McHale

PROPEL | GAMME DE FANEUSES







WWW.MCHALE.NET

Le choix des professionnels





TROIS MODÈLES UNE GAMME POUR RÉPONDRE À VOS BESOINS

Au cours des 10 dernières années, la gamme d'équipements McHale pour la récolte des fourrages a été utilisée sur les 6 continents dans les conditions les plus difficiles.

McHale a acquis la réputation de fournir des machines à haut rendement, d'une excellente fiabilité, assurant un confort d'utilisation à l'opérateur. Les produits McHale sont un réel investissement pour l'avenir par leur valeur de revente. S'appuyant sur sa gamme complète de fenaison, McHale présente aujourd'hui sa nouvelle gamme de faneuses ProPel.

Les faneuses ProPel sont idéales pour soulever et aérer tout type de fourrage. Elle permettent d'obtenir un fourrage de meilleure qualité en un minimum de temps. Les faneuses ProPel se révèlent être des machines solides, robustes, très efficaces et fiables pour tous les types de terrains.

La gamme de faneuses McHale ProPel est composée de **3 modèles ;**

McHale ProPel
M6-770
Portée

McHale ProPel
T8-1020
Traînée

McHale ProPel
T10-1260
Traînée

PROPEL M6-770

La **PROPEL M6-770 MCHALE** est une faneuse portée à 6 toupies, facile à manœuvrer, d'une largeur de travail de **7,7 MÈTRES**. Son excellente adaptation au sol et sa stabilité sur les terrains les plus irréguliers permettent un fanage efficace en toutes conditions. 7 dents à double crochet sur chaque toupie brassent le fourrage avant de le projeter loin derrière la machine pour une répartition uniforme sur la surface du sol et un meilleur séchage.

Portée **M6-770**
Six toupies — **7.7**m de largeur de travail

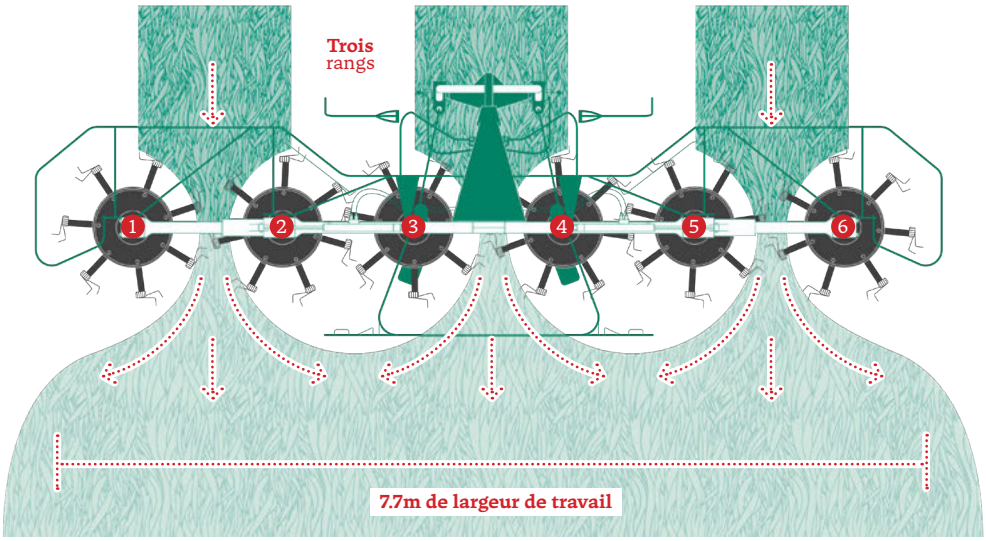


Traînée **T8-1020**
Huit toupies — **10.2**m de largeur de travail



Traînée **T10-1260**
Dix toupies — **12.6**m de largeur de travail







01 LARGEUR DE TRAVAIL
7.7m

02 NOMBRE DE TOUPIES
6

03 DIAMÈTRE DES TOUPIES
1.58m

04 NOMBRE DE BRAS PAR TOUPIE
7

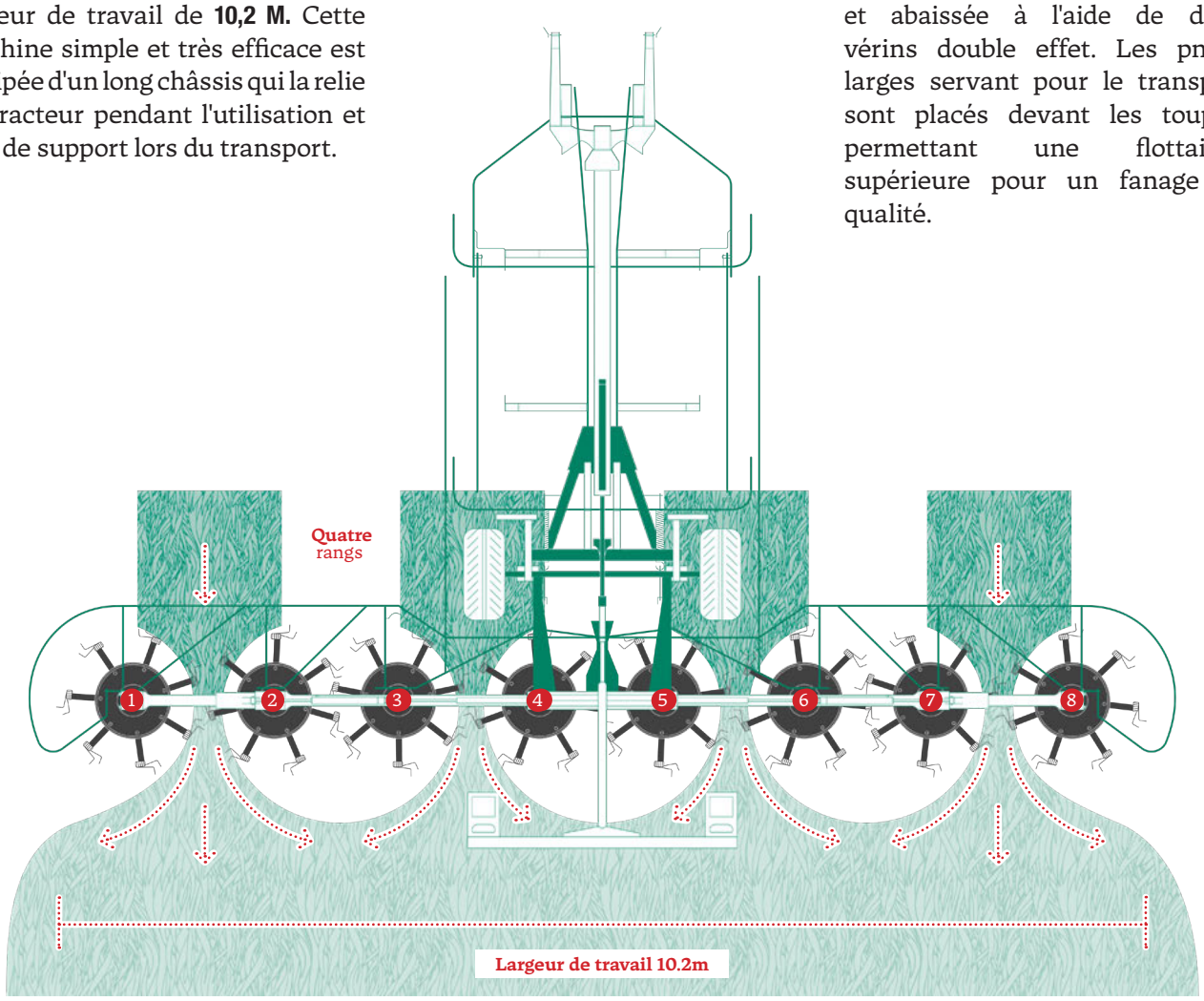
05 PUISSANCE MINIMUM REQUISE
45 kW *(60 CV)*

06 TYPE D'ATTELAGE
3 points *(CAT II)*

PROPEL T8-1020

La **PROPEL T8-1020 MCHALE** est une faneuse traînée de grande capacité, équipée de 8 toupies offrant une largeur de travail de **10,2 M.** Cette machine simple et très efficace est équipée d'un long châssis qui la relie au tracteur pendant l'utilisation et sert de support lors du transport.

La machine est équipée d'un attelage deux points et peut être facilement dépliée, soulevée et abaissée à l'aide de deux vérins double effet. Les pneus larges servant pour le transport sont placés devant les toupies permettant une flottaison supérieure pour un fanage de qualité.





01 LARGEUR DE TRAVAIL
10.2m

02 NOMBRE DE TOUPIES
8

03 DIAMÈTRE DES TOUPIES
1.58m

04 NOMBRE DE BRAS PAR TOUPIE
7

05 PUISSANCE MINIMUM REQUISE
45 kW *(60 CV)*

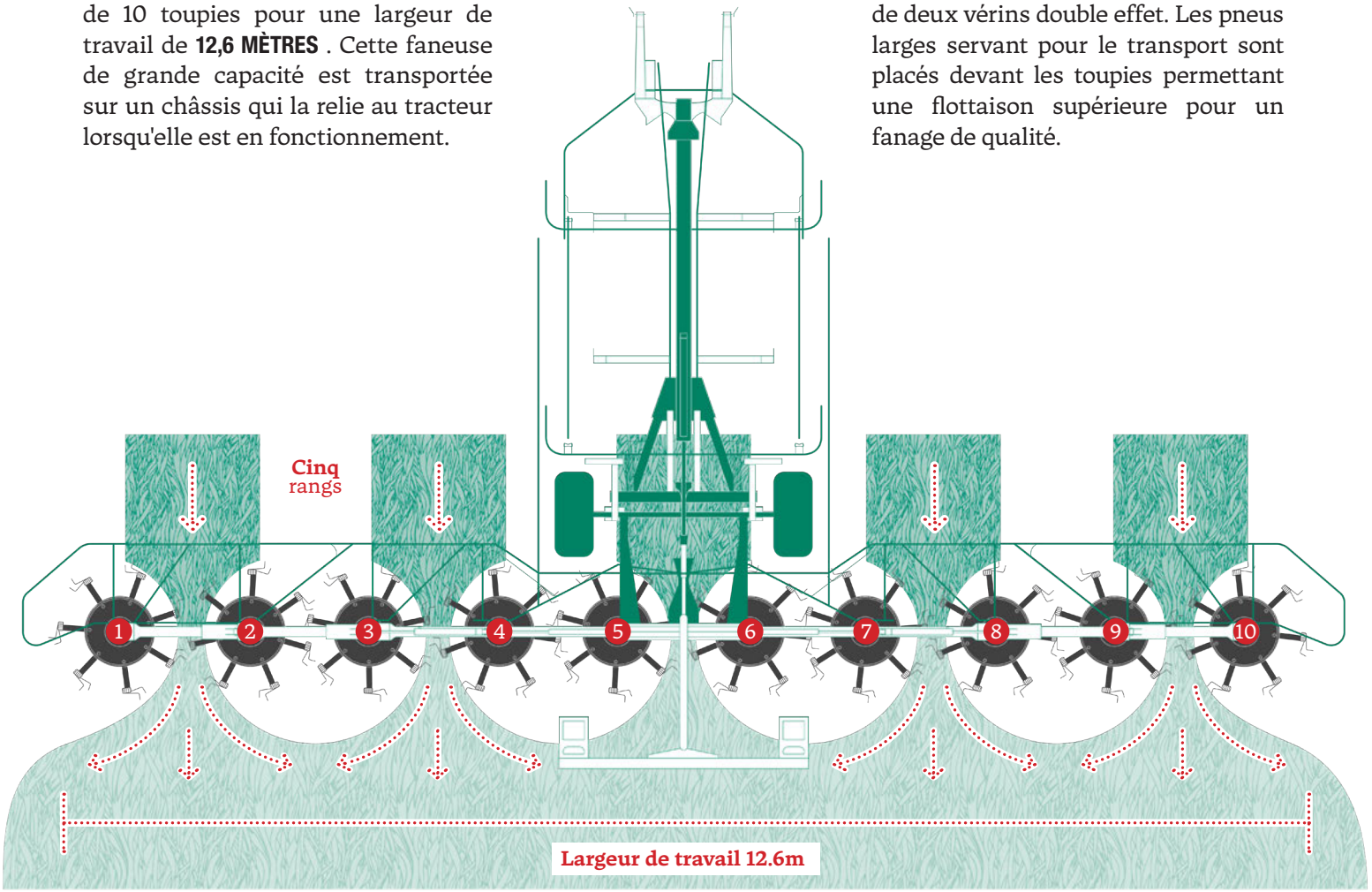
06 FIXATION
Attelage inférieur *(CAT II)*

Spécifications supérieures à celles du **ProPel M6-770**

PROPEL T10-1260

La **PROPEL T10-1260 MCHALE** est la plus grande faneuse de la gamme. Machine traînée, elle est équipée de 10 toupies pour une largeur de travail de **12,6 MÈTRES** . Cette faneuse de grande capacité est transportée sur un châssis qui la relie au tracteur lorsqu'elle est en fonctionnement.

La machine est équipée d'un attelage deux points et peut être facilement dépliée, soulevée et abaissée à l'aide de deux vérins double effet. Les pneus larges servant pour le transport sont placés devant les toupies permettant une flottaison supérieure pour un fanage de qualité.





01 LARGEUR DE TRAVAIL
12.6m

02 NOMBRE DE TOUPIES
10

03 DIAMÈTRE DES TOUPIES 1.58m

04 NOMBRE DE BRAS PAR TOUPIE
7

05 PUISSANCE MINIMUM REQUISE
50 kW *(67 CV)*

06 FIXATION
Attelage inférieur *(CAT II)*

Spécifications supérieures à celles du **ProPel T8-1020**

TÊTE D'ATTELAGE

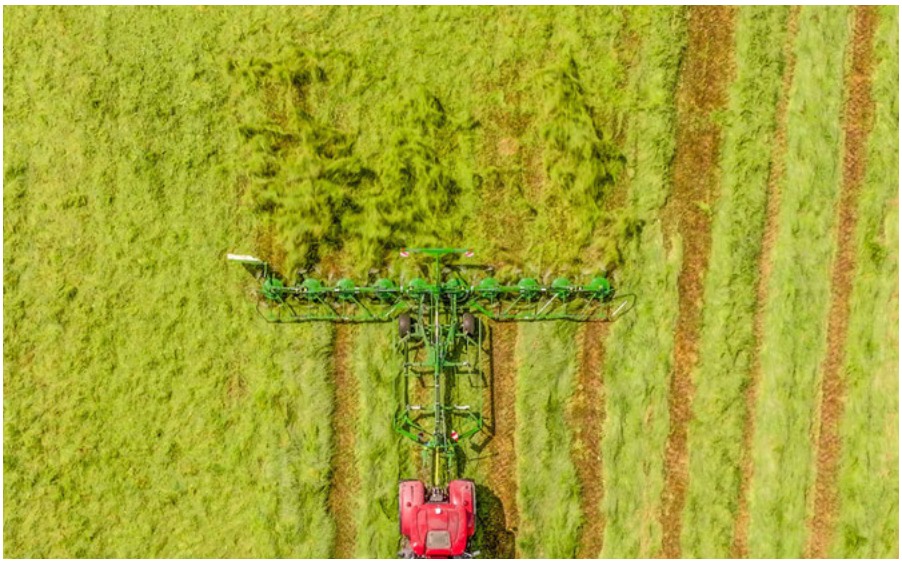
La gamme de faneuses McHale ProPel est équipée d'une tête d'attelage **ROBUSTE ET MANIABLE.**

Un point de pivot central sur la **McHale ProPel M6-770** relie la tête d'attelage au châssis, ce qui permet un recentrage efficace en cas de pentes et réduit le porte-à-faux de la machine. Le pivotement de la machine derrière la tête d'attelage facilite également la maniabilité et augmente la stabilité lors des transports et manœuvres.

Les faneuses traînées **McHale ProPel T8-1020 et T10-1260** sont attelées au tracteur sur les bras de relevage, ce qui réduit la longueur totale de la machine. La machine avance dans la continuité du tracteur grâce à son pivotement derrière la tête d'attelage, ce qui est un avantage pour accéder au zones difficiles.







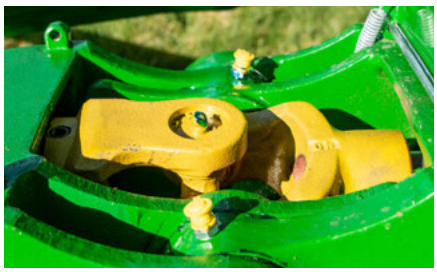
TRANSMISSION

La transmission à cardan est en standard sur toute la gamme de faneuses McHale ProPel.

La puissance est transmise aux rotors grâce à une chaîne cinématique robuste équipée de cardans universels qui peuvent être graissés. Les cardans permettent un transfert de puissance direct et régulier en toute condition. La chaîne cinématique est protégée par un limiteur à came et des carters en fonte, ce qui la rend plus fiable et plus durable.

Pour garantir un fonctionnement durable et efficace, les mâchoires de transmission sont incorporées dans un carter en fonte. La chaîne cinématique est équipée de cardans pour faciliter la rotation de la faneuse dans toutes les positions. Ces cardans sont facilement accessibles pour le graissage et l'entretien, mais restent propres et évitent au fourrage de s'y accumuler.





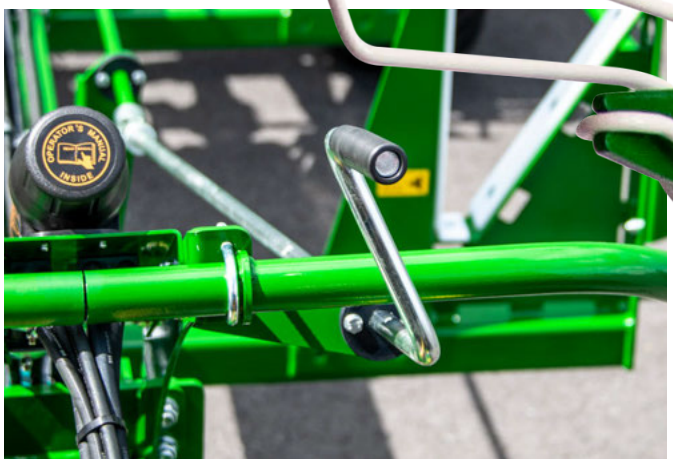


ROTORS

Toutes les faneuses McHale sont équipées de rotors de diamètre 1.58m. Chaque rotor est équipé de **7 BRAS PORTES-DENTS** *équipés d'une double dent à crochet pour* **UN FANAGE PROPRE ET RÉGULIER DU FOURRAGE.**



L'angle et la hauteur du rotor sont deux réglages essentiels pour un fanage optimal. **Le réglage de l'angle du rotor** s'effectue en modifiant la position des roues de chaque rotor. L'opérateur dispose de 5 positions différentes pour régler l'inclinaison du rotor (10° à 17°), ce qui permet d'avoir un fanage propre et adapté aux différents types de fourrages et de pouvoir travailler dans les conditions les plus difficiles.



La hauteur du rotor est facilement réglable sur les faneuses portées en réduisant ou en allongeant la longueur du troisième point. Sur les machines traînées, la hauteur du rotor est réglée en tournant une poignée.

Grâce à leur grande circonférence, les rotors fonctionnent à des régimes relativement bas. Le large diamètre de travail et les rotations lentes offrent plus de temps pour que le fourrage soit soulevé et que les dents à crochet libèrent le fourrage. Cela maximise la levée du fourrage et permet un épandage régulier sur une plus grande distance.

Un déflecteur sur chaque roue empêche le fourrage de s'accumuler dans les roues de chaque rotor.



DENTS



Toutes les faneuses de la gamme McHale ProPel sont équipées d'une **DOUBLE DENT À CROCHET** *permettant une grande projection et une répartition uniforme du fourrage.*

Grâce à l'angle et à la forme de la dent à crochet de 9 mm en acier résistant à la traction, le fourrage est réparti de manière uniforme, et loin derrière la machine pour laisser le sol propre et assurer une répartition homogène pour le séchage.

La dent à crochet permet de bons résultats lors du fanage d'une récolte humide et lourde car elle ramasse tout le fourrage et l'écarte pour le déposer sur le fourrage plus sec, ce qui améliore sa qualité.



Le profil de la dent à crochet évite d'endommager le sol et de contaminer le fourrage.

La flexibilité des dents permet d'ajuster la position du rotor vers l'avant pour un fanage plus agressif, ce qui se traduit par moins de dégâts au sol, moins de contamination du fourrage et une repousse plus rapide de l'herbe.



CHÂSSIS

Le châssis central en forme de V de toutes les faneuses portées McHale assure la solidité et la stabilité de la machine pendant le travail et le transport. Cette unité permet à la faneuse de se diriger pendant le travail au champ et se verrouille automatiquement pendant le transport.

Les ProPel McHale T8-1020 et T10-1260 sont équipées d'un châssis traîné qui sert de cadre porteur lors du transport. Lors de l'utilisation sur le terrain, le châssis repose sur les pneus larges situés devant les rotors afin de soutenir ces derniers. Cela permet également aux rotors de fonctionner indépendamment sans être gênés par des roues surélevées ou d'autres mécanismes de transport routier qui ne sont pas nécessaires sur le terrain.





TRANSPORT

La McHale ProPel M6-770 se plie verticalement jusqu'à une hauteur de 3,8 m, pour une position de transport compacte.

Les faneuses McHale ProPel T8-1020 & T10-1260 peuvent être rapidement et correctement pliées sur le châssis pour avoir une largeur de transport inférieure à 3m. Le centre de gravité bas et l'essieu à grande vitesse à 6 crampons offrent une vitesse de transport confortable, rapide et stable pouvant aller jusqu'à 40km/h.

