



LASCO

TROCKNUNGSTECHNIK



TECHNOLOGY FOR HEROES.



DAS UNTER- SCHREIBEN WIR.

Seit 1987 forschen, entwickeln und produzieren wir als Familienbetrieb in Österreich hochwertige Maschinen. Mit einem Ziel: der Arbeitserleichterung für unsere Kunden in aller Welt.

Auf über 18.000 m² Produktions- und Lagerfläche entstehen technisch ausgereifte Geräte, die durch Zuverlässigkeit, Funktionalität und Preis-Leistungs-Verhältnis überzeugen.

Als dynamisches Unternehmen treiben wir mit Mut Innovationen voran und legen den Kundennutzen immer an die erste Stelle. Denn wir sind davon überzeugt, dass echte Innovationen und Ideen dort entstehen, wo sie gebraucht werden – in der Praxis.

Wir sind stolz auf die anstrengende, kraftraubende und teils gefährliche Arbeit, die unsere Kunden leisten. Wir haben vollsten Respekt für ihren Einsatz in einer harten Arbeitsumgebung. Und wir kennen den enorm wichtigen Beitrag unserer Kunden für eine nachhaltige Umwelt.

LASCO – Technology for Heroes

Johannes Landrichinger

Werner Landrichinger

Herbert Oitner

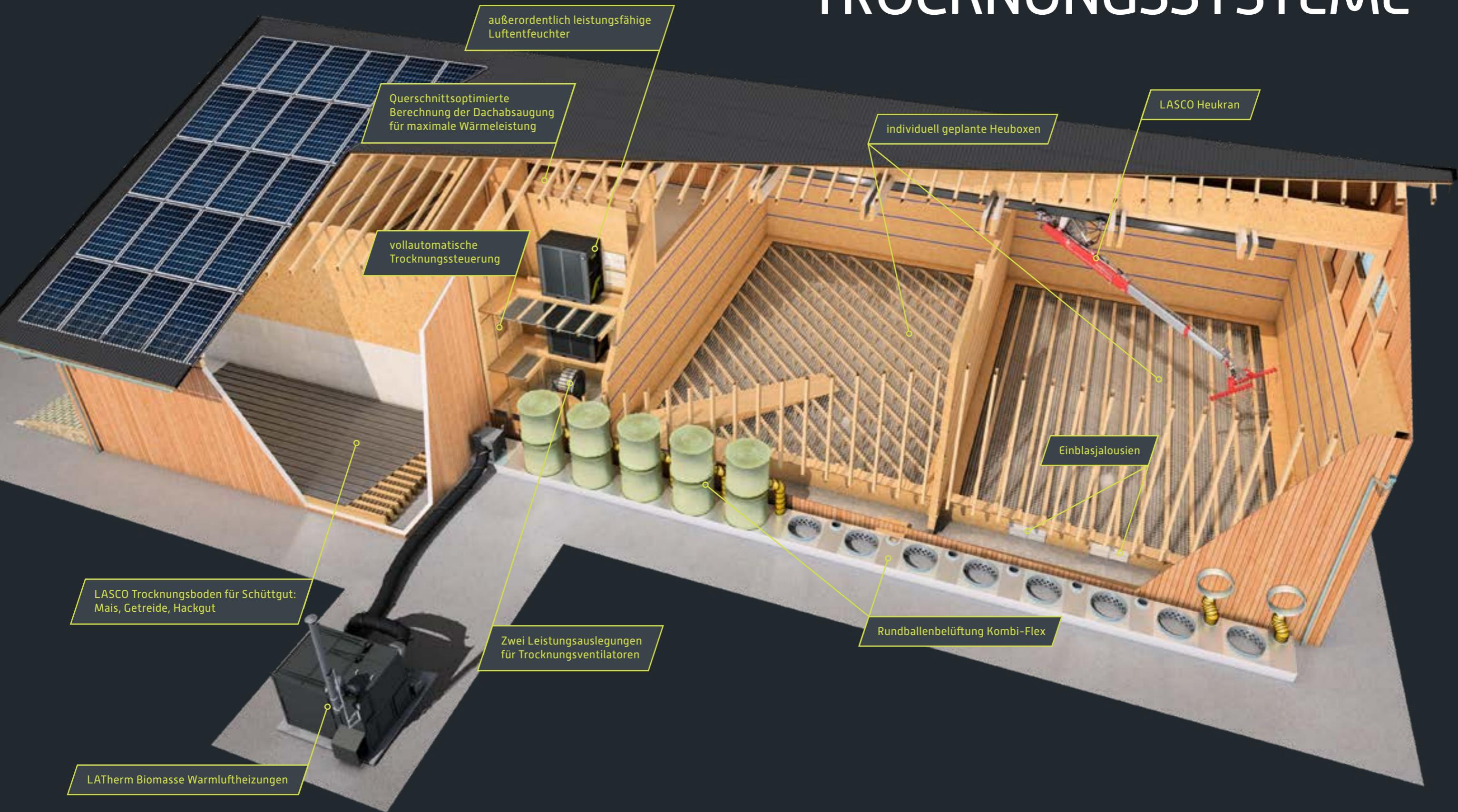
Forsttechnik

Trocknungstechnik

Heutechnik

Heiztechnik

LASCO TROCKNUNGSSYSTEME



VENTILATOREN FÜR TROCKNUNG

Das Herzstück jeder Trocknung: Fördervolumen und Betriebsdruck des Ventilators werden auf die Betriebserfordernisse abgestimmt. Durch unsere große Modellpalette können wir so den effizientesten Lüfter für Sie auswählen.

Dazu gibt es zwei Auslegungsvarianten:

SMART: Auslegung für energieeffizientes und ressourcenschonendes Trocknen.
POWER: Auslegung für schnellste Trocknung und größte Schlagkraft.

VORTEILE:

- + große Modellpalette
- + Leiselauf- und Hochleistungsventilatoren
- + alle Ventilatoren serienmäßig mit Funkenschutz
- + moderne IE3-Antriebsmotoren
- + für kleine und große Betriebe geeignet
- + zwei Auslegungen: Smart, Power

Boxen-fläche	Luftmenge		6 Meter Schütt Höhe			
	Smart		Lüfter Smart		Lüfter Power	
	m³/h	m³/h	LAAir LHP	LAAir LR/LSE	LAAir LHP	LAAir LR/LSE
50	12750	20000	LHP 710 D 11 kW	LSE-B-120-4p 7,5 kW	LHP 710 D 11 kW	LSE-BBH 11 kW
70	17850	28000	LHP 710 D 11 kW	LSE-B 150 -4p 10 kW	LHP 800 E/G 15 kW	LRE-CG 148-4p 15 kW
100	25500	40000	LHP 800 E/G 15 kW	LSD-D 300-6p 15 kW	LHP 800 A 22 kW	LR-DK 18,5 kW
120	30600	48000	LHP 800 B 18,5 kW	LRE-CG 148-4p 15 kW	LHP 900 E/G 30 kW	LR-CK 22 kW
150	38250	60000	LHP 800 A 22 kW	LR-CK 18,5 kW	LHP 1000 F/G 37 kW	LR-CK 30 kW
200	51000	80000	LHP 900 B 37 kW	LR-CK 22 kW	LHP 1250 C/G 45 kW	LR-EK 37 kW
250	63750	100000	LHP 1120 C 37 kW	LR-DK 30 kW	LHP 1250 A 75 kW	LR-FK 55 kW

Smart: Luftleistung bei maximalem Betriebsdruck min. 255 m³ pro Stunde und m² Boxenfläche.
Power: Luftleistung bei maximalem Betriebsdruck von 400 m³ pro Stunde und m² Boxenfläche.
Kleinere bzw. größere Auslegungen jederzeit möglich.

