

Produktprogramm Landtechnik



Inhalt

<u>Vorzüge der Doppelmesser-Mähtechnik</u>	<u>3</u>
<u>Das biduxX-FLOW® Schneidwerk</u>	<u>4</u>
<u>Die biduxX-FLOW® Messerklingen</u>	<u>5</u>
<u>Warum ein Doppelmessermähwerk von KEMA?</u>	<u>6-7</u>
<u>Produktübersicht</u>	<u>8-9</u>
<u>Frontmähwerke Baureihe F</u>	<u>10-13</u>
<u>Frontmähwerke Baureihe H</u>	<u>14-17</u>
<u>Frontseitenmähwerke Baureihe FX</u>	<u>18-21</u>
<u>Frontseitenmähwerke Baureihe FSR</u>	<u>22-25</u>
<u>Heckmähwerke Baureihe AM</u>	<u>26-27</u>
<u>Richtiges Schleifen von Mähmessern</u>	<u>28</u>
<u>Messerschleifer</u>	<u>29</u>
<u>Nietpresse AAP300</u>	<u>30</u>
<u>Zubehörwerkzeuge und Service</u>	<u>31</u>

Um unsere Maschinen den Kundenbedürfnissen anzupassen erweitern, wir stetig unser Produktprogramm und entwickeln die bestehenden Maschinen immer weiter. Deswegen behalten wir uns als Hersteller technische Änderungen und Weiterentwicklungen vor. Aus diesem Grund können die hier gezeigten Bilder und Abbildungen von den tatsächlichen Ausführungen abweichen. Irrtümer Vorbehalten.

Vorzüge der Doppelmesser-Mähtechnik

Die Grundlage unserer Mähwerke ist das Doppelmesser Schneidsystem biduxX-FLOW® von ESM.

Bei einem Doppelmesserschneidwerk laufen zwei Messer gegenläufig zueinander. Zwischen den einzelnen Klingen wird das Mähgut sauber abgeschnitten. Die Kombination aus vergleichsweise geringem Kraftbedarf und der hohen Mähgeschwindigkeit ermöglichen eine große Flächenleistung bei geringem Kraftstoffverbrauch.

Das biduxX-FLOW® Schneidwerk mit ungleicher Klingenteilung 70 / 84 mm und CARBODUX Messerklingen garantieren einen hochwertigen Schnitt und eine lange Standzeit der Messer.



Schnittbild Doppelmessermähwerk

Vorteile im Überblick:

Umwelt- und insektenschonend

- + Schonend für die Wiesenfauna – Geringer Einfluss auf Insekten und Amphibien
- + Bodenschonend – Reduzierte Bodenbelastung durch geringes Eigengewicht
- + Nachhaltig und anerkannt – Erfüllt ökologische Standards

Wirtschaftlich

- + Sauberer Schnitt für besseren Wiederaufwuchs
- + Geringer Leistungsbedarf – Nur 2-2,5 kW pro Meter Arbeitsbreite
- + Hohe Mähgeschwindigkeit – Bis zu 12 km/h
- + Optimierte Mähgutablage – Verbessertes Trocknungsverhalten

Technologische Vorteile

- + Oszillierend – kein Steinschlag, da es keine rotierenden Messer gibt
- + Sauberes Futter – minimalste Verunreinigungen durch Erde oder Fremdkörper
- + Vielseitig einsetzbar – Auch für Spezialanwendungen in Wasser oder sensiblen Gebieten geeignet



Schnittbild rotierende Mähtechnik



Optional: gezahntes Obermesser



Das biduxX-FLOW® Schneidwerk

Auf Grundlage der bislang bewährten Schneidsysteme haben wir in Zusammenarbeit mit ESM das neue Schneidsystem biduxX-FLOW® entwickelt. Die Optimierungen zielen auf einen verbesserten Gutfluss, eine gesteigerte Messerbalance und eine erhöhte Servicefreundlichkeit ab.

Mit biduxX-FLOW® setzen wir auf die Leistungsspitze des technisch Machbaren – für maximale Standzeit, einfache Wartung und Langlebigkeit.



Optimierungen in Detail

Gutfluss

- + Reduzierter Spalt zwischen Messer- und Balkenrücken für verbesserten Materialabfluss
- + Strömungsoptimierte Bauteile, z. B. Linsenkopfschrauben statt Sechskantschrauben
- + Entfernen störender Elemente für gleichmäßigen Gutfluss

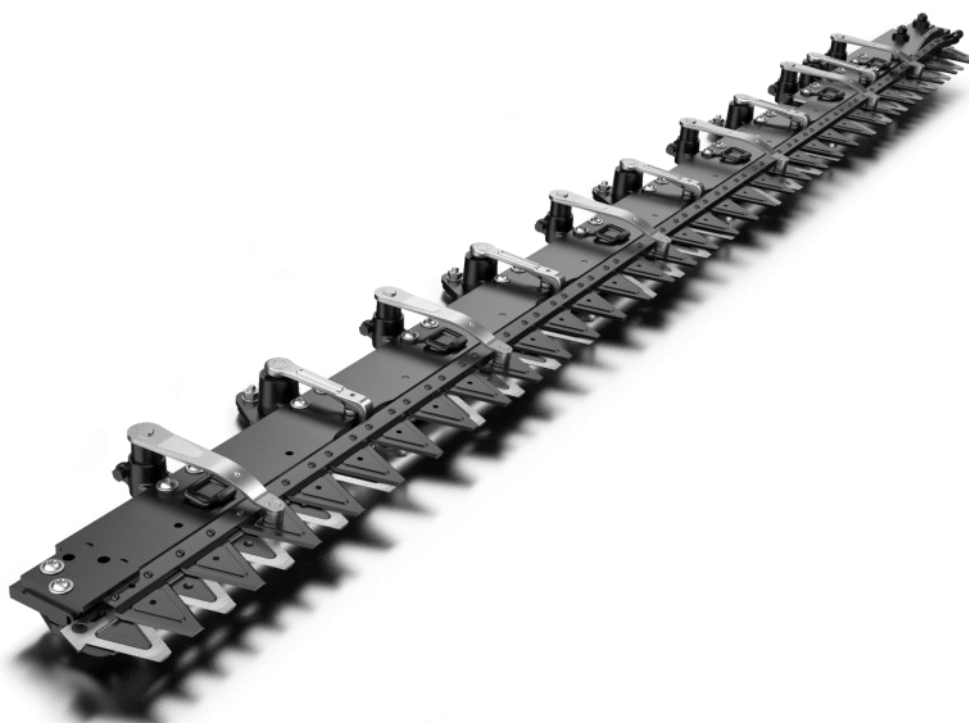
Messerbalance

- + Optimierte Messerneigung für effizienten Schnitt, auch bei schwierigen Mähbedingungen
- + Neuer Untermesserführungsarm mit verbesserter Geometrie für mehr Stabilität
- + Zusätzliche Abstützung des Messerpakets und integrierte Messersicherung

Servicefreundlichkeit

- + Optimierte Messersicherungen für schnellen Messertausch

Die Weiterentwicklungen sorgen für ein optimales Schnittergebnis und erhöhen die Einsatzsicherheit – gerade in kurzen Grasbeständen oder bei widrigen Mähbedingungen.



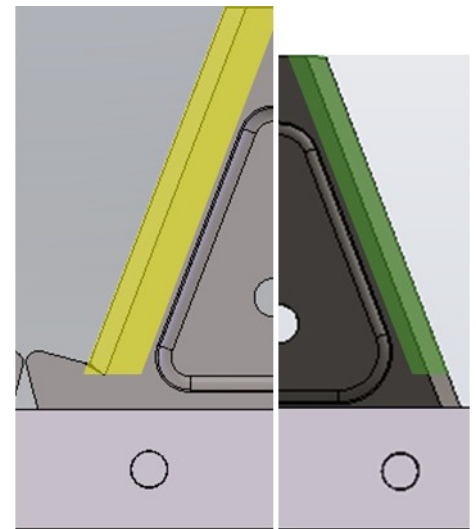
Die biduxX-FLOW® Messerklingen

Die Klingen machen den Unterschied

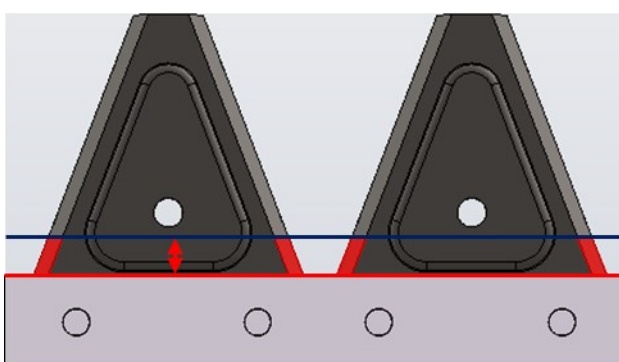
Das biduxX-FLOW® Klingendesign setzt neue Maßstäbe, im Vergleich zum bidux System überzeugt es durch wegweisende Verbesserungen:

