VALTRA

Power Partner

T-Serie

T121–T191

VALTRA T-SERIE - DIE NÄCHSTE GENERATION

Die nächste Generation der Valtra T-Serie wurde so konstruiert, dass sie den Anforderungen moderner Landwirte und Lohnunternehmer entspricht. Die neue T-Serie verbindet die traditionelle Leistungsstärke und Kraft der Valtra-Traktoren mit der unvergleichlichen Flexibilität, die das Bestellsystem Valtra à la Carte unseren Kunden bietet.

Die neue T-Serie basiert auf modernster Technologie, die sie zum Marktführer ihrer Klasse in diesem Segment macht. Neue Funktionen sorgen für eine zusätzliche Steigerung von Leistung und Komfort, so dass ein bislang unerreichtes Produktivitätsniveau erzielt wird.

Die neue T-Serie bietet in den drei Modellvarianten **Classic, HiTech und Advance**. eine Reihe von Hydraulik- und Getriebeoptionen. Valtras à la Carte-Bestellsystem bietet über eine Million Kombinationsmöglichkeiten von Alternativausstattungen und Optionen.

Sagen Sie uns einfach, welche Art von Traktor Sie möchten, und wir bauen ihn - zusammen mit Ihnen.

Valtra T-Modelle 3
Getriebe- und Hydraulikvarianten 4
Valtra à la Carte 4–5
SisuDiesel-Motoren 6–7
EcoPower, EcoSpeed 8–9
Power Control 10–11
Hydraulik 12–13
Kabine 14–15
Valtra-Frontlader 17
Zusatzausrüstung 18–19
Valtra Service und Wartung 20
Valtra Power Partner 21
Technische Daten 22–23

T-SERIE

Classic	Nennleistung kW/PS
T121	98 kW/133 PS
T131	109 kW/148 PS
T161	125 kW/170 PS
T171	132 kW/180 PS

HiTech	Nennleistung kW/PS
T121	98 kW/133 PS
T131	109 kW/148 PS
	119 kW/162 PS*
T151e	117 kW/159 PS
	127 kW/173 PS*
T161	115 kW/170 PS
	135 kW/184 PS*
T171	132 kW/180 PS
	142 kW/193 PS*
T191	136 kW/185 PS
	155 kW/211 PS*
	155 kW/211 PS**

Advance	Nennleistung kW/PS
T151e	117 kW/159 PS
	127 kW/173 PS*
T161	115 kW/170 PS
	135 kW/184 PS*
T171	132 kW/180 PS
	142 kW/193 PS*
T191	136 kW/185 PS
	155 kW/211 PS*
	155 kW/211 PS**

* Max. Leistung mit Transportboost in H2, H3 und H4 (bei 50 km/h auch in Gang H1)
** Sigma Power

IHR GANZ PERSÖNLICHER VALTRA

Individuell angefertigte Traktoren ermöglichen es dem Kunden, sich selbst den gewünschten Traktor zusammenzustellen, so dass Kosten nur für die Hauptfunktionen und die erforderlichen Zusatzausrüstungen anfallen. So angefertigte Traktoren sind einzigartige, individuelle Produkte. Die Spezifikationen des Endproduktes entsprechen genau den Anforderungen des Kunden, so dass die Kosten nur auf den erforderlichen Hauptfunktionen und den Zusatzausrüstungen beruhen.

Classic

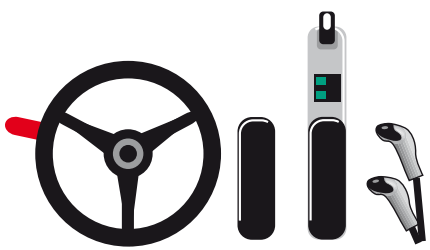
Mechanische Getriebesteuerung
Mechanische Hydrauliksteuerung

- 36 Vorwärts- und 36 Rückwärts-Gänge
- Mechanisches Wendeschaltgetriebe
- Mechanische Hydrauliksteuerung
- Hydraulikleistung 73 l/min
- 3- stufige Lastschaltung

HiTech

Elektronische Getriebesteuerung
Mechanische Hydrauliksteuerung

- 36 Vorwärts- und 36 Rückwärts-Gänge
- Elektrohydraulisches Wendeschaltgetriebe
- 3- stufige Lastschaltung
- Lastschaltautomatik Auto 1 und 2
- Mechanische Hydrauliksteuerung
- Hydraulikleistung 73 l/min



Advance

Elektronische Getriebesteuerung
Elektronische Hydrauliksteuerung

- 36 Vorwärts- und 36 Rückwärts-Gänge mit teilautomatischer Gruppenschaltung
- Elektrohydraulisches Wendeschaltgetriebe
- 3- stufige Lastschaltung
- Lastschaltautomatik Auto 1 und 2
- Vorgewendemanagement U-Pilot
- Elektronische Hydrauliksteuerung
- bis zu 5 Proportionalventile mit Zeit- und Mengenregelung
- Multifunktionsarmlehne mit Joystick zur Bedienung der externen Hydraulikventile
- Loadsensing Axialkolbenpumpe mit 115 l/min Hydraulikleistung
- Power Beyond Anschluss

Valtra blickt auf mehr als 10 Jahre Erfahrung mit dem umfangreichen Bestellsystem Valtra à la Carte zurück. Valtra à la Carte bietet über eine Million Kombinationsmöglichkeiten von Technik und Ausstattung gemäß den spezifischen Kundenanforderungen. Diese Ausstattungsoptionen werden werksseitig montiert, wodurch eine hohe Qualität gewährleistet ist. Die Kunden sind herzlich eingeladen, die Produktionsstätte zu besuchen, um direkt vor Ort zu beobachten, wie ihre individuellen Traktoren gebaut werden!

	Classic				HiTech						Advance			
	T121	T131	T161	T171	T121	T131	T151e	T161	T171	T191	T151e	T161	T171	T191
6 Zyl. / 6,6 l / 4 Ventile pro Zyl.	●	●	●		●	●	●	●			●	●		
6 Zyl. / 7,4 l / 4 Ventile pro Zyl.				●					●	●			●	●
Ladeluftkühler	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CommonRail-Turbomotor	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Transportboost						●	●	●	●	●	●	●	●	●
EcoPower-Turbomotor							●				●			
Teilautomatische Gruppenschaltung											●	●	●	●
Elektrohydraulisches Wendegetriebe					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Loadsensing Hydraulik											●	●	●	●
Neue Multifunktions-Armlehne											●	●	●	●
U-Pilot											●	●	●	●
EcoSpeed						○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vorderachsfederung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Kabinenfederung					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bremskraftverstärker			●	●			●	●	●	●	●	●	●	●
ISOBUS					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Frontkraftheber + Frontzapfwelle	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Infolight	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●
AutoGuide					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
TwinTrac-Rückfahreinrichtung					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Klimaautomatik					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● **Serie** ○ **Option**

Neue Seitenkonsole rechts
Klimaautomatik
Neue Multifunktions-Armlehne
Seitenauspuff mit zusätzlichem Endschalldämpfer
Forstkabine
Beheizte Spiegel, elektrisch verstellbar
Kabinenluftfilter
Aktivkohlefilter (beinhaltet Kabinenluftfilter)
reduziertes Geräuschniveau in der Kabine
Neue Bedienelemente für die TwinTrac-Rückfahreinrichtung
Seitliche Luftansaugung oben
Kabinenfederung mit kombinierten Feder-Stoßdämpferelementen
Joystick für Frontlader
Externe Zapfwellenschaltung
Externe Hubwerksbetätigung
Hydraulisches Wendeschaltgetriebe
SisuDiesel-CommonRail-Motoren mit 4 Ventilen/Zylinder
PowerBeyond
Frontkotflügel (mitlenkend/starr)
Loadsensing Hydraulik
Ladeluftkühlung
ISOBUS-Anschluss
Valtra-Frontlader, werksseitig montiert
Hinterradgewichte
Frontzapfwelle, werksseitig eingebaut
Zahlreiche Reifenoptionen, verschiedene Größen und Marken
Frontkraftheber, werksseitig eingebaut
Front- und Heckgewichte
Teilautomatische Gruppenschaltung
Getriebe 40 oder 50 km/h
Hydraulische Mehrscheibenbremsen
Aires-Vorderachsfederung

DIE NEUE GENERATION DER COMMONRAIL-MOTOREN

SisuDiesel-Traktormotoren wurden für verschiedenste land- und forstwirtschaftliche Einsätze mit modernsten Anbaugeräten konzipiert. Dies wird auch anhand ihrer stabilen Bauweise, Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und der hohen Drehmomentleistung deutlich.