LAAir LHP-Serie

- + besonders druckstabile Kennlinien (high pressure)

Produktvorteile

- + Motorschutzart
- + bis 45 kW IP65
- + ab 55 kW IP 55

- + druckstabile Kennlinien

- + Aerodynamisch optimierte Einlaufbleche, verstärktes Laufrad

- + Funkenschutz an Einlaufblech & Antriebswelle serienmäßig

- + stabile Industriegehäuse

- + moderne, effiziente IE3-Motoren lt. Vorschrift*

LAAir LR/LSE-Serie

- + geräuschreduzierte Bauweise durch Verwendung lärm-absorbierender Werkstoffe

* Ab 1. Juli 2021 dürfen nur noch Motoren des Effizienzniveau IE3 in Betrieb genommen werden (Erweiterung 2019 der Richtlinie 2009/125/EG).



Die Geräteserie wurde mit jahrzehntelangem Know-How aus der Heutrocknung speziell für die rauen landwirtschaftlichen Anforderungen entwickelt und in unserem Haus gefertigt. Die erprobte und verbaute Technik entspricht allgemeinen Industriestandards.

VORTEILE:

- + Fertigung im eigenen Haus
- + isolierte Paneele: verhindern das Entweichen der Prozesswärme aus dem Wärmekreislauf und schützen vor Kondensbildung
- + durch parametrierbare Sensorik gewährleisten wir größtmögliche Messgenauigkeit
- + optimale Zugänglichkeit: große Wartungstüren vereinfachen Service und Reinigungsarbeiten
- + Lieferung wahlweise mit Frequenzumformersteuerung oder Sanftanlauf



Produktvorteile



Entfeuchtersteuerung CControl-Plus : Integrierte Trocknungssteuerung mit automatischen Programmfunctionen.



Schema: Kreislauf des Kältemittels. Der Verdampfer (blau) ist kalt und der Kondensator (rot) ist warm.



LADry Luftentfeuchter Auswahltafel



Hackgut-Warmluftheizung

- + vollautomatisiert
 - + in 4 Leistungsklassen erhältlich



Scheitholz-Warmluftheizung

- + günstig in der Anschaffung
 - + in 3 Leistungsklassen erhältlich



Pellet-Warmluftheizung

- + vollautomatisiert
 - + in 2 Leistungsklassen erhaltlich

LATherm Warmluftheizung Auswahltafel

The diagram illustrates the cumulative area coverage of different concrete types across a range of areas from 20 m² to 450 m². The areas are represented by horizontal bars, and the concrete types are color-coded: P50 (light yellow), LA115 (medium yellow), H150 (bright yellow), P150 (pale yellow), H250 (orange), LA325 (dark orange), LA425 (red-orange), 2x H250 (purple), 1x H750 (blue), and 2x H750 (green).

Area (m ²)	Covered by
20	P50
40	P50, LA115
60	P50, LA115, H150
80	P50, LA115, H150, P150
100	P50, LA115, H150, P150, H250
120	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325
140	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325, LA425
160	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325, LA425, 2x H250
180	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325, LA425, 2x H250, 1x H750
200	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325, LA425, 2x H250, 1x H750, 2x H750
220	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325, LA425, 2x H250, 1x H750, 2x H750
240	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325, LA425, 2x H250, 1x H750, 2x H750
260	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325, LA425, 2x H250, 1x H750, 2x H750
280	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325, LA425, 2x H250, 1x H750, 2x H750
300	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325, LA425, 2x H250, 1x H750, 2x H750
320	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325, LA425, 2x H250, 1x H750, 2x H750
340	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325, LA425, 2x H250, 1x H750, 2x H750
360	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325, LA425, 2x H250, 1x H750, 2x H750
380	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325, LA425, 2x H250, 1x H750, 2x H750
400	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325, LA425, 2x H250, 1x H750, 2x H750
420	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325, LA425, 2x H250, 1x H750, 2x H750
440	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325, LA425, 2x H250, 1x H750, 2x H750
460	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325, LA425, 2x H250, 1x H750, 2x H750
480	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325, LA425, 2x H250, 1x H750, 2x H750
500	P50, LA115, H150, P150, H250, LA325, LA425, 2x H250, 1x H750, 2x H750

Typische Mähfläche [bei 2-3 Chargen je Schnitt] (ha). Aufgrund unterschiedlicher Erträge pro Hektar, Standort und Futterbestände variieren diese Angaben. Nutzen Sie ein persönliches Beratungsgespräch. Quelle: Heitrocknung Technische Grundlagen für die Bauplanung ÖKL 2017 * Erhöhung der Luftfeuchtigkeit und Wärmluftofen durch Firma Lasco

Modellübersicht Entfeuchter

Art.-Nr.:	Modell	Anschlussleistung	Betriebsstrom ¹	Boxenfläche	Luftmenge [3 m/s]	Abmessungen (lxtxh)
130541	HT 1.7	ca. 11 kW	max. 28 A	31 - 62 m ²	18.360 m ³ /h	1680 x 1143 x 1712 mm
130489	HT 2.2	ca. 15 kW	max. 34 A	40 - 80 m ²	23.760 m ³ /h	1680 x 1143 x 2117 mm
130536	HT 3.3	ca. 20 kW	max. 60 A	60 - 120 m ²	35.640 m ³ /h	2250 x 1143 x 2117 mm
130537	HT 3.8	ca. 26 kW	max. 66 A	69 - 138 m ²	41.040 m ³ /h	2250 x 1143 x 2415 mm
130538	HT 4.5	ca. 30 kW	max. 66 A	82 - 164 m ²	48.600 m ³ /h	2490 x 1143 x 2513 mm
130539	HT 5.5	ca. 37 kW	max. 84 A	100 - 200 m ²	59.400 m ³ /h	2990 x 1143 x 2513 mm
130543	HT 7.6	ca. 52 kW	max. 132 A	138 - 276 m ²	82.080 m ³ /h	4500 x 1143 x 2415 mm
130544	HT 9.0	ca. 60 kW	max. 132 A	164 - 327 m ²	97.200 m ³ /h	4980 x 1143 x 2513 mm
130545	HT 11	ca. 74 kW	max. 168 A	200 - 400 m ²	118.800 m ³ /h	5980 x 1143 x 2513 mm
131035	HT 15.2	ca. 110 kW	max. 296 A	280 - 560 m ²	166.320 m ³ /h	8072 x 1143 x 2513 mm

Modellübersicht LAtherm Warmluftheizungen

Art-Nr.:	Modell	Brennstoff	Nennleistung	Luftleistung ²	Anwärmung (Δ T)
117038	P50	Holzpellets	max. 50 kW	bis 5.000 Nm ³ /h	45°
117033	P150		max. 150 kW	bis 9.000 Nm ³ /h	65°
117042	H150	Waldhackgut	max. 150 kW	10.000 Nm ³ /h	45°
117043	H250		max. 240 kW	10.000 Nm ³ /h	76°
117044	H750		max. 750 kW	ca. 30.000 Nm ³ /h	89°
-	H2500		max. 2500 kW	stufenlos bis 100.000 Nm ³ /h	-
117091	LA115	Scheitholz	max. 115 kW	6.300 Nm ³ /h	Ø ca. 75°
117092	LA325		max. 325 kW	17.800 Nm ³ /h	Ø ca. 75°
117094	LA425		max. 399 kW	26.000 Nm ³ /h	Ø ca. 75°

1) Strombegrenzung kundenspezifisch möglich



WARMLUFT-HEIZUNG

Mit unseren Warmluftheizungen erzeugen wir Prozesswärme ausschließlich aus Biomasse. Die Heizanlagen sind in transportabler Containerbauweise ausgeführt. Installationsarbeiten sind deshalb zur Inbetriebnahme kaum erforderlich.