- + 70% mehr Nachschleiffläche = **70% längere Nutzungsdauer**
- + 100% geometrisch Nachschleifbar = **gleichbleibende Schnittleistung über die gesamte Lebensdauer**
- + Längere Schnittleistung bis zum Nachschleifen = **mehr Flächenleistung**
- + Größere und durchgängige Auflagefläche zwischen dem Ober- und dem Untermesser = **reduzierte Abnutzung und längere Standzeit der gehärteten Klingenaußenschicht**

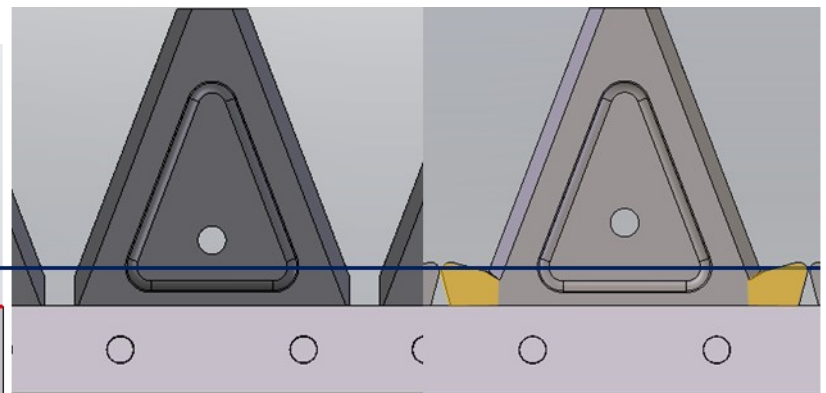
Dank dieser Innovationen bietet das biduxX-FLOW® Schneidsystem eine deutlich höhere Wirtschaftlichkeit im Vergleich zu bisherigen bidux Doppelmesserschneidwerken – mit maximaler Effizienz, reduzierten Wartungsintervallen und spürbaren Kosteneinsparungen.



Gelber Bereich = Untermesserklinge BiduxX-FLOW® mit **9mm** Nachschleifbereich
Grüner Bereich = Untermesserklinge Bidux mit **5mm** Nachschleifbereich



Bidux Klingen (alte Version)



Obermesserklinge

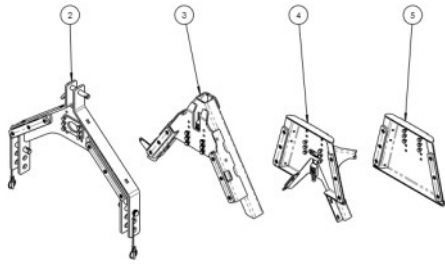
Untermesserklinge

BiduxX-FLOW®

- roter Bereich = Bereich der geometrisch bedingt nicht nachgeschliffen werden kann
- orangener Bereich = „Haken“ an der BiduxX-FLOW Untermesserklinge halten das Schnittgut im geschliffenen Bereich der Schneidkante und sorgen für eine durchgängige Auflagefläche zwischen den Klingen

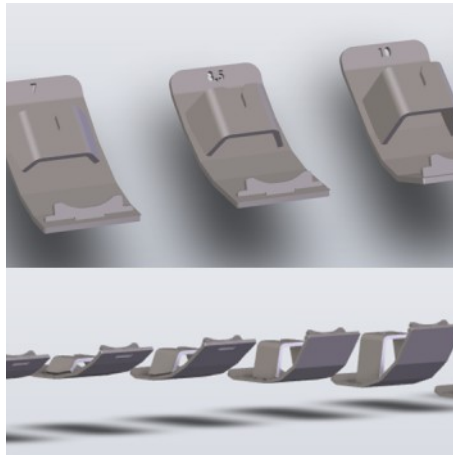
Warum ein Doppelmessermähwerk von KEMA?

Durchdacht - Einsatzsicher - Langlebig



Konfigurierbar

Unsere Mähwerke zeichnen sich durch ein Baukastensystem aus und sind auf die jeweiligen Kundenansprüche anpassbar. So lässt sich der Antriebsstrang, hydraulisch oder mechanisch genau auf das jeweilige Trägerfahrzeug anpassen. Beispielsweise können wir die Antriebsdrehzahl der Zapfwelle zwischen 300-2.500 U/min anpassen.



Schnitthöheneinstellung

Mit Laufsohlen aus verschleißfesten Hardox-Stahl wird die Schnitthöhe des Mähwerks eingestellt. Wir setzen dabei auf Laufsohlen mit einer großen Aufstandsfläche und einem Schnellwechselsystem zum einfachen Austausch der verschiedenen hohen Laufsohlen.



Effizient

Passend konfiguriert, können wir auf die Nutzung eines Ölkühlers verzichten. Durch Orbitalmotoren mit hohem Wirkungsgrad und enormen Drehmoment in Verbindung mit der passenden Pumpe und der großen Oberfläche unserer Öltanks (Trägerrahmen) halten wir das Öl im richtigen Temperaturbereich.



Betriebssicherheit

Durch die Begrenzung des Antriebsdrucks und der Maximaldrehzahl des Messerantriebs lassen sich größere Schäden durch Fremdkörper und eine Fehlbedienung durch den Anwender größtenteils ausschließen.

Die Begrenzung ist in allen Baureihen eine Serienausstattung.



Umweltschutz

Viele unserer Maschinen werden in ökologisch wertvollen Flächen eingesetzt. Daher setzen wir bei allen Mähwerken mit eigener Ölversorgung auf ein biosynthetisches abbaubares Öl um in Fall eines Ölverlustes einen Umweltschaden maximal zu begrenzen. Auch erfüllen wir damit die häufig geforderten Ansprüche zur Bewirtschaftung und Pflege auf Naturschutzflächen.



Service

Mit knapp 80.000 Ersatzteilen im Lager und einer unkomplizierten und schnellen Auftragsabwicklung lassen sich die Ausfallzeiten unsere Maschinen auf ein Minimum reduzierten. Durch passende Service-Kit's lassen sich unnötige Ausfallzeiten vermeiden und mit eigenen Werkzeugen die turnusmäßigen Einstellungen und Wartungen vereinfachen.

Warum ein Doppelmessermähwerk von KEMA?

Wer sind wir?

Wir blicken mit der Kersten Maschinenfabrik auf eine lange Geschichte als Familienbetrieb zurück und sind mittlerweile in der vierten Generation tätig. Diese Tradition bildet die Grundlage für unser Handeln und prägt unsere Werte, die von Verantwortung, Beständigkeit und Innovationskraft geprägt sind.

Seit der Übernahme der Firma Kunzelmann Ende 2018 haben wir unser Know-how erweitert und die Spezialisierung auf Doppelmesser-Mähwerke vorangetrieben.

Diese einzigartige Verbindung unserer Werte und technischer Innovation macht uns zu einem verlässlichen Partner für unsere Kunden – gestern, heute und in Zukunft.

- + 100% Fokus auf Doppelmesser Mähtechnik
- + Fertigung in Deutschland - Rees am Niederrhein



Innovation aus Erfahrung – Aus der Praxis für die Praxis

Unsere Expertise ist Ihr Vorteil: Mit jahrzehntelanger Erfahrung und einem klaren Fokus auf Doppelmesser-Mähtechnik entwickeln wir leistungsstarke Lösungen für höchste Effizienz und Präzision.

- + **Eigene Entwicklungsabteilung** – mit tiefgehendem anwenderorientierten Know-how und Spezialisierung auf Doppelmesser-Technologie
- + **Praxisnahe Tests** – durch eigene Versuchsflächen, Testmaschinen und enge Zusammenarbeit mit Anwendern und Partnerbetrieben
- + **Komplettlösung aus einer Hand** – von innovativen Mähwerken bis hin zu erstklassigem Service

Dank dieser konsequenten Entwicklungsstrategie bieten wir Ihnen eine perfekt abgestimmte Mähtechnik, die sich in der Praxis bewährt – wirtschaftlich, leistungsstark und zukunftsorientiert.



Produktübersicht

Mähwerke

Frontmähwerke Baureihe F

Seite 10-13

- Arbeitsbreiten 2,00m bis 3,60m, ab 230kg
- Frontanbau mittig
- große Durchlasshöhe für hohen Materialdurchfluss
- passend zu Traktoren ab 40 PS



Heckmähwerke Baureihe H

Seite 14-17

- Arbeitsbreiten 1,70m bis 3,60m, ab 315kg
- Heckanbau mit Rechtsauslage
- passend zu kleinen und großen Trägerfahrzeugen ab 30 PS



Frontschmetterlinge Baureihe FX

Seite 18-21

- Arbeitsbreiten 6,45m bis 9,65m, ab 940kg
- Kompletmaschine im Frontanbau
- passend zu Traktoren ab 80 PS



Frontseitenmähwerke Baureihe FSR

Seite 22-25

- Arbeitsbreiten 1,10m bis 2,35m, ab 270kg
- Frontanbau mit Rechtsauslage
- hydraulischer Antrieb mit 75cm Seitenverschub
- zur Wegrand- und Grabenpflege



Auslegermähwerke Baureihe AM

Seite 26-27

- Arbeitsbreiten 1,10m bis 2,35m, ab 110kg
- Auslegeranbau mit Rechtsauslage
- Universalschneidwerksatz zum Eigenanbau an Mäh-Ausleger etc.



