

Sveaverken F200 Max Automatisches Lenksystem

Fortschrittliche Autolenkung, eine Komplettlösung



Mehr als Standard. Für den professionellen Einsatz.

Ausgestattet mit einem Großdisplay, einem Kabelbaum für verstärkte Qualität, einer überarbeiteten Kamera und einem optimierten Lederlenkrad, bietet das F200 Max Automatisiertes Lenksystem das umfassendste Erlebnis für die Präzisionslandwirtschaft. Entwickelt für Landwirte, die Wert auf Genauigkeit, ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis und ein erstklassiges Smart-Farming-Erlebnis legen. Sein robuster Hardwarekern lässt sich mühelos mit einer Vielzahl von Zubehörteilen integrieren und ermöglicht Ihnen so den Aufbau einer wirklich fortschrittlichen und noch präziseren Lösung für Ihren landwirtschaftlichen Betrieb.



12,1-Zoll-Bildschirm für ein verbessertes ISOBUS-Erlebnis.

Im Bereich ISOBUS ist eine größere Anzeige definitiv von Vorteil. Der F200 Max verfügt über einen großen, übersichtlichen 12,1-Zoll-HD-Touchscreen, der ausreichend Platz für Ihre Anwendungen bietet. So lassen sich Gerätefunktionen und Einstellungen einfacher aufrufen, anpassen und in Echtzeit kontrollieren.



F200



F200 Max

Die Komplettlösung auf einem Bildschirm.

Genießen Sie ein optimiertes ISOBUS UT-Erlebnis. Die Möglichkeit, die UT-Anzeige im Vollbildmodus und gleichzeitig ein kleines Navigationsfenster für Status und Feldposition zu nutzen, sorgt für eine verbesserte Übersicht. So haben Sie bei der Konfiguration von Parametern oder der Verfolgung von Arbeitsabläufen stets alles klar, reaktionsschnell und griffbereit.



ISOBUS TC-GEO Intelligenter Eingabe, vollautomatisch.

Variable Mengenausbringung (VRA) hebt Präzision auf die nächste Stufe. TC-GEO steuert die Ausbringmenge Ihres Geräts automatisch und in Echtzeit, basierend auf Applikationskarten und Sensorendaten. Manuelle Anpassungen entfallen vollständig.

Sobald eine Applikationskarte in das Terminal geladen ist, erkennt das System die verschiedenen Feldzonen und ändert die Ausbringraten selbstständig, während der Traktor fährt. Alles bequem auf einem Bildschirm!

*Hinweis: Die Erstellung von Applikationskarten ist im Sveaverken Farm Management System möglich.



ISOBUS TC-SC

Nutzen Sie jede Überfahrt optimal.

Mit Section Control optimieren Sie Ihren Ressourceneinsatz. Durch die automatische Zu- und Abschaltung von Teilbreiten Ihres Anbaugeräts basierend auf Ihrer Echtzeit-Positionierung sparen Sie Betriebsmittel und arbeiten effizienter.

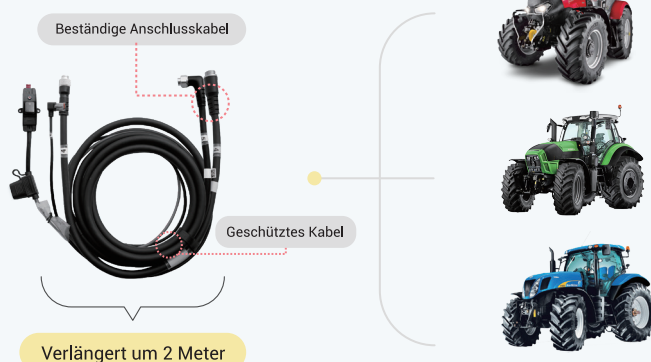
Definieren Sie einmalig Ihre Feldgrenzen und die Anordnung der Teilbreiten, dann übernimmt das System. Das System verfolgt Ihre Position in Echtzeit und aktiviert jede Teilbreite exakt dort, wo sie benötigt wird. So sparen Sie bei jedem Schritt Ressourcen.

*F200 Max unterstützt jetzt ISOBUS UT/VT, TC-BAS, TC-SC, TC-GEO und AUX-N. (AEF-zertifiziert)



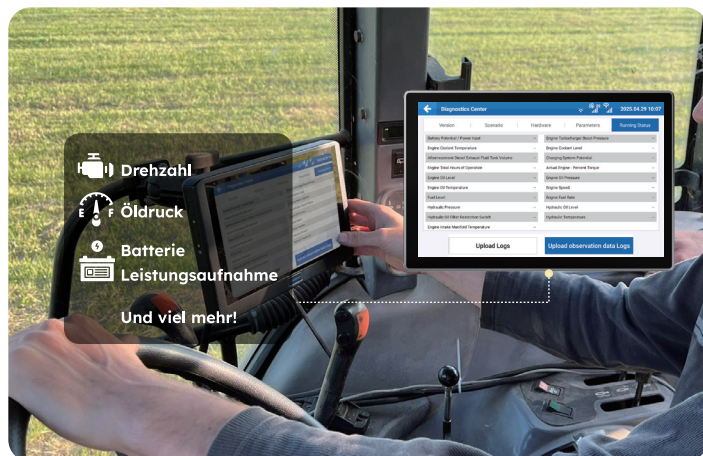
Zuverlässige Verkabelung, intelligente Systemeinbindung.

