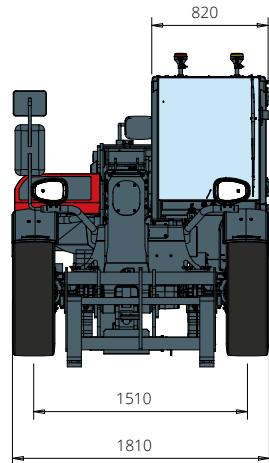
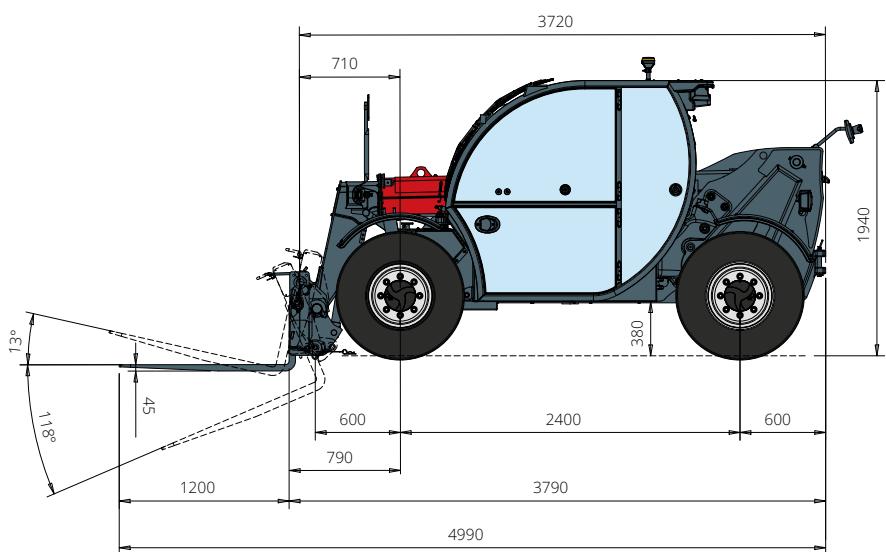
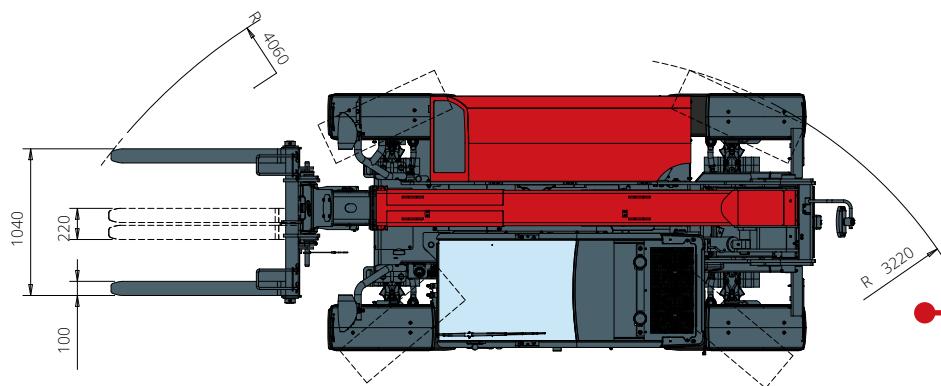
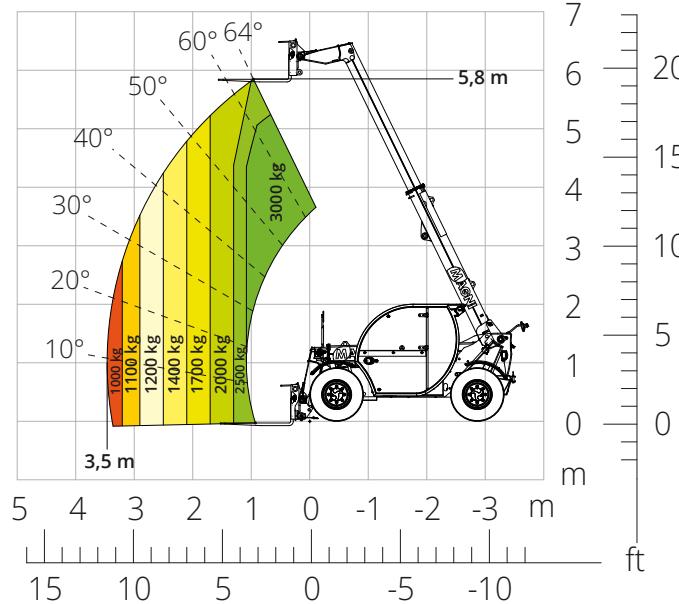




