



CATALOGUE DES PRODUITS
FAUCHEUSES À DISQUES

2025



SOMMAIRE

| | |
|--|-----|
| Un fourrage de qualité supérieure avec les machines SaMASZ | 2 |
| Lamier SaMASZ – le cœur des faucheuses à disques | 4 |
| Lamier SwiftCUT | 6 |
| SAMBA | 10 |
| Faucheuses arrière Suspension latérale | |
| SAMBA F | 16 |
| Faucheuses frontales Suspension poussée | |
| ALPINA | 24 |
| Faucheuses frontales Suspension poussée | |
| Lamier PerfectCUT | 30 |
| Conditionneurs des faucheuses a disques | 34 |
| KDT | 40 |
| Faucheuses à disques arrière Suspension latérale | |
| KDTC | 46 |
| Faucheuses à disques arrière Suspension latérale | |
| KT | 52 |
| Faucheuses à disques arrière Suspension latérale | |
| XT | 58 |
| Faucheuses à disques arrière Suspension latérale | |
| KDC | 64 |
| Faucheuses à disques arrière Traîné | |
| XT-F | 70 |
| Faucheuses à disques frontales Suspension poussée | |
| KDF | 76 |
| Faucheuses à disques frontales Suspension poussée | |
| XDF | 82 |
| Faucheuses à disques frontales Suspension poussée | |
| KDD | 92 |
| Faucheuses arrières double Suspension centrale | |
| KDD ST, KDD WT | 98 |
| Faucheuses arrière double avec conditionneurs et tapis convoyeurs Suspension centrale | |
| KDD STH ISOBUS | 106 |
| Faucheuses arrières double Suspension centrale | |
| KDD-R | 116 |
| Faucheuses arrières double avec conditionneurs et tapis convoyeurs Suspension centrale | |
| Procédé de peinture par cataphorèse (KTL) | 124 |
| A propos de SaMASZ | 126 |

UN FOURRAGE DE QUALITÉ SUPÉRIEURE AVEC LES MACHINES SaMASZ



Le fourrage à base d'herbe est l'un des meilleurs aliments et en même temps l'un des moins chers pour le bétail.

En utilisant l'équipement approprié, il est possible d'atteindre l'andain, qui peut être facilement transformé en fourrage très nutritif pour les vaches.

Les machines agricoles SaMASZ sont la garantie d'obtenir le fourrage le plus précieux de la surface fauchée. Les solutions utilisées dans nos machines sont développées par les ingénieurs de SaMASZ depuis 40 ans. Depuis longtemps, elles font partie des équipements les plus recherchés dans le monde entier, car grâce à elles, le fourrage est disponible plus longtemps. C'est parce que nous avons développé tout le processus technologique de la récolte dans les moindres détails. Le fauchage avec les machines SaMASZ n'endommage pas la matière. L'andain est très propre, ce qui augmente sa valeur énergétique.

Il en résulte de réelles économies de temps et d'argent - les dépenses sont utilisées plus efficacement et le fourrage suffira plus longtemps.

LAMIER SAMASZ – LE CŒUR DES FAUCHEUSES À DISQUES



Des années d'expérience consacrées à la recherche des meilleures solutions pour répondre aux attentes des clients du monde entier ont conduit au développement de deux conceptions exclusives de lamiers distincts. Ceux-ci sont aujourd'hui connus dans le monde entier sous les noms de SwiftCUT et PerfectCUT.

SwiftCUT et PerfectCUT sont le cœur des faucheuses à disques SaMASZ. Ils garantissent une coupe nette, qui est le début d'une chaîne de récolte réussie et d'un travail rentable de l'exploitation. SaMASZ s'engageant sur la plus haute qualité de nos produits, nous offrons une garantie de 2 ans quelle que soit la taille de l'exploitation ou le nombre d'hectares fauchés.

LAMIER SwiftCUT



SwiftCUT

Le lamier SwiftCUT est le premier choix des utilisateurs travaillant sur de petites surfaces. Il s'agit d'une conception boulonnée, utilisée sur les faucheuses à disques des séries SAMBA, SAMBA F et ALPINA. Malgré son faible poids, le client bénéficie d'un produit entièrement professionnel avec des solutions connues des lamiers plus grands, telles que le système de remplacement rapide des couteaux et la protection anti-pierre safeGEAR.

Conception boulonnée

Au fil des ans, le lamier SwiftCUT a gagné la confiance de milliers d'utilisateurs dans le monde entier. Ses caractéristiques, telles que sa conception boulonnée et compacte et son faible poids, contribuent de manière significative à sa faible demande de puissance, ce qui en fait une solution idéale pour les utilisateurs disposant de surfaces réduites.



Protection du lamier

Afin de répondre aux exigences et aux attentes sans cesse croissantes des utilisateurs, des composants de premier ordre ont été utilisés pour garantir un fonctionnement durable et sans problème. Le lamier SwiftCUT est protégée sur le dessous par des patins coulissants qui protègent les 2/3 de sa surface.



Système **SafeGEAR**

SafeGEAR - le système fiable qui protège le lamier contre les dommages.

1. Une solution bien pensée
Une solution simple, sous la forme d'une goupille cisailée, protège les engrenages lorsque le disque de coupe rencontre un obstacle.
2. Économie et efficacité
En cas d'impact, la clavette du module d'entraînement est cisailée et, une fois remplacé, le module est réutilisable. Cela permet non seulement d'économiser du temps, des efforts et de l'argent, mais aussi d'accroître l'efficacité du fonctionnement de la machine.



Faible demande de puissance

La conception compacte et légère du lamier SwiftCUT joue un rôle important dans la faible consommation de carburant et la faible puissance requise par le tracteur, ce qui se traduit par des avantages économiques. Par exemple, seulement 60 ch sont nécessaires pour faire fonctionner la faucheuse Samba 281 (largeur de travail de 2,8 m).



Des solutions professionnelles pour les petites exploitations

Grâce à sa conception bien pensée, les utilisateurs peuvent bénéficier d'un lamier professionnel avec des caractéristiques telles que la protection contre les pierres SafeGEAR et un système de remplacement rapide des couteaux.



Système de remplacement rapide des couteaux

Grâce à un levier spécifique, les couteaux de l'ensemble du lamier peuvent être remplacés en quelques minutes, sans outil supplémentaire. De plus, le couteau est monté sur un support spécial dont la forme réduit considérablement les risques de le perdre pendant la fauche. special holder whose shape significantly reduces the chances of losing it during mowing.



- Module de disque avec système SafeGEAR
- Système de remplacement rapide des couteaux
- Boulons de support des couteaux remplaçables avec profilage spécial
- Plage de rotation du couteau à 360°
- Disques trempés
- Patins coulissants durcis recouvrant le bas du lamier
- Glissière de boîtier trempé
- Patins de fauche en option augmentant la hauteur de coupe jusqu'à 30 mm



FAUCHEUSES À DISQUES **SAMBA**



Découvrez les avantages des faucheuses à disques SAMBA ! La conception légère et conviviale offre au client un haut niveau de confort de travail et la suspension latérale de l'unité de travail permet un fonctionnement efficace même sur les pentes.

Catégorie de machine

- Attelage arrière
- Suspension latérale
- Lamier **SwiftCUT**

Nom du modèle

- SAMBA 161
- SAMBA 201
- SAMBA 241
- SAMBA 281
- SAMBA 321

Largeur de travail

- 1,60 m
- 2,00 m
- 2,40 m
- 2,80 m
- 3,20 m

Puissance du tracteur

- à partir de 20 CV
- à partir de 30 CV
- à partir de 45 CV
- à partir de 60 CV
- à partir de 75 CV

Voir la faucheuse au travail



SAMBA



Suspension latérale

La conception légère et maniable offre à l'opérateur un haut niveau de confort de travail. Un limiteur de champ mécanique empêche la machine de se replier de manière incontrôlée pour le transport. Une caractéristique importante de la barre de coupe latérale est sa capacité à travailler sur des pentes, des talus et des flancs de collines.

Lamier SwiftCUT

Toutes les faucheuses SAMBA ont été équipées d'un lamier SwiftCUT léger, boulonné mais fiable. En utilisant SwiftCUT permet aux utilisateurs disposant de zones plus petites de bénéficier de fonctionnalités professionnelles, telles que le remplacement rapide des couteaux et le système de protection anti-pierres.



Attelage

La particularité de l'attelage des faucheuses SAMBA est que les axes inférieurs sont réglables, ce qui permet d'adapter la faucheuse à différents tracteurs. La fixation de la béquille de support est intégrée à l'attelage.



Dispositif de rupture mécanique

La faucheuse est équipée d'un système de protection mécanique qui s'enclenche en cas d'obstacle. La machine recule, donnant à l'opérateur le signal d'arrêter la machine pour éviter des dommages importants.



Guide d'andain métal simple

Un guide métallique simple fait partie de l'équipement standard de la faucheuse Samba. Il est également possible d'équiper la machine de guides en caoutchouc simples ou doubles en option.



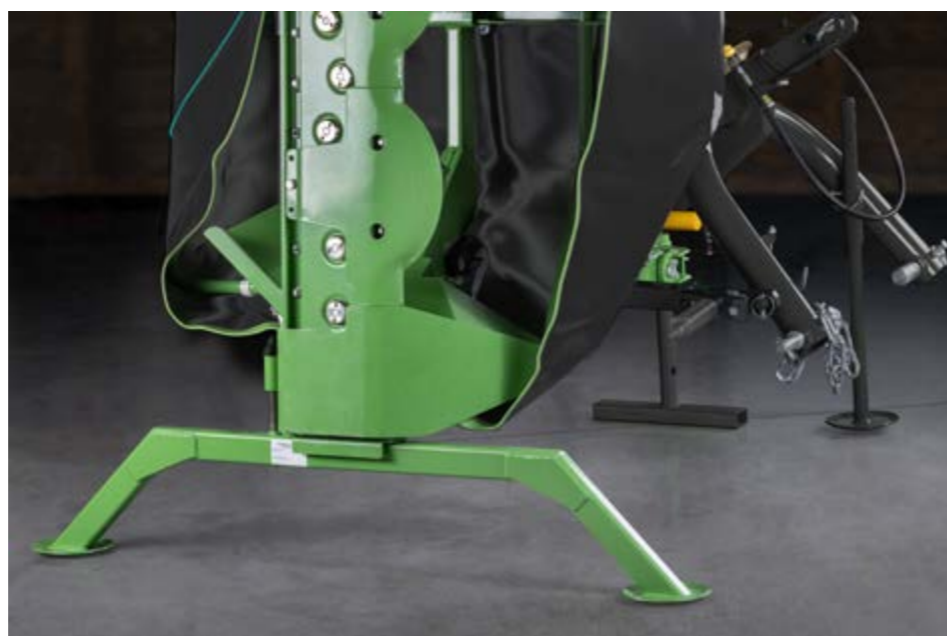


Bâche de protection

Accès facile et sans outil au lamier. Elle facilite les travaux d'entretien et le nettoyage du lamier. Les parties avant et arrière sont repliables.

Stationnement

Un support optionnel permet de stocker la machine en position de transport, ce qui économise considérablement l'espace de stockage.



| | | SAMBA 161 | SAMBA 201 | SAMBA 241 | SAMBA 281 | SAMBA 321 |
|-----------------------------------|--------|-------------------------------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|
| Largeur de travail | [m] | 1,60 | 2,00 | 2,40 | 2,80 | 3,20 |
| Largeur | [m] | 1,70 | 1,70 | 1,70 | 1,70 | 1,70 |
| Hauteur de transport | [m] | 2,45 | 2,85 | 3,20 | 3,60 | 3,95 |
| Largeur de l'andain | [m] | ~ 1,10 | ~ 1,50 | ~ 1,70 | ~ 2,20 | ~ 2,60 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | | 1 x simple effet | | | | |
| Rendement | [ha/h] | ~ 1,50 | ~ 2,00 | ~ 2,50 | ~ 3,00 | ~ 3,50 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 |
| PDF | | 540 | | | | 1000 (540 option) |
| Attelage 3 points Cat. | | II / I comme option | | | II | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 25 | à partir de 30 | à partir de 45 | à partir de 60 | à partir de 75 |
| Poids | [kg] | 410 | 445 | 490 | 520 | 580 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: avec roue libre | | | | |
| Guide d'andain métal simple | pcs.. | Guide d'andain métal extérieur | | | | |



FAUCHEUSES À DISQUES SAMBA F



Suivant les tendances mondiales, la gamme de faucheuses à disques frontales a été élargie avec la série SAMBA F. Le cœur de la conception est la barre de coupe SwiftCUT, à la fois légère et professionnelle.

Catégorie de machine

- Attelage frontal
- Suspension poussée
- Lamier **SwiftCUT**

Nom du modèle

- SAMBA 301 F

Largeur de travail

- 3,00 m

Puissance du tracteur

- à partir de 80 CV

Voir la faucheuse au travail



SAMBA F



Attelage

La faucheuse poussée est attelée au plus près du tracteur sur un attelage trois points de catégorie II. Cela permet une portée latérale de suivi du sol allant jusqu'à $\pm 22^\circ$. La tondeuse est équipée d'une suspension à ressort montée sur des supports spéciaux sur le tracteur.



Suivi du terrain

La Samba 301F est équipée d'un attelage qui permet un mouvement latéral allant jusqu'à 22° . Cela signifie que la machine réagit en douceur aux changements de terrain et garantit des résultats de travail exceptionnels.



Travailler avec un ensemble

En concevant une faucheuse frontale légère avec une faible demande de puissance, il est possible de travailler avec une combinaison faucheuse arrière-avant.

La combinaison de la SAMBA 301 F (avant) et de la SAMBA 321 (arrière) ne nécessite que 90 CV. Grâce à cela, la surface de production est doublée. Une fois l'ensemble formé, la largeur totale de travail peut atteindre près de 6 m.

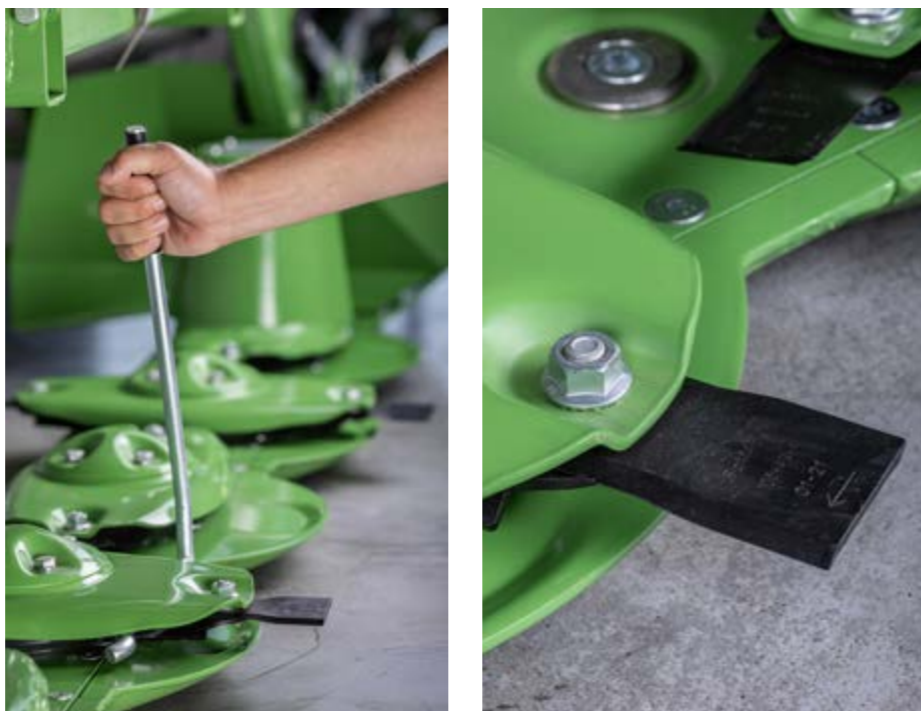
Lamier SwiftCUT

Les faucheuses Samba F sont équipées de la célèbre barre de coupe SwiftCUT dotée d'une conception boulonnée, légère et d'une faible demande de puissance



Système de remplacement rapide des couteaux

Le système de remplacement rapide des couteaux, connu pour les faucheuses utilisées sur les grandes surfaces, est également disponible pour les lamiers SwiftCUT. Le remplacement rapide et facile des couteaux s'effectue à l'aide d'un levier spécifique équipé d'usine.