Der Wärmeübergang aus der Brennkammer findet in einem Hochleistungs-Rauchgas-Luft-Wärmetauscher statt. Dadurch sind unsere Anlagen zur Luftheritzung besonders effizient!

Vorteile:

- + Brennstoffe: Hackgut, Scheitholz, Pellets
- + durch die Containerbauweise sind die Geräte örtlich nicht gebunden
- + die Geräte können im Freien aufgestellt werden
- + einfache Installation spart Kosten
- + CO₂-neutrale Luftaufbereitung zur Trocknung
- + zusätzliche Kosten zur Schaffung baulicher Räumlichkeiten entfallen



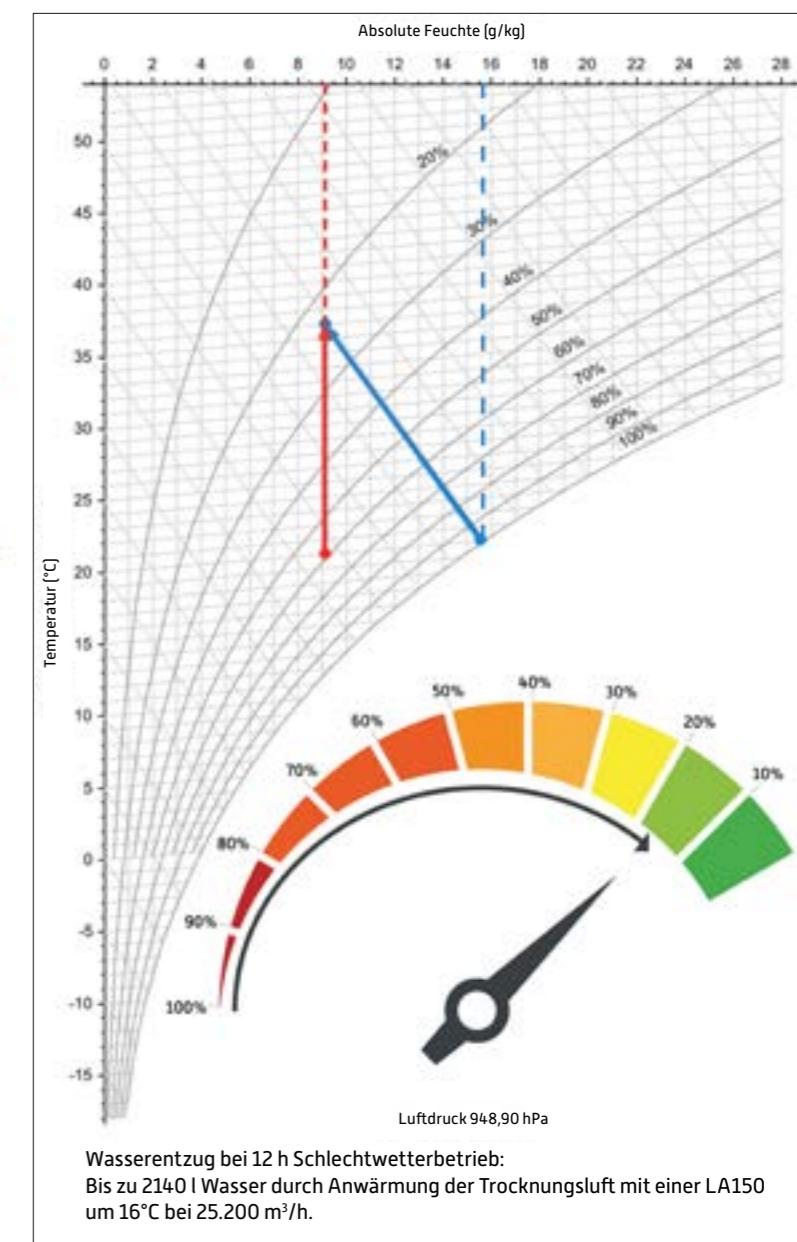
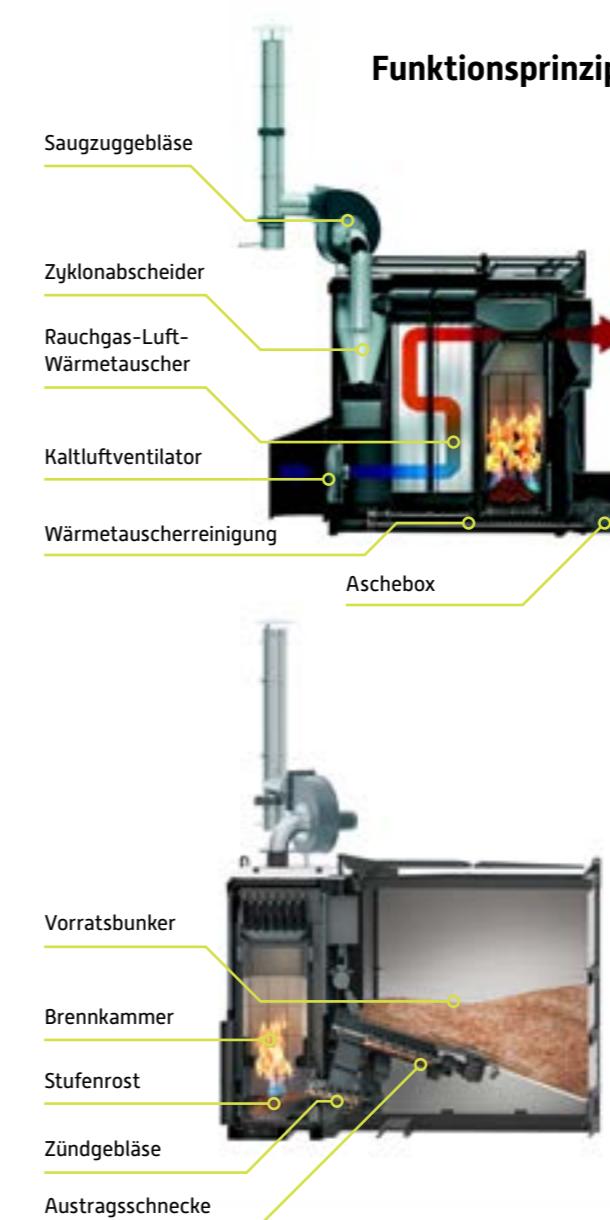
HINWEIS: weiterführende Informationen finden Sie in unserem Heiztechnikprospekt!

Trocknen mit Warmluft

Seit Jahrzehnten wird Getreide und Mais erfolgreich mit Warmluft getrocknet. Denn warme Luft trocknet wesentlich besser als kalte. Durch die Anwärmung der Luft wird die relative Feuchtigkeit reduziert.

Somit wird die Luft in die Lage versetzt mehr Wasser aufzunehmen. Dieses Prinzip machen wir uns auch für die Trocknung von landwirtschaftlichen Produkten zu Nutze. Je nach Witterung und Bedarf wird über eine optionale Trocknungssteuerung automatisch die Warmluftheizung gestartet, die sich sodann um die Luftaufbereitung kümmert.

Für die Heutrocknung eignen sich besonders die Geräte aus der Hackgutofenserie sowie der Scheitholzofenserie, denn beide Brennstoffe werden oft selbst vom Landwirt erzeugt.



HEIZREGISTER UND WÄRMETAUSCHER

Unsere Heizregister sind in den unterschiedlichsten Größen erhältlich. Die Wärmeversorgung erfolgt häufig über die Abwärme von Biogasanlagen. Es können aber auch handelsübliche Hackgutheizungen mit den Heizregistern verbunden werden.

Produktvorteile



Trocknungsventilator und Heizregister werden je nach Anlagengröße aufeinander abgestimmt. Dies gewährleistet nicht nur ideale Wärmeabnahme sondern auch sehr gute Trocknergebnisse.