Produktübersicht

Servicemaschinen

Schleiftechnik

Seite 28-29

- NEUHEIT - SHARK-Messerschleifer
- Handgeführte Messerschleifer



Nietpresse AAP300

Seite 30

- zur Messerpflege
- Ab- und Aufnieten von einzelnen Klingen für nahezu allen Mähmessern
- Handbetätigt



Zubehörwerkzeuge und Service

Seite 31

- Hilfreiche Tipps für den Maschinenservice
- Zubehörwerkzeuge



Frontmähwerke Baureihe F



Frontmähwerke Baureihe F

Unsere Frontmähwerke der Baureihe F sind die perfekte Wahl für den professionellen landwirtschaftlichen Einsatz. Sie bieten hohe Mähleistungen auf großen Flächen und sind ideal für anspruchsvolle Arbeitsbedingungen. Sie werden hydraulisch über das Trägerfahrzeug oder über eine eigene Ölversorgung mit Zapfwellenantrieb betrieben. Unsere Mähwerke zeichnen sich durch ihre robuste Bauweise, Langlebigkeit und Vielseitigkeit aus und garantieren auch unter anspruchsvollen Bedingungen eine zuverlässige Leistung.

Serienausstattung – Für höchste Ansprüche:

- + **biduxX-FLOW® Schneidwerke:** Arbeitsbreiten von 2,00m bis 3,60m
- + **KEMA CounterBlade-Schneidwerk:** im F-285-H/Z (Details Seite 19)
- + **Hydraulische Überlastsicherung:** Schützt das Gerät bei extremen Belastungen
- + **Drehzahlbegrenzung:** Sorgt für optimale Leistung und Langlebigkeit
- + **Großer Durchlass:** Ca. 107cm Länge (diagonal), ermöglicht effizienten Materialfluss
- + **Grastrennscheiben:** Gewährleisten einen sauberen Gutfluss und präzises Mähbild
- + **Einstellbare Mähhöhe:** Verschiedene Laufsohlen bieten Mähhöheinstellung von 5 bis 15 cm
- + **Pendelaufhängung:** Guten Konturanpassung auch bei stark kuperten Gelände
- + Alle Teile pulverbeschichtet in RAL 5013 oder galvanisch verzinkt

Mähen und Schwaden und Aufnehmen in einem Arbeitsgang

Unsere Frontmähwerke der Baureihe F können optional mit Schwadrädern ausgestattet werden. Diese sorgen dafür, dass das Mähgut direkt auf ein sauberes Schwad abgelegt wird. Dadurch bleibt das Futter frei von Verunreinigungen und eignet sich ideal für die Frischgrasfütterung in bester Qualität.

Gleichzeitig verhindern die Schwadräder, dass das gemähte Gras von den Traktorreifen überfahren wird, was die Futterqualität zusätzlich erhöht.

Frontmähwerke passend zum Hoflader (Baureihe FKHL)

Unsere Frontmähwerke gibt es auch mit einer Parallelogramm-Aufhängung passend für Hoflader, Kompaktlader und Radlader bis 3 Tonnen Eigengewicht.

Mit der einstellbaren Schneidwerksentlastung, einem eigenen Höhenausgleich um 35cm, sowie der unabhängigen Winkel- und Konturanpassung passt sich das Mähwerk auch starken Unebenheiten an.

Arbeitsbreiten: von 1,70m bis 2,35m

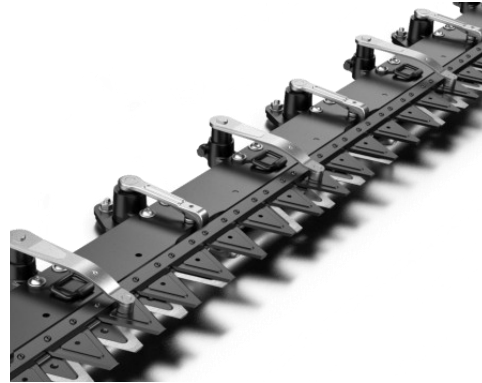


Frontmähwerke Baureihe F

Details die überzeugen

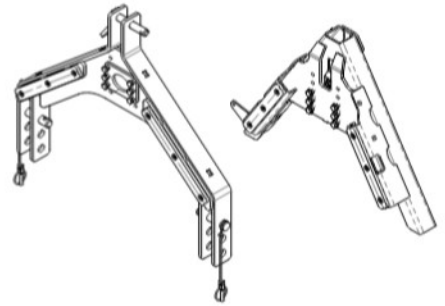
biduxX-FLOW® Schneidwerk (Details Seite 3-5)

- + Modernste Doppelmessertechnik
- + Höchste Standzeiten und Flächenleistungen
- + Wirtschaftlichstes Doppelmesser-Schneidsystem über die Lebensdauer durch die optimierten Klingen und Balkendesign
- + Erfüllt die Forderungen an umwelt- und insektenschonender Mäh-technik, auch ohne Scheuch-Vorrichtung
- + Ausstattung mit Hochschnittkufen bis 15cm inkl. Schnellwechselhalter möglich
- + CounterBlade Frontschneidwerke (Details Seite 19)



Optimale Geräteaufnahmen

- + Anbaurahmen in mehreren höhen Verstellbar (Serie)
- + Anpassung an die unterschiedlichen Anbau- und Aushubhöhen (auch bei Transport und Verladung auf dem Anhänger)
- + Optimale Mähwerksentlastung durch steigende Unterlenker (Bei Widerstand drücken die Unterlenker nach oben und nicht nach unten)



Konfigurierbarer Antrieb

- + Ölvolumenstrom, Zapfwellendrehzahl und Drehrichtung optimal zum Trägerfahrzeug abgestimmt
- + Ölvolumenstrom zwischen 25 bis 50 Liter/min
- + Zapfwellendrehzahlen von 300 bis 1000 U/min
- + Einsatz mit reduzierter Motordrehzahl möglich
- + Optimal abgestimmte Hydrauliksysteme – keine Überhitzung und reibungsloser Betrieb

Eine sichere Sache

- + Druckbegrenzung im Mähwerksantrieb
- + Drehzahlbegrenzung des Mähantriebs - gegen hohen Verschleiß bei Überdrehzahlen, bis hin zum Defekt



Umfangreiche Zusatzausstattungen

- + Schwadräder um das Mähgut bereits während des Mähvorgangs zu sammeln und als Schwad abzulegen
- + Druckmanometer und Drehzahlanzeige zur Mähwerksüberwachung
- + Schwadbleche zum Freiräumen für die Anschlussmähd



Frontmäherwerke Baureihe F

Technische Daten

Baureihe F	F-200	F-220	F-235	F-275	F-285* ²	F-320	F-360
Hydraulisch über das Trägerfahrzeug angetrieben (Typenbezeichnung Bspw.: F-275-H)							
Gewicht*	230kg	240kg	250kg	290kg	295kg	315kg	335kg
Antrieb	Ölvolumenstrom Konfigurierbar (ab 25 Liter/Minute)						
Mit Zapfwellenantrieb und eigener Ölversorgung (Typenbezeichnung Bspw.: F-275-Z)							
Gewicht*	260kg	275kg	290kg	325kg	330kg	350kg	390kg
Antrieb	Zapfwellendrehzahl und Zapfwellendrehrichtung konfigurierbar						
Hydrauliköl	Biosynthetisch Abbaubar						
Für beide Antriebsarten							
Arbeitsbreite	2,00m	2,20m	2,35m	2,75m	2,85m	3,20m	3,60m
Außenbreite / Transportbreite	2,25m	2,43m	2,60m	2,99m	2,99m	3,45m	3,85m
Anbaurahmen (Kat-1, Kat-2, Weiste-Dreieck)	Konfigurierbar						
Hydraulische Überlastsicherung (Mähantrieb)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Drehzahlbegrenzung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Schnitthöhe / Mähhöhe	Schnitthöhenbestimmung über Laufsohlen in 5-6-7-8,5-10-12-15cm						
Zusatzausstattungen Schwadeinrichtungen							
2-er Satz Schwadräder links+ rechts ø625mm (Räumbreite ca. 110cm) min. Schwadbreite:	✓ 95cm	✓ 110cm	✓ 125cm	✓ 165cm	✓ 165cm	✓ 210cm	✓ 250cm
3-er Satz Schwadräder links+ rechts ø625mm (Räumbreite ca. 165cm) min. Schwadbreite:	✗	✗	✗	✓ 115cm	✓ 115cm	✓ 155cm	✓ 195cm
4-er Satz Schwadräder links+ rechts ø625mm (Räumbreite ca. 215cm) min. Schwadbreite:	✗	✗	✗	✗	✗	✓ 115cm	✓ 145cm
Schwadbleche links+ rechts (Räumbreite ca. 60cm)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2-er Satz Schwadräder nur rechts ø625mm (Räumbreite ca. 50cm) Empfehlung bei einer Front– Heckkombination	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Schwadblech rechts (Räumbreite ca. 30cm)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

*Gewicht in Grundausführung, durch die Konfigurationen und Zusatzausstattungen kann das Gewicht abweichen

*² Ausführung KEMA CounterBlade-Schneidwerk mit Gegenschneiden in den Schneidwerksaufnahmen (Details Seite 19)

Weitere Zusatzausstattungen

- Gezahntes Obermesser, für stängliges und grobes Material (siehe Seite 3)
- Druckmanometer zur Anzeige des Antriebsdrucks
- Warntafeln, optional mit Positionsleuchten
- Drehzahlanzeige
- Rohrbügel für sehr hohe Bestände ab 1,50m
- Service Kits, bestehend aus allen am Mähwerk verbauten Klingen, Nieten und Einstellwerkzeug im Sortimentskasten

Heckmähwerke Baureihe H



Heckmähwerke Baureihe H

Unsere Heckmähwerke Baureihe H zeichnen sich durch eine stabile Konstruktion und einen verstellbaren Dreipunkt-Anbau aus und können wahlweise hydraulisch über das Trägerfahrzeug oder über eine eigene Ölversorgung mit Zapfwelleantrieb betrieben werden. Dank vielseitiger Verstellmöglichkeiten und einer großen Auswahl an Arbeitsbreiten sind unsere Heckmähwerke ideal anpassbar an Frontmähdern und Ihre spezifischen Anforderungen und Anwendungsbereiche.