Patins de fauche

Grâce à leur faible poids, les faucheuses Samba F peuvent être utilisées dans les zones montagneuses. Dans cette optique, le lamier a été conçu avec des patins de protection arrondis qui évitent d'endommager la matière lors des travaux sur les pentes.



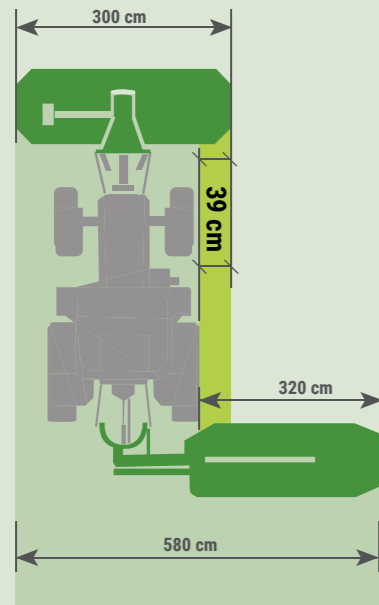
| | | SAMBA 301F |
|---------------------------|--------|---|
| Largeur | [m] | 3,00 |
| Largeur de l'andain | [m] | ~ 2,30 |
| Rendement | [ha/h] | ~ 3,00 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 7 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 14 |
| PDF | | 1000 (540 option) |
| Attelage 3 points Cat. | | II |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 80 |
| Poids | [kg] | 585 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: avec friction sur la machine: roue libre |

COMBINAISONS FAUCHEUSES SAMBA AVANT ET ARRIÈRE

SAMBA 301 F + SAMBA 321

| COMBINAISON | | SAMBA 301F | SAMBA 321 |
|--------------------------|------|---------------|---------------|
| Largeur de l'andain * | [cm] | ~ 1,60 - 2,40 | ~ 1,80 - 2,40 |
| Recouvrement des lamiers | [cm] | ~ 39 | |
| Total Largeur de travail | [cm] | 580 | |

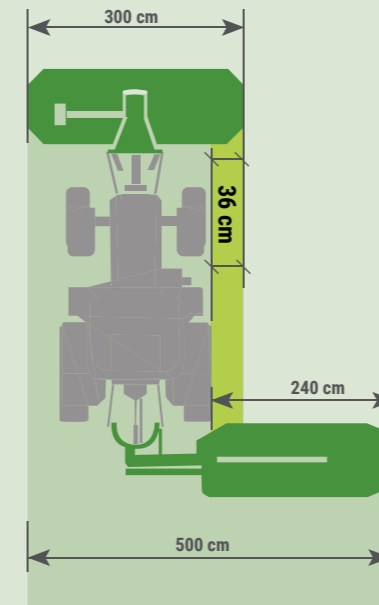
*plage de largeurs d'andain incluant les options rétrécisseurs d'andain



SAMBA 301 F + SAMBA 241

| COMBINAISON | | SAMBA 301F | SAMBA 241 |
|--------------------------|------|---------------|---------------|
| Largeur de l'andain * | [cm] | ~ 1,60 - 2,40 | ~ 1,00 - 1,70 |
| Recouvrement des lamiers | [cm] | ~ 36 | |
| Total Largeur de travail | [cm] | 500 | |

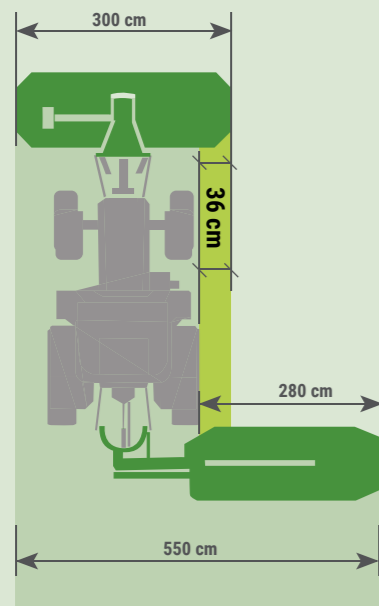
*plage de largeurs d'andain incluant les options rétrécisseurs d'andain



SAMBA 301 F + SAMBA 281

| COMBINAISON | | SAMBA 301F | SAMBA 281 |
|--------------------------|------|---------------|---------------|
| Largeur de l'andain * | [cm] | ~ 1,60 - 2,40 | ~ 1,40 - 2,10 |
| Recouvrement des lamiers | [cm] | ~ 36 | |
| Total Largeur de travail | [cm] | 550 | |

*plage de largeurs d'andain incluant les options rétrécisseurs d'andain



FAUCHEUSES À DISQUES ALPINA



Découvrez la faucheuse frontale ALPINA! Une variété de solutions de conception font de cette série de machines un équipement idéal pour les travaux sur des pentes raides. Les connaissances acquises au fil des années d'expérience garantissent la compatibilité avec les tracteurs spécialisés tels que REFORM, AEBI, ANTONIO CARRARO.

Catégorie de machine

- Attelage frontal
- Suspension poussée
- Lamier **SwiftCUT**

Nom du modèle

- ALPINA 222
- ALPINA 262
- ALPINA 302

Largeur de travail

- 2,20 m
- 2,60 m
- 3,00 m

Puissance du tracteur

- à partir de 45 CV
- à partir de 60 CV
- à partir de 75 CV

Voir la faucheuse au travail





Attelage

Travailler dans des régions montagneuses nécessite des solutions spécialisées. C'est pour cette raison que les faucheuses frontales ALPINA sont équipées d'un attelage trois points, avec possibilité de régler la position de tous les points d'attache par rapport à la suspension du tracteur. Un vérin disponible en option permet un déplacement latéral hydraulique de l'unité de coupe de 18 cm de chaque côté.



Montage du boîtier

La conception du support du boîtier conique comprend un mécanisme breveté et unique pour incliner le boîtier par rapport au tracteur. De plus, il est possible de modifier la position du boîtier sur le châssis principal. Cela réduit l'angle de l'arbre de prise de force, ce qui se traduit par un fonctionnement plus fluide, un levage plus élevé en bout de champ, une durée de vie plus longue de l'arbre, ainsi que la capacité d'adaptation à différents types de tracteurs.



Patins de fauche

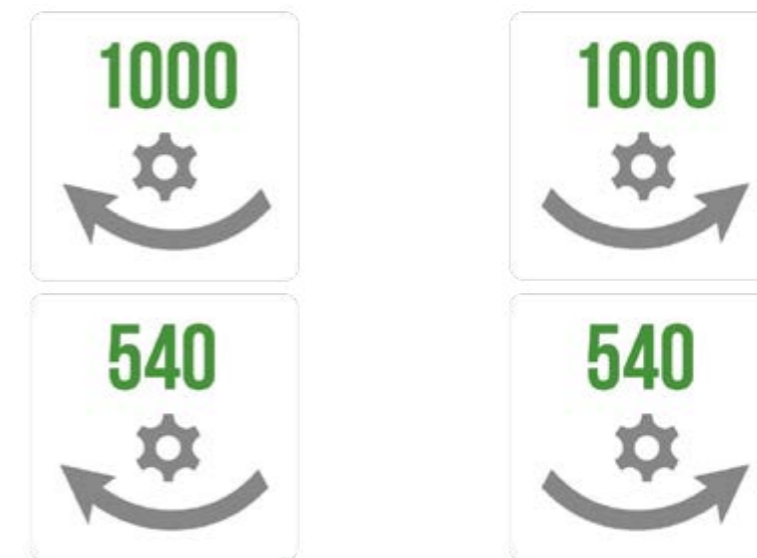
Un élément important dans les zones montagneuses est matière patin latéral arrondi. Ceci est conçu pour protéger la matière des dommages pendant le travail.



Travailler dans des conditions difficiles en montagne exige des solutions appropriées. C'est pourquoi Alpina propose un suivi latéral du sol allant jusqu'à $\pm 22^\circ$ pour s'adapter en douceur au terrain.

Choix de la vitesse d'entraînement

Afin d'améliorer la compatibilité avec différents porteurs, il est possible de choisir entre deux vitesses de boîte de vitesses : 540 ou 1000 tr/min. Quel que soit le réducteur choisi, les deux sont également orientables pour changer le sens de rotation de l'arbre. to change direction of rotation of the shaft.



Sens de rotation des disques

Le lamier SwiftCUT des faucheuses ALPINA dispose d'un sens de rotation des disques spécialement conçu pour l'utilisation de la machine sur des collines et des pentes.



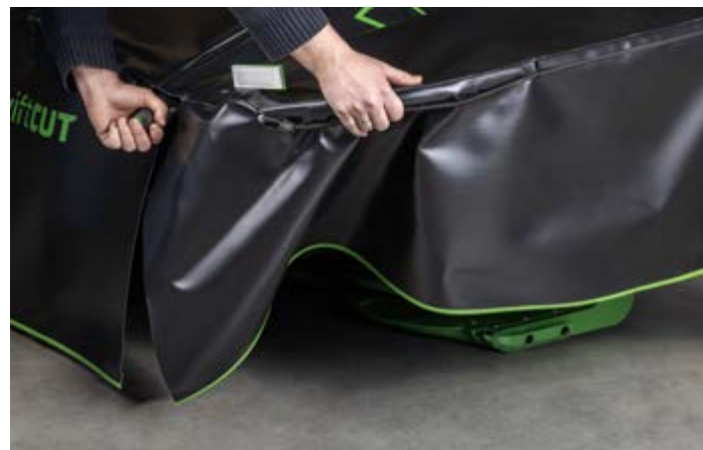
Boîte à couteaux

Accès facile et rapide aux couteaux de rechange, grâce à la boîte de rangement située sous le capot de protection avant.



Capots de protection

La nouvelle génération de faucheuses Alpina offre un mode d'ouverture plus pratique des capots latéraux et capots avant. C'est facile, rapide et sans problème.



Support d'appui

Un tout nouveau support améliore la stabilité lorsque la faucheuse est stationnée pour des travaux d'entretien. Il n'est pas nécessaire d'utiliser d'outils pour le faire glisser. Lorsque la machine est utilisée, le pied de support est cachée sous le capot latéral.



| | | ALPINA 222 | ALPINA 262 | ALPINA 302 |
|------------------------|--------|---|----------------|----------------|
| Largeur de travail | [m] | 2,20 | 2,60 | 3,00 |
| Largeur | [m] | 2,20 | 2,60 | 3,00 |
| Largeur de l'andain | [m] | ~ 1,40 | ~ 1,90 | ~ 2,30 |
| Rendement | [ha/h] | ~ 2,00 | ~ 2,50 | ~ 3,00 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 5 | 6 | 7 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 10 | 12 | 14 |
| PDF | | 540 - standard / 1000 - en option | | |
| Attelage 3 points Cat. | | I/II | | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 45 | à partir de 60 | à partir de 75 |
| Poids | [kg] | 460 | 490 | 525 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: avec friction sur la machine: roue libre | | |

LAMIER PerfectCUT



PerfectCUT

Le lamier PerfectCUT est un produit internationalement reconnu dans le secteur agricole. La conception soudée constitue la base de ce lamier, qui a été décrit à plusieurs reprises comme le lamier le plus robuste du marché. Sa fiabilité et sa capacité à travailler efficacement pendant des heures et des heures ont fait des faucheuses équipées du lamier PerfectCUT le choix préféré de dizaines de milliers de professionnels sur tous les continents du monde.

Conception fiable

Conception soudée, patins larges, plaques d'usure équipées en usine et insert moulé - tels sont les 4 composants principaux qui contribuent à la durabilité et à la rigidité élevées du lamier PerfectCUT. L'étanchéité est garantie par des tests d'immersion effectués à chaque fois. De plus, chaque étape de l'assemblage du lamier est supervisée par un système de contrôle qualité avancé, qui garantit une production reproductible.



300% de protection

Le lamier PerfectCUT a été conçu pour un fonctionnement optimal et sans problème. Le dessous du lamier est doublement protégé par des patins coulissants et des plaques d'usure en acier spécial.



Système **SafeGEAR**

SafeGEAR - le système fiable qui protège le lamier contre les dommages.

1. Une solution bien pensée, une solution simple sous la forme d'une clavette cisailée protège les engrenages lorsque le disque heurte un obstacle.
2. Économie et efficacité
En cas de choc, la clavette du module variateur est cisailée et, une fois remplacé, le module est réutilisable. Cela permet non seulement d'économiser du temps, des efforts et de l'argent, mais augmente également l'efficacité de fonctionnement de la machine.



Qualité de coupe supérieure

La géométrie perfectionnée de la trajectoire du couteau associé à l'insert profilé, permettent une qualité de coupe optimale et donc un andain propre. Ainsi, toutes les machines suivantes de la chaîne de récolte fourragère peuvent travailler plus efficacement. Cela affecte la qualité du fourrage, ce qui se traduit en fin de compte par la productivité et la rentabilité du troupeau.



Système de remplacement rapide des couteaux

Les lamiers PerfectCUT permettent un remplacement rapide des couteaux grâce au porte-couteau central. Son profilage précis renforce l'effet autonettoyant du lamier. La conception spéciale des boulons réduit considérablement le risque de perdre les couteaux pendant le travail. Le revêtement Geomet utilisé prolonge sa durée de vie et augmente sa résistance à l'usure.



Patins de fauche

Des patins de fauche haute en option (simples ou doubles) sont également disponibles, qui fonctionnent bien dans les champs comportant beaucoup de pierres. Montés facilement et rapidement à la place du patin d'usure, ils augmentent la hauteur de fauche jusqu'à 12 cm.

- Module disque avec système SafeGEAR
- Système de remplacement rapide des couteaux
- Boulons de couteau remplaçables à profilage spécial
- Plage de rotation du couteau à 360°
- Disques trempés
- Insert remplaçable
- Double protection inférieure avec patins trempés et patins d'usure en standard
- Patins de fauche simples ou doubles en option augmentant la hauteur de coupe jusqu'à 12 cm

LES CONDITIONNEURS DES FAUCHEUSES À DISQUES



Conditionneur – un outil pour une récolte efficace du fourrage. Un élément clé qui sera apprécié par les utilisateurs qui souhaitent accélérer le processus de séchage de la matière fauchée, en éliminant le besoin de fanage. Ils sont disponibles en deux variantes : un conditionneur à fléaux et un conditionneur à rouleaux, et permettent de s'adapter aux besoins individuels d'un utilisateur, garantissant ainsi des avantages uniques lors de la récolte du fourrage.

CONDITIONNEUR À FLÉAUX

Un conditionneur à fléaux se démarque par son excellente aération du fourrage fauché et sa capacité à traiter de grandes quantités de matières végétales. Lorsqu'il rencontre un obstacle ou un corps étranger, l'encoche de forme particulière du fléau élimine son impact sur l'arbre. Ce type de conditionneur assure également un excellent ameublissement et aération de la masse verte avec une charge minimale sur un tracteur.



Fléaux en V

- le montage pivotant permet au fléau de reculer lorsqu'il rencontre un obstacle
- durabilité accrue des boulons en raison de la plage limitée de mouvement des fléaux
- intensité de relâchement accrue en raison de l'angle d'attaque agressif
- l'espacement des fléaux sur toute la largeur du conditionneur garantit un débit constant et un ramassage parfait de la matière
- le double espacement hélicoïdal permet un conditionnement uniforme



Ajustement de l'intensité du conditionnement

- boîtier supérieur ondulé avec réglage en 7 étapes
- possibilité d'adapter l'intensité aux besoins individuels
- réglage facile, rapide et sans outil



Guides d'andainage en métal

- un choix entre une configuration à andains étroits et larges
- possibilité de choisir la direction de l'andain déposé
- moyen idéal de s'adapter aux conditions météorologiques, et
- prochaines étapes de la récolte du fourrage
-



Boîte de vitesses intégrée

- adaptation de la rotation du conditionneur à la quantité de fourrage et à l'intensité du conditionnement (700 / 100 tr/min)
- transmission à entraînement direct (KT, KDTC, KDD)



CONDITIONNEUR À ROULEAUX

Un conditionneur à rouleaux est dédié aux utilisateurs travaillant avec des légumineuses et des graminées à tiges dures, comme le sorgho. Le processus de concassage réduit le temps de séchage des matériaux d'environ 25 %, ce qui contribue à préserver la teneur élevée en protéines de la récolte. L'entraînement actif des deux rouleaux assure un fonctionnement très efficace et constant. La pression réglable sur le rouleau permet d'ajuster le volume du flux de matière. Il existe le choix entre un conditionneur à rouleaux en caoutchouc ou en métal afin que le client puisse adapter la machine à ses besoins individuels.