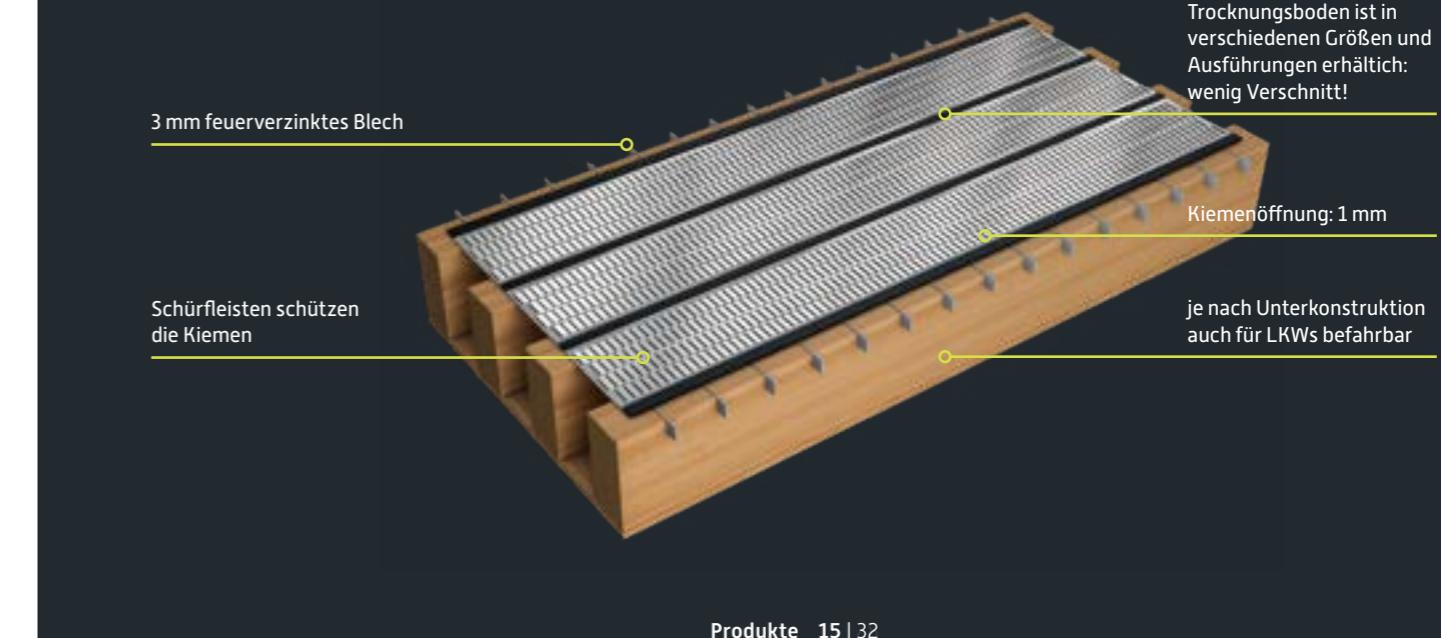
KIEMENBLECHE TROCKNUNGSBODEN LOCHBODEN



Mit dem Kiemenblech lässt sich so gut wie jedes Material trocknen.

Die Düsenöffnung wird klein gehalten. Dadurch entfällt das Problem mit dem Durchfallen des Trocknungsgutes in den Druckraum.

Für Hackgut-, Scheitholz-, Getreide- oder Maistrocknungen wird der Düsenblechboden mittels geeigneter Unterkonstruktion häufig befahrbar ausgeführt.



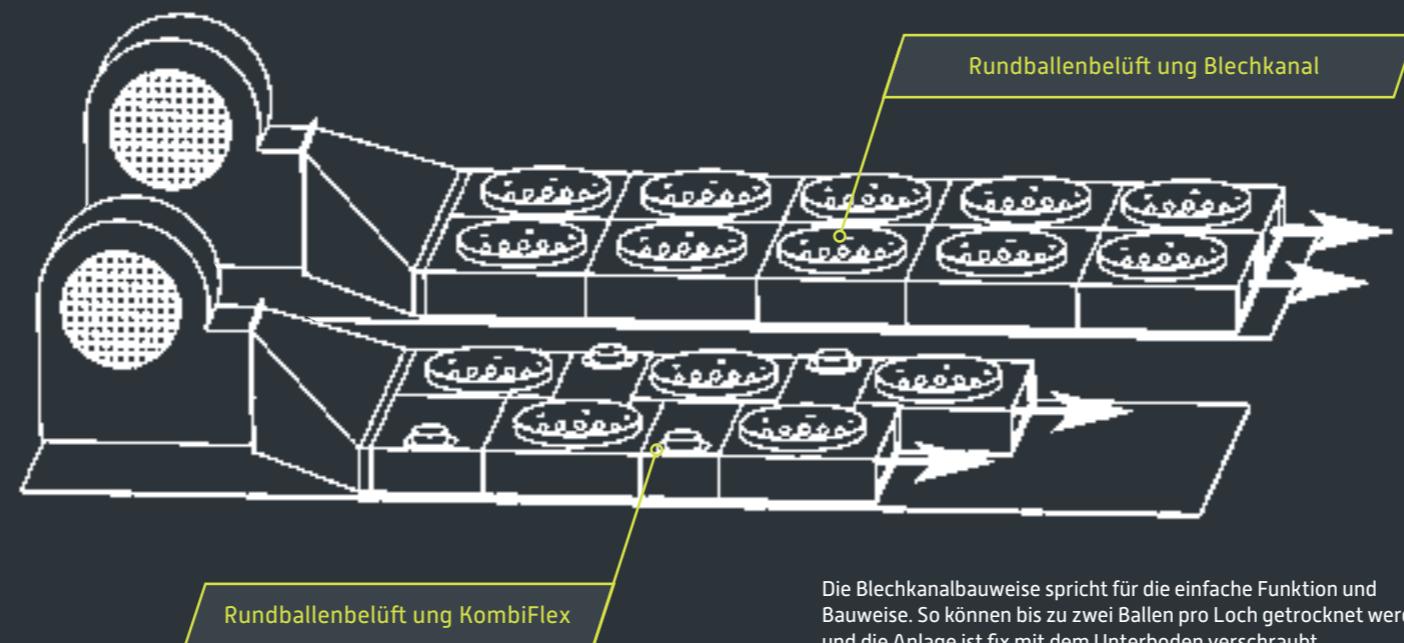
RUNDBALLENBELÜFTUNG BLECHKANAL



Die LASCO Modulbauweise zeichnet sich durch die schnelle Installation und die niedrigen Anschaffungskosten aus

- + besonders gute Luftverteilung durch Luftbremsen
- + Rundballenschächte teilbar mittels Jalousieklappe
- + Planung für Ausführung in Eigenregie
- + Ausführung in Ortbeton mit Isolierung
- + befahrbar mit Traktor oder Lader

RUNDBALLENBELÜFTUNG KOMBI-FLEX



Die Blechanalbauweise spricht für die einfache Funktion und Bauweise. So können bis zu zwei Ballen pro Loch getrocknet werden und die Anlage ist fix mit dem Unterboden verschraubt.



Einzigartiges Lufitleitsystem im Kanal: für gleichmäßige Abtrocknung aller Rundballen

Vorteile Bodenkanal- und Kombi-Flexsystem:

- + LASCO Modulbauweise
- + Anzahl der Trocknungslöcher nach Betriebsgröße/ Bedarf
- + einreihig/zweireihig ausführbar
- + geeignet für 1,25 m, 1,50 m und 1,80 m Rundballen
- + Trocknung von 2 Ballen pro Trocknungsloch gleichzeitig
- + kann einbetoniert werden und ist daher mit Traktor befahrbar.
- + niedrige Anschaffungskosten, einfache Inbetriebnahme
- + gleichmäßige Abtrocknung durch Luftleitungssystem im Kanal
- + Schächte teilbar mit Jalousieklappe



Der Verteilerschlauch versorgt die zweite Reihe mit zusätzlicher Trocknungsluft.