Alle Traktoren der T-Serie verfügen über CommonRail-Motoren von SisuDiesel, die eine Reihe von Verbesserungen zugunsten einer optimierten Verbrennung und reduzierter Emissionswerte aufweisen. Die neuen Motoren mit CommonRail-Technologie verfügen über enorme Leistungs- und Drehmomentreserven und sind zudem so leise und wirtschaftlich wie nie zuvor.

Die neue Generation der CommonRail-Motoren verfügt über eine elektronische Motorregelung (EEM) der dritten Generation, die von SisuDiesel entwickelt wurde. Die EEM-Technologie bietet viele fortschrittliche Funktionen, wie z. B. die reduzierte Leerlaufdrehzahl (650 U/min) bei angezogener Feststellbremse und einen Transportboost für die HiTech und Advance Modelle.

COMMON RAIL

Bei CommonRail-Motoren kann der Kraftstoff in bis zu fünf Stufen während einer einzigen Zündung zugeführt werden. Die elektronische Motorregelung (EEM) kann die benötigte Menge an Kraftstoff über 100 Mal pro Sekunde analysieren und anpassen. Die mehrstufige Kraftstoffeinspritzung spielt bei der Senkung von Emissionswerten eine große Rolle. Gleichzeitig wird eine optimale Kraftstoffeffizienz erreicht.

NIEDRIGE LEERLAUFDREHZAHL

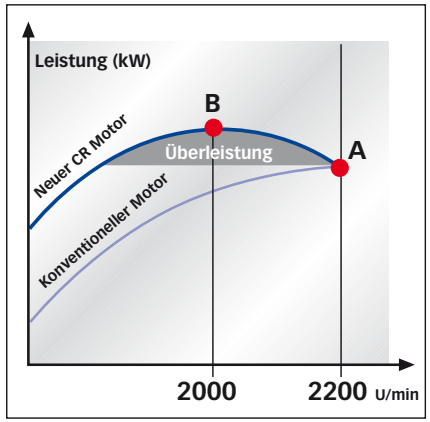
Eine Innovation von Valtra ist auch die reduzierte Leerlaufdrehzahl bei CommonRail-Motoren. Die gewöhnliche Leerlaufdrehzahl liegt bei 850 U/min. Sobald der Traktor angehalten und die Feststellbremse angezogen wird, fällt die Leerlaufdrehzahl auf angenehm ruhige 650 U/min, was den Kraftstoffverbrauch weiter senkt. Beim erneuten Anfahren muss der Wendeschalthebel in N-Position gebracht werden, so dass die Leerlaufdrehzahl sofort auf 850 U/min erhöht wird, um das hohe Anfahrdrehmoment des Motors zu nutzen.

TEMPOMAT

Der Tempomat ermöglicht dem Fahrer, die gewünschte Fahrgeschwindigkeit oder Zapfwellen- bzw. Motordrehzahl einzustellen. Die voreingestellte Drehzahl wird automatisch unabhängig von Last- oder Gewichtsänderungen beibehalten. Beim Drehen am Vorgewende oder einer Arbeitsunterbrechung kann die Drehzahl per Knopfdruck kurzfristig auf Leerlauf oder eine andere vordefinierte Drehzahl eingestellt werden. Durch erneuten Knopfdruck wird dann automatisch die ursprünglche Arbeitsdrehzahl bzw. -geschwindigkeit wieder aufgenommen. Der Tempomat macht die tägliche Arbeit einfacher und schneller. Qualität und Produktivität der Arbeit werden gleichzeitig verbessert.

VORTEILE DER COMMONRAIL-MOTOREN

- geringe Umweltbelastung > geringere Emissionswerte als von Abgasnorm Tier IIIA gefordert
- Hoher Kraftstoffeinspritzdruck, präzise geregelte Einspritzung und effiziente Ladeluftkühlung tragen zur Senkung von Emissionswerten bei
- CR-Motoren reagieren schnell auf Laständerungen
- Hohes Drehmoment wird bereits bei niedriger Drehzahl erreicht. Das hohe Drehmoment wird auch bei abfallender Drehzahl beibehalten, so dass die Arbeit effizient und wirtschaftlich durchgeführt werden kann
- Die Grundkonstruktion der SisuDiesel-Motoren zeichnet sich durch ihre Langlebigkeit aus:
  - Ladeluftkühlung
  - Nasse Zylinderlaufbuchsen, mittig abgestützt
  - Reduziert die Schwingungen der Zylinderlaufbuchsen
  - Minimiert die Abnutzung an den Zylinderlaufbuchsen und den Kolben
  - Niedriger Ölverbrauch
  - Kraftstoffsystem ist an der kalten Seite des Motors positioniert
  - Kraftstofffilter können problemlos und ohne Werkzeug gewechselt werden > kein auslaufender Kraftstoff
  - Leichter Zugang zu Komponenten, die gewartet werden müssen
- Optimale Verbrennung dank CR-Voreinspritzung
  - Angenehmes Motorengeräusch
- Die Technologie mit vier Ventilen pro Zylinder verbessert die Zylinderbefüllung und reduziert die Wärmebelastung um die Zylinder

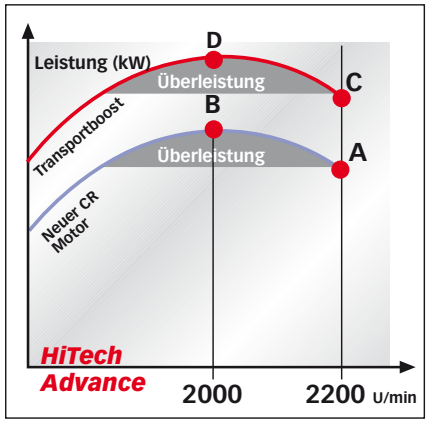


ÜBERLEISTUNG

Überleistung bedeutet, dass die maximale Motorleistung bei Motordrehzahlen erreicht wird, die niedriger sind als die Nenndrehzahl. Die CR-Motoren der T-Serie haben eine Nenndrehzahl von 2.200 U/min, wobei die maximale Leistung bei 2.000 U/min erreicht wird. Die zusätzliche Mehrleistung beträgt bis zu 6 PS.

Vorteile

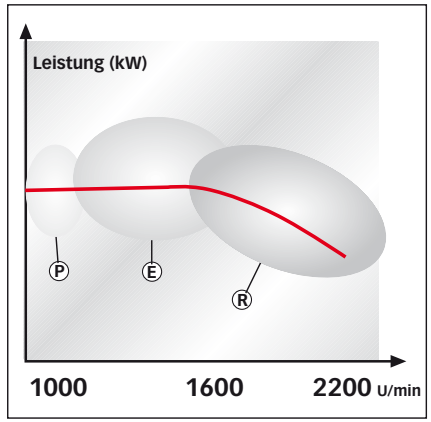
- Verbesserte Kraftstoffeffizienz
- Reduzierter Geräuschpegel
- Kein unnötiges Herunterschalten
- Gesteigerte Produktivität



TRANSPORTBOOST

Modelle mit CommonRail-Einspritztechnologie bieten einen zusätzlichen Leistungsschub für Transportfahrten, um effizientes Transportieren zu ermöglichen. Die Mehrleistung im Transportboost beträgt bis zu 6 % und steht in den Gängen H2, H3 und H4 zur Verfügung (Bei 50 km/h auch bei Gang 1). Die Überleistungs-charakteristik ist auch im Transportboost-Modus vorhanden.

