

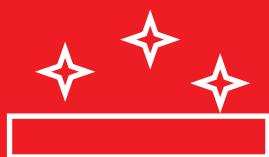


# Separatoren

## Vorteile



**grosse Leistung bei  
wenig Energiebedarf**



**Komplett in  
Edelstahl (rostfrei)**



**Deutsches  
Fabrikat**

## Kontakt

062 745 20 40



Mehr Infos:  
[www.waelchli-ag.ch](http://www.waelchli-ag.ch)

**Stefan Zürcher**  
Verkaufsleiter



# SEPARATOREN



- Gülleseparatoren trennen die flüssigen von den dicken Stoffen der Gülle.
- Pflanzenbedarfsgerechtes Düngen: Die getrennten Feststoffe wirken langsam und lange. Die flüssigen Bestandteile geben ihre Nährstoffe unverzüglich an die Pflanzen ab.
- Durch die Gülleseparierung kann Gulleraum gespart werden.
- Die separierten Feststoffe können als Einstreu wiederverwendet werden.

## Funktionsweise

Der Gülleseparator wird durch eine Förderpumpe mit Gülle, meist aus einer Vorgrube, beschickt. Der Separator selbst besteht im Innern aus einer Schnecke und einem Sieb. Die elektrisch angetriebene Schnecke fördert die Gülle gegen das Sieb, wobei der flüssige Anteil durch das Sieb mittels eines Ablaufschlauches in das Endlager gelangt. Der feste Anteil wird gegen einen federbelasteten Deckel aus dem Gehäuse direkt auf den Mistplatz gedrückt.

Überschüssige Gülle gelangt über einen Überlaufschlauch zurück in die Vorgrube oder wird mittels Wälchli-Steuerung vollautomatisch verhindert und spart so Energiekosten ein.

## Unser Erfahrungsspektrum

Separationen von

- Rinder- und Schweinegülle
- Biogassubstrat/Gärreste
- Medien der Papierindustrie
- Beddingssystem/Gewinnung von Einstreu mit TS-Gehalt bis zu 38 %

## Vorteile der Güllentrennung

### Flüssiger Anteil:

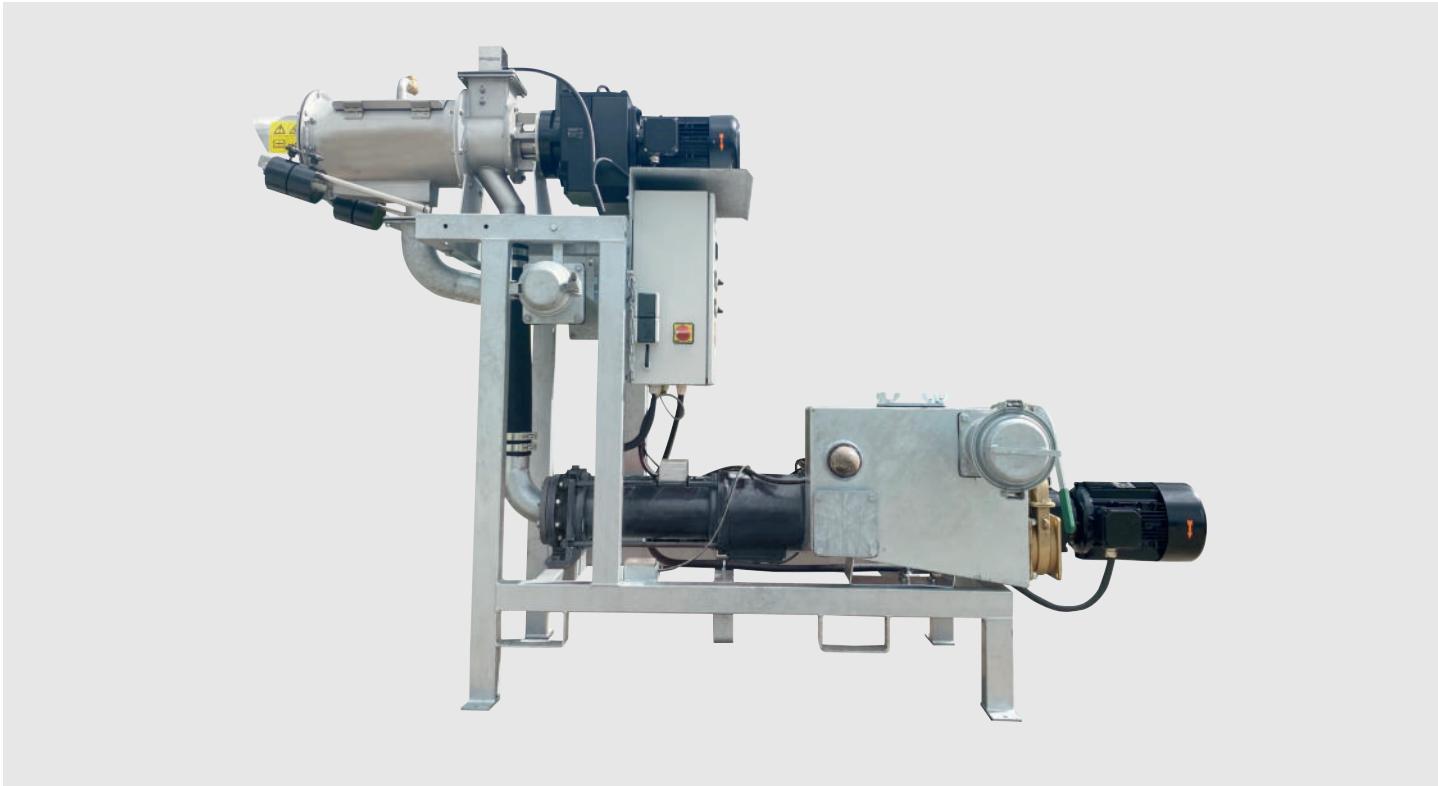
- kein Absetzen fester Stoffe bei der Lagerung
- schnelles Eindringen in den Boden beim Düngen
- weniger Verschmutzung des Grünlands durch Feststoffe