RUNDBALLENBELÜFTUNG FLEX



Einfache Handhabung



Platzsparend und flexibel

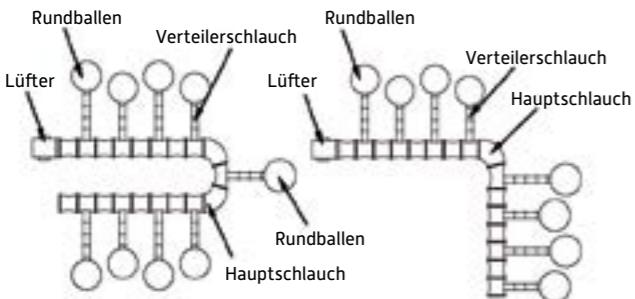


Auch für kleine Betriebe

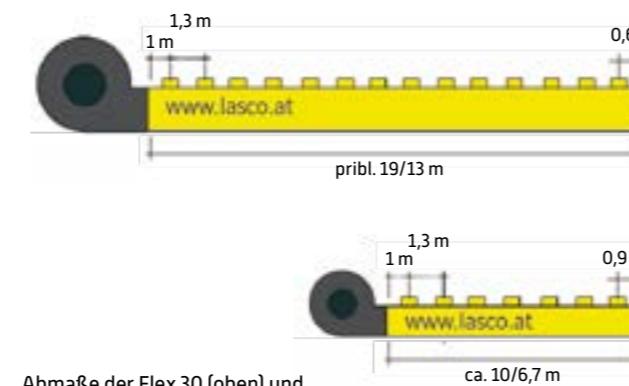
Das LASCO Flex-System besteht grundsätzlich aus einem LASCO Hochleistungslüfter, einem Hauptschlauch und vielen Verteilerschläuchen. Die Verteilerschläuche werden an einem Verteilerring angebracht, welcher dann zwischen den Ballen eingebracht wird. Eine gleichmäßige Belüftung der Ballen ist dadurch gewährleistet.

Die Anlage kann sowohl innerhalb kürzester Zeit aufgebaut, als auch nach der Trocknungssaison wieder rasch und komplett abgebaut werden. So kann im Winter die überdachte Trocknungsfläche anderweitig verwendet werden.

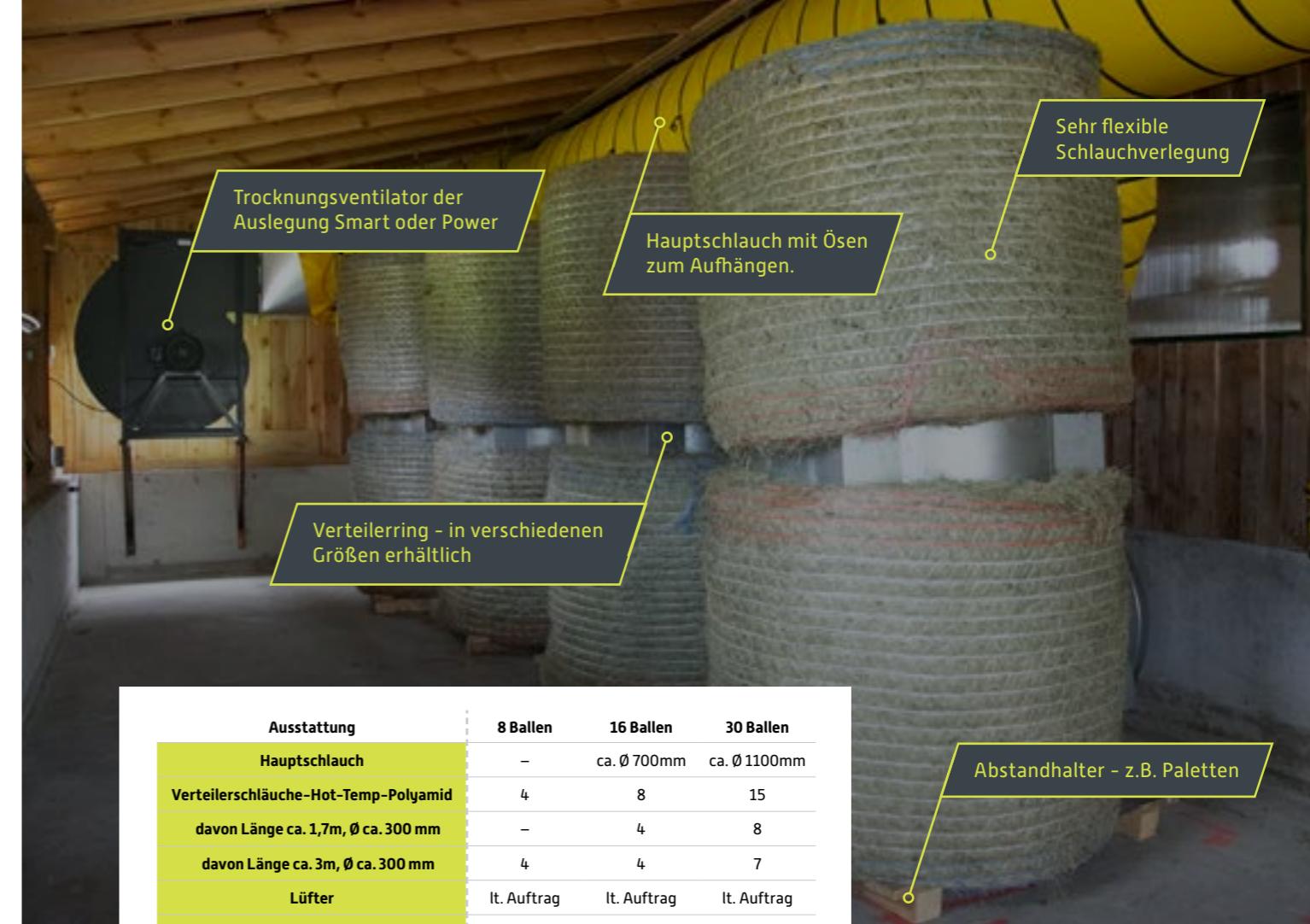
Alles in allem ist das Flex-System flexibel und kann auf jedem Hof seinen Platz finden. Die Anlage kann entweder am Boden oder auch hängend an der Decke installiert werden und sich an alle Gebäudeformen anpassen!



Das Flex-System passt sich den örtlichen Gegebenheiten an.



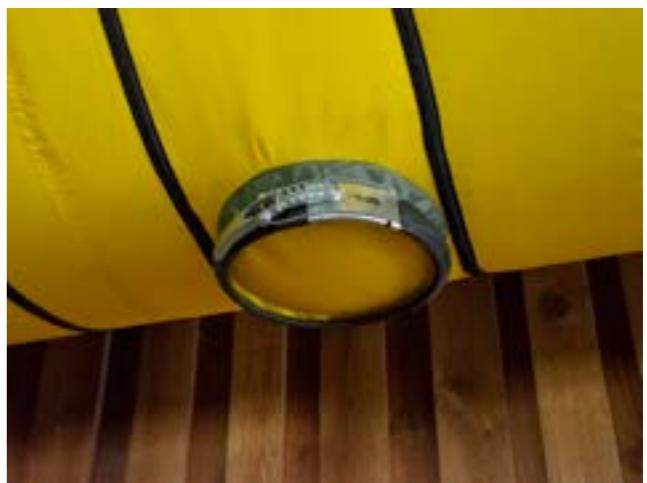
Abmaße der Flex 30 (oben) und
Flex 16 (unten) als lange bzw. kurze Version.