- **A** Nennleistung
- **B** Maximalleistung
- **C** Nennleistung Transportboost
- **D** Maximalleistung Transportboost



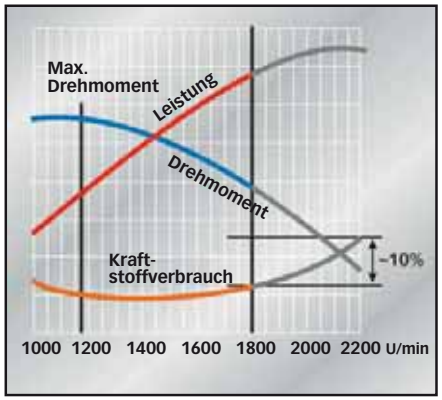
PERMATORQUE

SisuDiesel-Motoren mit Permatorque-Charakteristik bedeuteten ein hohes maximales Drehmoment (B) welches bis zu 1000 U/min annähernd konstant bleibt (C) bei einen schnellen Drehmomentanstieg (A) von der Nenndrehzahl zur Drehzahl des maximalen Drehmoments. In der T-Serie wird das maximale Drehmoment bei 1.500 U/min (EcoPower 1.100 U/min) erreicht. Ein hohes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen ermöglicht ein sanftes Starten der Zapfwelle und müheloses Anfahren mit schweren Lasten.

HiTech Advance

ECOPOWER MODELL T151e

Landwirte und Lohnunternehmer suchen permanent nach neuen Möglichkeiten, auf die Notwendigkeit der Kosteneffizienz und die steigenden Kraftstoffpreise zu reagieren.



EcoPower wurde 1999 von Valtra erstmalig vorgestellt. Die aktuelle CommonRail-Technologie setzt neue Maßstäbe in der dritten Generation von EcoPower.

Bei dem Modell T151e senkt die EcoPower-Funktion die maximale Motordrehzahl um 400 U/min. Dies reduziert wiederum den Kraftstoffverbrauch um bis zu 10 %. In verschiedenen land- und forstwirtschaftlichen Einsätzen lassen sich sogar bis zu 25 % Kraftstoffeinsparung realisieren.

Gleichzeitig wird die durchschnittliche Kolbengeschwindigkeit um 20 % reduziert, wobei sich die Lebensdauer des Motors um rund 20 % erhöht. Niedrigere Motordrehzahlen verringern außerdem den Geräuschpegel um mehrere Dezibel, was wiederum den Fahrkomfort erhöht.

ZWEI TRAKTOREN IN EINEM

Eine weitere neue Eigenschaft von EcoPower ist die Möglichkeit, zwischen dem effizienten **Eco-Modus** und dem standardmäßigen **Power-Modus** zu wechseln.

Eco-Modus mit einzigartigen EcoPower-Funktionen

- Nenndrehzahl 1.800 U/min
- Kraftstoffeinsparung von bis zu 10 %
- Niedrigerer Geräuschpegel
- Geringere Kolbengeschwindigkeit, höhere Lebensdauer des Motors
- Sehr hohes Drehmoment, selbst bei 1000 U/min
- Großer, konstant hoher Drehmomentbereich

Der Eco-Modus wird empfohlen:

- Für eine Maximierung der Kraftstoffeffizienz
- Für die Bodenbearbeitung
- Für Arbeiten im Teillastbesreich

Power-Modus

- Transportboost 11 PS (8 kW)
- Höchstgeschwindigkeit 40 km/h als EcoSpeed (50 km/h optional)
- Hohe Zapfwellenleistung
- Nenndrehzahl 2200 U/min

Der Power-Modus wird empfohlen:

- Für schwere Arbeiten mit der Zapfwelle
- Für hohe Durchschnittsgeschwindigkeiten in hügeligem Gelände
- Für hohe Hydraulikleistung

Die SisuDiesel-Motoren mit CommonRail-Einspritzung entsprechen bereits den neuesten EU-Abgasnormen (Tier IIIA) und können mit Kraftstoff betrieben werden, der bis zu 20 % Biodiesel enthält (B20).

ECOSPEED

HiTech Advance

EcoSpeed ist eine Option für Traktoren mit 40 km/h Höchstgeschwindigkeit. EcoSpeed Traktoren sind mit einem 50 km/h Getriebe ausgerüstet, wobei die Höchstgeschwindigkeit durch die Motordrehzahl-reduzuierung auf 40 (max. 43) km/h begrenzt ist.

- Die Motordrehzahl bei einer maximalen Geschwindigkeit von 40 km/h liegt bei ca. 1.800 U/min, je nach Reifengröße.
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Geringere Geräuschentwicklung, weniger Verschleiß
- Verfügbar für die Modelle T131-T191

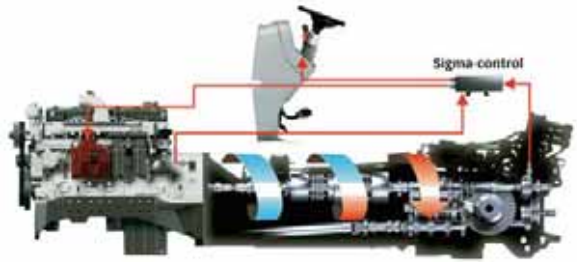
Beachten Sie, das Geschwindigkeitsdiagramm der EcoSpeed-Modelle entspricht dem der 50 km/h Traktoren.

SIGMA POWER

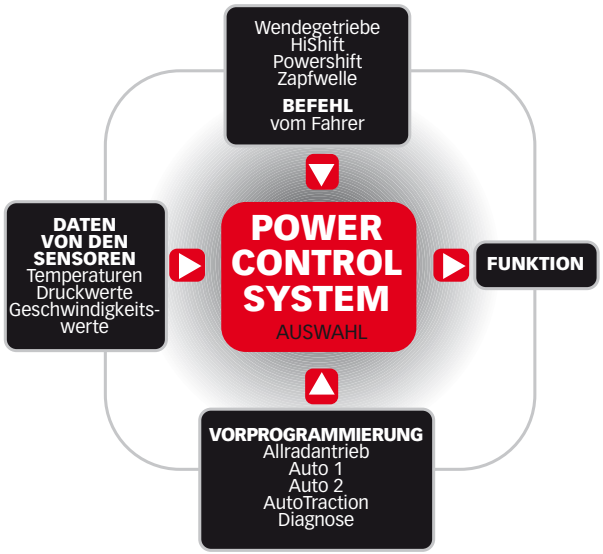
HiTech T191 Advance T191

EXTRALEISTUNG DURCH SIGMA POWER

Die Nennleistung der T191 Sigma Power-Modelle beträgt 185 PS. Ist die Zapfwelle ausreichend belastet, steigt die maximale Motorleistung auf 211 PS, der Motor stellt somit 26 PS Mehrleistung für Zapfwellenarbeiten zur Verfügung. Die Sigma Power-Modelle sind ideal für den Einsatz mit großen Anbaugeräten, die eine hohe Zapfwellenleistung benötigen, z. B. Kreiseleggen, Mulcher und Mähwerke.



HiTech Advance



Valtras einzigartiges Power Control System sorgt immer für die optimale Funktion von Wendeschaltgetriebe, Allradantrieb, HiShift-Drucktaster-Kupplung, Powershift-Getriebe und Zapfwelle, unabhängig der jeweiligen Arbeitsbedingungen.

Der Wechsel der Fahrtrichtung erfolgt kupplungsfrei mit dem Wendeschalthebel. Der Übergang ist immer weich und schnell, unabhängig von den Lastbedingungen. Mit dem Wendeschalthebel wird auch die Feststellbremse betätigt.

Mit der HiShift-Kupplungsbetätigung kann der Fahrer die Gänge oder Gruppen ohne Betätigung des Kupplungspedals wechseln. Das Kupplungspedal kommt dann zum Einsatz, wenn besondere Präzision (z.B. beim Rangieren) erforderlich ist.