Rouleaux en caoutchouc

La conception en forme de V superposée des rouleaux en caoutchouc améliore considérablement la cohérence et la fluidité du flux de la matière.

Le profil plus élevé et plus agressif des rouleaux influence activement le conditionnement des légumineuses, tout en protégeant leurs parties précieuses. La surface des rouleaux est composée de segments, donc en cas de dommage, un seul d'entre eux doit être remplacé et non le rouleau entier.



Rouleaux métalliques

La version métallique des rouleaux à profil denté est idéale pour travailler sur des plantes à tiges particulièrement résistantes (ex. sorgho soudanais). Le matériau conditionné conserve la valeur nutritionnelle des feuilles et accélère le processus de séchage du fourrage, ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent.



Entraînement actif des conditionneurs à rouleaux

- L'entraînement du conditionneur est transmis simultanément avec le lamier
- les rouleaux supérieur et inférieur sont activement entraînés
- entraînement simultané des deux rouleaux au moyen d'un réducteur à courroie et à dents
- grande efficacité de fonctionnement quel que soit le fourrage



Amortissement du conditionneur à rouleaux supérieur

- Le mécanisme à ressort permet un flux constant du matériau même avec une quantité d'andain irrégulière
- Le réglage continu de la pression permet d'adapter facilement le conditionneur au type et à la quantité de matière
- fonctionne comme une protection supplémentaire permettant le passage des pierres sans endommager les rouleaux (Ø max. 6 à 7 cm)



Guides d'andainage en métal

- réglage continu de la largeur d'andain
- permettre le choix de la direction de formation de l'andain

FAUCHEUSES À DISQUES KDT



La première faucheuse à disques, qui a marqué le début de l'ère des faucheuses à disques SaMASZ. Elles sont présentes dans l'offre SaMASZ depuis plus de 20 ans et ont gagné de nombreux clients satisfaits dans le monde entier. Une conception simple mais durable qui fonctionne parfaitement dans des conditions difficiles dans les exploitations de taille moyenne.

Catégorie de machine

- Attelage arrière
- Suspension latérale
- Lamier **PerfectCUT**

Nom du modèle

- KDT 262
- KDT 302
- KDT 352

Largeur de travail

- 2,60 m
- 3,00 m
- 3,50 m

Puissance du tracteur

- à partir de 75 CV
- à partir de 80 CV
- à partir de 95 CV

Voir la faucheuse au travail





lamier
PerfectCUT

KTU



Suspension latérale

La suspension latérale se caractérise par sa conception simple et sa facilité d'utilisation. Un transport sûr et facile est obtenu en sécurisant la machine avec un loquet mécanique. Cela permet un transport stable sur des terrains irréguliers et facilite en outre les manœuvres en bout de champ.



Attelage

Grâce aux axes de liaison inférieurs réglables, il est possible d'adapter la faucheuse à différentes largeurs d'attelage.



Dispositif de rupture mécanique

La faucheuse dispose d'un dispositif de sécurité mécanique qui s'active lorsqu'un obstacle est rencontré. La machine recule, donnant à l'opérateur le signal d'arrêter la machine.



Lamier PerfectCUT

Les faucheuses KDT sont équipées du lamier professionnel PerfectCUT. La construction robuste et soudée est idéale pour les clients exigeants.



Configuration du lamier à deux andains

Cette configuration est disponible sur le modèle KDT 341, qui peut en option être équipé d'un lamier spécial avec deux tambours à disques supplémentaires.



| | | KDT 262 | KDT 302 | KDT 352 |
|--------------------------------------|--------|-------------------------------------|----------------|----------------|
| Largeur de travail | [m] | 2,60 | 3,00 | 3,50 |
| Largeur | [m] | 2,15 | 2,15 | 2,20 |
| Hauteur de transport | [m] | 3,40 | 3,75 | 4,00 |
| Largeur de l'andain | [m] | ~1,60 - 1,80 | ~1,90 - 2,25 | ~1,60 - 2,60 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | | 1 x simple effet | | |
| Rendement | [ha/h] | ~ 3,00 | ~ 3,50 | ~ 4,00 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 6 | 7 | 8 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 12 | 14 | 16 |
| PDF | | 540 | 540 | 540 |
| Attelage 3 points Cat. | | | | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 75 | à partir de 80 | à partir de 95 |
| Poids | [kg] | 740 | 810 | 860 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: avec roue libre | | |
| Guide d'andainage en métal-extérieur | [pcs.] | 1 | 1 | 1 |

KDT S

En plus du modèle KDT standard, la version KDT S équipée d'un conditionneur à fléaux est également disponible. Le résultat de son utilisation est un processus de séchage plus rapide de la matière fauchée et l'absence d'une faneuse.



KDT W

Lorsque vous travaillez avec des légumineuses et des graminées à tige dure comme le sorgho, le modèle KDT W équipé d'un conditionneur à rouleaux est le bon choix. Le processus de broyage de l'herbe réduit le temps de séchage du matériau, ce qui contribue à préserver la valeur élevée en protéines de la récolte.



| | | KDT 260 S | KDT 260 W |
|-----------------------------------|--------|--|-----------------|
| Largeur de travail | [m] | 2,60 | 2,60 |
| Largeur | [m] | 2,15 | 2,20 |
| Hauteur de transport | [m] | 3,40 | 3,40 |
| Largeur de l'andain | [m] | ~0,90 - 1,40 | ~0,90 - 1,20 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | | 1 x simple effet | |
| Rendement | [ha/h] | ~2,80 | ~2,80 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 6 | 6 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 12 | 12 |
| PDF | | 540 | |
| Attelage 3 points Cat. | | II | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 100 | à partir de 100 |
| Poids | [kg] | 1440 | 1270 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: avec roue libre sur la machine: avec friction | |
| Guides d'andains | [pcs.] | Guides d'andains métal dans le conditionneur | |

- S - conditionneur à fléaux
- W - conditionneur à rouleaux

FAUCHEUSES À DISQUES KDTC



La suspension centrale, la conception simple et robuste combinées au lamier PerfectCUT moderne constituent une combinaison fiable pour des résultats de travail parfaits. Ces propos sont confirmés par des milliers de modèles KDTC vendus dans le monde entier et qui sont encore très populaires aujourd'hui.

Catégorie de machine

- Attelage arrière
- Suspension centrale
- Lamier **PerfectCUT**

Nom du modèle

- KDTC 301
- KDTC 341

Largeur de travail

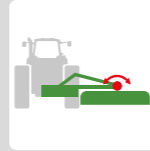
- 3,00 m
- 3,50 m

Puissance du tracteur

- à partir de 95 CV
- à partir de 105 CV

Voir la faucheuse au travail





lamier
PerfectCUT

KTU



Suspension centrale

Le système de suspension central permet au lamier de s'adapter librement aux conditions des prairies. La pression du lamier sur le sol est répartie uniformément sur toute sa largeur. Un avantage supplémentaire est la possibilité de suivre le sol latéralement dans une plage de +/- 18°.

Suspension à ressort

La suspension de la faucheuse est assurée par des ressorts. Le réglage de la pression s'effectue en position de transport sans utilisation d'outils. Il se caractérise par une réponse rapide aux changements de terrain, garantissant une hauteur de coupe constante.



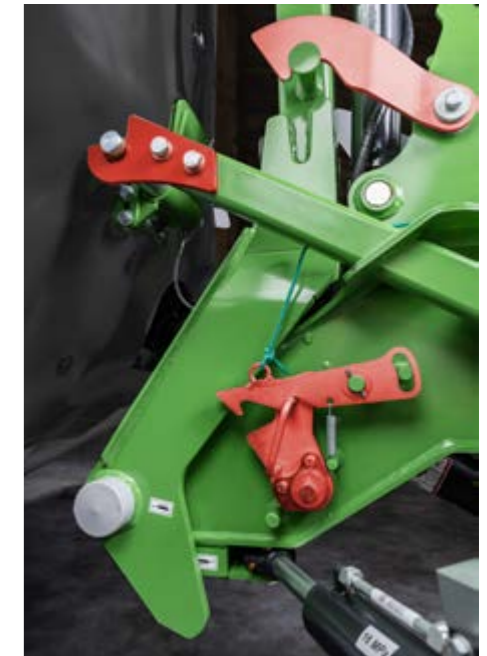
Dispositif de sécurité hydraulique

Le mécanisme protégeant la faucheuse contre les dommages est un dispositif hydraulique. En cas de contact entre la faucheuse et un obstacle, le lamier et la suspension reculent de 24° et se lèvent en même temps d'env. 35cm. Après avoir franchi l'obstacle, la faucheuse revient automatiquement à sa position de travail.



Loquet de position de travail

L'un des composants de la faucheuse est le système de verrouillage breveté. Il permet de positionner la machine en position de travail, de transport et de stationnement sans avoir à quitter la cabine du tracteur.



Poignées hydrauliques KENNFIXX

Des poignées de type KENNFIXX sont incluses en standard. Elles facilitent la fixation du système hydraulique de la faucheuse aux sections du tracteur. Lorsque la machine est désaccouplée, les flexibles hydrauliques sont placés dans des supports spéciaux qui protègent les raccords hydrauliques de la saleté. Le marquage bicolore aide l'opérateur à distinguer les flexibles.



Verrouillage de transport

Une caractéristique brevetée du modèle KDTC est le mécanisme de verrouillage pour le transport. Il évite les mouvements incontrôlés de la faucheuse pendant le transport, augmentant ainsi la stabilité et la sécurité sur les routes.



Boîte de vitesses intégrée

Les faucheuses équipées d'un conditionneur à fléaux (KDT S) ont une transmission intégrée à 2 vitesses. Le changement de vitesse de l'arbre de 700 à 1 000 tr/min s'effectue à l'aide d'un levier situé sur la boîte de vitesses. Cela permet à l'opérateur de régler l'intensité du conditionnement en fonction de ses besoins.



KDTC S

En plus du modèle KDTC standard, la version KDTC S équipée d'un conditionneur à fléaux est également disponible. Le résultat de son utilisation est un processus de séchage plus rapide du matériau fauché et l'absence de faneuse.



KDTC W

Lorsque vous travaillez avec des légumineuses et des graminées à tige dure comme le sorgho, le modèle KDTC W équipé d'un conditionneur à rouleaux est le bon choix. Le processus de broyage de l'herbe réduit le temps de séchage du matériau, ce qui contribue à préserver la valeur élevée en protéines de la récolte.



| | | KDTC 301 | KDTC 341 |
|---|--------|--|-----------------|
| Largeur de travail | [m] | 3,00 | 3,50 |
| Largeur | [m] | 2,00 | 2,00 |
| Hauteur de transport | [m] | 3,80 | 4,00 |
| Largeur de l'andain | [m] | ~2,10 - 2,20 | ~2,50 - 2,70 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | | 1 x simple effet | |
| Rendement | [ha/h] | ~ 3,50 | ~ 4,00 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 7 | 8 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 14 | 16 |
| PDF | | 540 (1000 - option) | |
| Attelage 3 points Cat. | | II | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 95 | à partir de 105 |
| Poids | [kg] | 1048 | 1112 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: avec roue libre et friction sur la machine: sans friction | |
| Disque d'andainage en caoutchouc simple | [pcs.] | 2 | 2 |

| | | KDTC 301S | KDTC 301W |
|---|--------|--|-----------------|
| Largeur de travail | [m] | 3,00 | 3,00 |
| Largeur | [m] | 2,00 | 2,00 |
| Hauteur de transport | [m] | 3,80 | 3,80 |
| Largeur de l'andain | [m] | ~1,60 - 2,20 | ~1,40 - 1,90 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | | 1 x simple effet | |
| Rendement | [ha/h] | ~ 3,50 | ~ 3,50 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 7 | 7 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 14 | 14 |
| PDF | | 1000 | |
| Attelage 3 points Cat. | | II | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 110 | à partir de 120 |
| Poids | [kg] | 1440 | 1270 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: avec roue libre et friction sur la machine: sans friction | |
| Disque d'andainage en caoutchouc simple | [pcs.] | Guides d'andains métal dans le conditionneur | |

- S - conditionneur à fléaux
- W - conditionneur à rouleaux

FAUCHEUSES À DISQUES

KT



La série KT de faucheuses à disques sera le choix idéal pour les utilisateurs les plus exigeants. La conception unique de l'attelage distingue la machine avec des positions de transport et de stationnement supplémentaires. De plus, la faucheuse peut être équipée d'un système de suspension hydropneumatique pour faciliter le réglage de la pression du lamier PerfectCUT au sol.

Catégorie de machine

- Attelage arrière
- Suspension centrale
- Lamier **PerfectCUT**

Nom du modèle

- KT 301
- KT 341
- KT 301 S
- KT 301 WH

Largeur de travail

- 3,00 m
- 3,50 m
- 3,00 m
- 3,00 m

Puissance du tracteur

- à partir de 95 CV
- à partir de 105 CV
- à partir de 110 CV
- à partir de 120 CV

Voir la faucheuse au travail





Positions de transport et de stationnement

La conception spéciale du bras de suspension de la faucheuse permet le transport dans trois positions différentes.



Système de suspension hydropneumatique

La faucheuse est équipée de série d'une suspension à ressorts. En option, la faucheuse KT peut être équipée d'un système de suspension hydropneumatique, qui permet de régler en continu la pression de l'unité de travail sur le sol, directement depuis la cabine du tracteur à l'aide du panneau de commande, même pendant le travail. La pression au sol est uniforme sur toute la largeur de travail, quel que soit le terrain. Un manomètre de pression se trouve sur l'attelage de la faucheuse, ce qui permet à l'opérateur de régler la machine rapidement et facilement.



Verrouillage de transport

Une autre solution brevetée du modèle KT est le mécanisme de verrouillage pour le transport. Il empêche les mouvements incontrôlés de la faucheuse pendant le transport, augmentant ainsi sa stabilité et la sécurité sur les routes.



Poignées hydrauliques KENNFIXX

Des poignées de type KENNFIXX sont incluses en standard. Elles facilitent la fixation du système hydraulique de la faucheuse aux sections du tracteur. Lorsque la machine est désaccouplée, les flexibles hydrauliques sont placés dans des supports spéciaux qui protègent les raccords hydrauliques de la saleté. Le marquage bicolore aide l'opérateur à distinguer les flexibles.



Boîte de vitesses intégrée

Les faucheuses équipées d'un conditionneur à fléaux (KT S) ont une transmission intégrée à 2 vitesses. Le changement de vitesse de l'arbre de 700 à 1000 tr/min s'effectue à l'aide d'un levier situé sur la boîte de vitesses. Cela permet à l'opérateur de régler l'intensité du conditionnement en fonction de ses besoins.



KT S

En plus du modèle KT standard, la version KT S équipée d'un conditionneur à fléaux est également disponible. Le résultat de son utilisation est un processus de séchage plus rapide de la matière fauchée et l'absence d'une faneuse.



KT WH

Une version KT WH avec conditionneur à rouleaux est également disponible. C'est un excellent choix pour travailler avec des légumineuses et des graminées à tige dure comme le sorgho. En outre, le modèle KT WH est équipé de série d'un dispositif hydropneumatique de suspension.



| | | KT 301 | KT 341 |
|---|--------|---|-----------------|
| Largeur de travail | [m] | 3,00 | 3,50 |
| Largeur | [m] | 2,00 | 2,00 |
| Hauteur de transport | [m] | 3,50 | 4,00 |
| Largeur de l'andain | [m] | ~2,10 - 2,25 | ~2,50 - 2,70 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | | 2 x double effet (suspension) / 1 x double effet (option suspension hydropneumatique) | |
| Rendement | [ha/h] | ~ 3,50 | ~ 4,00 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 7 | 8 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 14 | 16 |
| PDF | | 540 (1000 - option) | |
| Attelage 3 points Cat. | | II | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 95 | à partir de 105 |
| Poids | [kg] | 1106 | 1164 |
| Poids avec "H" | [kg] | 1055 | 1125 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: avec roue libre et friction sur la machine: sans friction | |
| Disque d'andainage en caoutchouc simple | [pcs.] | 2 | 2 |

| | | KT 301S | KT 301WH |
|-----------------------------------|--------|---|-------------------------------------|
| Largeur de travail | [m] | 3,00 | 3,00 |
| Largeur [m] | [m] | 2,00 | 2,00 |
| Hauteur de transport | [m] | 3,50 | 3,50 |
| Largeur de l'andain | [m] | ~1,60 - 2,20 | ~1,40 - 1,90 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | | 2 x double effet (suspension à ressorts) / 1 x double effet + 1 x simple effet (option suspension hydropneumatique) | 1 x double effet + 1 x simple effet |
| Rendement | [ha/h] | ~ 3,50 | ~ 3,50 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 7 | 7 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 14 | 14 |
| PDF | | 1000 | 1000 |
| Attelage 3 points Cat. | | II | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 110 | à partir de 120 |
| Poids | [kg] | 1460 | 1490 |
| Poids avec "H" | [kg] | 1500 | 1468 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: avec roue libre et friction sur la machine: sans friction | |
| Guides d'andains | [pcs.] | Guides d'andains métal dans le conditionneur | |

- S - conditionneur à fléaux
- W - conditionneur à rouleaux
- H - hydropneumatique de suspension

FAUCHEUSES À DISQUES XT



Une série innovante de faucheuses XT a été mise au point pour suivre l'évolution des tendances et des besoins des utilisateurs. La conception moderne de la machine n'est pas seulement esthétique, mais aussi et surtout fonctionnelle. La machine se distingue par un châssis de support avancé, un système de décharge de pression moderne et une protection anti-pierre unique.