Der F200 Max überzeugt mit einem optimierten Kabeldesign für eine einfachere Installation und einen zuverlässigeren täglichen Einsatz. Der Hauptkabelbaum wurde um 2 Meter verlängert, um auch in größeren Traktoren eine bessere Passform und einfachere Verlegung zu gewährleisten. Alle wichtigen Anschlusspunkte sind jetzt mit einem robusten Schutz versehen, der Verschleiß reduziert und freiliegende Kabel minimiert.



Automatische Flächenaufzeichnung

Verfolgen Sie Ihre Arbeitsschritte ganz automatisch. Mit dem Flächenaufzeichnungssensor und Hebensor erkennen Ihre Anbaugeräte Arbeitsbeginn und -ende automatisch. So ist eine präzise Flächenaufzeichnung mit minimalem Bediener Eingriff gewährleistet.



Überblick über die Motorfunktionen

Das spezielle Sveaverken WiFi CAN-Modul zur On-Board-Diagnose ermöglicht die Echtzeit-Überwachung Ihres Fahrzeugstatus (Drehzahl, Temperatur etc.) direkt am F200 Max Terminal.

Bessere Sicht, sichereres Arbeiten

Der F200 Max unterstützt sowohl kabelgebundene als auch kabellose Kameras und bietet dem Fahrer eine umfassende Sicht auf Anbaugerät und Umgebung. Ob bei dem Automatischen Wenden oder Nachtarbeit – Sicht und Sicherheit sind jederzeit gewährleistet.



Verfeinertes Lederlenkrad für ein komfortableres Handling

Der F200 Max ist mit einem neu optimierten 380-mm-Lenkrad ausgestattet. Es ist kompakter für ein einfacheres Handling, mit Leder umrandet für einen besseren Griff und so gestaltet, dass mehr Kabinenraum für ein komfortableres Fahrerlebnis entsteht.



Manueller Eingriff möglich

Bei wechselnden Feldbedingungen können Sie die Lenkung jederzeit manuell übernehmen, ohne den Automatikmodus durch Berühren des Bildschirms zu verlassen. Der F200 Max erkennt manuellen Eingriff sofort und ermöglicht eine nahtlose Steuerung, wann immer Sie sie benötigen.



Elektrische Servolenkung

Der Wechsel zur manuellen Steuerung wird weniger aufwendig. Sobald das System eine manuelle Lenkbewegung erkennt, wird automatisch eine elektrische Lenkhilfe aktiviert. Dies reduziert den Lenkwiderstand und minimiert die Ermüdung des Fahrers, insbesondere beim Wenden an der Feldgrenze.





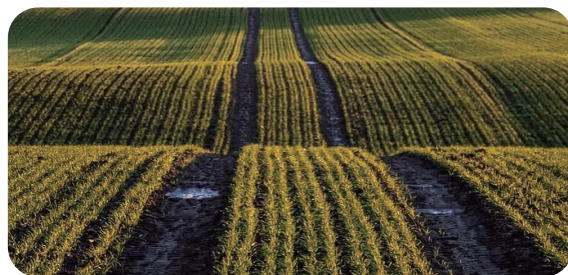
Müheloser Moduswechsel

Mit dem Easy Switch können Benutzer mit einem einfachen Knopfdruck oder einem Tippen auf das Fußpedal nahtlos zwischen dem automatischen und manuellen Lenkmodus wechseln.

In Verbindung mit dem F200 Max wechseln Sie Lenkmodi blitzschnell und behalten dank minimaler Ablenkung jederzeit die volle Kontrolle über das Fahrzeug.

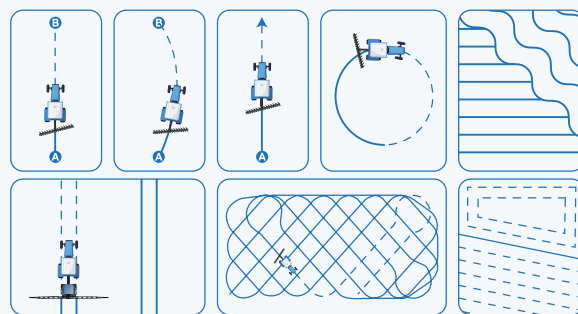
Präzision im gesamten Arbeitsablauf.