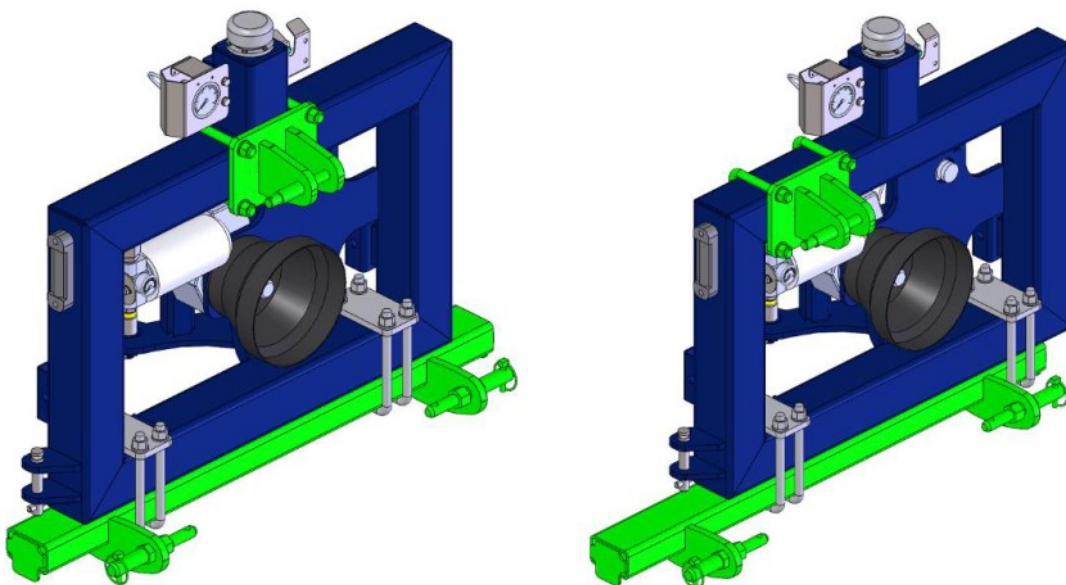
Serienausstattung – Für höchste Ansprüche:

- + **biduxX-FLOW® Schneidwerke:** Arbeitsbreiten von 1,70m bis 3,60m
- + **Verstärker Mähbalken:** Balkenrückenverstärkung inkl. Laufsohlenaufnahme in allen Arbeitsbreiten
- + **Anbaurahmen KAT 1 und Kat 2**
- + **Hydraulische Überlastsicherung:** Schützt das Gerät bei extremen Belastungen
- + **Drehzahlbegrenzung:** Sorgt für optimale Leistung und Langlebigkeit
- + **Klappwinkel des Mähbalkens:** +90° bis -40° (Arbeitsbereich bei +45° bis -40°)
- + **Anfahrsicherung:** bis 38° nach hinten, mechanisch zur Schadensbegrenzung bei Kollision
- + **Verschieberahmen:** Anpassung an die Schlepperbreite oder ein Frontmähdern um bis zu 40cm
- + **Einstellbare Mähhöhe:** Verschiedene Laufsohlen bieten Mähhöhereinstellung von 5 bis 15 cm
- + Einstellbare Schneidwerksentlastung
- + Alle Teile pulverbeschichtet in RAL 5013 oder galvanisch verzinkt

I

Flexibles Heckmähdern – Perfekte Anpassung an Ihr Trägerfahrzeug

Unsere Heckmähdern bieten maximale Vielseitigkeit dank der um 40 cm verschiebbaren Ober- und Unterlenkeraufnahmepunkte (KAT 1+2). Dadurch lässt sich das Heckmähdern mühelos an die Außenbreite des Schleppers anpassen und perfekt mit Frontmähdern unterschiedlicher Arbeitsbreiten kombinieren. So wird ein optimaler Überschneit erreicht – für effizientes und präzises Arbeiten in jeder Situation.

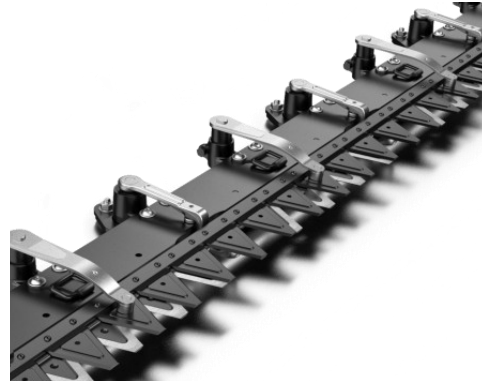


Heckmähwerke Baureihe H

Details die überzeugen

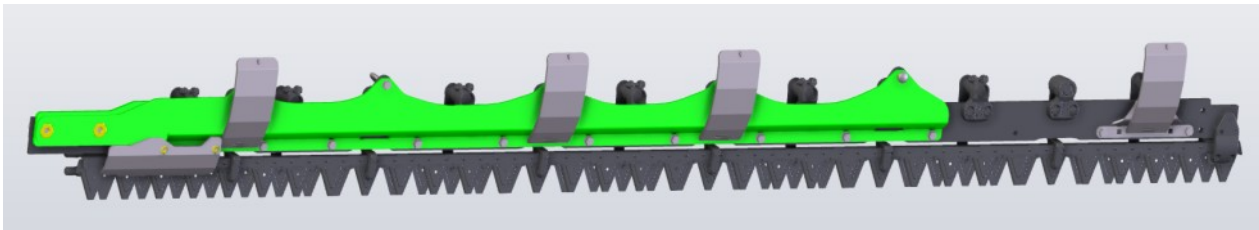
biduxX-FLOW® Schneidwerk (Details Seite 3-5)

- + Modernste Doppelmessertechnik
- + Höchste Standzeiten und Flächenleistungen
- + Wirtschaftlichstes Doppelmesser-Schneidsystem über die Lebensdauer durch die optimierten Klingen und Balkendesign
- + Erfüllt die Forderungen an umwelt- und insektenschonender Mähtechnik, auch ohne Scheuch-Vorrichtung
- + Ausstattung mit Hochschnittkufen bis 15cm inkl. Schnellwechselhalter möglich



Balkenrückenverstärkung

Für ein widerstandsfähiges und langlebiges Mähsystem – mit maximaler Effizienz und Sicherheit!



- + Verschiedene Varianten passend zur Schneidwerksbreite
- + Maximaler Schutz – Absorption von Belastungsspitzen für eine längere Lebensdauer
- + Erhöhte Stabilität – Verstärkte Verbindung zwischen Antriebsschuh und Schneidwerk
- + Schnellwechselfunktion – Einfacher Wechsel der Laufsohlen für individuelle Mähanforderungen

Eine sichere Sache

- + Druckbegrenzung im Mähwerksantrieb
- + Drehzahlbegrenzung des Mähantriebs - gegen hohen Verschleiß bei Überdrehzahlen, bis hin zum Defekt
- + **Anfahrsicherung** – Bis 38° nach hinten, mechanisch Einstellbar zur Schadensbegrenzung bei Kollision

Heckmähwerke Baureihe H

Technische Daten

Baureihe H	H-170	H-200	H-235	H-275	H-320	H-360
Hydraulisch über das Trägerfahrzeug angetrieben (Typenbezeichnung Bspw.: H-320-H)						
Gewicht*	315kg	320kg	330kg	340kg	350kg	360kg
Antrieb	Ölvolumenstrom Konfigurierbar (ab 25 Liter/Minute)					
Mit Zapfwellenantrieb und eigener Ölversorgung (Typenbezeichnung Bspw.: H-320-Z)						
Gewicht*	345kg	350kg	360kg	370kg	380kg	390kg
Antrieb	Zapfwellendrehzahl und Zapfwellendrehrichtung konfigurierbar					
Hydrauliköl			Biosynthetisch Abbaubar			
Für beide Antriebsarten						
Arbeitsbreite	1,70m	2,00m	2,35m	2,75m	3,20m	3,60m
Transporthöhe	2,20m	2,50m	2,85m	3,25m	3,70m	4,10m
Anbaurahmen (Kat-1+2)	Mit verschiebbaren Ober- und Unterlenkeraufnahmepunkten um 40cm (zur Breitenanpassung an das Trägerfahrzeug oder einem Frontmähwerk)					
Hydraulische Überlastsicherung (Mähantrieb)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Drehzahlbegrenzung	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Anfahrssicherung	Bis 38° nach hinten, mechanisch Einstellbar zur Schadensbegrenzung					
Klappwinkel Schneidwerk	+90° bis -40° (Arbeitsbereich bei +45° bis -40°)					
Schnitthöhe / Mähhöhe	Schnitthöhenbestimmung über Laufsohlen in 5-6-7-8,5-10-12-15cm					