Catégorie de machine

- Attelage arrière
- Suspension centrale
- Lamier **PerfectCUT**

Nom du modèle

- XT 350
- XT 390
- XT 350 W
- XT 350 S

Largeur de travail

- 3,50m
- 3,90 m
- 3,50 m
- 3,50 m

Puissance du tracteur

- à partir de 105 CV
- à partir de 120 CV
- à partir de 120 CV
- à partir de 120 CV

Voir la faucheuse au travail





Suspension

Les faucheuses de la série XT se distinguent par leur position de transport inclinée de 125°. Cela permet de conserver la visibilité dans les deux rétroviseurs latéraux du tracteur. De plus, le centre de l'ensemble de la machine est rapproché du centre du tracteur, ce qui améliore considérablement la stabilité et le confort pendant le transport.



Système de suspension hydropneumatique

Le système de suspension hydropneumatique se distingue par un réglage en continu de la suspension de l'unité de coupe. Le système hydropneumatique permet un réglage pratique et précis depuis la cabine du tracteur. La pression au sol est uniforme quel que soit le terrain. Le châssis de la faucheuse est équipé d'un manomètre de pression qui permet à l'opérateur de régler la machine rapidement et facilement.



Attelage

La conception polyvalente des catégories II et III de l'attelage 3 points permet d'atteler la faucheuse à des tracteurs de moyenne et grande taille.



Dispositif de sécurité hydraulique

L'une des caractéristiques uniques de la série XT est la plus grande rotation de la barre de coupe disponible sur le marché. Le mécanisme protégeant la machine des dommages est un dispositif de sécurité hydraulique. En cas de contact avec un obstacle, l'unité de coupe s'incline de 50 cm au niveau du premier disque, tout en se relevant de 30 cm. Ce dispositif de sécurité permet d'éviter des dommages coûteux à la faucheuse en cas de collision avec un corps étranger. Après avoir franchi un obstacle, l'unité de coupe revient automatiquement en position de travail.



Indicateur de hauteur d'attelage optimale

Afin de préparer correctement la machine au travail, il est utile de disposer d'indicateurs indiquant clairement le réglage correct de la hauteur d'attelage. Les indicateurs rouges sont facilement visibles par l'opérateur depuis la cabine du tracteur pendant la tonte.



Supports

Quatre béquilles permettent de ranger la machine en position de transport, ce qui permet un gain de place considérable lorsque la faucheuse n'est pas utilisée.



XT W

XT 350 W est une nouvelle machine dans la gamme de produits SaMASZ. La faucheuse est équipée d'un conditionneur à rouleaux en polyuréthane.

Le processus de conditionnement réduit le temps de séchage du matériau d'environ 25 %, ce qui contribue à préserver la teneur élevée en protéines de la récolte. De plus, l'utilisation d'une faucheuse avec conditionneur à rouleaux ne nécessite pas l'utilisation d'une faneuse, ce qui entraîne des économies de temps et d'argent.



XT S

En plus du modèle XT standard, la version XT S équipée d'un conditionneur à fléaux est également disponible. Le résultat de son utilisation est un processus de séchage plus rapide de la matière fauchée et l'absence d'une faneuse.



| | | XT 350 | XT 390 |
|---|--------|--|-----------------|
| Largeur de travail | [m] | 3,50 | 3,90 |
| Largeur | [m] | 2,35 | 2,35 |
| Hauteur de transport | [m] | 3,85 | 3,98 |
| Largeur de l'andain | [m] | ~2,10 - 2,25 | ~2,50 - 2,65 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | [cm] | 1 x double effet | |
| Rendement | [ha/h] | ~ 4,00 | ~ 4,50 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 8 | 9 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 16 | 18 |
| PDF | | 1000 (540 option) | |
| Attelage 3 points Cat. | | II/III | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 105 | à partir de 120 |
| Poids | [kg] | 1 250 | 1 290 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: avec roue libre et friction sur la machine: sans friction | |
| Disque d'andainage en caoutchouc simple extérieur | [pcs.] | 1 | |

| | | XT 350 W | XT 350 S |
|-----------------------------------|--------|--|--|
| Largeur de travail | [m] | 3,50 | 3,50 |
| Largeur | [m] | 2,35 | 2,35 |
| Hauteur de transport | [m] | 3,85 | 3,85 |
| Largeur de l'andain | [m] | ~1,40 - 2,20 | ~1,40 - 2,20 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | [cm] | 1 x double effet | |
| Rendement | [ha/h] | ~ 4,00 | ~4,00 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 8 | 8 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 16 | 16 |
| PDF | | 1000 | |
| Attelage 3 points Cat. | | II/III | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 120 | à partir de 120 |
| Poids | [kg] | 1 600 | 1 675 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: avec roue libre et friction sur la machine: sans friction | Tracteur-faucheuse: avec roue libre sur la machine: avec friction |

- S - conditionneur à fléaux
- W - conditionneur à rouleaux

FAUCHEUSES À DISQUES KDC



Les faucheuses traînées de la série KDC constituent une excellente alternative aux machines montées sur 3 points, car elles peuvent être utilisées avec des tracteurs plus petits. Les utilisateurs du monde entier ont apprécié la polyvalence de la machine. Le timon central permet de travailler à partir de la droite ou de la gauche du tracteur, de sorte que l'opérateur peut adapter la méthode de travail à ses propres préférences et à la forme du champ. Un autre avantage est la possibilité de créer une combinaison avec une faucheuse montée à l'avant, ce qui augmente considérablement le rendement.

Catégorie de machine

Nom du modèle

Largeur de travail

Puissance du tracteur

Voir la faucheuse au travail

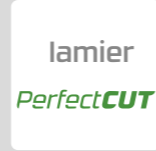
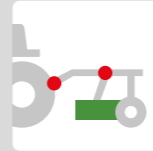
- Traîné
- Lamier **PerfectCUT**

- KDC 300
- KDC 340
- KDC 390
- KDC 430
- KDC 300 S | ST
- KDC 340 S | ST
- KDC 301 W | WT
- KDC 341 W | WT

- 3,00 m
- 3,50 m
- 3,90 m
- 4,30 m
- 3,00 m
- 3,50 m
- 3,00 m
- 3,50 m

- à partir de 80 CV
- à partir de 90 CV
- à partir de 100 CV
- à partir de 110 CV
- à partir de 90 CV en version S, à partir de 100 CV en version ST
- à partir de 110 CV en version S, à partir de 120 CV en version ST
- à partir de 90 CV en version S, à partir de 100 CV en version WT
- à partir de 110 CV en version S, à partir de 120 CV en version WT





Suspension

L'un des principaux avantages des modèles KDC est la suspension traînée de la barre de coupe PerfectCUT. Elle permet de suivre le sol indépendamment du tracteur et de s'adapter librement à toutes les irrégularités du terrain. Avec une amplitude de +/- 63 cm, c'est l'un des meilleurs résultats du marché.



Boîte de vitesses

Un avantage important sur les modèles KDC est l'adaptabilité de la boîte de vitesses aux différents tracteurs. Le changement de vitesse de 540 à 1000 est possible en tournant la boîte de vitesses de 180°. De plus, l'arbre d'entraînement de la prise de force a été placé dans le châssis principal pour le protéger des dommages et des conditions météorologiques.



Timon central

La position centrale du timon permet de travailler à partir de la droite ou de la gauche du tracteur. Le timon long facilite les manœuvres de précision et favorise le travail avec les petits tracteurs dans les zones humides et marécageuses.



Roues

Les roues larges (340/55/16) sont une garantie de stabilité et de protection du sol. Elles réduisent la pression de la faucheuse sur le sol et protègent le chaume de dommages grâce au profil spécial des pneus. Elles sont idéales pour un travail précis et un transport en toute sécurité.



Tapis convoyeurs

L'utilisation d'un tapis roulant sur les modèles KDC ST ou KDC WT élimine la nécessité d'utiliser un andaineur pour ramasser la matière fauchée. Cela rend le travail de l'opérateur encore plus efficace, avec l'avantage supplémentaire d'économiser du temps et de l'argent.



KDC S

En plus du modèle KDC standard, la version KDC S équipée d'un conditionneur à fléaux est également disponible. Le résultat de son utilisation est un processus de séchage plus rapide de la matière fauchée et l'absence d'une faneuse.



KDC W

Une version KDC W avec un conditionneur à rouleaux et un système de suspension est également disponible. Un excellent choix pour travailler avec les légumineuses et les graminées à tige dure comme le sorgho.



| | | KDC 300 | KDC 340 | KDC 390 | KDC 430 |
|-----------------------------------|--------|--|----------------|-----------------|-----------------|
| Largeur de travail | [m] | 3,00 | 3,50 | 3,90 | 4,30 |
| Largeur | [m] | 3,00 | 3,50 | 3,90 | 4,30 |
| Largeur de l'andain | [m] | ~1,20 - 1,50 | ~2,20 - 2,50 | ~2,50 - 2,70 | ~2x 1,20 - 1,30 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | | 1 x simple effet 1 x double effet | | | |
| Rendement | [ha/h] | ~ 3,50 | ~ 4,00 | ~4,50 | ~4,90 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 14 | 16 | 18 | 20 |
| Pneus (avec chambres à air) | | 340 / 55 / 16 | 340 / 55 / 16 | 400 / 50 / 15 | 400 / 50 / 15 |
| PDF | | 540 / 1000 | 540 / 1000 | 540 / 1000 | 540 / 1000 |
| Attelage 3 points Cat. | | II | | | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 80 | à partir de 90 | à partir de 100 | à partir de 110 |
| Poids | [kg] | 1702 | 1800 | 1850 | 2050 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: avec friction; sur la machine: 1. sans friction, 2. Avec roue libre, 3. Avec friction, 4. grand angle | | | |

| | | KDC 300 S | KDC 340 S | KDC 300 ST | KDC 340 ST |
|-----------------------------------|--------|--|-----------------|--------------------------------------|-----------------|
| Largeur de travail | [m] | 3,00 | 3,50 | 3,00 | 3,50 |
| Largeur | [m] | 3,00 | 3,50 | 3,00 | 3,50 |
| Largeur de l'andain | [m] | ~1,00 - 1,70 | 1,30 - 2,00 | ~1,00 - 1,70 | ~1,30 - 2,00 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | | 1 x simple effet 1 x double effet | | 2 x simple effet 2 x double effet | |
| Rendement | [ha/h] | ~ 3,50 | ~ 4,00 | ~ 3,50 | ~ 4,00 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 7 | 8 | 7 | 8 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 14 | 16 | 14 | 16 |
| Pneus (avec chambres à air) | | 400 / 50 / 15 | 400 / 50 / 15 | 400 / 50 / 15 | 400 / 50 / 15 |
| PDF | | 540 / 1000 | 540 / 1000 | 540 / 1000 | 540 / 1000 |
| Attelage 3 points Cat. | | II | | | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 90 | à partir de 110 | à partir de 100 | à partir de 120 |
| Poids | [kg] | 2100 | 2200 | 2480 | 2680 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: avec friction; sur la machine: 1. sans friction, 2. Avec roue libre, 3. Avec friction, 4. grand angle | | | |

| | | KDC 301W | KDC 341W | KDC 301WT | KDC 341WT |
|-----------------------------------|--------|--|-----------------|--------------------------------------|-----------------|
| Largeur de travail | [m] | 3,00 | 3,50 | 3,00 | 3,50 |
| Largeur | [m] | 3,00 | 3,50 | 3,00 | 3,50 |
| Largeur de l'andain | [m] | ~1,10 - 1,70 | ~1,60 - 2,10 | ~1,10 - 1,70 | ~1,60 - 2,10 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | | 1 x simple effet 1 x double effet | | 2 x simple effet 2 x double effet | |
| Rendement | [ha/h] | ~ 3,50 | ~ 4,00 | ~ 3,50 | ~ 4,00 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 7 | 8 | 7 | 8 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 14 | 16 | 14 | 16 |
| Pneus (avec chambres à air) | | 400 / 50 / 15 | 400 / 50 / 15 | 400 / 50 / 15 | 400 / 50 / 15 |
| PDF | | 540 / 1000 | 540 / 1000 | 540 / 1000 | 540 / 1000 |
| Attelage 3 points Cat. | | II | | | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 90 | à partir de 110 | à partir de 100 | à partir de 120 |
| Poids | [kg] | 2170 | 2320 | 2570 | 2710 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: avec friction; sur la machine: 1. sans friction, 2. Avec roue libre, 3. Avec friction, 4. grand angle | | | |

• S - conditionneur à fléaux, W - conditionneur à rouleaux, T - Tapis convoyeurs

FAUCHEUSES À DISQUES XT-F



La première étape pour augmenter la productivité est de créer une combinaison avec une faucheuse frontale. La faucheuse KDF est un excellent choix - sa conception fiable et ses propriétés exceptionnelles de suivi du sol ont fait leurs preuves sur les marchés du monde entier. Des milliers d'utilisateurs ont apprécié la durabilité, la facilité d'utilisation et la qualité de coupe du lamier PerfectCUT.

Catégorie de machine

- Attelage frontal
- Suspension poussée
- Lamier **PerfectCUT**

Nom du modèle

- XT-F 262
- XT-F 302
- XT-F 352

Largeur de travail

- 2,60 m
- 3,00 m
- 3,50 m

Puissance du tracteur

- à partir de 60 CV
- à partir de 75 CV
- à partir de 85 CV

Voir la faucheuse au travail





Attelage à poussée

Un attelage court de type "push" dans les faucheuses XT-F permet d'utiliser l'équipement professionnel avec un tracteur plus petit. Par rapport à la faucheuse de la série KDF, la machine est plus proche du tracteur d'environ 10 cm.



Suivi du terrain

La conception de l'attelage à poussée suit le terrain latéralement dans une plage de +/- 22°, ce qui fait de la machine un choix idéal sur les terrains naturellement variés.



Suspension à ressorts

Les ressorts des faucheuses XT-F permettent d'ajuster le degré de suspension de la pression sur la machine, assurant ainsi une pression uniforme sur le sol, protégeant le fourrage et, par conséquent, la qualité de la matière fauchée. Les ressorts sont fixés au tracteur à l'aide, par exemple, de supports universels.



Sens de rotation des disques

Le sens de rotation des disques a été sélectionné de manière à ce que les disques tournent vers le centre du lamier. Ceci est optimal pour travailler sur les pentes et les terrains irréguliers. De plus, le rouleau d'andainage est très étroit, ce qui permet de travailler avec des auto-chargeuses lors du ramassage de l'herbe fraîche en tas.



Lamier PerfectCUT

Les faucheuses XT-F sont équipées du lamier professionnel soudée PerfectCUT. Il s'agit d'un lamier robuste, étanche et efficace, appréciée dans le monde entier. Le lamier comporte de nombreuses solutions bien connues, telles que la forme spéciale des disques et des inserts, ainsi qu'un porte-couteau et le système safeGEAR.



