimiert somit eine Nacherwärmung im Futterstock.



Das Heckschild

Ein hydraulisch absenkbares Heckschild ermöglicht eine saubere Aufnahme am Boden und dient nebenbei als Auflage der Fräse. Ein Absenken des gesamten Mischwagens ist nicht notwendig.



Die langjährige Entwicklung vereinigt Form der Fräshaube, Messeranordnung der Frästrommel und deren hydraulischer Antrieb zu einer leistungsfähigen Selbstbefüllung am Heck der Maschine. Sie hinterlässt eine glatte Anschnittfläche im Silo und minimiert somit eine Nacherwärmung im Futterstock.

Schnelle Mischung, hervorragende Mischqualität

Sobald die letzte Komponente geladen ist, kann die Mischung an die Tiere verteilt werden. Das einzigartige Endprodukt ist eine lockere, absolut homogene und auf den Punkt geschnittene Futtermischung, ideal für Wiederkäuer.

- Hervorragender Futterwert (Respektiert die Struktur der Silage)
- Keine Erwärmung des Endproduktes. In keiner Phase wird das Futter gegen eine Wand gepresst.
- Maximale Appetitlichkeit und Geschmack. Das frische Produkt in guter Struktur erhöht den Appetit der Rinder und die Transitgeschwindigkeit im Pansen.