I

*Gewicht in Grundausführung, durch die Konfigurationen und Zusatzausstattungen kann das Gewicht abweichen

Weitere Zusatzausstattungen:

- Gezahntes Obermesser, für stängliges und grobes Material (siehe Seite 3)
- Druckmanometer zur Anzeige des Antriebsdrucks
- Schwadblech außen
- Drehzahlanzeige
- Service Kits, bestehend aus allen am Mähwerk verbauten Klingen, Nieten und Einstellwerkzeug im Sortimentskasten
- Weitere Zusatzausstattungen auf Anfrage



Frontschmetterling Baureihe FX



Frontschmetterling Baureihe FX

Unsere Frontschmetterlinge Baureihe FX ermöglichen den Anbau von drei Schneidwerken in der Front und bestechen durch ihre kompakte Bauweise mit kurzem Schwerpunkt. Dank der innovativen X-Klappung werden die Transportmaße auf ein Minimum reduziert. Mit großem Bedienkomfort und beeindruckender Schlagkraft bieten unsere FX-Mähwerke eine ideale Lösung für effizientes Arbeiten bei maximaler Wendigkeit und Leistungsfähigkeit.

Serienausstattung – Für höchste Ansprüche:

- + **Arbeitsbreiten von 6,45m bis 9,65m**
- + **KEMA CounterBlade Frontschneidwerk und biduxX-FLOW® Seitenschneidwerke**
- + **Verstärker Mähbalken:** Balkenrückenverstärkung inkl. Laufsohlenaufnahme in allen Arbeitsbreiten
- + **Anbaurahmen:** Aufnahme Kuppel– Weistedreieck
- + **Komfortsteuerung:** Mit Vorgewende und Ausgehrfunktion
- + **Hydraulische Überlastsicherung:** Schützt das Gerät bei extremen Belastungen
- + **Drehzahlbegrenzung:** Sorgt für optimale Leistung und Langlebigkeit
- + **Anfahrsicherung:** Im zentralen Schneidwerksrahmen und den seitlichen Schneidwerken
- + **Ölkühler:** Temperaturgesteuert
- + **Einstellbare Mähhöhe:** Verschiedene Laufsohlen bieten Mähhöhereinstellung von 5 bis 15 cm
- + **Schwadräder links + rechts:** ø625mm links + rechts zum Freiräumen der seitlichen Antriebe
- + Alle Teile pulverbeschichtet in RAL 5013 oder galvanisch verzinkt

FX

KEMA CounterBlade Frontschneidwerk - Für die saubersten Mähergebnisse

Die COUNTERBLADE-Schneidwerke basieren auf dem bewährten biduxX-FLOW®-Konzept von ESM. Kernstück des Schneidwerks ist die integrierte Gegenschneide in den Schneidwerksaufnahmen, ergänzt durch Doppelklingen an Mes-seranfang und -ende für eine präzisere Schnittführung.

Erklärung: Systembedingt werden Grashalme im Bereich der Frontschneidwerksaufnahmen niedergedrückt, die von den folgenden seitlichen Schneidwerken nicht komplett abgeschnitten werden. Dabei kommt es zu einer Stoppelverlängerung die nach dem Abräumen des Feldes zu sehen ist.

Die CounterBlade-Technologie optimiert die Schnittqualität erheblich, indem eine kompakte Bauweise und ein eine maximale Bodenfreiheit der Schneidwerksaufnahmen ermöglicht werden. Ergebnis ist die Minimierung der Stoppelverlängerung und sauberste Mähergebnisse.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- + 10 cm mehr Schnittbreite – bei gleicher Außenbreite
- + Streifenreduzierung und Schnittbildverbesserung im Frontschmetterling FX und bei einer Front– Heckkombination
- + Kein Auslaufen der äußersten Klinge über den Schuh

Das CounterBlade Schneidwerk wird in allen Frontschmetterlingen FX und in den Frontmähdwerken F-285-H/Z verbaut.

Highlight

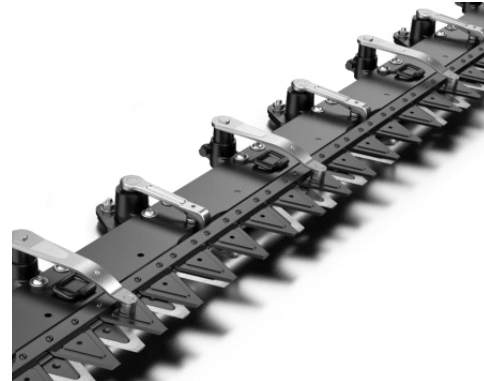


Frontschmetterling Baureihe FX

Details die überzeugen

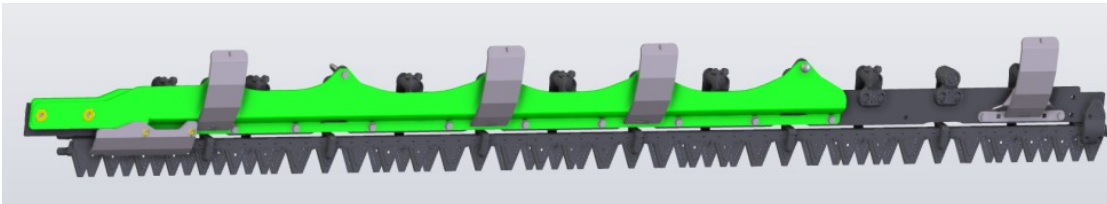
biduxX-FLOW® Schneidwerk (Details Seite 3-5)

- + Modernste Doppelmessertechnik
- + Höchste Standzeiten und Flächenleistungen
- + Wirtschaftlichstes Doppelmesser-Schneidsystem über die Lebensdauer durch die optimierten Klingen und Balkendesign
- + Erfüllt die Forderungen an umwelt- und insektenschonender Mäh-technik, auch ohne Scheuch-Vorrichtung
- + Ausstattung mit Hochschnittkufen bis 15cm inkl. Schnellwechselhalter möglich



Balkenrückenverstärkung

Für ein widerstandsfähiges und langlebiges Mähsystem – mit maximaler Effizienz und Sicherheit!



Eine sichere Sache

- + Druckbegrenzung im Mähwerksantrieb
- + Drehzahlbegrenzung des Mähantriebs - gegen hohen Verschleiß bei Überdrehzahlen, bis hin zum Defekt
- + **Anfahrsicherung** des Frontschneidwerks über eine Abscherschraube
- + **Anfahrsicherung** der seitlichen Schneidwerke bis 53° nach hinten

Kompakte Außen- und Transportmaße

- + Anbaulänge ab Kuppelstelle ca. 160cm
- + X-Klappung der seitlichen Schneidwerke
- + 2,99m Außenbreite



Elektrische Komfortsteuerung

- + 1-Hebel Bedienung am Vorgewende
- + Automatische Abschaltung der seitlichen Schneidwerke beim Aushub
- + Einzel Zuwahl und Abwahl der seitlichen Schneidwerke (Solobetrieb des Frontschneidwerks, oder Front- und ein Seitenschneidwerk)



Frontschmetterling Baureihe FX

Technische Daten

Baureihe FX	FX-645-Z CB	FX-715-Z CB	FX-795-Z CB	FX-885-Z CB	FX-965-Z CB
Mit Zapfwellenantrieb und eigener Ölversorgung					
Gewicht*	940kg	950kg	970kg	990kg	1000kg
Antrieb	Frontzapfwelle 1000 U/min linksdrehend (Draufsicht Trägerfahrzeug), Betriebsdrehzahl im Einsatz bei ca. 680 U/min				
Hydrauliköl		Biosynthetisch Abbaubar			
Arbeitsbreite	6,45m	7,15m	7,95m	8,85m	9,65m
Außenbreite / Transportbreite	3,00m	3,00m	3,00m	3,00m	3,00m
Transporthöhe (40cm ausgehoben)	2,45m	2,75m	3,05m	3,35m	3,65m
Arbeitsbreite Frontschneidwerk (Mitte)	2,85m KEMA Counterblade Schneidwerk				
Arbeitsbreite Seitenschneidwerke	2,00m	2,35m	2,75m	3,20m	3,60m
Anbaurahmen	Aufnahme Weiste-Dreieck				
Hydraulische Überlastsicherung (Mähantrieb)	✓	✓	✓	✓	✓
Drehzahlbegrenzung	✓	✓	✓	✓	✓
Hydraulische Trageeinrichtung	Einstellbare Schneidwerksentlastung /Auflagedruck der Schneidwerke				
Anfahrsicherung	Zentraler Tragrahmen: über eine Abscherschraube Seitenschneidwerke: mechanisch bis 53° nach hinten				
Steuerung	Komfortsteuerung mit Vorgewende und Ausgehrfunktion Automatische Abschaltung der Seitenschneidwerke Seitenschneidwerke einzeln Zuwählbar				
Ölkühler	Temperaturgesteuert				
Schwadräder ø625mm	Ein Schwadrad links + rechts zum Freiräumen der seitlichen Antriebe				
Schnitthöhe / Mähhöhe	Schnitthöhenbestimmung über Laufsohlen in 5-6-7-8,5-10-12-15cm				
Zusatzausstattungen Schwadeinrichtungen					
Schwadraderweiterung zum 2er Satz links+ rechts ø625mm (Räumbreite ca. 120cm)	✓ ca. 165cm (Mindestschwadbreite)				
Schwadraderweiterung zum 3er Satz links+ rechts ø625mm (Räumbreite ca. 155cm)	✓ ca. 130cm (Mindestschwadbreite)				