Boîte à couteaux

Accès facile et rapide aux couteaux de rechange grâce à la boîte de rangement.



| | | XT-F 262 | XT-F 302 | XT-F 352 |
|------------------------|--------|---|----------------|----------------|
| Largeur de travail | [m] | 2,60 | 3,00 | 3,50 |
| Largeur | [m] | 2,60 | 3,00 | 3,50 |
| Largeur de l'andain | [m] | 1,10 | 1,50 | ~1,80 |
| Rendement | [ha/h] | ~ 2,80 | ~ 3,50 | ~ 4,00 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 6 | 7 | 8 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 12 | 14 | 16 |
| PDF | | 1000 | | |
| Attelage 3 points Cat. | | II | | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 60 | à partir de 75 | à partir de 85 |
| Poids | [kg] | 735 | 790 | 855 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: avec friction sur la machine: roue libre | | |



FAUCHEUSES À DISQUES KDF



La première étape pour augmenter la productivité est de créer une combinaison avec une faucheuse frontale. La faucheuse KDF est un excellent choix - sa conception fiable et ses propriétés exceptionnelles de suivi du sol ont fait leurs preuves sur les marchés du monde entier. Des milliers d'utilisateurs ont apprécié la durabilité, la facilité d'utilisation et la qualité de coupe du lamier PerfectCUT.

Catégorie de machine

- Attelage frontal
- Suspension poussée
- Lamier **PerfectCUT**

Nom du modèle

- KDF 302
- KDF 352
- KDF 392
- KDF 302 S
- KDF 352 S
- KDF 302 W
- KDF 352 W

Largeur de travail

- 3,00 m
- 3,50 m
- 3,90 m
- 3,00 m
- 3,50 m
- 3,00 m
- 3,50 m

Puissance du tracteur

- à partir de 80 CV
- à partir de 90 CV
- à partir de 100 CV
- à partir de 110 CV
- à partir de 120 CV
- à partir de 120 CV
- à partir de 130 CV

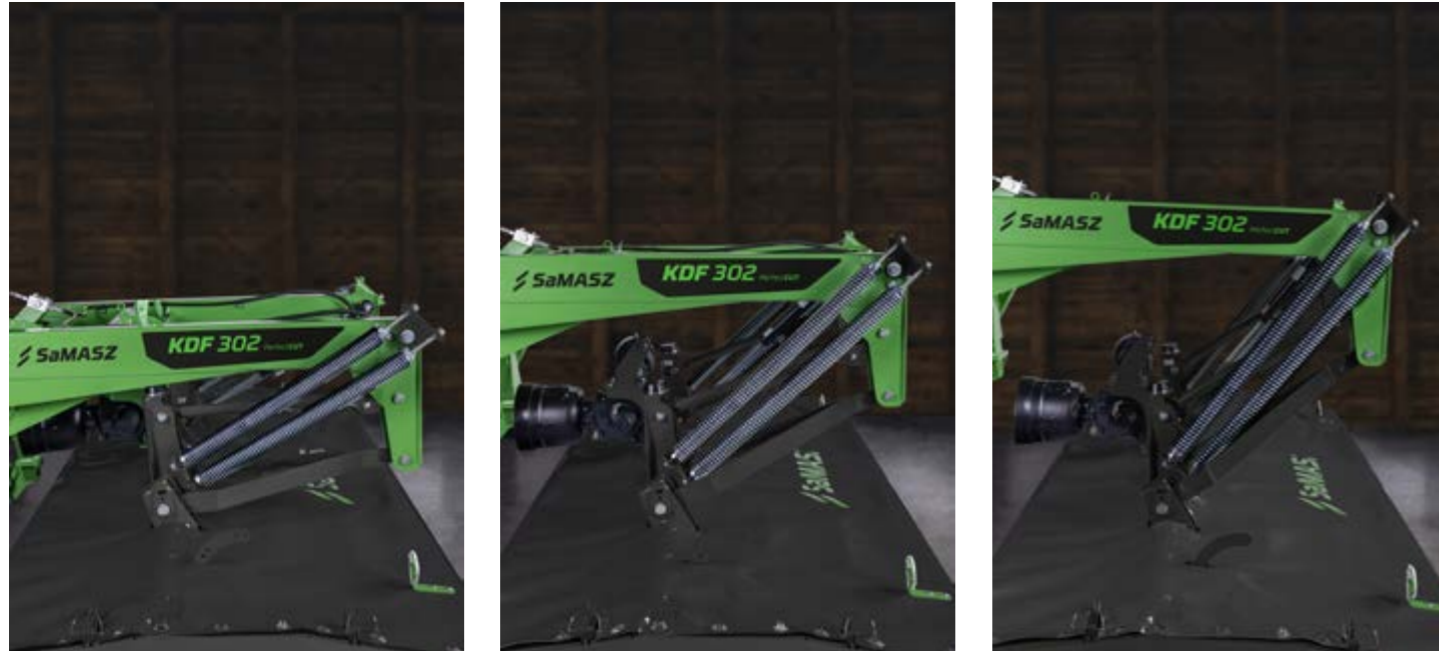
Voir la faucheuse au travail





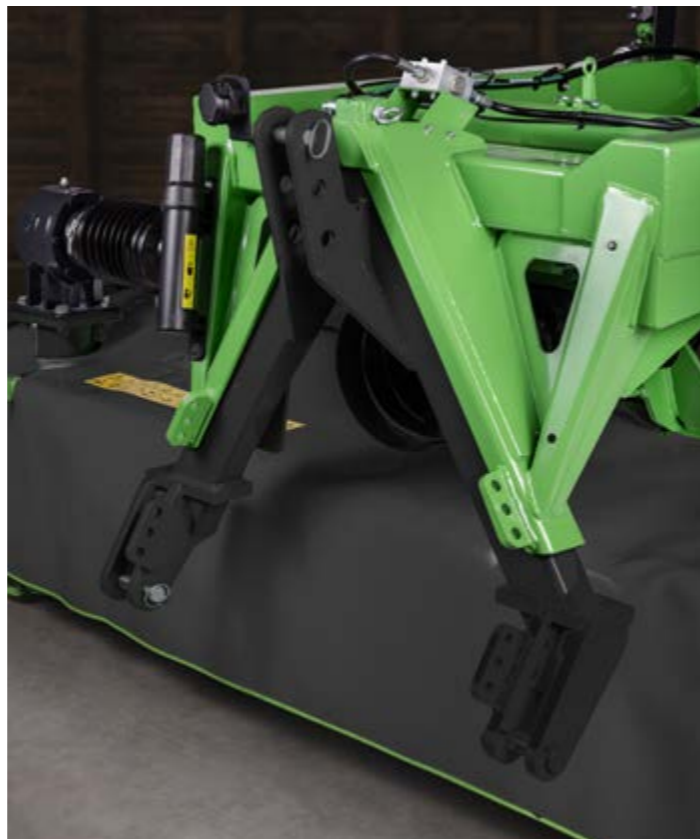
Suspension

Le plus grand avantage de la faucheuse KDF est la suspension à traction du lamier PerfectCUT. Grâce à elle, le suivi du sol s'effectue indépendamment du tracteur et s'adapte librement à toutes les irrégularités du terrain. La plage de suivi du sol est de +/- 63 cm, ce qui est l'un des meilleurs résultats sur le marché.



Attelage

La faucheuse KDF est reliée au tracteur par un triangle d'attelage, qui fait partie de l'équipement standard de la machine. Dans le cas de tracteurs avec des bras inférieurs courts, il est nécessaire d'utiliser un triangle d'attelage étendu disponible dans l'offre SaMASZ.



Système de délestage à ressort

Le système de délestage de l'unité de coupe est basé sur des ressorts. Il se caractérise par une réponse rapide aux changements de terrain et garantit une hauteur de coupe uniforme.



Adaptateur de déport latéral

L'adaptateur de déport latéral en option est idéal pour travailler sur les pentes, en assurant un recouvrement correct entre les faucheuses avant et arrière.



Jeu de caméras certifié

Le jeu de caméras optionnel pour les modèles KDF offre une excellente visibilité, un contrôle total et la sécurité pendant le transport.



KDF S

En plus du modèle KDF standard, la version KDF S équipée d'un conditionneur à fléaux est également disponible. Le résultat de son utilisation est un processus de séchage plus rapide de la matière fauchée et l'absence d'une faneuse.



KDF W

Une version KDF W avec conditionneur à rouleaux et système de suspension est également disponible. Un excellent choix pour travailler avec les légumineuses et les graminées à tige dure comme le sorgho.



| | | KDF 302 | KDF 352 | KDF 392 |
|---|--------|---|----------------|-----------------|
| Largeur de travail | [m] | 3,00 | 3,50 | 3,90 |
| Largeur | [m] | 3,00 | 3,50 | 3,90 |
| Largeur de l'andain | [m] | ~1,30 - 1,50 | ~1,30 - 1,80 | ~1,80 - 2,30 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | | 1 x simple effet | | |
| Rendement | [ha/h] | ~ 3,50 | ~ 4,00 | ~ 4,50 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 7 | 8 | 9 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 14 | 16 | 18 |
| PDF | | 1000 | | |
| Attelage 3 points Cat. | | II | | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 80 | à partir de 90 | à partir de 110 |
| Poids | [kg] | 950 | 1038 | 1110 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: avec friction sur la machine: roue libre | | |
| Single rubber Guide d'andain métal simple | [pcs.] | 2 | - | - |
| Double rubber Guide d'andain métal simple | [pcs.] | - | 2 | 2 |

| | | KDF 302 S | KDF 352 S | KDF 302 W | KDF 352 W |
|-----------------------------------|--------|--|-----------------|-----------------|-----------------|
| Largeur de travail | [m] | 3,00 | 3,50 | 3,00 | 3,50 |
| Largeur | [m] | 3,00 | 3,50 | 3,00 | 3,50 |
| Largeur de l'andain | [m] | ~1,50 - 2,00 | ~1,30 - 2,20 | ~1,20 - 1,70 | ~1,60 - 2,10 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | | 1 x simple effet | | | |
| Rendement | [ha/h] | ~ 3,50 | ~ 4,00 | ~ 3,50 | ~ 4,00 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 7 | 8 | 7 | 8 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 14 | 16 | 14 | 16 |
| PDF | | 1000 | | | |
| Attelage 3 points Cat. | | II | | | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 110 | à partir de 120 | à partir de 120 | à partir de 130 |
| Poids | [kg] | 1288 | 1450 | 1400 | 1512 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: avec friction sur la machine: 1. avec friction, 2. roue libre | | | |
| Guides d'andains | [pcs.] | Guides d'andains métal dans le conditionneur | | | |

- S - conditionneur à fléaux
- W - conditionneur à rouleaux

FAUCHEUSES À DISQUES XDF

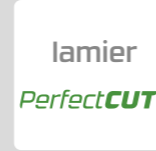


La nouvelle faucheuse frontale, le modèle XDF combine une fiabilité de fonctionnement mondialement reconnue, une haute qualité de fabrication et un design moderne qui s'inscrit dans les tendances mondiales actuelles. La suspension hydropneumatique, la très large zone de suivi du sol et le lamier PerfectCUT ne sont que quelques-uns des avantages de la faucheuse XDF. Il existe également des modèles équipés d'un conditionneur à rouleaux ou à lamelles, offrant ainsi une solution qui satisfera tous les utilisateurs.

| Catégorie de machine | Nom du modèle | Largeur de travail | Puissance du tracteur |
|--|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Attelage frontal • Suspension poussée • Lamier PerfectCUT | <ul style="list-style-type: none"> • XDF 301 SH • XDF 351 SH • XDF 301 WH • XDF 351 WH | <ul style="list-style-type: none"> • 3,00 m • 3,50 m • 3,00 m • 3,50 m | <ul style="list-style-type: none"> • à partir de 80 CV • à partir de 110 CV • à partir de 80 CV • à partir de 110 CV |

Voir la faucheuse au travail





Attelage

L'attelage des faucheuses XDF est conçu de manière à ce que chaque élément ait sa place. Le tuyau hydraulique est placé dans une prise anti-poussière, et les câbles électriques peuvent être détachés de la faucheuse. La faucheuse est également équipée d'espace de montage pour le système de caméra frontale en option.



Réglage pour le travail

La faucheuse est équipée d'un système de capteurs breveté qui indique sur le panneau de commande une hauteur d'attelage correct. L'attelage, ainsi réglé, n'a pas besoin d'être ajusté ultérieurement entre la position de travail et la position de transport, car l'espace libre entre le sol et la barre de coupe est de min. 52 cm.



Le triangle de montage

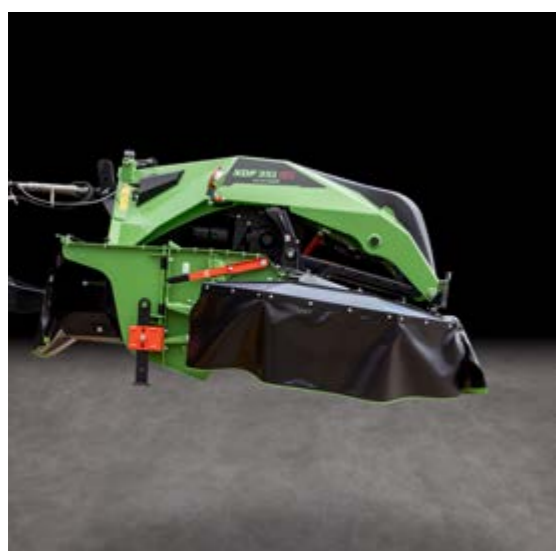
La faucheuse est montée sur le tracteur à l'aide d'un triangle de montage installé en usine. L'attelage de la faucheuse, doté d'un brevet, est conçu de manière à ce que le triangle se verrouille automatiquement lors de l'attelage au tracteur. Cette solution permet également de dételer rapidement et facilement le triangle du tracteur.



Commandes

Toutes les fonctions de la machine sont commandées depuis la cabine du tracteur, à l'aide d'un panneau de commande pratique. Pour régler le système de décompression ou pour replier les protections latérales, il suffit d'appuyer sur un bouton du panneau.





Suivi du sol

La conception de la suspension permet de suivre le sol indépendamment du tracteur.
 Combinée à la fonction de la suspension, la faucheuse offre un suivi du sol dans le sens de la longueur dans une zone de +52 cm / -34 cm, et suivi latéral jusqu'à 22°.



Suspension

La faucheuse est équipée d'une suspension hydropneumatique qui ajuste immédiatement la pression de l'unité de travail sur le sol, même pendant le travail. Depuis la cabine du tracteur, l'opérateur a une vue claire sur le manomètre indiquant la pression réglée.



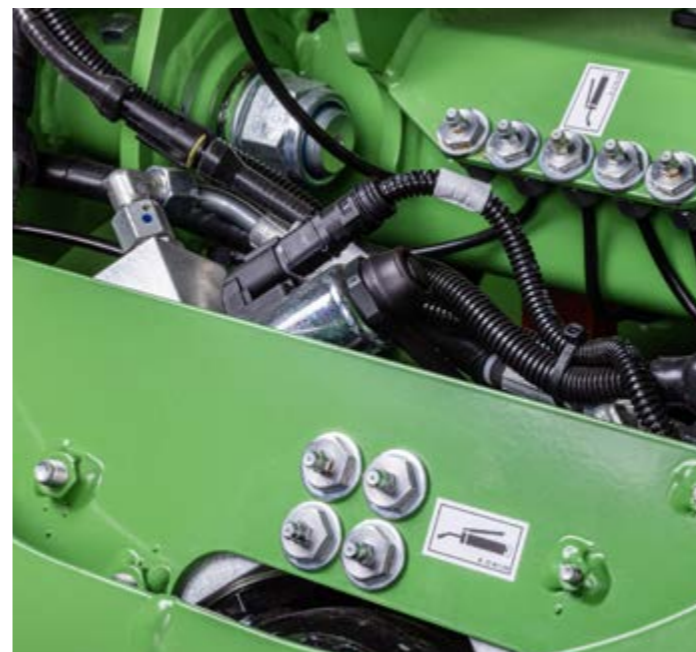
Guides d'andainage

Les guides ont un réglage continu de la largeur de l'andain, ce qui permet d'ajuster l'andain déposé en fonction des besoins individuels.



Support de l'attelage

L'attelage des faucheuses XDF est équipé d'un mécanisme breveté qui glisse automatiquement dans et hors du support sur lequel repose la suspension de la faucheuse. La suspension et les points d'attelage inférieurs sont maintenus par le support à un endroit pratique et clairement visible depuis la hauteur de la cabine du tracteur, ce qui rend le rattachement de la machine beaucoup plus facile.



Entretien quotidien

Pour simplifier l'entretien quotidien, tous les points de graissage ont été regroupés en un seul endroit facilement accessible. Cela améliore le confort d'utilisation et d'entretien de la machine.

