

Ercule 13

Moteur | Motor

Moteur Motor	Honda GX630 Essence 688cm ³
Puissance (kW-HP) Leistung (kW-PS)	15.5-20.8 @3600rpm
Démarrage Startsystem	électrique / elektrisch
Consommation de combustible (litres/h) Kraftstoffverbrauch (Liter/h)	6 @3600rpm

Système oléodynamique services | Hydrauliksystem Dienste

Distributeur Steuergerät	Mécanique à levier / Mechanisch mit Hebel
Nb leviers translation Anzahl Fahrhebel	2
Nb leviers services standard Anzahl Standardsteuerhebel	3

Motoréducteur | Untersetzungsgetriebe

Type Typ	Eaton
Nb vitesses Anzahl Gänge	2
Pression maxi circuit (bar) Max. Druck im Kreislauf (bar)	210

Performance

Charge utile (kg) Nutzlast (kg)	1300
Vitesse 1/2 (Km/h) Geschwindigkeit 1/2 (km/h)	1,7 / 3,2
Poids machine (kg)* Maschinengewicht (kg)*	1200
Position de l'opérateur Bedienerposition	Pas à bord / Nicht an Bord
Pente longitudinale Längsneigung	20°
Pente latérale Querneigung	0°

Fourches | Gabeln

Dimensions (mm) Abmessungen (mm)	100 x 35 x 1100
Type Typ	FEM2