*Gewicht in Grundausführung, durch die Konfigurationen und Zusatzausstattungen kann das Gewicht abweichen

Weitere Zusatzausstattungen:

- Drehzahlanzeige
- Service Kits, bestehend aus allen am Mähwerk verbauten Klingen, Nieten und Einstellwerkzeug im Sortimentskasten
- Weitere Zusatzausstattungen auf Anfrage

Frontseitenmähwerke Baureihe FSR



Frontseitenmähwerke Baureihe FSR

Unsere Frontseitenmähwerke FSR sind die perfekte Lösung für die professionelle Pflege von Wegrändern, Gräben und Extensiv-Flächen. Durch die kompakte Bauweise, hohe Arbeitsleistung und vielseitige Anbaumöglichkeiten überzeugt das FSR in allen Einsatzbereichen der Landschaftspflege.

Dank der hydraulischen Seitenverschiebung lassen sich auch schwer zugängliche Flächen mühelos mähen. Eine 100%-Anfahrsicherung minimiert Schäden bei unerwarteten Hindernissen und sorgt für maximale Sicherheit.

Serienausstattung – Für höchste Ansprüche:

- + **biduxX-FLOW® Schneidwerke:** Arbeitsbreiten von 1,10m bis 2,35m
- + **Hydraulische Überlastsicherung:** Schützt das Gerät bei extremen Belastungen
- + **Drehzahlbegrenzung:** Sorgt für optimale Leistung und Langlebigkeit
- + **Hydraulische Seitenverschiebung:** 75cm
- + **Klappwinkel des Mähbalkens:** Von +90° bis -50° (Arbeitsbereich bei ca. +45° bis -50°)
- + **Anfahrsicherung:** Bis 85° nach hinten, mechanisch zur Schadensbegrenzung bei Kollision
- + **Einstellbare Mähhöhe:** Verschiedene Laufsohlen bieten Mähhöhereinstellung von 5 bis 15 cm
- + Einstellbare Schneidwerksentlastung
- + Alle Teile pulverbeschichtet in RAL 5013 oder galvanisch verzinkt

FSR

FSR – Flexibel für jede Anforderung

Ein Grundgerät, zwei Anbaurahmenbreiten – das FSR passt sich optimal an unterschiedliche Trägerfahrzeuge an. Für kompakte Mähraupen und kleinere Trägerfahrzeuge ist der 1,25m breite Anbaurahmen die ideale Wahl. Für größere Kommunalschlepper bietet der 1,80m breite Anbaurahmen maximale Reichweite. So bleibt das FSR flexibel einsetzbar und optimal abgestimmt auf Ihre Anforderungen.

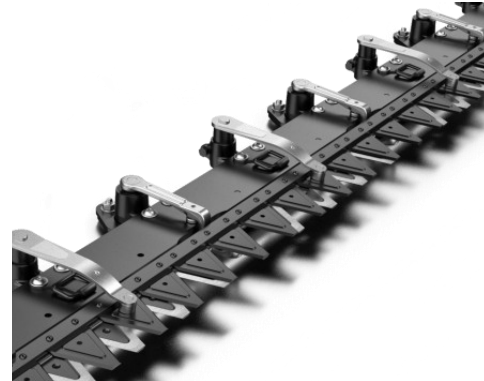


Frontseitenmäherwerke Baureihe FSR

Details die überzeugen

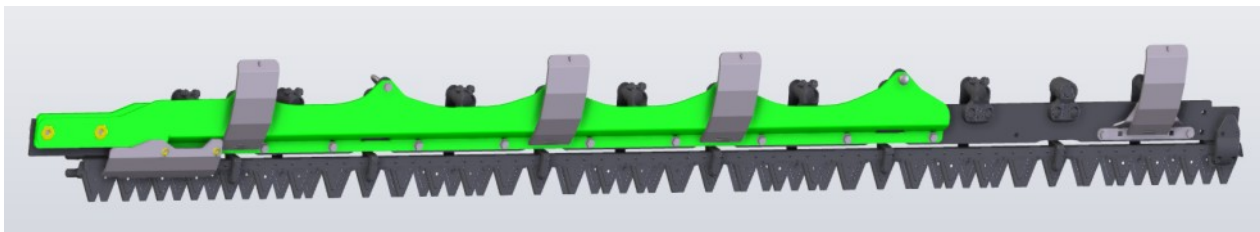
biduxX-FLOW® Schneidwerk (Details Seite 3-5)

- + Modernste Doppelmessertechnik
- + Höchste Standzeiten und Flächenleistungen
- + Wirtschaftlichstes Doppelmesser-Schneidsystem über die Lebensdauer durch die optimierten Klingen und Balkendesign
- + Erfüllt die Forderungen an umwelt- und insektenschonender Mäh-technik, auch ohne Scheuch-Vorrichtung
- + Ausstattung mit Hochschnittkufen bis 15cm inkl. Schnellwechselhalter möglich



Balkenrückenverstärkung

Für ein widerstandsfähiges und langlebiges Mähsystem – mit maximaler Effizienz und Sicherheit!



- + Verschiedene Varianten passend zur Schneidwerksbreite
- + Maximaler Schutz – Absorption von Belastungsspitzen für eine längere Lebensdauer
- + Erhöhte Stabilität – Verstärkte Verbindung zwischen Antriebsschuh und Schneidwerk
- + Schnellwechselfunktion – Einfacher Wechsel der Laufsohlen für individuelle Mähanforderungen

Eine sichere Sache

- + Druckbegrenzung im Mähwerksantrieb
- + Drehzahlbegrenzung des Mähantriebs - gegen hohen Verschleiß bei Überdrehzahlen, bis hin zum Defekt
- + **Anfahrsicherung** – Bis 85° nach hinten, mechanisch Einstellbar zur Schadensbegrenzung bei Kollision



Elektrische Steuerung (Optional)

- + Ein Hebel für die Seitenverschiebung
- + Ein Hebel für Aushub und Absenkung mit Schwimmstellung



Frontseitenmähwerke Baureihe FSR

Technische Daten

Baureihe FSR	FSR-110	FSR-135	FSR-170	FSR-200	FSR-235
Hydraulisch über das Trägerfahrzeug angetrieben					
Gewicht*	280kg	290kg	300kg	315kg	330kg
Antrieb	Ölvolumenstrom Konfigurierbar (ab 25 Liter/Minute)				
Bedienarten					
Steuerung über Steuergeräte vom Trägerfahrzeug	Es werden 3 Steuergeräte für die Funktionen Umlauföl, Seitenverschiebung und Aushub mit Schwimmstellung benötigt. Fragen Sie bei Bedarf den Anschlussplan bei uns an.				
Steuerung über elektrische Steuerbox	Bedienung der Seitenverschiebung und der Aushubs über separate Kippschalter. Es werden Umlauföl und eine 3-polige Steckdose benötigt. Fragen Sie bei Bedarf den Anschlussplan bei uns an.				
Für beide Bedienarten					
Arbeitsbreite	1,10m	1,35m	1,70m	2,00m	2,35m
Außenbreite	1,25m oder 1,80m (Abhängig vom Anbaurahmen)				
Transporthöhe	1,70m	1,95m	2,35m	2,65m	2,95m
Anbaurahmen (Kommunaldreieck, KAT 1 + 2)	Konfigurierbar mit 1,25m oder 1,80m Grundbreite				
Hydraulische Seitenverschiebung	75cm				
Hydraulische Überlastsicherung (Mähantrieb)	✓	✓	✓	✓	✓
Drehzahlbegrenzung	✓	✓	✓	✓	✓
Anfahrsicherung	Bis 85° nach hinten, mechanisch Einstellbar zur Schadensbegrenzung bei Kollision				
Klappwinkel Schneidwerk	+90° bis –50° (Arbeitsbereich bei +45° bis –50°)				
Schneidwerksentlastung	Mechanisch Einstellbar, anpassbar auf die Arbeitsbreite und den Arbeitsvorgang				
Schnitthöhe / Mähhöhe	Schnitthöhenbestimmung über Laufsohlen in 5-6-7-8,5-10-12-15cm				