Transmission

Comme tout ce qui se trouve sur les faucheuses XDF, la transmission dispose également d'un emplacement dédié pour le rangement lorsque la machine est décrochée du tracteur. Cette petite pièce très utile permet d'éviter d'endommager involontairement la transmission par contact avec le sol. Lorsque la faucheuse est utilisée sur le terrain, le support est replié sur le côté.

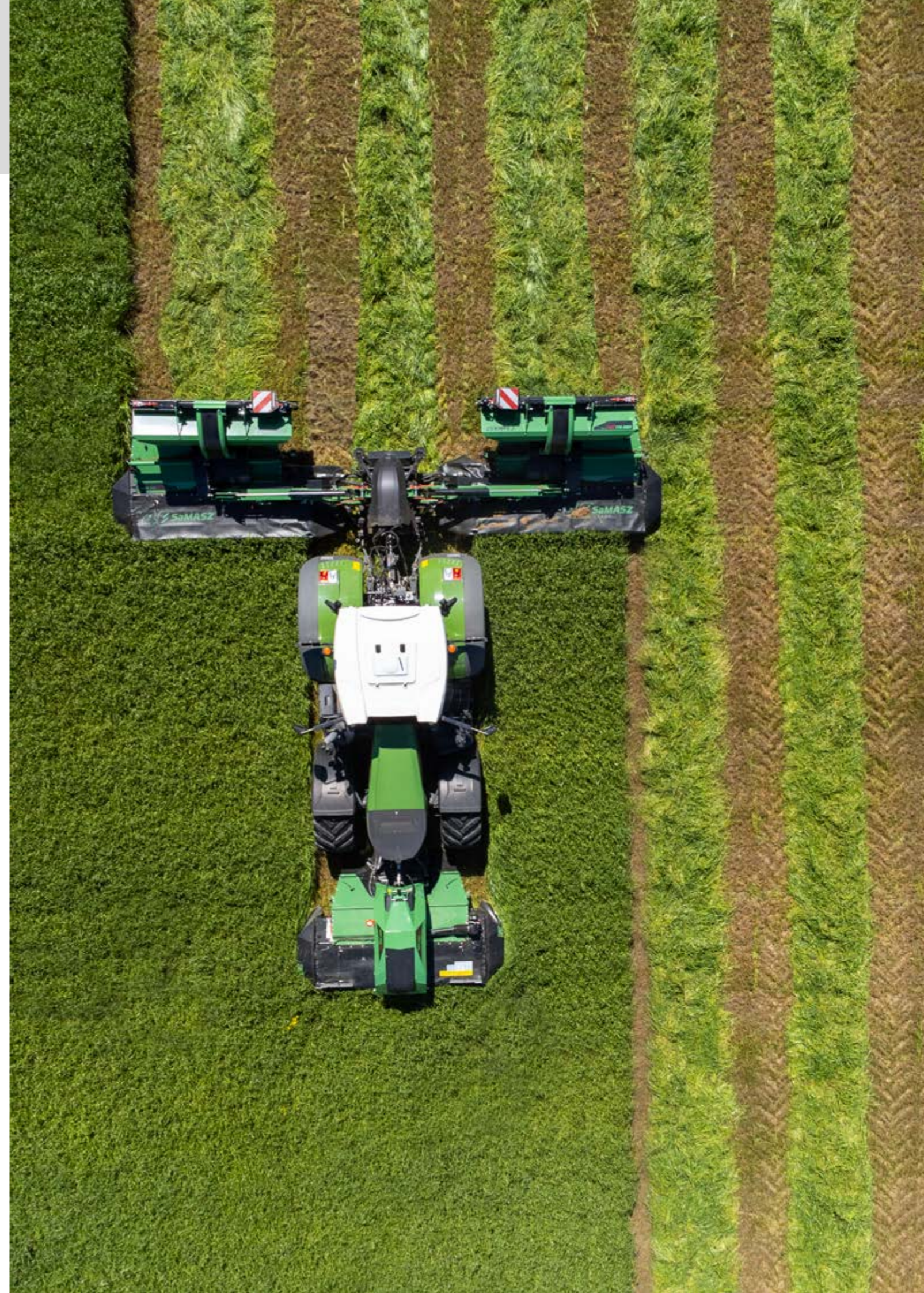


DÉTAILS TECHNIQUES

| | | XDF 301SH | XDF 351SH |
|-----------------------------------|--------|---|------------------|
| Largeur de travail | [m] | 3,00 | 3,50 |
| Largeur | [m] | 3,00 | 3,50 |
| Largeur de l'andain | [m] | ~1,00 - 1,40 | ~1,40 - 2,20 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | | 1 x simple effet | 1 x simple effet |
| Rendement | [ha/h] | ~3,50 | ~4,00 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 7 | 8 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 14 | 16 |
| PDF | | 1000 | |
| Attelage 3 points Cat. | | II | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 80 | à partir de 110 |
| Poids | [kg] | 1 470 | 1 570 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: avec friction sur la machine: roue libre | |

| | | XDF 301WH | XDF 351WH |
|-----------------------------------|--------|---|------------------|
| Largeur de travail | [m] | 3,00 | 3,50 |
| Largeur | [m] | 3,00 | 3,50 |
| Largeur de l'andain | [m] | ~1,00 - 1,40 | ~1,40 - 2,40 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | | 1 x simple effet | 1 x simple effet |
| Rendement | [ha/h] | ~3,50 | ~4,00 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 7 | 8 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 14 | 16 |
| PDF | | 1000 | |
| Attelage 3 points Cat. | | II | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 80 | à partir de 110 |
| Poids | [kg] | 1 450 | 1 570 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: avec friction sur la machine: roue libre | |

- S - conditionneur à fleaux
- W - conditionneur à rouleaux
- H - hydropneumatique de suspension





La combinaison de faucheuses KDD est le premier pas vers des machines performantes. C'est le choix idéal pour les utilisateurs de grandes surfaces qui ont déjà fauché avec des faucheuses simples. La grande largeur de travail permet de gagner du temps et la conception.

Catégorie de machine

Nom du modèle

Largeur de travail

Puissance du tracteur

Voir la faucheuse au travail

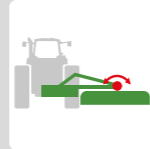
- Double Attelage arrière
- Suspension centrale
- Lamier *PerfectCUT*

- KDD 861
- KDD 912
- KDD 941

- 8,60 m
- 9,10 m
- 9,40 m

- à partir de 140 CV
- à partir de 150 CV
- à partir de 160 CV





lamier
PerfectCUT

KTU

Suspension centrale

Pour les grandes combinaisons de fauche, la suspension centrale est la conception la plus appropriée. Elle se caractérise par un fonctionnement indépendant du bras de support et, en combinaison avec la suspension oscillante de l'unité de coupe, un degré élevé de suivi du sol est atteint. En outre, le poids de la faucheuse est réparti sur toute la largeur de travail, ce qui réduit la pression de l'unité sur le sol et protège efficacement le fourrage et permet un andain propre. Un autre avantage est la grande largeur de travail, qui permet de gagner du temps et garantit une productivité élevée.



Système de suspension

En standard, la pression au sol de l'unité de travail est contrôlée par des ressorts réglables. En outre, un système de suspension hydropneumatique est disponible en option.



Panneau de contrôle

Fonctions du panneau de commande optionnel du KDD:

- activation de la suspension hydropneumatique de l'unité de coupe gauche (version H)
- activation des unités de coupe droite et gauche
- verrouillage de l'unité de coupe droite et gauche
- repliage/dépliage des unités pour le transport et l'utilisation



Sécurité d'effacement hydraulique

Le mécanisme qui protège l'unité de coupe contre les dommages est un dispositif de sécurité d'effacement hydraulique. En cas de contact entre la faucheuse et un obstacle, le lamier et la suspension pivotent de 24° vers l'arrière et se soulèvent d'environ 35 cm. Une fois l'obstacle franchi, l'unité de coupe revient automatiquement en position de travail.



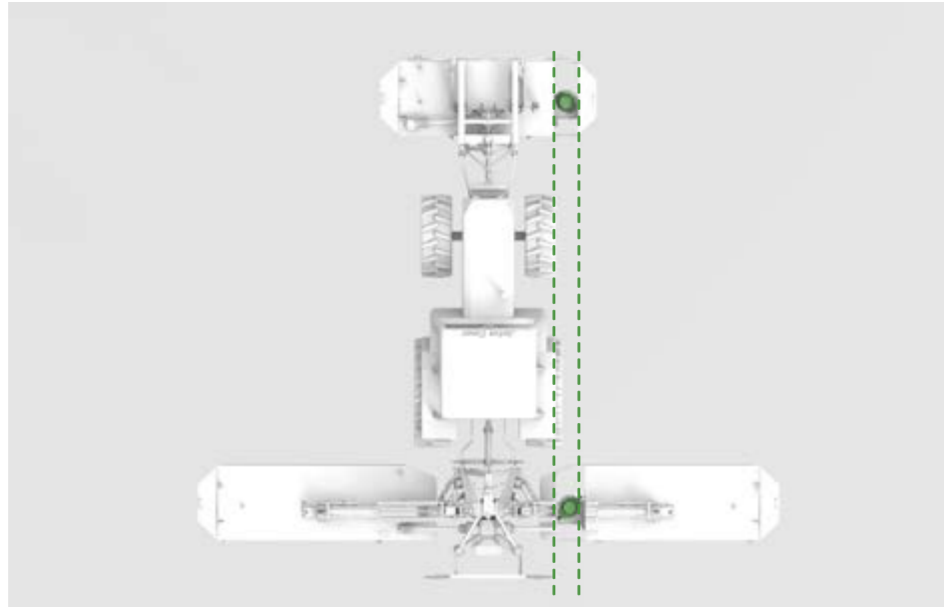
Poignées hydrauliques KENNFIXX

Des poignées de type KENNFIXX sont incluses en standard. Elles facilitent la fixation du système hydraulique de la faucheuse aux sections du tracteur. Lorsque la machine est désaccouplée, les flexibles hydrauliques sont placés dans des supports spéciaux qui protègent les raccords hydrauliques de la saleté. Le marquage bicolore aide l'opérateur à distinguer les flexibles.



KDD 912

Le design de la KDD 912 se distingue par un disque de coupe supplémentaire à l'intérieur du lamier. Cela augmente le chevauchement de la faucheuse arrière avec la faucheuse avant, ce qui garantit qu'il n'y aura pas de bandes d'herbe non tondues lors du travail sur les pentes ou dans les virages.



KDD S

En plus du modèle KDD standard, la version KDD S équipée d'un conditionneur à fléaux est également disponible. Le résultat de son utilisation est un processus de séchage plus rapide de la matière fauchée et l'absence d'une faneuse.



KDD W

Une version KDD W avec un conditionneur à rouleaux et un système de pression est également disponible. Un excellent choix pour travailler avec les légumineuses et les graminées à tige dure comme le sorgho.



| | | KDD 861 | KDD 912 | KDD 941 |
|---|--------|--|------------------|------------------|
| Largeur de travail | [m] | 8,60 | 9,10 | 9,40 |
| Largeur | [m] | 3,00 | 3,00 | 3,00 |
| Hauteur de transport | [m] | 3,80 | 3,90 | 4,00 |
| Largeur de l'andain | [m] | 2 x ~2,00 - 2,20 | 2 x ~1,90 - 2,30 | 2 x ~2,40 - 2,70 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | | 3 x simple effet (1 x double effet avec option boîtier de contrôle) | | |
| Rendement | [ha/h] | ~ 10,00 | ~ 10,50 | ~ 11,00 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 14 | 16 | 16 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 28 | 32 | 32 |
| PDF | | 1000 | | |
| Attelage 3 points Cat. | | II / III | | |
| Puissance du tracteur | [CV] | from 150 | from 155 | from 160 |
| Poids | [kg] | 2 210 | 2 310 | 2 330 |
| Poids avec "H" | [kg] | 2 120 | 2 260 | 2 290 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: sans friction sur la machine: avec friction et roue libre | | |
| Disque d'andainage en caoutchouc simple | [pcs.] | 4 | 4 | 4 |

- H - hydropneumatique de suspension



FAUCHEUSES À DISQUES KDD ST, KDD WT

GigaCUT

Une solution fonctionnelle et fiable a été conçue pour les grandes exploitations et pour les prestataires de service, devenant le premier choix entre professionnels. L'efficacité des faucheuses GigaCUT a été confirmée sur les marchés les plus difficiles. Cela prouve leur excellente qualité et durabilité. Le lamier PerfectCUT assure une coupe précise et un travail fiable toute la saison. Incroyablement polyvalentes, les faucheuses KDD ST et WT vous permettent de travailler avec ou sans convoyeurs à tapis, permettant de s'adapter aux différentes conditions et préférences de travail.



Catégorie de machine

- Double Attelage arrière
- Suspension centrale
- Lamier **PerfectCUT**

Nom du modèle

- KDD 861 S / W
- KDD 941 S / W
- KDD 861 ST / WT
- KDD 941 ST / WT

Largeur de travail

- 8,60 m
- 9,40 m
- 8,60 m
- 9,40 m

Puissance du tracteur

- à partir de 160 CV
- à partir de 180 CV
- à partir de 200 CV
- à partir de 220 CV

Voir la faucheuse au travail



KDD ST, KDD WT



Panneau de contrôle

Fonctions du panneau de commande optionnel du KDD :

- activation de la suspension hydropneumatique de l'unité de coupe gauche (version H)
- activation des unités de coupe droite et gauche
- verrouillage de l'unité de coupe droite et gauche
- repliage/dépliage des unités pour le transport et l'utilisation



Centrale hydraulique

Un élément clé de l'entraînement des tapis convoyeurs des machines KDD ST et KDD WT est une centrale hydraulique avancée. Équipée de son propre réservoir d'huile, elle soulage le système hydraulique du tracteur. En outre, un radiateur et un ventilateur assurent un fonctionnement optimal, même dans des conditions intensives. De plus, le ventilateur est équipé d'une fonction marche arrière qui permet d'éliminer efficacement la poussière accumulée pendant le travail.



Boîte de vitesses intégrée

Les faucheuses équipées d'un conditionneur à fléaux (KT S) ont une transmission intégrée à 2 vitesses. Le changement de vitesse de l'arbre de 700 à 1000 tr/min s'effectue à l'aide d'un levier situé sur la boîte de vitesses. Cela permet à l'opérateur de régler l'intensité du conditionnement en fonction de ses besoins.



Conditionneurs

Les conditionneurs utilisés dans les faucheuses KDD ST et KDD WT accélèrent le processus de séchage du fourrage. Une solution fiable et efficace permet d'obtenir une excellente qualité de matière séchée. L'utilisation de conditionneurs permet non seulement de travailler plus efficacement, mais aussi de gagner du temps car il n'est pas nécessaire d'utiliser une faneuse.



Réglage de l'intensité du conditionnement

Les conditionneurs à fléaux sont équipés d'une plaque ondulée, grâce à laquelle l'opérateur peut régler l'intensité du conditionnement de la matière fauchée.