AUTO 1 UND AUTO 2 POWERSHIFT

Die Vorteile des Powershift-Getriebes lassen sich am besten bei Arbeiten nutzen, die häufiges Schalten erfordern. Das Powershift-Getriebe kann entweder mit Drucktastern oder mittels eines von zwei Automatikprogrammen betätigt werden.
Die Schaltprogramme Auto 1 und Auto 2 wechseln die Lastschaltstufen automatisch, entweder belastungsabhängig (Auto 1) oder drehzahlabhängig (Auto 2).

Auto 1

In Auto 1 wählt das Power Control System die optimale Lastschaltstufe in Abhängigkeit der Motorbelastung. Auto 1 ist werksseitig programmiert. Auto 1 ist ein Universalprogramm für alle Arbeitseinsätze.

Auto 2

In Auto 2 kann der Fahrer die Motordrehzahlen für die Schaltzeitpunkte gemäß den jeweiligen Arbeitsanforderungen selbst vorprogrammieren. Das Power Control System übernimmt dann automatisch das Schalten der Lastschaltstufen beim Erreichen der eingestellten Drehzahlen. Auto 2 trägt zur Effizienzsteigerung beim Einsatz von Anbaugeräten bei.

Kick-down-Funktion

Auto 1 verfügt zudem über eine Kick-down-Funktion, d.h. beim Durchtreten des Gaspedals schaltet das System vorübergehend in eine niedrigere Lastschaltstufe (sofern möglich).

AUTOTRACTION

Das AutoTraction-System unterbricht automatisch den Kraftschluss, wenn bei einer Geschwindigkeit von weniger als 10 km/h die Fußbremse betätigt wird oder die Motordrehzahl auf unter 1.000 U/min fällt. Beim Lösen des Bremspedals bzw. Erhöhen der Drehzahl auf über 1.000 U/min wird der Kraftschluss sanft wiederhergestellt. AutoTraction ist ideal für Arbeiten, die ständiges Anhalten und Anfahren erfordern.

SPEED MATCHING

Als Zusatzfunktion ist „Speed Matching“ in Auto 1 und Auto 2 integriert. Das heißt, bei jedem mechanischen Gangwechsel wird automatisch und ohne Verzögerung die optimale Lastschaltstufe eingelegt.

ALLRADAUTOMATIK

Valtras Allradantriebssystem verhindert das Durchdrehen der Räder und die Beschädigung des Bodens. Das System aktiviert beim Anfahren, beim Gangwechsel, bei der Betätigung der HiShift-Funktion oder bei Richtungswechseln automatisch den Allradantrieb für kurze Zeit. Der Fahrer kann auswählen, für welchen Zeitraum der Allradantrieb aktiviert wird. Bei Bedarf kann das System auch deaktiviert werden. Der Allradantrieb und die Differenzialsperre können entweder automatisch oder von Hand gesteuert werden.

Valtra-Getriebe vereinen energiesparende Technologien mit bewährten Komponenten, um Zuverlässigkeit, Effizienz, einfache Bedienung und geringe Wartungskosten zu gewährleisten.

Die mechanische oder elektronische Hydrauliksteuerung kann nach Kundenbedürnisse spezifiziert werden, wobei die Bedienung einfach und logisch aufgebaut ist. Lange Ölwechselintervalle sparen Zeit und Geld In der T-Serie ist auch der Einsatz der durch Valtra genehmigten Bioöle möglich.

HYDRAULIKSTEUERUNG BEI DEN MODELLEN CLASSIC UND HITECH

Bei den Modellen Classic und HiTech wird die Hydraulik über Hebel an der rechten Seitenkonsole gesteuert. Die Hydraulikleistung beträgt 73 l/min. Die Traktoren können mit bis zu vier Ventilen plus ein Mengenteiler ausgerüstet werden. Die hier abgebildete Armlehne (Option) verfügt über einen Joystick zur Bedienung des Frontladers.

VALTRA AUTOCONTROL

Die Bedienung des elektronisch geregelten AutoControl-Hubwerks (EHR) ist denkbar einfach, alle Aktionen können von der Kabine aus durchgeführt werden. Die Schalter und Taster für die Modellausführungen Classic und HiTech befinden sich in der Seitenkonsole, während sie bei den Advance-Modellen in der Armlehne des Fahrers positioniert sind. Die Schwingungsdämpfung DBC (Drive Balance Control) gehört zusammen mit dem Hubwerk zur Serienausstattung. Die AutoControl-Funktion in Kombination mit der Radarschlupfregelung ist in den Modellen T151e-T191 Advance ebenfalls Bestandteil der Serienausstattung und in den HiTech Modellen optional erhältlich.

Hinweis AutoControl D (ACD) entspricht AutoControl B (ACB), verfügt jedoch zusätzlich über eine Radar-Schlupfregelung.

1. AutoControl-Schalter zum Heben und Senken
2. Position der Unterlenker (Arbeitstiefe)
3. Schnelleinzug
4. Schalter für Heben / Neutral / Senken z.B. für Hitchverriegelung
5. Senkgeschwindigkeit
6. Maximale Aushubhöhe
7. Zug- und Lageregelung
8. Schwingungsdämpfung DBC (Drive Balance Control)
9. Schlupfregelung ACD ein/aus

SCHWINGUNGSDÄMPFUNG

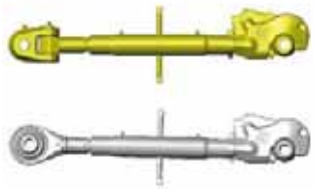
Die Schwingungsdämpfung gehört zur Serienausstattung von AutoControl. Das System arbeitet wie ein hydraulischer Stoßdämpfer, wenn auf unebenem Boden schwere Arbeitsgeräte am Hubwerk befestigt sind. Das System erkennt dynamische Belastung, nimmt automatisch Korrekturen vor und schützt somit Fahrer und Traktor vor belastenden Schwingungen. Die Schwingungsdämpfung kann bei Bedarf auch deaktiviert werden.

Vorteile

- Das Fahren des Traktors mit Heckanbaugerät ist komfortabler und sicherer
- Die Vorderräder haben einen besseren Bodenkontakt und gewährleisten somit eine hohe Fahrsicherheit
- Schützt Fahrer, Traktor und Geräte vor Stoßbelastungen

Heavy Duty-Heckdreipunktgestänge

- Verstärktes Heckdreipunktgestänge
- Verfügbar für T171 bis T191 HiTech und Advance
- Gleiche Hubkraft auf dem Dreipunkt wie bei serienmäßigem Gestänge
- Besteht aus verstärktem Oberlenker, Hubstreben und Unterlenker



Advance

Die Zusatzhydraulik in den Advance-Modellen wird bequem und effizient über den Joystick und die Drucktaster in der neuen, ergonomisch gestalteten Armlehne bedient. Der Joystick kann auch zur Steuerung des Frontladers verwendet werden. Die proportionale Ansteuerung der Hydraulikventile über den Joystick erlaubt eine präzise und komfortable Bedienung der Anbaugeräte.

Die maximale Leistung der Hydraulik liegt bei 115 l/min (200 bar), die gemäß Zeit- und Mengenregelung programmiert werden können.

Die Loadsensing-Hydraulik bei den Advance-Modellen erfüllt alle Anforderungen der neuesten Anbaugeräte und Anbaukombinationen. Die Valtra Loadsensing Hydraulik zählt bezüglich Effizienz, Flexibilität und Komfort zu den modernsten am Traktorenmarkt.

Ventile der Zusatzhydraulik:

- 4 Ventile und 1 On/Off-Hydraulikventil in der Serienausstattung
- Optional 1 Ventil plus 1 On/Off-Hydraulikventil für die hintere Zusatzhydraulik
- Für vorne stehen 2 oder 3 Ventile zur Verfügung
- Die maximale Anzahl der heckseitigen Ventile ist 5 + 2 On/Off-Hydraulikventile und frontseitig 3 Ventile für den Einsatz des Frontladers oder des Frontkrafthebers

Das zur Serienausstattung gehörende On/Off-Hydraulikventil verfügt über Schnellkupplungen, das optionale On/Off-Hydraulikventil ist direkt mit einer Funktion verbunden, z.B. hydraulische Hubstrebe.