TH**3.6****ABMESSUNGEN (mm)****FRONTANSICHT****SEITENANSICHT****AUFSICHT**

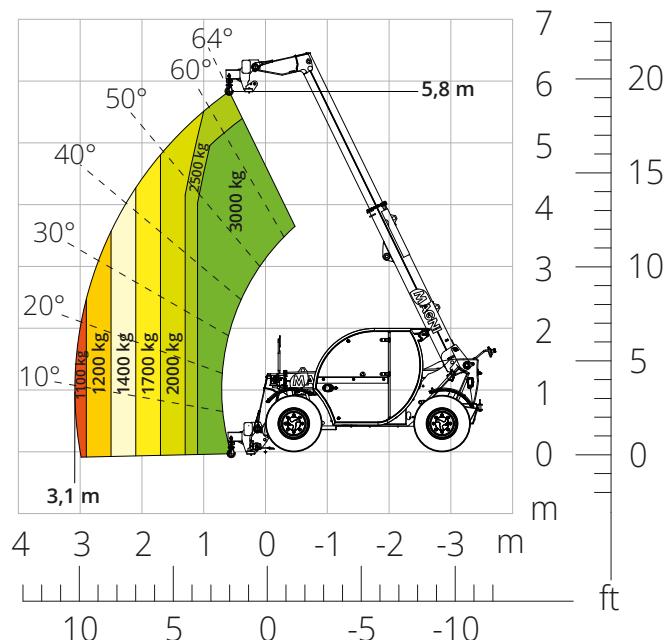
Lastdiagramm mit
FEM-GABELTRÄGER 3.000 kg

ATT 03-016



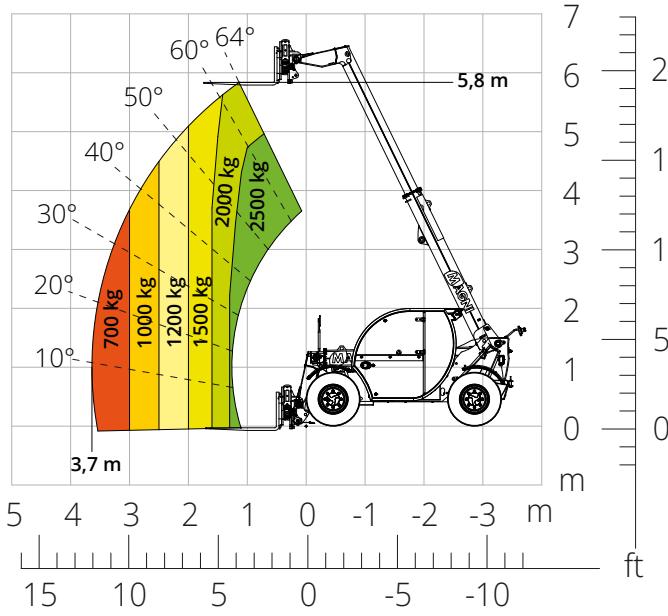
Lastdiagramm mit
LASTHAKEN 3.000 kg

ATT-05-004



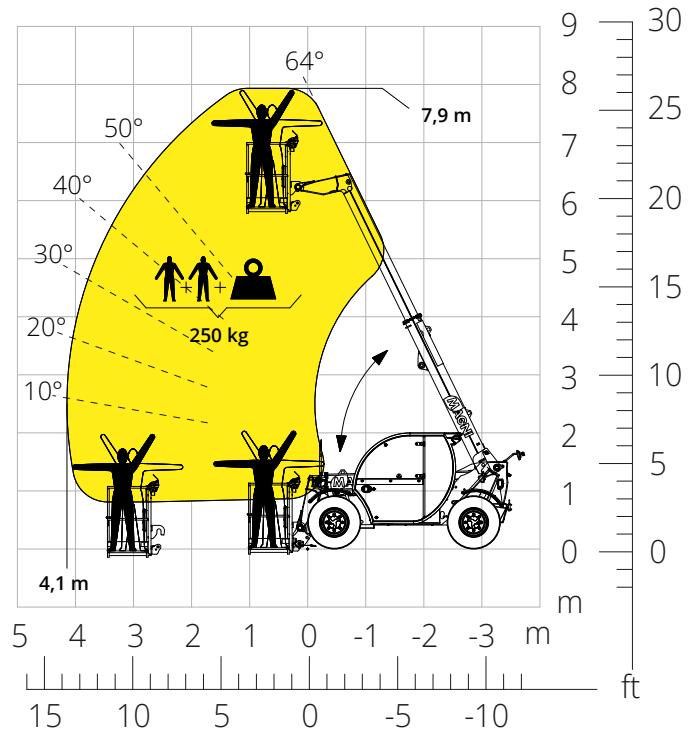
Lastdiagramm mit
**FEM-GABELTRÄGER 2.500 KG
MIT SEITENKIPPVORRICHTUNG -
ENTLEEREN VON BEHÄLTERN**