Tapis convoyeurs

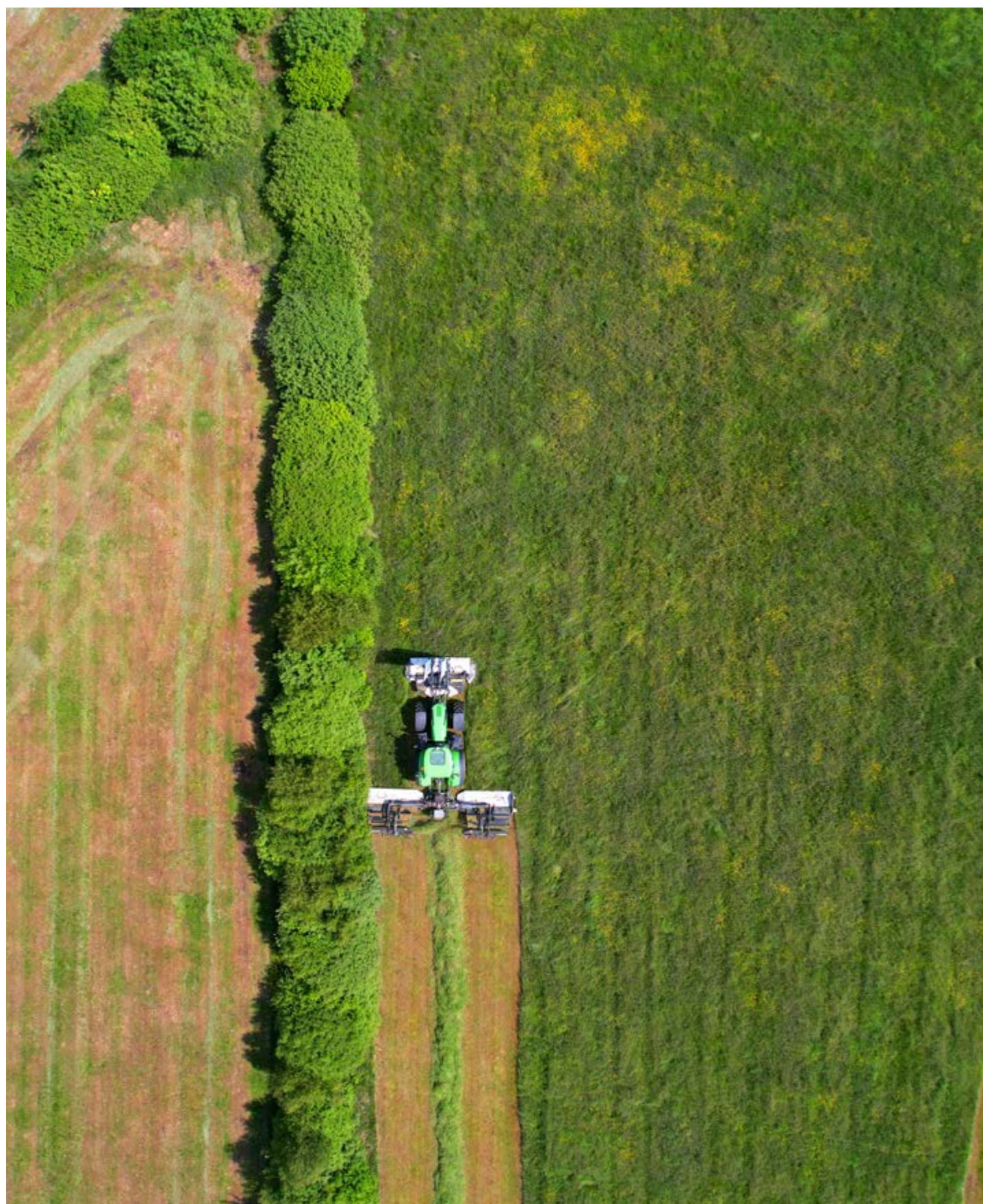
L'utilisation de tapis roulants permet de former un seul andain à partir de trois faucheuses. Leur utilisation sur les modèles KDD élimine le besoin d'andainer pour collecter la matière fauchée. Cela rend le travail de l'opérateur encore plus efficace, tout en économisant du temps et de l'argent. Grâce au panneau de commande, l'opérateur peut régler indépendamment et en continu la vitesse des deux tapis convoyeurs, et activer ou désactiver chacun d'entre eux. Cela permet d'adapter la machine aux conditions et à la chaîne de récolte.



Mécanisme de nettoyage des tapis convoyeurs

Pour garantir un fonctionnement sans problème, les tapis convoyeurs sont équipés d'un mécanisme de nettoyage mécanique des rouleaux d'entraînement.





| | | KDD 861S | KDD 941S | KDD 861ST | KDD 941ST |
|-----------------------------------|--------|--|-------------------|--|-------------------|
| Largeur de travail | [m] | 8,60 | 9,40 | 8,60 | 9,40 |
| Largeur [m] | [m] | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 |
| Hauteur de transport | [m] | 3,80 | 3,95 | 3,80 | 3,95 |
| Largeur de l'andain | [m] | 2 x ~ 1,60 - 2,20 | 2 x ~ 2,00 - 2,70 | 2 x ~ 1,55 - 2,20 | 2 x ~ 1,50 - 2,60 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | | 3 x simple effet (1 x double effet avec option boîtier de contrôle) | | 1 x double effet | |
| Rendement | [ha/h] | ~ 10,00 | ~ 11,00 | ~ 10,00 | ~ 11,00 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 14 | 16 | 14 | 16 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 28 | 32 | 28 | 32 |
| PDF | | 1000 | | 1000 | |
| Attelage 3 points Cat. | | III | | | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 160 | à partir de 180 | à partir de 200 | à partir de 220 |
| Poids | [kg] | 3020 | 3226 | 4040 | 4310 |
| Poids avec "H" | [kg] | 2870 | 3130 | 3900 | 4100 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: sans friction sur la machine: avec friction et roue libre | | Tracteur-faucheuse: sans friction sur la machine: avec friction et roue libre | |
| Guides d'andains | | Guides d'andains métal dans le conditionneur | | | |

| | | KDD 861W | KDD 941W | KDD 861WT | KDD 941WT |
|-----------------------------------|--------|--|-------------------|--|-------------------|
| Largeur de travail | [m] | 8,60 | 9,40 | 8,60 | 9,40 |
| Largeur [m] | [m] | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 |
| Hauteur de transport | [m] | 3,80 | 3,95 | 3,80 | 3,95 |
| Largeur de l'andain | [m] | 2 x ~ 1,40 - 1,90 | 2 x ~ 1,80 - 2,30 | 2 x ~ 1,60 - 2,00 | 2 x ~ 2,00 - 2,40 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | | 3 x simple effet (1 x double effet avec boîtier de contrôle) | | 1 x double effet | |
| Rendement | [ha/h] | ~ 10,00 | ~ 11,00 | ~ 10,00 | ~ 11,00 |
| Nombre de disques | [pcs.] | 14 | 16 | 14 | 16 |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 28 | 32 | 28 | 32 |
| PDF | | 1000 | | | |
| Attelage 3 points Cat. | | III | | | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 160 | à partir de 180 | à partir de 200 | à partir de 220 |
| Poids | [kg] | 3130 | 3320 | 4160 | 4450 |
| Poids avec "H" | [kg] | 2970 | 3200 | 3920 | 4300 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: sans friction sur la machine: avec friction et roue libre | | Tracteur-faucheuse: sans friction sur la machine: avec friction et roue libre | |
| Guides d'andains | | Guides d'andains en métal dans le conditionneur | | | |

- S - conditionneur à fleaux
- W - conditionneur à rouleaux
- T - convoyeurs actifs

FAUCHEUSES À DISQUES KDD STH ISOBUS



La faucheuse arrière double KDD STH ISOBUS est conçue pour être utilisée dans les conditions de travail les plus exigeantes. Le confort de travail est garanti par la compatibilité avec le système ISOBUS qui permet de commander toutes les fonctions de l'ensemble à partir de la console du tracteur. un choix idéal pour les utilisateurs ayant de grandes surfaces de prairies et qui utilisaient jusqu'à présent des faucheuses simples. La grande largeur de travail permet de gagner du temps et la conception solide et fiable garantit des performances sans failles et très efficaces.

Catégorie de machine

- Double attelage arrière
- Suspension centrale
- Lamier **PerfectCUT**

Nom du modèle

- KDD 911 STH ISOBUS
- KDD 941 STH ISOBUS

Largeur de travail

- 9,10 m
- 9,40 m

Puissance du tracteur

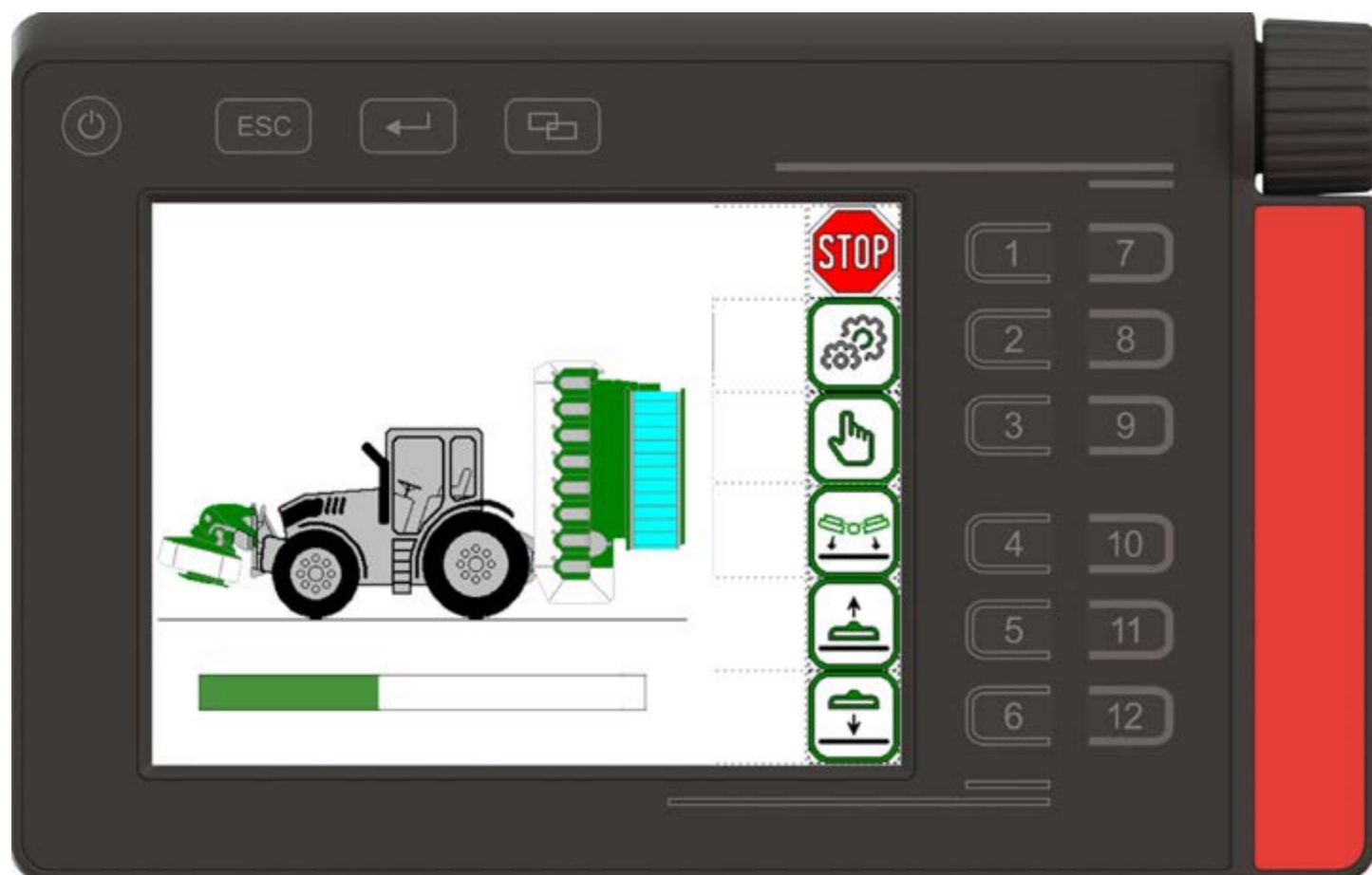
- à partir de 200 CV
- à partir de 220 CV

Voir la faucheuse au travail



Schéma du panneau de commande du SaMASZ KDD ISOBUS

Des années d'expérience en matière de confort d'utilisation et une approche sans compromis de la sécurité ont été à la base du développement du système de commande ISOBUS pour les faucheuses KDD.



La sécurité avant tout. Ce système nécessite un déverrouillage délibéré, qui prend environ 5 secondes et donne au conducteur le contrôle total de la machine.

Lorsque les commandes sont déverrouillées, le conducteur peut relever et abaisser individuellement la faucheuse avant et déplier la faucheuse arrière.

Si l'opérateur n'agit pas, les commandes se verrouillent automatiquement pour éviter tout mouvement accidentel de la machine, par exemple lors du transport de la machine sur le terrain.

Lorsque la machine est déverrouillée, l'opérateur a un aperçu complet de toutes les fonctions et de tous les paramètres techniques de la série de machines KDD ISOBUS.

Les concepteurs de SaMASZ se sont efforcés d'offrir à l'opérateur le plus grand confort d'utilisation possible. C'est pourquoi toutes les fonctions les plus importantes de la machine sont disponibles sur une seule page.



En plus, l'opérateur a un aperçu constant de tous les paramètres techniques importants, tel que la vitesse des bandes transporteuses ou la vitesse correcte des axes PTO.

La cersie sur le gâteau est la représentation visuelle de la position actuelle de la machine sur le terminal ISOBUS.

En plus de la position de la faucheuse séparée (levée/abaisée), le terminal affiche également la position de l'andain ou la position des tapis roulants.



Graissage centrale

Pas le temps de lubrifier la machine pendant la saison ? Grâce à l'utilisation d'un système de graissage centralisé de SKF, la faucheuse le fera à votre place. chaque fois que les bras sont levés, une pompe alimente en graisse les 18 points les plus sollicités de la faucheuse, via le bloc et le conduit.



Raccordements hydrauliques

Les tuyaux hydrauliques qui pendent et se détachent - nous savons à quel point cela peut être ennuyeux. Grâce à un support spécial, chaque flexible a sa place sur le KDD STH ISOBUS. Les poignées KENNFIXX sont marquées par des symboles et des couleurs pour améliorer encore plus le confort et réduire le temps nécessaire à l'accrochage de la machine au tracteur.



Connexions électriques

La connexion rapide de la faucheuse KDD avec un seul câble électrique qui se connecte au terminal du tracteur ou à tout autre terminal équipé de la communication ISOBUS. Grâce au propre système de communication, il est également possible de connecter la faucheuse frontale XDF à la faucheuse KDD et de contrôler les deux en même temps à l'aide d'un seul terminal ISOBUS.



Le travail des phares

Travailler de nuit n'est pas un problème grâce à quatre projecteurs à LED situés dans des boîtiers en aluminium et offrant une intensité lumineuse totale de 14 000 lumens. Les deux feux extérieurs éclairent l'espace devant la faucheuse et les deux feux intérieurs sont dirigés vers l'arrière, éclairant ainsi les zones fauchées, y compris l'andain.



Le coffre de rangement

Pour répondre aux besoins des clients, la faucheuses à disque KDD ISOBUS a été équipée d'un coffre plus grand, qui permet de ranger tous les objets nécessaires, les couteaux de rechange et les câbles électriques. La poignée d'ouverture pratique est munie d'une serrure pour protéger le contenu de l'accès indésirable.



Le déplacement latéral des convoyeurs

Avec le déplacement latéral des convoyeurs en option, il est possible d'ajuster la largeur de l'andain en fonction des besoins du client et des machines existantes. Le décalage permet de faire coulisser ou d'allonger les convoyeurs de 60cm (1'9"), ce qui augmente la fonctionnalité de la machine.



Tapis convoyeurs

La nouvelle forme du tapis arrière convoyeur empêche les chutes et les débris de pénétrer dans le tapis. Cela prolonge considérablement la durée de vie et réduit les intervalles de maintenance pour le nettoyage.

Verrous hydrauliques

La sécurité est primordiale pour nous, c'est pourquoi la nouvelle version du KDD ISOBUS est équipée d'un système de verrouillage hydraulique qui bloque les unités de travail en position de transport à l'aide de vérins.



Boîtier intégré à 2 vitesses

Les faucheuses KDD équipées d'un conditionneur à fléaux sont dotées de boîtiers intégrés en acier ductile. Tous les réducteurs ont deux niveaux de travail pour le conditionneur, ce qui permet à l'opérateur d'adapter l'intensité du conditionneur aux besoins actuels en sélectionnant une vitesse de rotation de la transmission comprise entre 700 et 1000tr/min.



Nouvelle conception de la machine

Avec l'introduction du système ISOBUS pour nos combinaisons de faucheuses, un nouveau style de conception de la machine a également été développé. Il n'est pas seulement esthétique, mais il protège également les composants importants de la machine.



| | | KDD 911 STH ISOBUS | KDD 941 STH ISOBUS |
|-----------------------------------|------------|--------------------|--------------------|
| Largeur de travail | [m] | 9,10 | 9,40 |
| Largeur [m] | [m] | 3,00 | 3,00 |
| Hauteur de transport | [m] | 3,90 | 3,90 |
| Largeur de l'andain | [m] | 2 x ~1,90 - 2,20 | 2 x ~2,40 - 2,70 |
| Rendement | [ha/h] | ~ 10,50 | ~ 11,00 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | | LS Power Beyond | |
| Nombre de disques | [pcs] | 16 | 16 |
| Nombre couteaux | [pcs] | 32 | 32 |
| PDF | | 1000 | |
| Attelage 3 points Cat. | | III | III |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 200 | à partir de 220 |
| Poids | [kg / lbs] | 4 140 | 4 370 |

- S - conditionneur à fleaux
- T - convoyeurs actifs
- H - hydropneumatique de suspension



FAUCHEUSES À DISQUES KDD-R



KDD-R - combinaison d'une faucheuse frontale avec une faucheuse arrière double KDD sur un seul châssis. Ensemble spécialement conçu pour être monté sur des tracteurs avec système d'inversion. Le grand avantage de la KDD-R est la visibilité optimale de l'ensemble de la combinaison de fauche dans le champ de vision de l'opérateur. C'est la solution idéale pour le travail dans les grandes exploitations et pour les prestataires de services.