Ausstattung	8 Ballen	16 Ballen	30 Ballen
Hauptschlauch	-	ca. Ø 700mm	ca. Ø 1100mm
Verteilerschlaue-Hot-Temp-Polyamid	4	8	15
davon Länge ca. 1,7m, Ø ca. 300 mm	-	4	8
davon Länge ca. 3m, Ø ca. 300 mm	4	4	7
Lüfter	lt. Auftrag	lt. Auftrag	lt. Auftrag
Länge Version „Kurz“	-	6,7 m	13 m
Länge Version „Lang“	-	10,0 m	19,0 m
Verteilerkopf	ja	-	-
Übergang Lüfter - Hauptschlauch	-	ja	ja
Verteilerringe [stapelbar]	4	8	15
Verschlußdeckel	-	3	5
Umreifungsgurte mit Schnellverschluss	-	8	9
Umreifungsgurte mit Ratschenverschluss	8	9	16



Praktisch: Passt sich der Gebäudeform an.



Werden nicht alle Trocknungsplätze benötigt, können diese verschlossen werden.

Rundballen Auslegungstabelle

Ballen	Luftmenge		Smart		Power	
	1000 m³/h	2000 m³/h				
8	8000	16000	RS 560F/G 5,5 kW	LSE-OB 5,5 kW	RS 710 D 11 kW	LSE-B 150-4p 10 kW
16	16000	32000	RS 710 D 11 kW	LSE-B 175-4p 11 kW	RS 800 B 18,5 kW	LRE-CG 148-4p 15 kW
20	20000	40000	RS 710 D 11 kW	LSE-B 175-4p 11 kW	RS 900 E/G 30 kW	LRE-D 255-4p 18,5 kW
30	30000	60000	RS 800 B 18,5 kW	LRE-CG 148-4p 15 kW	RS 1000 F/G 37 kW	LR-CK 30 kW
44	44000	88000	RS 900 E/G 30 kW	LR-CK 22 kW	RS 1000 A 55 kW	LR-FK 55 kW

Kleinere bzw. größere Auslegungen jederzeit möglich.



Kombi-Flex Rundballentrocknung mit einer Boxentrocknung.



Rundballentrocknung mit Luftentfeuchter und Vorhang.



Seitlich am Gebäude errichtete Bleckkanaltrocknung mit Luftentfeuchter und automatischem Vorhang.

HEUTROCKNUNG IN DER BOX

Seit mehr als 30 Jahren planen und realisieren wir Trocknungsanlagen im mitteleuropäischem Raum. Neben viel geleisteter Pionierarbeit konnten wir in dieser Zeit viel Wissen sammeln. Von diesem außergewöhnlich großen Erfahrungsschatz profitieren all unsere Kunden. Wenn es um Trocknung von Heu geht, sind wir technologieführend am Markt.

Für beste Trocknungsergebnisse wird eine umfassende Beratung und Planung vor Ort durchgeführt. Gemeinsam mit dem Kunden stimmen wir die notwendige und mögliche Trocknung ab und geben Auskunft darüber, welche Trocknungstechnik dafür notwendig ist. Wir bieten die Wahlmöglichkeit zwischen Entfeuchter oder Warmlufterzeuger. Je nach Anforderung ist auch eine Kombination aus drei Systemen möglich.

SYSTEMVORTEILE:

- + Als Komplettanbieter sind wir Ansprechpartner für Trocknungs- und Kranttechnik
- + Unsere Planung spart Kosten, schafft Sicherheit und unterstützt durchführende Firmen bei der Umsetzung
- + Unabhängige Beratung zum Thema Luftentfeuchter und Biomasse-Warmluftheizung. Wir haben beide Produktgruppen im Sortiment.
- + Querschnittsoptimierte Berechnung der Dachabsaugung für maximale Wärmeleistung
- + Querschnittsoptimierte Berechnung der Rosthöhe: beste Luftverteilung & größeres nutzbares Boxenvolumen
- + Jalousiekappen: kein Abschalten der Anlage im Intervallbetrieb notwendig & dadurch größere Trocknungsleistung!

SYSTEMVARIANTEN DER HEUTROCKNUNG

Heutrocknung Systemvarianten:

Wir unterscheiden grundsätzlich zwischen:

- + Trocknen mit Warmluft
- + Trocknen mit einem Luftentfeuchter
- + Trocknen mit Dachabsaugung

sowie Kombinationen daraus.

Die LASCO Trocknungssteuerungen übernehmen neben der permanenten Optimierung und Überwachung des Trocknungsverlaufs auch die automatische Anforderung der Trocknungsgeräte (Luftentfeuchter, Warmluftheizung, Pumpe des Heizregisters).

Bei entsprechenden Witterungsverhältnissen stellt die Trocknungssteuerung automatisch auf das ideale Zuluftsystem um [Dachabsaugung].

ZUBEHÖR TROCKNUNGSTECHNIK:

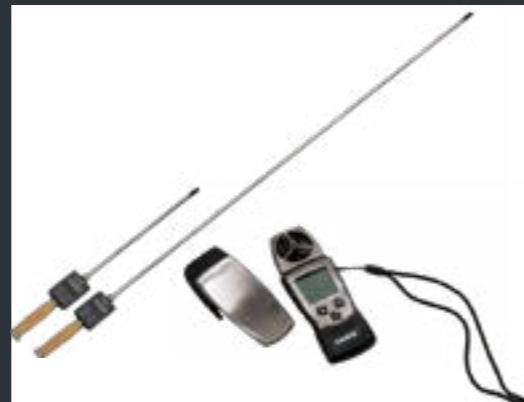
- | | |
|----------------------|--------------------------------|
| + Jalousieklappen | + Heufeuchtemesser |
| + Y-Verteiler | + Anemometer |
| + Bypassklappen | + Entfeuchter-Reinigungsmittel |
| + Abluftventilatoren | + Wärmebildkamera |



Bypassklappen



Jalousieklappen



Heufeuchtemesser & Anemometer



System Trocknung mit Warmluft und Dachabsaugung



System Trocknen mit Luftentfeuchter (optional mit Heizregister) im Umluft-Betrieb



System Trocknen mit Dachabsaugung



TROCKNUNGSSTEUERUNG LATronic CControl



Moderne Touch-Steuerungen mit intuitivem User-Interface in Industrieausführung.

Unsere Trocknungssteuerungen sind für den Fernwartungszugriff vorbereitet.

Das Schalten von Umschaltklappen gehört zum Standardrepertoire unserer Steuerungen.

Unsere Trocknungssteuerungen wurden für den energieeffizienten Einsatz von Lüftern und angehängter Trocknungstechnik entwickelt. Die Steuerungen sind in der Lage, je nach Frischluftqualität die Betriebszustände der Gesamtanlage so zu verändern, dass eine Trocknung auch bei schlechten Außenluftbedingungen möglich ist.

Durch eine intelligente Anforderung der Trocknungsgeräte wird die Trocknungszeit verkürzt. Die Ansteuerung mehrerer Trocknungsboxen sorgt für eine große Flexibilität der Trocknungsanlage.

Die hochwertigen Sensoren der Steuerungen ermöglichen gemeinsam mit der intuitiven Bedienung eine aussagekräftige Übersicht über den Trocknungsvorgang.