NEUE ARMLEHNE

Der Joystick in der Armlehne wird zur Steuerung der Ventile 1 und 2 der Zusatzhydraulik verwendet und kann auch eingesetzt werden, um den Frontlader oder das Fronthubwerk zu bedienen. Ein Großteil der Zusatzhydraulik kann mit Hilfe des Joysticks, der Schalter und der Drucktaster in der Armlehne aktiviert werden. Die Bedienhebel in der Armlehne dienen zur Steuerung der Ventile 3, 4 und 5 sowie des 3. Ventils an der Frontseite.

Joystick
- Ein/Aus
- Steuerung hinten
- Steuerung vorne

Ventileinstellung:

Der Drehschalter für die Ventileinstellung ist bequem erreichbar in der Armlehne integriert:

1. ***Durchflussmenge für niedrige Ausgangsleistung***
   - Testen
2. ***Durchflussmenge für mittlere Ausgangsleistung***
3. ***Durchflussmenge für hohe Ausgangsleistung***
4. ***Einstellposition***
   - 3 Speicherplätze

Hauptschalter für die Hydraulik Ein/Aus

Menütaster für die Bildschirmeinstellung

Zwei Drucktaster am Joystick: Frontlader/Fronthubwerk/ zwei Ventile hinten

Drucktaster für Vorgewendemanagement, Taster Start/Pause und Taster Stop

Powershift-Drucktaster

Tempomateinstellung: U/min, km/h und Aus

Heben/Stopp/Absenken

Schnelleinzug

Arbeitstiefenregler

Bedienhebel für die Zusatzventile – die Anzahl ist abhängig von der Version

Advance

U-PILOT

Valtras Vorgewendemanagement U-Pilot verringert erheblich den Arbeitsaufwand bei häufig wiederkehrenden Wendemanövern. Dies entlastet den Fahrer bei langen Arbeitstagen, während gleichzeitig Leerlaufzeiten am Vorgewende reduziert werden. Der daraus resultierende Zeitgewinn am Vorgewende trägt zur Steigerung der Flächenleistung bei. Der Ein/Aus/Rec-Schalter befindet sich an der B-Säule; der häufig benötigte Start/Stopp-Schalter befindet sich hingegen in der Armlehne des Fahrersitzes. Die Anzeige befindet sich im Display der Instrumententafel.

Traktorfunktionen, die über den U-Pilot gesteuert werden:

- Heckkraftheber
- Zwei Zusatzhydraulikventile (3 und 4)
- Allradantrieb
- Differenzialsperre
- Zapfwelle (vorne/hinten)
- Tempomat
- Powershift
- Steckdose zur externen Stromversorgung

Es kann auch eine Pause in die Sequenz programmiert werden. Die Programmierung einer Sequenz erfolgt wegabhängig. Dabei können mehr als 30 verschiedene Funktionen durch die Sequenz aufgezeichnet werden.

DER PERFEKTE ARBEITSPLATZ

Valtra-Kabinen sind ein Designerprodukt: geräumig, ergonomisch und sicher. Modernste Technologie trägt dazu bei, dass der Fahrer auch bei langen Arbeitstagen entspannt und leistungsfähig bleibt. Die Bedienelemente sind sehr gut zugänglich um den Fahrer platziert, die für den modernen Landwirt und Lohnunternehmer erforderlichen Programmierungen sind einfach und leicht verständlich.

Die großen Türen lassen sich weit öffnen und werden durch Gasdruckfedern in ihrer Position gehalten. Die Handgriffe sind gut erreichbar angebracht und der Kabinenboden ist eben. Valtra-Kabinen sind besonders geräumig und bieten aufgrund der großen, getönten Scheiben eine hervorragende Rundumsicht. Die breite Kabine macht den Einsatz der TwinTrac-Rückfahreinrichtung besonders einfach. Das Lenkrad kann in Höhe und Neigung eingestellt werden, wobei das Lenkrad sehr griffig ist und dem Fahrer ein gutes Fahrgefühl vermittelt. Der Fahrersitz lässt sich um 180° drehen. Die beleuchteten Trittstufen sowie die Zeitschaltung der Innenraumbeleuchtung der Kabine erhöhen die Sicherheit bei Nacht.

Vorteile

- Neues Design der Seitenkonsole
- Kabinenfederung (optional)
- Geringer Geräuschpegel
- Große Türen
- Durchgehende Türverglasung - bessere Sicht zur Seite
- Neue Bodenkonstruktion
- Niederfrequenzsitz (optional)
- Neue Armlehne mit Traktorterminal (Advance)
  - zahlreiche Funktionen per Joystick steuerbar
- Ansaugfilter – leicht zu reinigen
- Klimaautomatik (optional)
- Neue Instrumentenbeleuchtung
- Forstkabine – ausgezeichnete Rundumsicht
- Drei rutschfeste Trittstufen
- Kraftstofftank schützt die Trittstufen vor Verschmutzung
- Robuste Handgriffe
- Kompakte und abfallende Motorhaube
- Auspuffrohr vor der A-Säule

Classic
HiTech

HiTech
Advance

VALTRA TWINTRAC - ARBEITEN IN BEIDE RICHTUNGEN!

Valtras einzigartige Rückfahreinrichtung TwinTrac ermöglicht bequemes und effizientes Arbeiten in beide Richtungen. Die geräumige Kabine ist ideal, um die Rückfahreinrichtung zu nutzen. Der Fahrer kann seinen Sitz um 180° drehen, ohne aufstehen zu müssen. Das System umfasst ein zweites Lenkrad mit elektronischem Wendeschalthebel sowie je ein Kupplungs-, Gas- und Bremspedal. Durch den auf der Stelle drehenden Sitz ist die Sicht nach hinten auf das Anbaugerät und den Arbeitsbereich hervorragend. Viele Traktoranbaugerätekombinationen funktionieren am besten im Schubbetrieb. Die TwinTrac-Rückfahreinrichtung bietet viele Vorteile, da schwere Anbaugeräte stets am Heck angebracht werden.

Beispiele für TwinTrac-Anwendungen

• Großflächenmähwerke und -mulcher • Anbaugeräte für die Futterernte
• Anbaugeräte für kommunale Arbeiten, Bürsten, Schneeräumvorrichtungen
• Anbaugeräte für Reihenpflanzungen • Forstarbeiten

Advance

PROLINE-
INSTRUMENTENTAFEL

• Betriebsstunden • Uhr • Arbeitsdauer • Tempomat • Fahrgeschwindigkeit
• Radschlupf • Drehzahl der hinteren Zapfwelle • Drehzahl der vorderen Zapfwelle (falls vorhanden) • Motordrehzahl • Unterlenkerposition • Getriebetemperatur
• Fahrstrecke • Bearbeitete Fläche • Kraftstoffverbrauch aktuell/pro Hektar/ pro Stunde/Durchschnitt

IM WERK MONTIERT

Valtra-Frontlader werden werksseitig montiert und sind auf perfekte Kompatibilität mit den Valtra-Traktoren und anderem Valtra-Zubehör ausgelegt. Ein Beweis für die perfekte Kompatibilität ist hervorragende Sicht nach vorne sowie die gute Servicezugänglichkeit des Traktors. Die neuen Frontlader beeindrucken durch das moderne Design, eine robuste Konstruktion und eine lange Liste an Verbesserungen, um die Bedienung und Effizienz zu steigern.

Abhängig vom Traktormodell kann der Frontlader entweder mit dem in der Armlehne integrierten Joystick und den traktoreigenen Proportionalventilen oder mit der mechanischen ErgoDrive-Steuerung bedient werden.