Catégorie de machine

- Faucheuse à poste inversé
- Lamier **PerfectCUT**

Nom du modèle

- KDD-R 861 H
- KDD-R 861 SH
- KDD-R 941 H
- KDD-R 941 SH

Largeur de travail

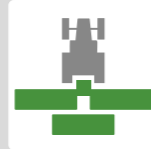
- 8,60 m
- 8,60 m
- 9,10 m
- 9,10 m

Puissance du tracteur

- à partir de 180 CV
- à partir de 230 CV
- à partir de 190 CV
- à partir de 250 CV

Voir la faucheuse au travail





lamier
PerfectCUT



Attelage bilatéral

Les faucheuses KDD-R sont équipées de série d'un attelage adapté aux tracteurs réversibles. En option, la machine peut être équipée d'un attelage interchangeable permettant de travailler avec une combinaison avant-arrière séparée.



Système de suspension hydropneumatique

Le système de suspension hydropneumatique se distingue par un réglage en continu de la suspension de l'unité de coupe. Le système hydropneumatique permet un réglage pratique et précis depuis la cabine du tracteur. La pression au sol est uniforme quel que soit le terrain.

Fonctions du panneau de commande optionnel du KDD :

- activation de la suspension hydropneumatique de l'unité de coupe gauche (version H)
- activation des unités de coupe droite et gauche
- verrouillage de l'unité de coupe droite et gauche
- repliage/dépliage des unités pour le transport et l'utilisation



Sécurité d'effacement hydraulique

Le mécanisme qui protège l'unité de coupe contre les dommages est un dispositif de sécurité d'effacement hydraulique. En cas de contact entre la faucheuse et un obstacle, le lamier et la suspension pivotent de 24° vers l'arrière et se soulèvent d'environ 35 cm. Une fois l'obstacle franchi, l'unité de coupe revient automatiquement en position de travail.



Poignées hydrauliques KENNFIXX

Des poignées de type KENNFIXX sont incluses en standard. Elles facilitent la fixation du système hydraulique de la faucheuse aux sections du tracteur. Lorsque la machine est désaccouplée, les flexibles hydrauliques sont placés dans des supports spéciaux qui protègent les raccords hydrauliques de la saleté. Le marquage bicolore aide l'opérateur à distinguer les flexibles.



Capteur de bout de champ

Les faucheuses équipées d'un panneau de commande sont dotées d'un capteur de proximité qui limite le levage de la faucheuse lors des virages en bout de champ. Cela améliore considérablement le confort de travail et empêche la machine de se replier lorsque l'entraînement est engagé.



Montage et démontage de l'attelage

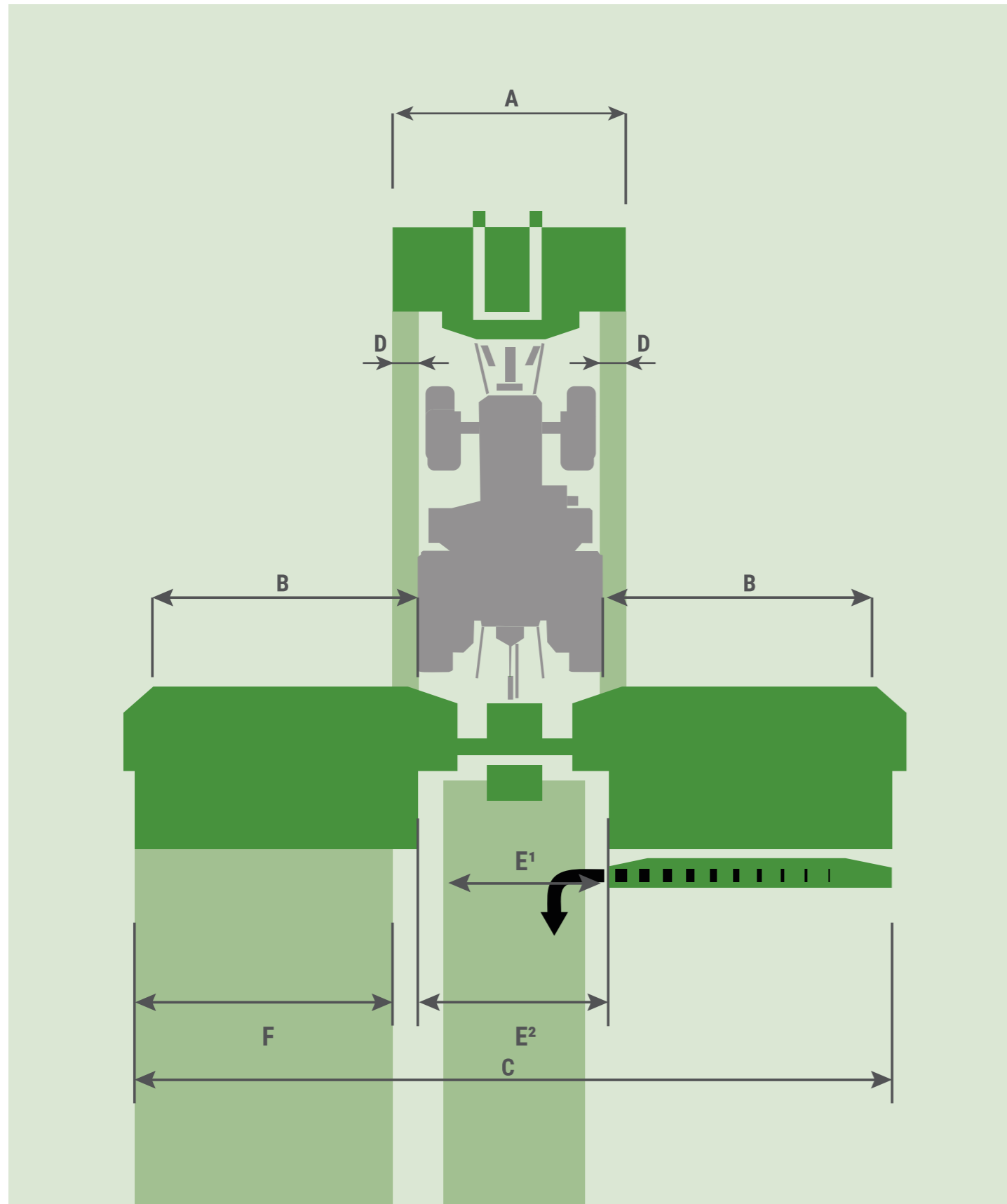
Lors du passage d'un tracteur réversible à un tracteur standard, il est possible de modifier la KDD-R en une combinaison conventionnelle arrière-avant à l'aide d'un attelage optionnel. La possibilité de changer la configuration de la machine augmente sa polyvalence, ce qui est un aspect essentiel dans les parcs de machines comportant un grand nombre de tracteurs.



| | | MEGACUT-R 861H | GIGACUT-R 861SH | MEGACUT-R 941H | GIGACUT-R 941SH |
|-----------------------------------|--------|---|---|---|---|
| Largeur de travail | [m] | 8,60 | 8,60 | 9,40 | 9,40 |
| Largeur | [m] | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 |
| Hauteur de transport | [m] | 3,80 | 3,80 | 4,00 | 4,00 |
| Largeur de l'andain | [m] | 2x ~2,00 - 2,20 | 2x ~1,80 - 2,40 | 2x ~2,40 - 2,70 | 2x ~2,00 - 2,70 |
| Raccords hydrauliques nécessaires | | 3 x simple effet | | | |
| Rendement | [ha/h] | ~ 10,00 | | ~ 11,00 | |
| Nombre de disques | [pcs.] | 21 (22 avec la faucheuse à disques frontale KDF 340) | | 23 (24 avec la faucheuse à disques frontale KDF 340) | |
| Nombre couteaux | [pcs.] | 42 (44 avec la faucheuse à disques frontale KDF 340) | | 46 (48 avec la faucheuse à disques frontale KDF 340) | |
| PDF | | 1000 | | | |
| Attelage 3 points Cat. | | III | | | |
| Puissance du tracteur | [CV] | à partir de 180 | à partir de 230 | à partir de 190 | à partir de 250 |
| Poids avec KDF 302 | | 3 040 | 3 840 | 3 130 | 4 040 |
| Poids avec KDF 352 | | 3 120 | 3 920 | 3 210 | 4 120 |
| Transmission | | Tracteur-faucheuse: sans friction sur la machine: avec friction et roue libre | | Tracteur-faucheuse: sans friction sur la machine: avec friction et roue libre | |
| Guides d'andains | [pcs.] | 4 | Guides d'andains en métal dans le conditionneur | 4 | Guides d'andains en métal dans le conditionneur |

- S - conditionneur à fleaux
- H - hydropneumatique de suspension

CHEVAUCHEMENT DES LAMIERS ET LARGEURS DE L'ANDAIN DANS LES COMBINAISONS DE FAUCHEUSES



| ENSEMBLE | | LARGEUR DE TRAVAIL [M] [M] | | | CHEVAUCHEMENT DES LAMIERS AVANT-ARRIÈRE [CM] | LARGEUR DE L'ANDAIN [M] [M] | | |
|----------------------|-----------------------|-------------------------------|----------|------|--|--------------------------------|------|------------------|
| Faucheuse arrière | Faucheuse frontale | A | B | C | D | E¹ | E² | F |
| KDD 861 | KDF 302 | 3,00 | 3,00 × 2 | 8,60 | 33 | ~1,30 - 1,50 | - | 2 x ~2,00 - 2,20 |
| KDD 861 | KDF 352 | 3,50 | 3,00 × 2 | 8,60 | 54 | ~1,30 - 1,80 | - | 2 x ~2,00 - 2,20 |
| KDD 941 | KDF 302 | 3,00 | 3,50 × 2 | 9,40 | 33 | ~1,30 - 1,50 | - | 2 x ~2,40 - 2,70 |
| KDD 941 | KDF 352 | 3,50 | 3,50 × 2 | 9,40 | 54 | ~1,30 - 1,80 | - | 2 x ~2,40 - 2,70 |
| KDD 912 | KDF 302 | 3,00 | 3,50 × 2 | 9,10 | 40 | ~1,30 - 1,50 | - | 2 x ~2,00 - 2,20 |
| KDD 861 S | KDF 302 S | 3,00 | 3,00 × 2 | 8,60 | 33 | ~1,50 - 2,00 | - | 2 x ~1,55 - 2,20 |
| KDD 861 S | KDF 352 S | 3,50 | 3,00 × 2 | 8,60 | 54 | ~1,30 - 2,20 | - | 2 x ~1,55 - 2,20 |
| KDD 941 S | KDF 302 S | 3,00 | 3,50 × 2 | 9,40 | 33 | ~1,50 - 2,00 | - | 2 x ~2,00 - 2,70 |
| KDD 941 S | KDF 352 S | 3,50 | 3,50 × 2 | 9,40 | 54 | ~1,30 - 2,20 | - | 2 x ~2,00 - 2,70 |
| KDD 861 ST | KDF 302 S | 3,00 | 3,00 × 2 | 8,60 | 33 | ~1,50 - 2,00 | 2,95 | 2 x ~1,55 - 2,20 |
| KDD 861 ST | KDF 352 S | 3,50 | 3,50 × 2 | 8,60 | 54 | ~1,30 - 2,20 | 2,95 | 2 x ~1,55 - 2,20 |
| KDD 941 ST | KDF 302 S | 3,00 | 3,50 × 2 | 9,40 | 33 | ~1,50 - 2,00 | 2,77 | 2 x ~2,00 - 2,70 |
| KDD 941 ST | KDF 352 S | 3,50 | 3,50 × 2 | 9,40 | 54 | ~1,30 - 2,20 | 2,77 | 2 x ~2,00 - 2,70 |
| KDD 861 W | KDF 302 W | 3,00 | 3,00 × 2 | 8,60 | 33 | ~1,20 - 1,70 | - | 2 x ~1,60 - 2,00 |
| KDD 861 W | KDF 352 W | 3,50 | 3,00 × 2 | 8,60 | 54 | ~1,60 - 2,10 | - | 2 x ~1,60 - 2,00 |
| KDD 941 W | KDF 302 W | 3,00 | 3,50 × 2 | 9,40 | 33 | ~1,20 - 1,70 | - | 2 x ~1,80 - 2,30 |
| KDD 941 W | KDF 352 W | 3,50 | 3,50 × 2 | 9,40 | 54 | ~1,60 - 2,10 | - | 2 x ~1,80 - 2,30 |
| KDD 861 WT | KDF 302 W | 3,00 | 3,00 × 2 | 8,60 | 33 | ~1,20 - 1,70 | 2,90 | 2 x ~1,60 - 2,00 |
| KDD 861 WT | KDF 352 W | 3,50 | 3,00 × 2 | 8,60 | 54 | ~1,60 - 2,10 | 2,90 | 2 x ~1,60 - 2,00 |
| KDD 941 WT | KDF 302 W | 3,00 | 3,50 × 2 | 9,40 | 33 | ~1,20 - 1,70 | 3,15 | 2 x ~1,80 - 2,30 |
| KDD 941 WT | KDF 352 W | 3,50 | 3,50 × 2 | 9,40 | 54 | ~1,60 - 2,10 | 3,15 | 2 x ~1,80 - 2,30 |

E¹ Largeur de l'andain [m] de la faucheuse frontale

E² Largeur maximum de l'andain [m] avec tapis convoyeurs actifs (faucheuses frontales + arrière)

F Largeur de l'andain [m] des faucheuses montées à l'arrière sans tapis convoyeurs actifs

PROCÉDÉ DE PEINTURE PAR CATAPHORÈSE (KTL)



La peinture cataphorétique est utilisée pour revêtir les objets qui nécessitent un revêtement avec une résistance à la corrosion significative. Cette opération est entièrement automatisée. Chaque étape est continuellement contrôlée et archivée, ce qui garantit la reproductibilité du processus ainsi que la plus haute qualité des revêtements. Cela se traduit en outre par une grande résistance aux intempéries, à la corrosion, à la protection chimique et mécanique et par un aspect esthétique agréable.

La technologie KTL est toujours adaptée individuellement aux caractéristiques spécifiques de la pièce tout en respectant les normes restrictives. La préparation de la surface, avec phosphatation au zinc et peinture KTL, permet de couvrir les formes les plus complexes et les endroits difficiles à atteindre des détails. Le revêtement ainsi réalisé garantit le maintien de la plus haute résistance à la corrosion, plus de 3 fois supérieure à la méthode standard de phosphatation au fer. Cela permet de protéger parfaitement la surface de toutes les machines SaMASZ.

À PROPOS DE SAMASZ



La passion du travail et la recherche constante des meilleures solutions sont les vertus mises en œuvre depuis 40 ans par le fondateur Antoni Stolarski avec les employés de SaMASZ. Soucieuse d'une tradition basée sur des valeurs familiales, l'entreprise figure parmi les leaders européens des fabricants de matériel agricole. Les solutions innovantes des machines SaMASZ jouissent de la confiance non seulement en Europe, mais aussi dans le monde entier. Aujourd'hui, les machines sont exportées dans environ 60 pays et le réseau de concessionnaires compte 29 revendeurs en Pologne et plus de 70 à l'étranger. L'idée principale de SaMASZ est le développement constant de ses produits en fonction des besoins des clients et des tendances du marché agricole et municipal mondial. Le haut niveau de qualité et de fonctionnalité de nos machines est le résultat du travail dévoué de notre centre de recherche et développement. Nous embauchons uniquement les ingénieurs les plus talentueux qui se concentrent sur la recherche et le développement. Nous coopérons également étroitement avec des universités techniques et des instituts spécialisés.



SaMASZ Sp. z o.o.

Trawiasta St. 1
16-060 Zabłudow, Poland
tel.: + 48 85 664 70 31
e-mail: export@samasz.com

www.samasz.pl/fr/ 



Suivez-nous sur nos réseaux sociaux:



Votre concessionnaire :