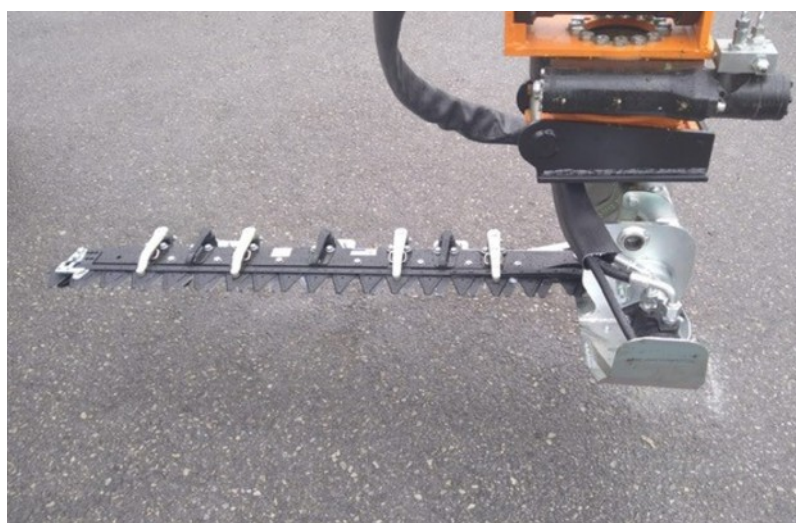
*Gewicht in Grundausrüstung, durch die Konfigurationen und Zusatzausstattungen kann das Gewicht abweichen

Weitere Zusatzausstattungen:

- Gezahntes Obermesser, für stängliges und grobes Material (siehe Seite 3)
- Druckmanometer zur Anzeige des Antriebsdrucks
- Warntafeln
- Drehzahlanzeige
- Service Kits, bestehend aus allen am Mähwerk verbauten Klingen, Nieten und Einstellwerkzeug im Sortimentskasten
- Weitere Zusatzausstattungen auf Anfrage

FSR

Auslegermähwerke Baureihe AM

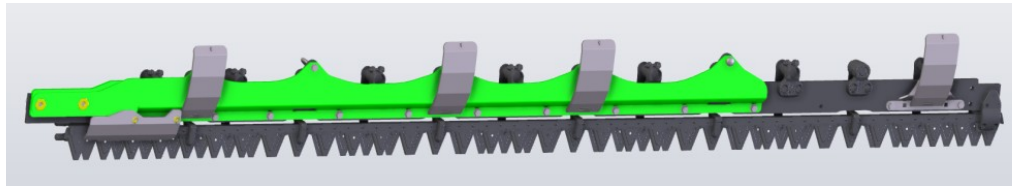


Auslegermähwerke Baureihe AM

Unser Auslegermähwerk ist kein komplettes Mähsystem, sondern ein modularer Bausatz, der es ermöglicht, ein Doppelmesserschneidwerk an Mähauslegern oder ähnlichen Trägerfahrzeugen zu montieren. Diese Lösung bietet maximale Anpassungsfähigkeit für spezielle Anforderungen in der Landschafts- und Böschungspflege.

Serienausstattung – Für höchste Ansprüche:

- + **biduxX-FLOW® Schneidwerke:** Arbeitsbreiten von 1,10m bis 2,35m (Details zum Schneidwerk Seite 3-5)
- + **Verstärker Mähbalken:** Balkenrückenverstärkung inkl. Laufsohlenaufnahme in allen Arbeitsbreiten
- + **Geräteaufnahme:** Universelle Anschweißplatte—zum Eingenanbau vor Ort
- + **Klappwinkel des Mähbalkens:** Abhängig vom Mähausleger (Arbeitsbereich bei +45° bis -40°)
- + **Anfahrsicherung:** Bis 90° nach hinten, Anfahrdruck über 3 verschiedene Abscherschrauben einstellbar
- + **Einstellbare Mähhöhe:** Verschiedene Laufsohlen bieten Mähhöhereinstellung von 5 bis 15 cm
- + Alle Teile galvanisch verzinkt



Balkenrückverstärkung (Serie)

Technische Daten

Baureihe AM	AM-110-H	AM-135-H	AM-170-H	AM-200-H	AM-235-H
Hydraulisch über das Trägerfahrzeug angetrieben					
Gewicht*	110kg	120kg	130kg	145kg	165kg
Antrieb	Ölvolumenstrom Konfigurierbar (ab 25 Liter/Minute)				
Arbeitsbreite	1,10m	1,35m	1,70m	2,00m	2,20m
Anbauplatte	Universelle Anschweißplatte—zum Eingenanbau vor Ort				
Hydraulische Überlastsicherung (Mähantrieb)	Optional (Regelventil)				
Drehzahlbegrenzung	Optional (Regelventil)				
Anfahrsicherung	Über drei verschiedene Abscherschrauben, Ausweichwinkel bis 90°				
Schnitthöhe / Mähhöhe	Schnitthöhenbestimmung über Laufsohlen in 5-6-7-8,5-10-12-15cm				

*Gewicht in Grundausrüstung, durch die Konfigurationen und Zusatzausstattungen kann das Gewicht abweichen

Weitere Zusatzausstattungen

- Gezahntes Obermesser, für stängliges und grobes Material (siehe Seite 3)
- Schwadblech außen
- Drehzahlanzeige
- Service Kits, bestehend aus allen am Mähwerk verbauten Klingen, Nieten und Einstellwerkzeug im Sortimentskasten

Richtiges Schleifen von Mähmessern

Ein wichtiges Thema bei der Doppelmesser-Mähtechnik ist das Schleifen der Messer. Für eine gleichbleibend hohe Standzeit, Langlebigkeit und Schnittqualität, ist der richtige Messerschleiff unabdingbar. Mit dem Schleifen per Hand und Winkelschleifer ist es schwierig den richtigen Schleifwinkel zu treffen. Auch ist es wichtig den Messerrücken nicht zu beschädigen.

Richtiges Schleifen von Mähmessern – So geht's:

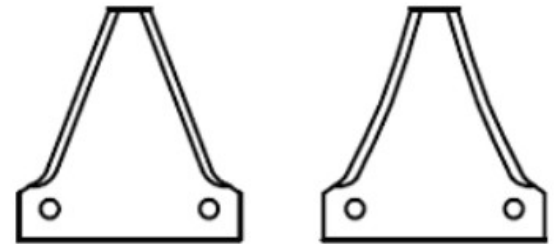
Vorbereitung – Kontrolle und Reinigung

- + Mähmesser säubern
- + Mähmesser ausbauen und auf Verbiegungen oder Verdrehungen prüfen – falls nötig, vorsichtig richten
- + Messerklingen kontrollieren: Lose oder defekte Klingen neu vernieten oder austauschen

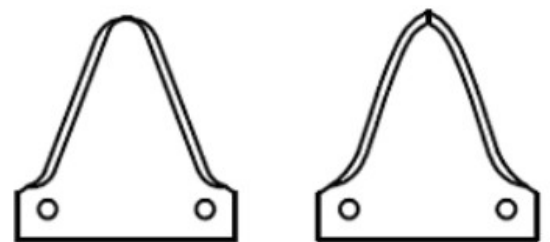
Messer Schleifen

Wir empfehlen nur mit geeigneten Schleifmaschinen zu arbeiten, die ein kontrolliertes Führen des Schleifmediums ermöglichen – kein Freihandschliff empfohlen!

- + Mit dem richtigen Schleifwinkel arbeiten: Unserer Doppelmesserklingen werden unter einem Winkel von 40° geschliffen
- + Überhitzung vermeiden: Schleifen mit angepassten Schleifdruck und Schleifmittelgeschwindigkeit (Bspw. mit Drehzahlregulierbarem Winkelschleifer)
- + Die Schneidkante nicht verrunden: Die Wahl des richtigen Schleifmittels und eine möglichst genaue Führung sind entscheidend



Fachgerecht geschliffene Klingen



Falsch geschliffene Klingen

Durch fachgerechtes Schleifen der Mähmesser erhalten Sie die hohen Messerstandzeiten und sauberen Mähergebnisse aufrecht.

Typische Fehler beim Nachschleifen von Mähmessern:

- + **Verrundung der Klingenspitze:** Verrundete Klingenspitzen oder im Bogen geschliffene Schneiden sorgen für einen unsauberen Schnitt und Stopfen im Mähbalken
- + **Falscher Schleifwinkel:** Ein zu stumpfer oder zu spitzer Winkel reduziert die Schneidleistung und Standzeit
- + **Ausglühen der Klingen:** Übermäßige Hitzeeinwirkung verändert die Materialstruktur, wodurch die Klinge weich wird und schneller abstumpft

Messerschleifer MSH100

Unsere Schleifvorrichtung MSH100 ist ein Nachrüstsatz für handelsübliche drehzahlregulierbare Winkelschleifer mit 125mm Schleifscheibendurchmesser.

- + Für alle gängigen Messer bis zu einem Klingenschneidewinkel von 40°
- + Deutliche Verbesserung der Schleifergebnisse im Vergleich zum „Frei-Hand“ schliff



Messerschleifer SHARK

Mit dem SHARK Messerschleifer präsentieren wir unsere Eigenentwicklung im Bereich Service und Wartung. Einen handbetätigten Messerschleifer, speziell für biduxX-FLOW und bidux Doppelmesser konzipiert.