Valtra-Frontlader

Valtra-Frontlader	Max. Gewicht des Traktors, kg	Valtra-Modell
60*	6000	T121–T191
65**	6000	T121–T191
75**	7000	T151 – T191

*** ohne Parallelführung** **** mit Parallelführung**

AutoGuide - automatisches Spurführungssystem

AutoGuide ist ein voll automatisches Spurführungssystem, welches auf GPS - Satellitennavigationstechnologie beruht. Das System führt den Traktor auf dem Feld entlang virtueller Führungslinien. AutoGuide bietet drei verschiedene Arten der Spurführung; parallel, kreisförmig und anhand einer selbst festgelegten Kontour

HiTech Advance

Ihre Vorteile:

- Spart Kraftstoff und Zeit
- Reduziert Überlappungen und unbearbeitete Stellen der Flächen
- Reduziert den Einsatz von Saatgut, Düngemitteln und Pflanzenschutzmitteln
- Erlaubt eine präzise Bedienung bei Dunkelheit, Nebel und Staub
- Reduziert die Ermüdungserscheinungen des Fahrers
- Ermöglicht volle Konzentration des Fahrers auf das Arbeitsgerät
- Reduziert das Unkrautwachstum durch eine genauere Flächenapplikation beim Spritzen
- Verringert die Umweltbelastung durch präzisen Einsatz von Düngemitteln und Herbiziden
- Reduziert die Bodenverdichtung durch das Anlegen der Fahrspur an exakt der gleichen Stelle
- Erhöht die Arbeitsgeschwindigkeit
- Keine Spurmarkierungssysteme mehr notwendig
- Erlaubt das Speichern von Daten für Präzisionslandwirtschaft und Rückverfolgbarkeit

TwinTrac

Die zweite Generation des TwinTrac-Systems zeichnet sich durch die neue, mittig positionierte und neigbare Lenksäule sowie der HiTech-Getriebesteuerung aus. Da die Armlehne samt Traktorterminal bei Advance-Modellen zur Serienausstattung gehört, wird sie auch als Info-Display und zur Steuerung für die Hydraulik verwendet. Bei HiTech-Modellen befindet sich das Info-Display an der rechten Säule der Kabine.

Forstkabine

Valtra bietet wahlweise auch eine Forstkabine mit Schutzrahmen um das Kabinendach. Eine Dachluke aus Glas und drei weitere Fenster gewährleisten eine optimale Sicht auf das Arbeitsgerät. Optional ist eine bruchsichere Polycarbonatverglasung erhältlich. Ein T-Serien Traktor, ausgestattet mit Forstkabine und TwinTrac-Rückfahreinrichtung ist die ultimative Lösung für den professionellen Forstunternehmer.

Frontzapfwelle und Fronthubwerk

Die Frontzapfwelle (1.000 U/min) wird ab Werk eingebaut und ist in Verbindung mit dem Fronthubwerk erhältlich. Die Hubkraft des Fronthubwerks beträgt 35 kN (3.600 kg). Auf Wunsch können die Frontzapfwelle und das Fronthubwerk mit einer Vorderachsfederung kombiniert werden. Die Arbeitseffizienz und Produktivität erhöht sich erheblich, wenn der Traktor im kombinierten Arbeitsverfahren, mit Front- und Heckanbau eingesetzt wird.

Vorderachsfederung Aires

Die niveaugeregelte, luftgefederte Vorderachse bringt zusätzlichen Fahrkomfort bei Transportarbeiten, schützt in Verbindung mit der Schwingungsdämpfung des Krafthebers den Fahrer, Traktor und Anbaugeräte vor Stößen und erhöht die Fahrsicherheit. Aufgrund der exzellenten Regelcharakteristik der Luftfederung, braucht auch z.B. beim Pflügen die Federung nicht gesperrt zu werden, im Gegenteil, durch die bessere Anpassung der Vorderräder an die Bodenoberfläche wird Traktion verbessert und damit die Zugkraft erhöht.

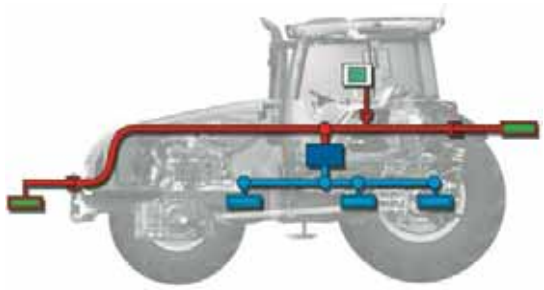
Kabinenfederung

Mit der Kabinenfederung und dem Niederfrequenzsitz arbeitet der Fahrer entspannt und wird vor belastenden Schwingungen und Stößen geschützt. Durch die perfekte Abstimmung von luftgefederter Vorderachse, Kabinenfederung und Schwingungsdämpfung erreichen Valtra Traktoren in punkto Komfort und Fahrsicherheit LKW Niveau.

Valtra ISOBUS
- Steuerung von Anbaugeräten wie nie zuvor

System für die Kommunikation und den Austausch von Daten zwischen Traktor und Anbaugerät. Ein virtuelles Terminal in der Kabine wird zum Steuern der Anbaugeräte und zum Anzeigen, Eingeben und Speichern von Informationen verwendet. ISOBUS macht die Steuerung moderner Anbaugeräte einfach, vor allem jener mit vielen Funktionen und einem hohen Grad der Automation. Die Anzahl an ISOBUS-Anbaugeräten auf dem Markt nimmt rapide zu.