Toutes les machines de la gamme de faneuses McHale ProPel sont équipées de série de feux de sécurité routière et de panneaux de signalisation.



DIRECTION

Notre gamme de faneuses est conçue pour assurer un suivi exceptionnel, éviter les chevauchements dans les pentes et assurer un fanage régulier et homogène dans toutes les directions.

Pour y parvenir, les faneuses portées McHale ProPel M6-770 sont équipées d'amortisseurs oscillants et d'un système de direction robuste afin de suivre le tracteur dans les virages et d'assurer un fonctionnement stable et fiable pendant le fanage.

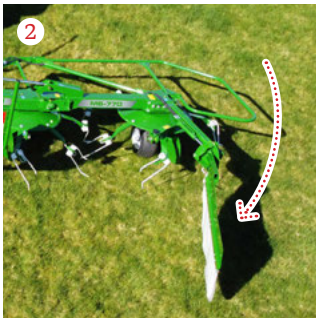
Sur les modèles traînés, la tête d'attelage à 2 points inférieurs permet de suivre le tracteur dans les virages serrés lors du transport et du travail au champ.



DÉFLECTEUR DE BORDURE

Lors du fanage des fourrières ou des contournements d'obstacles, le système de gestion des fourrières en option peut être replié hydrauliquement par le conducteur depuis la cabine. Cela permet à la faneuse de travailler à pleine largeur à tout moment, tout en optimisant le ramassage du fourrage. Lorsque la faneuse est utilisée dans le foin, elle peut également indiquer les zones qui ont déjà été fanées.







GAMME FANEUSES PROPEL
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	PROPEL M6-770	PROPEL T8-1020	PROPEL T10-1260
DIMENSIONS & POIDS			
Longueur au transport	2.55 m	5.80 m	5.80 m
Largeur au transport	2.90 m	2.99 m	2.99 m
Hauteur au transport	3.70 m	2.60 m	2.60 m
Poids	1270 kg	2 605 kg	3 005 kg
TRACTEUR			
Puissance minimum requise	45 kW (60 CV)	45 kW / 60 CV	50 kW *(67 CV)*
Type d'attelage	Attelage CAT II	Attelage CAT II traîné	Attelage CAT II traîné
Vitesse de prise de force recommandée	480 tr/min *(arbre à cardan SAE 6 cannelures)*	480 tr/min *(Cardan SAE 6 cannelures)*	580 tr/min *(Cardan SAE 6 cannelures)*
Éclairage	12 V / prise 7 broches	12 V / prise 7 broches	12 V / prise 7 broches
Système hydraulique	2 Double effet	1 Simple effet et 2 Double effet avec position flottante	1 Simple effet et 2 Double effet avec position flottante
Débit hydraulique minimum	20 l/min à 180 bar	20 l/min *à 180 bar*	20 l/min à 180 bar
CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE			
Nombre de rotors	6	8	10
Diamètre du rotor *(dents comprises)*	1.58 m	1.58 m	1.58 m
Largeur de travail	7.7 m	10.2 m	12.60 m
Nombre de bras porte-dents	7 par rotor	7 *(par rotor)*	7 *(par rotor)*
Pneumatique du châssis *(380/55-17)*	-	2	2
Pneumatique des rotors *(170/60-8)*	6 (1 par rotor)	8 *(1 par rotor)*	10 *(1 par rotor)*
OPTION			
Roue de rotor de secours	Option	Option	Option
Déflecteur de bordure	Option	Option	Option

Spécifications supérieures ***par rapport à la M6-770*** *Spécifications supérieures* ***par rapport à la T8-1020***























10 - 24 - 002

M°Hale

Ballinrobe,
Co. Mayo,
Irlande
F31 K138

T. 353 (0) 94 95 20300
F. 353 (0) 94 95 20356
E. sales@mchale.net

WWW.MCHALE.NET

Distribué par :

Avertissement: Cette documentation est non contractuelle, elle est destinée à une publication mondiale. En raison de la politique d'amélioration continue des produits, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques et la fabrication sans préavis. Comme les machines sont exportées dans différents pays, les informations générales, les photos et les descriptions sont fournies à titre d'information et peuvent comprendre des équipements optionnels qui ne font pas partie des caractéristiques standards. Veuillez contacter votre distributeur local pour plus d'information.