Selbst in unwegsamem Gelände garantiert der F200 Max eine zuverlässige Genauigkeit von bis zu 2,5 cm. Seine umfassende Kompatibilität mit zahlreichen Landmaschinen ermöglicht eine datenbasierte Präzision, die auf jedes Feld und jeden Einsatzbereich zugeschnitten ist.



Routenplanung im Voraus

Wählen Sie aus verschiedenen Spurführungslinien, passend zu Ihrem Felddesign und Ihren betrieblichen Anforderungen: AB-Gerade, A+-Linie, Pivot, Kurve, Liniengruppen und Kombinationslinien. Diese flexiblen Optionen unterstützen Sie bei der vorausschauenden Planung von Fahrspuren, die eine optimale Flächenabdeckung gewährleisten und Überlappungen minimieren.



Immer auf den gleichen Kurs

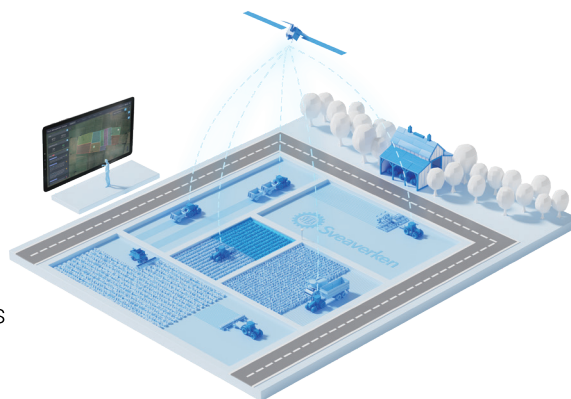
Während der Korrektur überwacht der F200 Max kontinuierlich die Fahrzeugposition und erkennt jede Abweichung von Ihrer geplanten Fahrspur. Bei Bedarf werden Sie umgehend benachrichtigt, wenn eine Korrektur erforderlich ist.



Einfachere, intelligentere Felder

Der F200 Max synchronisiert Ihre Daten lückenlos – von der Planung bis zur Erledigung. Mit Field Management* verknüpfen Sie Fahrspuren, Feldgrenzen und Aufgabendaten direkt mit dem jeweiligen Feld. Dank der Anbindung an das Farm Management System bleiben Sie auch während der Arbeit in Verbindung und können Ihre Daten jederzeit und von jedem Ort aus in Echtzeit einsehen. Nach getaner Arbeit exportieren Sie wichtige Informationen wie Applikationskarten und Liniengruppen unkompliziert per GIS-Datenübertragung auf jedes beliebige System.

*unter Advanced Modus unterstützbar.



Technische Daten

Bedienterminal

Grundkonfiguration	12,1-Zoll-kapazitiver Touchscreen, 4 GB RAM, 16 GB ROM
Externe Schnittstelle	SIM-Kartensteckplatz x1, Typ-C-Anschluss x2
Stromversorgung	9V-36V
Empfangene Signale	Radio, Satellit und 4G
Relative Luftfeuchtigkeit	0 % – 95 %, 40 °C (nicht kondensierend)
Betriebstemperatur	-20 °C bis 70 °C
Lagertemperatur	-40 °C bis 85 °C

GNSS-Antenne

Größe	162 mm × 67 mm
Externe Schnittstelle	TNC-Doppelantennenerweiterung x1, Typ-C-Debug-Port x1
Frequenzband	GPS L1/L2; GLONASS L1/L2; BDS B1I/B2I; Galileo E1/E5b
Betriebsspannung	9 V – 36 V
Betriebsstrom	< 300 mA
Betriebstemperatur	-20 °C bis 70 °C
Lagertemperatur	-40 °C bis 85 °C
IP-Schutzart	IP67

Lenkrad

Durchmesser	380 mm
	Kunstleder implantiert

Elektromotor

Durchmesser	180 mm
Höhe	77mm
Versorgungsspannung	12 V oder 24 V
Maximales Drehmoment	15 Nm (12 V); 20 Nm (24 V)
IP-Schutzart	IP65

Kamera mit Kabel

Effektive Pixel	1920 (H) x 1080 (V)
Horizontale Auflösung	1080P
Mindestbeleuchtung	0,1 LUX
Betriebsspannung	DC12V+/-15% 9-36V
Betriebsumgebung	-20°C bis 70°C, Luftfeuchtigkeit unter 95 % (nicht kondensierend)
Stromaufnahme	100mA
Sichtfeld	120 Grad

Winkelsensor

Versorgungsspannung	5V
Ausgangsfrequenz	max. 200 Hz
Auflösung	<0.1°
Betriebstemperatur	-20 °C bis 85 °C
IP-Schutzart	IP67



Kostenloses Angebot: sales@sveaverken.com
Folgen Sie uns auf Social Media     YouTube
Copyright © Sveaverken. Alle Rechte vorbehalten.

www.sveaverken.com