HiTech Advance



Fronthubwerk/Frontzapfwelle

Frontlader

50-km/h-Getriebe

Externe Zapfwellenschaltung
Schalter für Heben/Senken

Luftansaugung oben
Elektrischer Spiegel

Aires-Luftfederung

Zusätzlicher Kraftstofftank 170 l

Kabinenfederung

TwinTrac

Forstkabine

Infolight-Paket

Rundumleuchte

Frontkotflügel

Spezialreifen

Verschiedene Bereifungsoptionen

Frontgewichte 14 x 40 kg

Unterbaugewichte 10 x 40 kg

Hinterradgewichte

Zusatzgewichte 1.100 kg

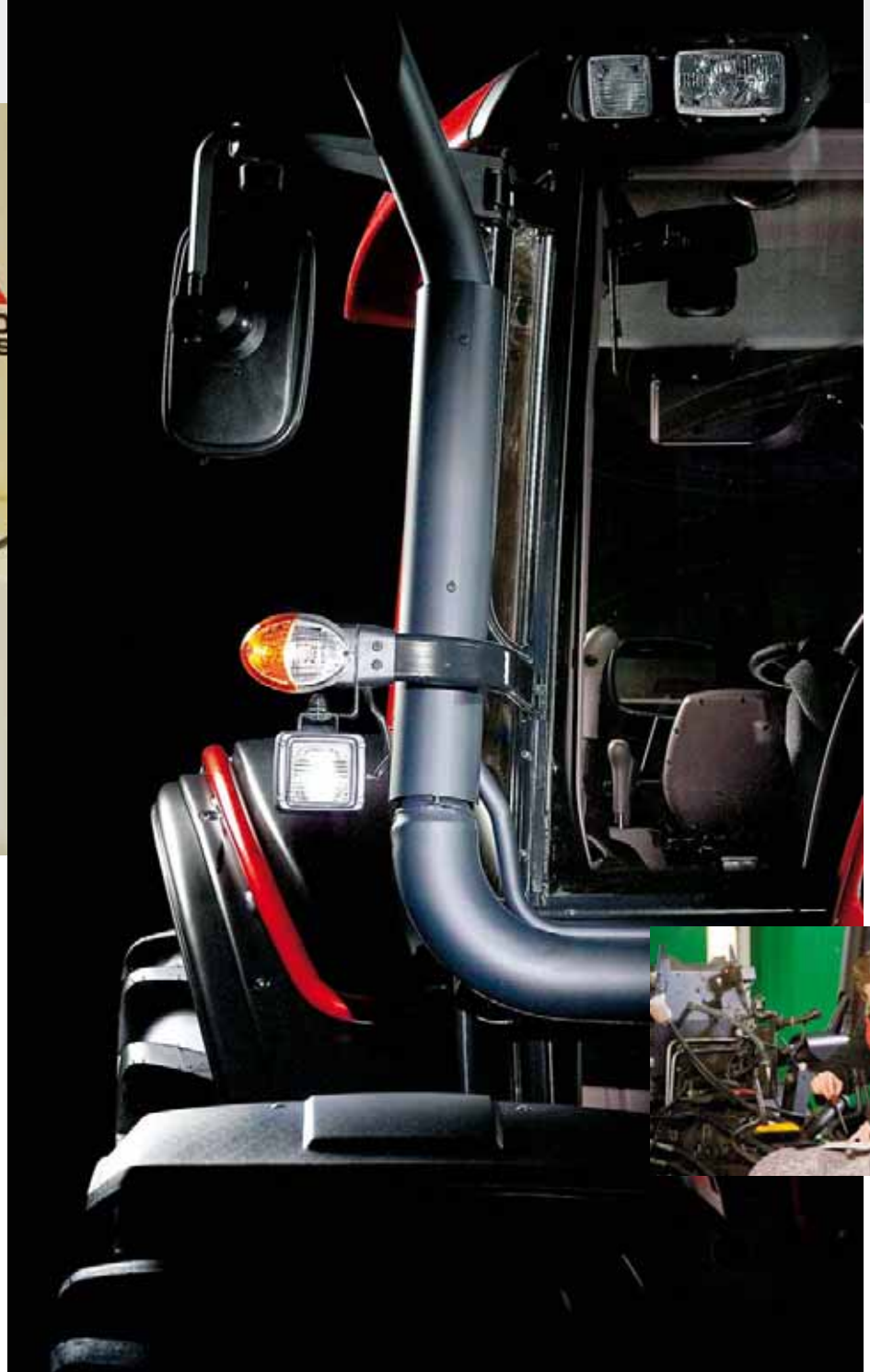
Vorbereitung für Anhängerbremse

- *Hydraulikschnellkupplungen vorne*
- *Druckspeicher für Fronthydraulik*
- *Hydraulische Hubstrebe*
- *Hydraulischer Oberlenker*
- *Vorderradgewichte*
- *Kundenname an Kabine*
- *Zapfwellenoptionen*
- *Zapfwellenprofile*
- *Batteriehauptschalter*
- *Kabinenheizung*
- *Erste-Hilfe-Kasten*
- *Feuerlöscher*
- *Sicherheitsgurt*
- *Kontroll-Stopp*
- *Heckscheibenwischer/-waschanlage*
- *Aktivkohleluftfilter (Kabine)*
- *Zusätzliche Arbeitsscheinwerfer (vorne)*
- *Trittstufenbeleuchtung*
- *Verzögerte Ausschaltung der Innenbeleuchtung*
- *Vielzahl von Anhängevorrichtungen*
- *Druckluftbeschaffungsanlage*
- *Druckluftbremsanlage Ein-/Zweileitungssystem*
- *Druckluftbremsanlage Duomatic*
- *Warnsummer Rückwärtsfahrt*
- *Externe Zapfwellenschaltung*
- *Wendeschalthebel rechts*
- *DIN-Steckdose*
- *Hinteres Gaspedal*
- *TwinTrac Rückfahreinrichtung*
- *Forstschutz für Zusatzkraftstofftank*
- *Dachluke*
- *Radio-Vorbereitung*
- *Klimaanlage*
- *Klimaautomatik*
- *Elektrisch verstell- und heizbare Spiegel*

Valtras modernes und zentralisiertes Ersatzteilsystem bietet eine schnelle und zuverlässige Ersatzteilversorgung und Servicebereitstellung. Innerhalb Europas können Teile binnen 24 Stunden ausgeliefert werden.
Das Valtra Service- und Ersatzteilzentrum ist verantwortlich für die Schulung unseres internationalen Service- und Ersatzteilpersonals. Zentralisierte Schulungen gewährleisten allen Valtra-Kunden Serviceleistungen auf gleich bleibend hohem Niveau.
Das Valtra Service- und Ersatzteilzentrum erstellt außerdem sämtliche Service-, Reparatur- und Ersatzteilhandbücher. Valtra-Dokumentationen, wie z. B. unsere Benutzerhandbücher, gehören zu den besten in der Traktorbranche.

WARTUNGSSÄTZE

Valtra bietet praktische, fertig vorbereitete Wartungssätze für Inspektionen nach 100 Stunden, 500 Stunden und 1.000 Stunden an. Diese Sätze enthalten alle erforderlichen Originalteile und garantieren somit eine entsprechende Qualität. Valtra Originalersatzteile sind ein Garant für ein langes Traktorleben und tragen dazu bei, dass das Fahrzeug seinen hohen Wiederverkaufswert behält.



VALTRA STEHT FÜR INNOVATION, INVESTITION UND DIENSTLEISTUNG

Valtra hat schon immer verstärkt in die Produktentwicklung investiert. Ein gutes Beispiel ist das ganz neue Entwicklungszentrum am Produktionsstandort Suolahti.

Classic

Mechanische Getriebe- und Hydrauliksteuerung

MODELL	T121	T131	T161	T171
Getriebe	*36 V + 36 R, 0,6 - 40 km/h*			
Fahrkupplung	*Trockenkupplung*			
Wendegetriebe	*mechanisch synchronisiert*			
Powershift	*manuell elektrohydraulisch*			
4WD	*manueller oder automatischer Betrieb (mit Bremsen und Differenzialsperre)*			
Differentialsperre	*manueller oder automatischer Betrieb (mit Heckkraftheber und Bremsen)*			
Parkbremse	*mechanisch*			
Hydraulik				
AutoControl B mit Schwingungsdämpfung	Serie	Serie	Serie	Serie
Max. Pumpenleistung, l/min	73 l/min	73 l/min	73 l/min	73 l/min
Max. Druck, bar	196 bar	196 bar	196 bar	196 bar
Hubkraft, kg	7700	7700	7700	7700
Unterlenker Kategorie	III	III	III	III

HiTech

Elektronische Getriebesteuerung und mechanische Hydrauliksteuerung

MODELL	T121	T131	T151e	T161	T171	T191
Getriebe	*36 V + 36 R, 0,6 - 40 km/h (optional 50km/h-Getriebe)*					
Fahrkupplung	*doppelte, nasse Mehrscheibenkupplung (vorwärts / rückwärts)*					
Wendegetriebe	*elektrohydraulisch, PowerShuttle (ohne Pedal)*					
Powershift	*computergesteuert elektrohydraulisch, vom Fahrer programmierbar*					
4WD	*manueller oder automatischer Betrieb (mit Bremsen und Differenzialsperre)*					
Differentialsperre	*manueller oder automatischer Betrieb (mit Heckkraftheber und Bremsen)*					
Parkbremse	*HiBrake, elektrohydraulische Steuerung mit Wendegetriebehebel*					
Hydraulik						
AutoControl B mit Schwingungsdämpfung	Serie	Serie	Serie	Serie	Serie	Serie
AutoControl D mit Schlupfregelung	Option	Option	Option	Option	Option	Option
Max. Pumpenleistung, l/min	73 l/min	73 l/min	73 l/min	73 l/min	73 l/min	73 l/min
Max. Druck, bar	196 bar	196 bar	196 bar	196 bar	196 bar	196 bar
Hubkraft, kg	7700	7700	7700	7700	7700	7700
Unterlenker Kategorie	III	III	III	III	III	III

Advance

Elektronische Getriebe- und Hydrauliksteuerung

MODELL	T151e	T161	T171	T191
Getriebe	*36 V + 36 R, 0,6 - 40 km/h (optional 50km/h-Getriebe)*			
Fahrkupplung	*doppelte, nasse Mehrscheibenkupplung (vorwärts / rückwärts)*			
Wendegetriebe	*elektrohydraulisch, PowerShuttle (ohne Pedal)*			
Powershift	*computergesteuert elektrohydraulisch, vom Fahrer programmierbar*			
4WD	*manueller oder automatischer Betrieb (mit Bremsen und Differenzialsperre)*			
Differentialsperre	*manueller oder automatischer Betrieb (mit Heckkraftheber und Bremsen))*			
Parkbremse	*HiBrake, elektrohydraulische Steuerung mit Wendegetriebehebel*			
Hydraulik				
AutoControl D mit Schlupfregelung	Serie	Serie	Serie	Serie
Max. Pumpenleistung, l/min	115 l/min	115 l/min	115 l/min	115 l/min
Max. Druck, bar	205 bar	205 bar	205 bar	205 bar
Hubkraft, kg	8100	8100	8100	8100
Unterlenker Kategorie	III	III	III	III