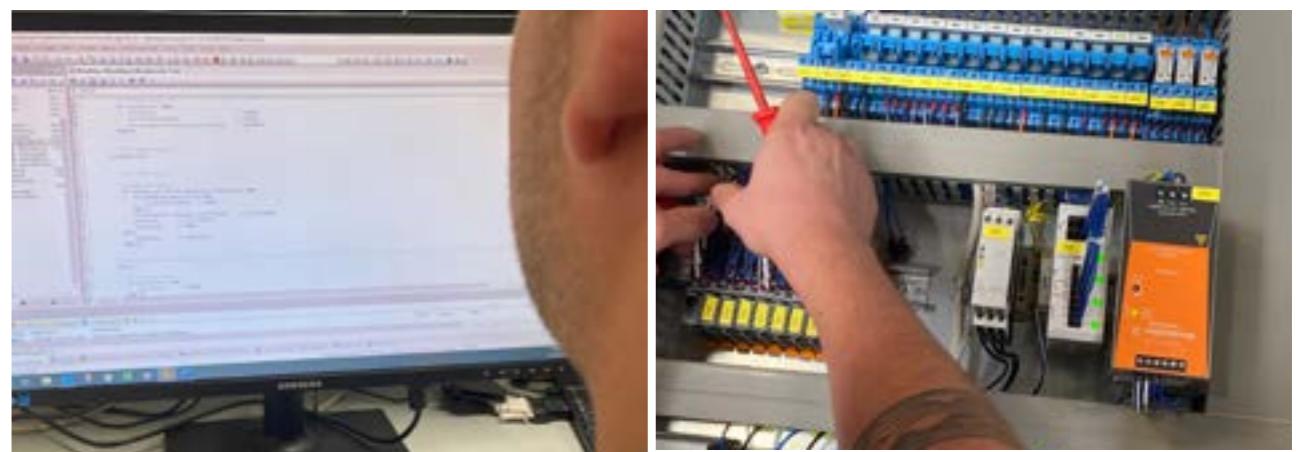
Je nach Anforderung, Kundenwunsch und Komplexität des Projektes können unsere Kunden aus drei verschiedenen Steuerungssystemen wählen.

WICHTIGE VORTEILE:

- + Visualisierte Überwachung der Trocknung
- + Datenbasierende Rückschlüsse auf Trocknungsfortschritt
- + Kürzere Trocknungszeiten und Einsparung von Trocknungskosten
- + Automatisierung des Trocknungsverlaufs

Auswahltafel Trocknungssteuerung

	HB4000	CControl Classic	CControl Plus	CControl 6.15
Display	5,7" Touch	LED-Anzeige	4,3" Touch // 7" Touch	15,6" Multi Touch
Funktion	Trocknungssteuerung	Kaltbelüftungssteuerung	Entfeuchtertrocknung	Trocknungssteuerung
Frequenzregelbar	ja	optional		ja
Steuerungart	Sättigungsdefizit [HX]	Schwellwert		Sättigungsdefizit [HX]
Störmeldungen	ja	nein		ja
Endlagenüberwachung		nein		ja
Intervallesteuerung	ja	nein		ja
Ansteuerung Trocknungsboxen	2 serie	-	4 optional	"4 serie bis zu 6 optional"
Datenaufzeichnung	ja	nein	ja	ja
Tarifabschaltung	serie	nein	nein	ja
Drehzahllimit nach Zeitfenster EVM [Lüfter]	serie	nein	nein	ja
Luftgeschwindigkeitsregelung	optional	nein		optional
Fernwartung und Bedienung	vorbereitet	nein		optional
Energiemessung	optional	nein		optional
Strombegrenzung	serie	nein		serie
Ansteuerung 2. Ventilator	optional	nein	nein	optional
Ansteuerung Abluftventilator / -öffnung	ja	nein		optional
Ansteuerung Entfeuchter	ja	nein		ja
Ansteuerung Warmlüfterzeuger	ja		nein	ja
Ansteuerung Heizregister	ja		nein	ja



LASCO Softwareentwicklungsabteilung

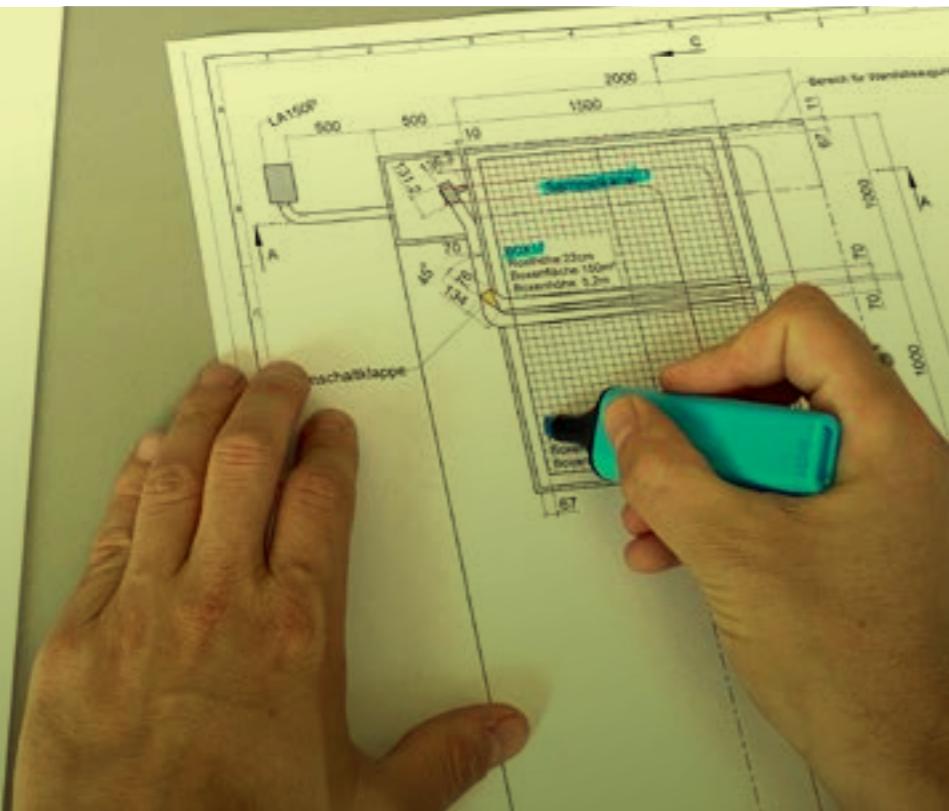
Unsere Softwareentwickler sorgen für ein reibungsloses Zusammenspiel aus Maschinenbau und Elektrotechnik. Auch die Software für unsere CControl Trocknungssteuerungen wird hausintern entwickelt.

Schalschrankbau & Displays

Durch den Einsatz hochwertiger Industriekomponenten in unseren Trocknungssteuerungen erhöhen wir die Zuverlässigkeit unserer Systeme erheblich. Zuverlässigkeit die alle unsere Kunden spüren.

Einbau eines neuen Hängedrehkranes

Projekt:
Max Mustermann
Lascostraße 1
4891 Pöndorf



INDIV. PLANUNG UND ABSTIMMUNG

Gemeinsam mit dem Kunden stimmen wir die notwendige und mögliche Trocknung ab und geben Auskunft darüber, welche Technik dafür notwenig ist. Denn jede Trocknungsanlage ist anders.

Wir bieten die Wahlmöglichkeit zwischen Entfeuchter oder LATherm Warmlufterzeuger. Projektbeschreibungsunterlagen und planungsunterstützende Unterlagen gehören bei uns zum Standard. Sie geben Sicherheit und helfen durchführenden Firmen.



Bei uns ist die Dachabsaugungsplanung inkl. verständlicher 3D-Visualisierung selbstverständlich.



Individuell erstellte und bemalte 3D-Boxenpläne unterstützen beim Bau der Trocknungsanlage.



Hinter der LASCO Academy verbirgt sich eine moderne Online-Schulungs-Plattform auf der zu verschiedenen Fachthemen kurze Beiträge und Schulungsvideos bereitgestellt werden. Die Teilnahme an der Academy ist kostenlos.