### Fester Anteil:

- leicht zu transportieren
- leicht zu lagern
- keine Geruchsbelästigung
- fertiger und wertvoller Dünger

Typ	Leistung (kW)	Durchsatz (m³/h)	Spaltmass, Siebtrommel (mm)	max. TS-Gehalt
Separator PM200-18	4	bis 20	0,5 – 1	38 %
Separator PM260-2W-20	4	bis 25	0,5 – 1,2	38 %
Separator PM260-3W-30	5,5	bis 35	0,5 – 1,2	38 %
Separator PM300-3W-60	7,5	bis 65	0,5 – 1,2	38 %
Separator PM300-X	11	bis 95	0,5 – 1,2	38 %

# SEPARATOREN MOBIL KOMPAKT

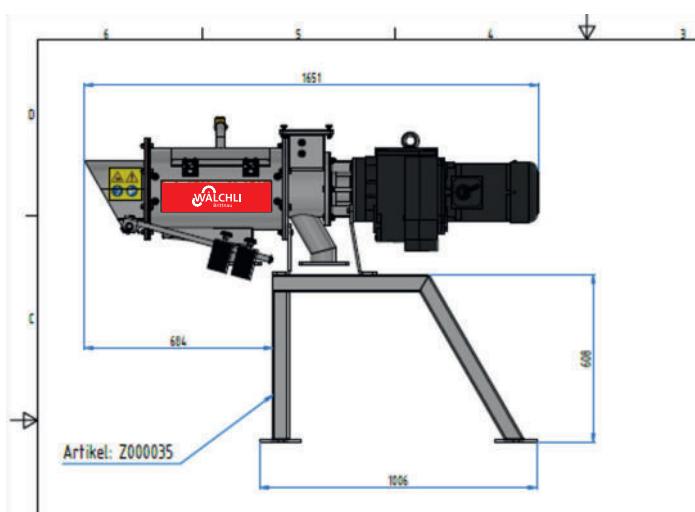


Der mobile Separator wird serienmäßig auf einem Grundrahmen aufgebaut. Dadurch kann die komplette Einheit mit einem Hebefahrzeug entsprechend positioniert werden. Die Beschickung des Separators erfolgt über eine selbstansaugende Exzenterorschneckenpumpe. Die Ableitung des Presswassers erfolgt mittels freien Ablaufs. Optional ist eine Ausstattung mit einer zusätzlichen Presswassererpumpe möglich.

Der zuverlässige Separationsbetrieb der Anlage wird durch die vollautomatische Steuer- und Regeleinheit ermöglicht, welche serienmäßig mit einem Frequenzumrichter zum Betrieb mittels Drucksteuerungstechnik des Separators, sowie eine manuelle individuelle Drehzahlsteuerung der Beschickungspumpe ermöglicht. Der Betrieb des Separators kann daher ohne Überlaufleitungen oder aufwendige und störanfällige Ausgleichsbehälter erfolgen. Als Sicherheitseinrichtung wird die Pumpe mit einem Unterdruckschalter, sowie einer Leckageüberwachung ausgerüstet.

## Technische Daten

- Robuste Konstruktion
- Feuerverzinkter Grundrahmen
- Durchsatzleitung ca. 10 – 95 m<sup>3</sup>/h
- Vollautomatische Steuereinheit
- Stromzufuhr 1 x 32 Amp.
- Gewicht ca. 1150 kg
- Arbeitshöhe 200 cm
- Abmessungen 280 cm x 70 cm x 260 cm



# SEPARATOREN MIT HYDRAULISCHER HEBEVORRICHTUNG HYDRO



Der Separator HYDRO ist ein professionelles Modell für die mobile Separation. Durch die hydraulische Hebevorrichtung am Separator wird ein direktes Separieren vom Substrat in einen hohen Anhänger oder in ein Transportfahrzeug ermöglicht. Dadurch sparen sie Geld für teure Aufbauten oder Zeit zur Beladung in einen Anhänger. Zudem bleibt Ihnen die Flexibilität, den Separator an jeder Anlage zu nutzen.

## Technische Daten

- Robuste Konstruktion
- Verschiedene Modellvarianten mit 10 – 95 m<sup>3</sup>/h
- In 5 Minuten einsatzbereit
- Bis zu 38 % TS-Gehalt
- Direkter Substrateinfall in einen Anhänger
- Gewicht ca. 2800 kg inkl. Zusatzausstattung
- Arbeitshöhe 425 cm
- Abmessungen 334 cm x 188 cm x 268 cm

