

Noch nicht genug von Fakten? Dann bekommen Sie hier noch mehr Futter für Ihren Erfolg.

Versessen auf Technik?

Alle Daten auf einen Blick!

Solid	Typ			28-14		30-16		35-18		38-20		40-22
				P	H	P	H	P	H	P	H	P
Passend für Traktoren mit kW / PS Leistung			kW PS	29-44 40-60	35-50 45-65	40-60 55-80	50-80 65-100	60-100 80-135				
Hubkraft im Werkzeugdrehpunkt	unter oben	Q1 Q2	daN	1.400 900	1.560 1.220	1.810 1.270	1.960 1.410	2.100 1.530				
im Werkzeugdrehpunkt im Werkzeugdrehpunkt	unter oben	N1 N2	daN	1.400 900	1.560 1.220	1.310 1.000	1.810 1.270	1.520 1.050	1.960 1.410	1.670 1.180	2.100 1.530	
Hubkraft (Palette) 900 mm vor dem Drehpunkt	unter oben	M1 M2	daN	1.400 900	1.560 1.220	990 740	1.810 1.270	1.160 780	1.960 1.410	1.300 890	2.100 1.530	
Aufbrechkraft 900 mm vor dem Drehpunkt		R	daN	1.370	1.870	1.590	2.310	1.570	2.360	2.120	2.600	
Max. Hubhöhe im Werkzeugdrehpunkt		H	mm	2.760	3.010	3.460	3.760	4.080				
Überladehöhe		L	mm	2.550	2.800	3.250	3.550	3.870				
Ausschütthöhe		A	mm	1.365	1.920	2.390	2.710	3.040				
Ausschüttweite		W	mm	550	600	650	700	785				
Schürftiefe		S	mm	210	210	210	210	210				
Schwingendrehpunkt		B	mm	1.399	1.400	1.660	1.780	1.930				
Ankippwinkel	unter	X	° Grad	41	43	43	46	46				
Ankippwinkel	oben	Z	° Grad	72	63	63	58	58				
Pumpenleistung			l/min.	50	50	50	50	60				
Hubzeit			sek.	3	4	4	5	5				
Ankippszeit, Werkzeug	unter		sek.	1,4	1,5	1,5	1,5	1,5				
Auskippszeit, Werkzeug	oben		sek.	1,6	1,7	1,7	1,7	1,7				
Gewicht, Ladeschwinge ohne Werkzeug			kg	345	315	275	335	290	355	315	395	

Angegebene Werte sind Mittelwerte. Abhängig vom Traktortyp ergeben sich Abweichungen nach unten oder oben.

* Wegen Kippgefahr des Traktors sind Frontladerarbeiten nur in Verbindung mit einem geeigneten Heckgewicht zulässig.

Mit 195 bar Hydraulikdruck berechnet!