Mit der neuen „digitalen Kundenschulung“ bieten wir Kunden aber auch Interessenten bereits vor der Kaufentscheidung, Lieferung oder Montage sich über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten zu informieren. Das Angebot wird permanent ausgebaut.

INHALTE DER LASCO ACADEMY (AUSZUG)

- + Tipps für erfolgreiche Heuproduktion
- + richtige Fütterung von Trocknungsheu für Wiederkäuer
- + Wirtschaftlichkeit von Trocknungsanlagen
- + Praxisbetriebe über die Umstellung auf Heuwirtschaft
- + großer Technikbereich: Service- und Wartungshinweise für die wichtigsten Produkte



Lernen und informieren wo man will, wann man will und so oft man will. Das sind nur einige Vorteile der LASCO Academy.



Ein großer Technikbereich erklärt die wichtigsten Produkte und liefert Service- und Wartungshinweise.

LASCO HEUKRAN

Der neue LASCO Heukran ist das Resultat konsequenter Weiterentwicklung unserer beliebten Kranserie. Die Erfahrung aus 30 Jahren Kranbau floss in diese Serie ein. Das Ergebnis ist ein äußerst ausgereiftes, einsatzsicheres und schlagkräftiges Werkzeug. Höchsten Komfort bieten wir in unseren Krankabinen mit der elektrisch proportionalen Vorsteuerung und den dazu passenden, leistungsstarken Hydraulikaggregaten mit bis zu 18,4 kW!

Hochwertige Komponenten und ein hochqualifiziertes Maschinenbauteam sichern eine hohe Produktqualität. Profitieren auch Sie von unserer langjährigen Erfahrung als Komplettanbieter rund um die Heutrocknung!

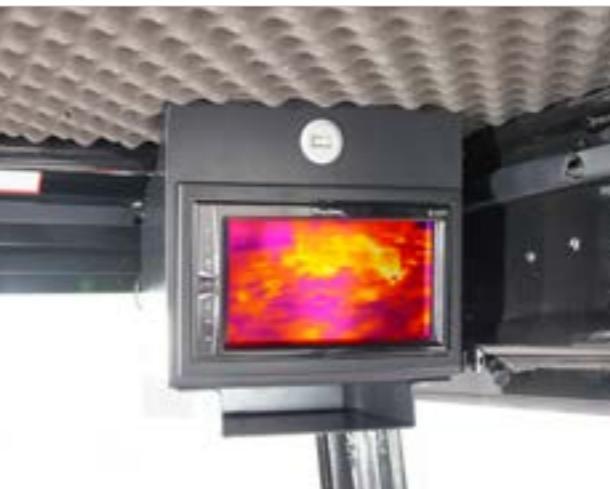
VORTEILE:

- + vollhydraulisches Kransystem
- + 6-Kant-Ausleger
- + Typen für kleine und große Betriebe [3-mt-Kran bis 9-mt-Kran]
- + hoher Komfort

- + moderne Antriebskonzepte
- + wartungsarm
- + Reichweiten von 6,8 bis 14,5 m.
- + Krananlagen mit 2-fach, 3-fach und 4-fach Teleskopen
- + Querfahrwerke bis 20 m Spannweite

Professionelle Heukranplanung

Unser Planungsteam berechnet die notwendige Statik für jeden Heukran. Dies schafft Sicherheit, spart Kosten und unterstützt durchführende Firmen bei der Umsetzung.



Einzigartiges Zubehör

Diese einzigartige Kamera macht ein ungleichmäßiges Abtrocknen des Heustocks visuell am Bildschirm sichtbar. Durch gleichmäßigeres Beschicken der Heubox kann der Fehler sofort behoben werden. Vorteil: Eine gleichmäßig beschickte Heubox trocknet schneller und ist damit wirtschaftlicher! Ein Garant für beste Heuqualität! Die Wärmebildkamera ist für alle Heukranmarken nachrüstbar.

Speziallösungen willkommen

Wir sind durch und durch Maschinenbauer und lieben die Herausforderung. Speziallösungen wie diese doppelte Kurve sind uns willkommen.

Fordern Sie unverbindlich unser Prospekt „Lasco Heukran“ unter www.lasco.at an.



HEIZTECHNIK- LÖSUNGEN



WEITERE TROCKNUNGSTECHNIK- LÖSUNGEN MIT WARMLUFT

Hopfentrocknung



In der sogenannten Hopfendarre wird in Etagen zu sehr geringen Schüttböden getrocknet. Feuchter Hopfen wird in die oberste Etage eingefüllt und im Trocknungsverlauf nach unten befördert. In der untersten Etage hat der Hopfen seine Endfeuchte erreicht. Die richtige Konditionierung der Trocknungsluft ist entscheidend für eine hohe Qualität der Dolden.

Holztrocknung



Holz ist der Energieträger der Zukunft. Der Heizwert von waldfrischem Holz kann durch rasche Trocknung auf unter 20 % von 2 kWh/kg auf bis zu 4 kWh/kg verbessert werden. Durch einen sinkenden Brennstoffverbrauch verringern sich die Kosten für den Verschleiß der Heizanlage. Die geringen Investitionskosten machen die Holztrocknung zusätzlich attraktiv.

Mais- & Getreidetrocknung



Unsere Warmlufterzeuger arbeiten CO2 neutral! Mit Ausblastemperaturen von bis zu 130° C können wir ein breites Spektrum von Anwendungsfällen abdecken. Besonders in der Maistrocknung wird eine sehr hohe Leistung gefordert. Eine Temperaturregelung auf bis zu +/- 1° lässt auch die Trocknung von sensiblen Trocknungsgütern zu. Mit unseren Geräten sind wir jeder Herausforderung gewachsen!

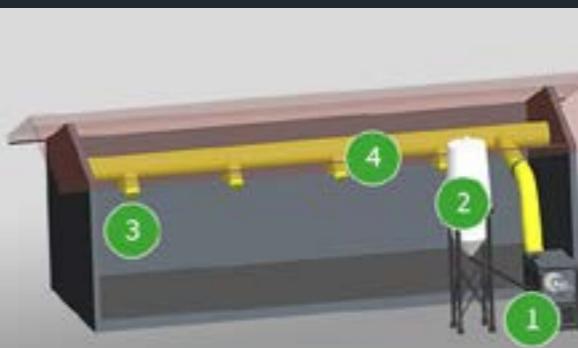
Spezialanwendungen



Gerne planen wir, gemeinsam mit Ihnen, Ihr individuelles Trocknungskonzept. Trocknung von Kräutern, Sonderkulturen, Abfällen oder Rohstoffen zur Weiterverarbeitung. Welches Produkt wollen Sie trocknen? Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

Mit unseren Warmlufterzeugern lassen sich unterschiedlichste Gebäudekörper schnell, einfach und kostengünstig beheizen.

- + Gewächshäuser
- + Produktions- und Lagerhallen
- + Sport- und Messehallen
- + Event- und Festzelte
- + Ställe wie beispielsweise Geflügelställe
- + Baustellentrocknung und -heizung



[1] Warmluftheizung, [2] evtl. Pelletsilo, [3] Temperaturfühler, [4] Warmluftschlauch



Perfekt - auch als Eventheizung.



Warmluftverteilung durch Warmluftschauch.



Eigenes Hackgut nutzen - auch bei Glashausheizungen



LASCO



2022 | Auflage 1
Änderungen, Irrtümer sowie Druck- und Satzfehler vorbehalten.
Bilder und Zeichnungen schematisch.

LASCO Heutechnik GmbH
Lascostraße 1
A-4891 Pöndorf
Telefon: +43 (0)7684 / 21666-0

E-Mail: office@lasco.at
www.lasco.at
www.kegelspalter.com