ATT-03-054



Lastdiagramm mit
FESTEM ARBEITSKORB 250 kg

ATT-01-002



TH
3.6



KABINE

Sicherheit und Rundumsicht
auf höchstem Niveau



LEISTUNGEN

Unvergleichliche
Hubleistung



LOAD LIVE DIAGRAM

Anzeige von zwei dynamischen
Lastdiagrammen in Echtzeit

Maschinenbezeichnung	Drehbarer Teleskopstapler	TH 3.6
Stützen	Typ	-
Motor	Modell	Deutz TD 2,9 L4 EDG Stage IIIA
	Nennleistung	55,4 kW (75,3 PS) bei 2.600 U/min
	Max. Drehmoment	260 Nm bei 1.600 U/min
	Hubraum	2,9 l
	Zylinderzahl	4 in Reihe
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung
	Kühlsystem	Wassergekühlter
Fahrantrieb	Typ	Hydrostatisch
	Max. Druck	500 bar
	Getriebe	Direktantrieb
	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben
	Vorderachse	Lenkachse
	Hinterachse	Pendelachse
Achsen und Bremsen	Anzahl der Antriebs-/Lenkräder	Allradantrieb/Allradlenkung
	Lenkungsarten	Vorderrad-/Allrad-/Hundeganglenkung
	Betriebsbremse	Nass-Lamellenbremse, an der Vorderachse
	Feststellbremse	Negativbremse, hydraulisch betätigt, an der Vorderachse
	Bereifung	12.0/75 R18
Fahrleistungen	Max. Fahrgeschwindigkeit	35 km/h
	Steigfähigkeit (Unbeladen)	83%
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	4.060 mm
	Leergewicht*	4.850 kg
Gewichte	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*	2.000 kg
	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*	2.850 kg
Füllmengen	Dieselkraftstoff	65 l
	AdBlue	-
	Hydrauliköl	85 l
	Motoröl	9 l
	Kühlmittel	15 l
Arbeits-hydraulik	Anlagentyp	Zahnradpumpe
	Betriebspumpe	Konstantpumpe
	Max. Hydraulikfördermenge	87 l/min
	Max. Hydraulikfördermenge am Auslegerkopf	75 l/m
	Max. Betriebsdruck	255 bar
	Verteiler für Ausleger- und Oberwagenbewegungen	Elektro-proportioneel ventiel
	Bewegungssteuerung	1 Joystick mit integrierter Totmannschaltung
Normen-konformität	2006/42/CE: EU-Maschinenrichtlinie	
	2016/1628: Verordnung (EU) zu Schadstoffemissionen von Motoren der Stufe V	
	EN 1459-X: Sicherheitstechnische Anforderungen an Stapler mit veränderlicher Reichweite	
	EN 280-1: Vorschriften zu fahrbaren Hubarbeitsbühnen (sofern verfügbar)	
	ROPS/FOPS: Standard für Schutzeinrichtungen	

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.
Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.

* Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Maschine im Leerzustand mit Standardausstattung und könnte in Abhängigkeit von der gewählten Konfiguration abweichen.

Die Standardkonfiguration der Maschine umfasst:

KABINE

- Luftgefederter Komfortsitz
- Verstellbare Lenksäule
- Verstellbares Sonnenrollo
- Klimaanlage
- USB Typ-A und Typ-C (5 V) Eingänge

ECHTZEIT INFORMATIONEN

- 7" Touchscreen
- MCTS - Magni Combi Touch System Software an Bord
- LMI - Überlastanzeiger
- Integrierte Onboard- und Ferndiagnose

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Standard Q-fit Typ 2
- Fortschrittliches zweizeiliges CAN BUS-System
- Automatische Ausrichtung der Vorder- und Hinterräder
- Automatische Feststellbremse
- Externe Batterie Abschaltung
- Elektrische Anlage: 12 V - IP67