Serienausstattung

Classic Modelle
- 2 Hydraulikventile
- Auspuffanlage seitlich
- Zapfwellen Not aus
- verstärkte Vorderachse (HD) mit HiLock

- Bereifung
  540/65R28 650/65R38 Continental

HiTech Modelle
- Ausstattung wie Classic Modelle, zusätzlich:
- Fußraumheizung
- Klimaanlage
- Luftgefederter Fahrersitz
- Externe Zapfwellenschaltung am Kotflügel

- Bereifung
  540/65R28 650/65R38 Continental

Advance Modelle
- Ausstattung wie HiTech Modelle, zusätzlich:
- insgesamt 4 Proportionalventile, +1 on/off-Ventil
- Druckluftbremsanlage für Anhänger
- Hauptscheinwerfer am Dach
- Heckscheibenwischer mit Spüler
- Kraftstoff-Zusatztank
- Proline Instrument
- Tempomat
- Infolight

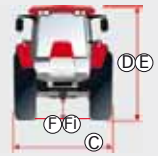
- Bereifung
  540/65R28 650/65R38 Continental

	Classic				HiTech							Advance				
Modell	**T121**	**T131**	**T161**	**T171**	**T121**	**T131**	**T151e**		**T161**	**T171**	**T191**	**T151e**		**T161**	**T171**	**T191**
							ECO MODE	**POWER MODE**				**ECO MODE**	**POWER MODE**			
Motor	66 CTA-4V	66 CTA-4V	66 CTA-4V	74 CTA-4V	66 CTA-4V	66 CTA-4V	66 CTA-4V	66 CTA-4V	66 CTA-4V	74 CTA-4V	74 CTA-4V	66 CTA-4V	66 CTA-4V	66 CTA-4V	74 CTA-4V	74 CTA-4V
Zahl der Zylinder / Hubraum in l	6/6,6	6/6,6	6/6,6	6/7,4	6/6,6	6/6,6	6/6,6		6/6,6	6/7,4	6/7,4	6/6,6		6/6,6	6/7,4	6/7,4
Nennleistung in kW(PS) / U/min (ISO14396)	98(133)/2200	109(148)/2200	125(170)2200	132(180)/2200	98(133)/2200	109(148)/2200	117(159)/1800	117(159)/2200	125(170)/2200	132(180)/2200	136(185)/2200	117(159)/1800	117(159)/2200	125(170)/2200	132(180)/2200	136(185)2200
Nennleistung Transportboost in kW(PS) / U/min	-	-	-	-	-	115(156)/2200	127(173)/1800	123(167)/2200	132(179)/2200	136(185)/2200	151(205)/2200	127(173)/1800	123(167)/2200	132(179)/2200	136(185)/2200	151(205)/2200
Max. Leistung mit Transportboost (ISO14396)	-	-	-	-	-	119(162)/2000	127(173)/1800	127(173)/2000	135(184)/2000	142(193)/2000	155(211)/2000	127(173)/1800	127(173)/2000	135(184)/2000	142(193)/2000	155(211)/2000
Max. Drehmoment, Nm / U/min (ISO14396)	550/1500	580/1500	660/1500	670/1500	550/1500	580/1500	680/1100	620/1500	660/1500	670/1500	680/1500	680/1100	620/1500	660/1500	670/1500	680/1500
mit Transportboost						650/1500	730/1100	680/1500	710/1500	730/1500	750/1500	730/1100	680/1500	710/1500	730/1500	750/1500
mit Sigma Power, Nm / U/min											830/1500					830/1500
Viscolüfter	Serie	Serie	Serie	Serie	Serie	Serie	Serie		Serie	Serie	Serie	Serie		Serie	Serie	Serie
Zapfwelle	Serie	Serie	Serie	Serie	Serie	Serie	-		Serie	Serie	-	-		Serie	Serie	-
540 U/min, bei 1874 U/min Motordrehzahl 1000 U/min, bei 2000 U/min Motordrehzahl	Option	Option	Option	Option	Option	Option	-		Option	Option	-	-		Option	Option	-
540 U/min, bei 1874 U/min Motordrehzahl 540e U/min, bei 1539 U/min Motordrehzahl	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option		Option	Option	Option	Option		Option	Option	Option
1000 U/min, verstärkt (Heavy Duty)	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Serie		Option	Option	Serie	Serie		Option	Option	Serie
540e /1000 U/min	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option		Option	Option	Option	Option		Option	Option	Option
Wegzapfwelle																
Maße und Gewichte	2748	2748	2748	2748	2748	2748	2748		2748	2748	2748	2748		2748	2748	2748
Radstand, mm (B)	2338	2338	2338	2338	2338	2338	2338		2338	2338	2338	2338		2338	2338	2338
Breite, mm (C)	2996 / 2900	2996 / 2900	3046 / 3003	3046 / 3003	2996 / 2900	2996 / 2900	3046 / 3003		3030 / 2910	3030 / 2910	3030 / 2910	3030 / 2910		3030 / 2910	3030 / 2910	3030 / 2910
Höhe, mm (D/E)	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6		5,6	5,6	5,6	5,6		5,6	5,6	5,6
Wenderadius	545 / 550	545 / 550	595 / 600	595 / 600	545 / 550	545 / 550	595 / 600		595 / 600	595 / 600	595 / 600	595 / 600		595 / 600	595 / 600	595 / 600
Bodenfreiheit Voder- /Hinterachse	165 / 170	165 / 170	165 / 170	165 / 170	165 / 170	165 / 170	165 / 170		165 / 170	165 / 170	165 / 170	165 / 170		165 / 170	165 / 170	165 / 170
Tankinhalt / Zusatztank, Liter	16.9R28	16.9R28	460/85R30	460/85R30	16.9R28	16.9R28	460/85R30		460/85R30	460/85R30	460/85R30	460/85R30		460/85R30	460/85R30	460/85R30
Bereifung vorne	20.8R38	20.8R38	20.8R42	20.8R42	20.8R38	20.8R38	20.8R42		20.8R42	20.8R42	20.8R42	20.8R42		20.8R42	20.8R42	20.8R42
Bereifung hinten	5530	5530	5970	5970	5530	5530	5970		5970	5970	5990	5970		5970	5970	5990
Leergewicht, kg	9000	9000	11000	11000	9000	9000	11000		11000	11000	11000	11000		11000	11000	11000
Zul. Gesamtgewicht, kg																

Elektrische Anlage

Anlasser 3,6 kW; Lichtmaschine 1,68 kW; Batterie 184 Ah; Arbeitscheinwerfer vorne 2 (+2 Option), hinten 4;

Änderungen der technischen Daten ohne Ankündigung jederzeit möglich.
Alle Rechte vorbehalten. Bitte beachten Sie auch, dass auf den Fotos in dieser Broschüre Ausrüstungen abgebildet sind, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.



A = Länge
B = Radstand
C = Breite
D = Höhe bis Dachoberseite
E = Höhe bis zum Ende des Auspuffrohrs
F = Bodenfreiheit unter der Vorderachse
Fi = Bodenfreiheit unter der Hinterachse

Valtra Vertriebs GmbH
Micheletalweg 4
87616 Marktoberdorf
Tel.: 08342 - 77 81 - 00
Fax: 08342 - 77 81 - 28
E-Mail: info.traktoren@valtra.com
Internet: www.valtra.de

IHR GANZ PERSÖNLICHER VALTRA

Dank Valtras System für eine individuelle Ausstattung – Valtra à la Carte – können Kunden die Farbe ihres neuen Traktors nach Wunsch auswählen. Valtra ist der einzige Traktorhersteller, der diese Möglichkeit bietet.

GER/WAW/10.000/MM/10-07