Der hohe Bedienkomfort ermöglicht eine einfache Handhabung, sodass selbst ungeübte Anwender in kürzester Zeit perfekte Schleifergebnisse erzielen. Zudem ist das Schleifen selbst bei mehreren Messersätzen fast mühelos und ermüdungsfrei – für maximale Effizienz und dauerhaft scharfe Messer ohne Kompromisse.

Details die überzeugen:

- + Drehzahlregulierbarer Winkelschleifer inkl. 4m Anschlusskabel
- + Federgespannte Bremse der Schleifeinheit mit Positionsanzeige und Staubwanne
- + Stufenlos verstellbare magnetische Messerhalter
- + Leichtgängige und stabile Führung in Längs- Quer- und Höhenrichtung durch kugelgelagerte Laufrollen
- + Höhenverstellbare Standfüße für die optimale Arbeitshöhe
- + Messer vor dem Schleifbock positioniert—vereinfachter Messerwechsel und bessere Einsicht in den Schleifprozess
- + Tiefenanschläge voreingestellt und gedämpft
- + Geführter Schleifbereich über die gesamte Klingenlänge—kein Abrunden der Klingenspitze
- + Voreingestellter Messerauflagedruck verhindert Überhitzung und Anlaufen der Klingen

NEUHEIT

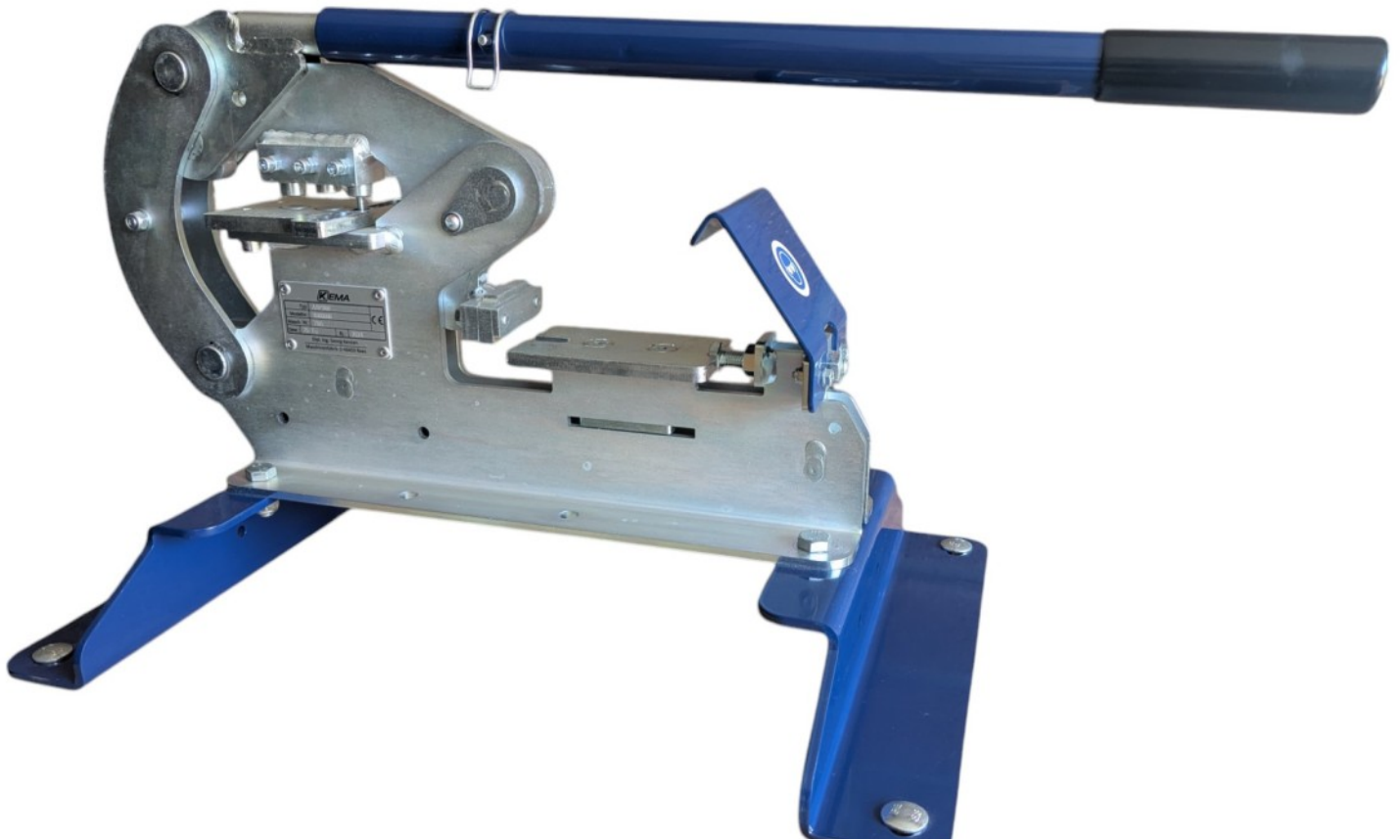


SHARK Messerschleifer	SHARK-175	SHARK-285	SHARK-395
Schleifbereich (ohne Umspannen des Messers)	Bis 177cm	Bis 287cm	Bis 397cm
Außenbreite	220cm	330cm	440cm
Anzahl Schienensegmente	2	3	4

Service



Nietpresse AAP300



Mit unserer handbetätigten Auf- und Abnietpresse bieten wir ein handgeführtes Werkzeug für den schnellen und präzisen Klingentausch bei fast allen gängigen Fingerbalken- und Doppelmesserschneidwerken.

Verschlossene oder beschädigte Klingen beeinträchtigen die Schnittleistung im Mähbalken erheblich. Wenn das Nachschleifen einzelner Klingen nicht mehr möglich ist, sollten die Messer mit neuen Klingen bestückt werden. Dabei ist es entscheidend, dass die Klingen fachgerecht vernietet werden, da sich unsaubere Nietverbindungen oft wieder lösen. Bei dem manuellen Austausch von Hand kann der Messerrücken leicht verformt werden, ein gerader Messerrücken ist jedoch essenziell für ein optimales Schnittergebnis. Neu vernietet Klingen müssen genau in der flucht zu den benachbarten Klingen im Messer stehen.

Ihre Vorteile:

- + Schonender Austausch: Verhindert Beschädigungen des Messerrückens
- + Einfache Handhabung: Gut vernietete Mähklingen für einen optimalen Halt
- + Für alle gängigen Schneidwerke geeignet

Klingentausch in vier Schritten:

1. Schritt: Abscheren der alten Klinge
2. Schritt: Ausdrücken der abgesicherten Niete
3. Schritt: Aufnieten der neuen Klinge
4. Schritt: Glattschleifen der Nietwölbung auf der Klingenunterseite



Zubehörwerkzeuge und Service

Service

Unsere Mission hört nicht bei der Auslieferung Ihrer Maschine auf. Wir setzen alles daran, die Langlebigkeit und Einsatzbereitschaft Ihrer Maschinen sicherzustellen.

Wir bieten Ihnen umfangreiche Unterstützung auch nach dem Kauf, darunter klare Dokumentationen, schnelle Bereitstellung von Ersatzteilen und hilfreiche Serviceleistungen. Ziel ist es, Ihre Maschinen zuverlässig und effizient im Betrieb zu halten.

Besuchen Sie gerne unsere Service-Seite für praktische Tipps und Anleitungen für die richtige Wartung und Einstellungen unserer Maschinen:

<https://www.kersten-maschinenfabrik.de/service>



zur Website

Zubehörwerkzeuge

Mit unserem speziell abgestimmten Werkzeug und Ersatzmaterial wird der regelmäßige Service an Doppelmessermähwerken erheblich vereinfacht. Dies ermöglicht eine schnellere Kontrolle, eine präzisere Wartung und sorgt für eine längere Lebensdauer der Mähwerke.

Sprechen Sie uns gerne an.



Service Kits's passend zu bidux und biduxX-FLOW
Schneidwerken



Einstellwerkzeug Kurbeltrieb (in Service-Kit
enthalten)

Service



Quick-Lift Tool (vereinfacht das
Hochstellen der
Obermesserführungsarme)



Neugierig geworden?

Erleben Sie unsere Technik live! Besuchen Sie uns auf Messen, Hausausstellungen oder vereinbaren Sie eine Vorführung – wir beraten Sie gerne und zeigen Ihnen unsere Maschinen in Aktion.

Die aktuellsten Informationen zu Veranstaltungen und Messen finden Sie auf unserer Website www.kersten-maschinenfabrik.de/ueber-uns/messen-und-vorfuehrungen



Dipl. Ing. Georg Kersten
Maschinenfabrik
Rudolf-Diesel-Straße 11
D-46459 Rees

Web: www.kersten-maschinenfabrik.de
Mail: verkauf@kersten-maschinenfabrik.de
Tel: +49 (0)2851-540

V2505_DE

Ihr Vertriebspartner: