



**BTD**

---

TECHNICS B.V.

# BTD

## BTD Geschäftsphilosophie

**Holzmachen ist genau Dein Ding? Unsere auch!**

**Deshalb leben wir folgende Philosophie:**

1. Wir entwerfen, fertigen und montieren Produkte, die wir selbst verwenden.
2. Wir verkaufen diese Produkte auf Qualität im höheren Marktsegment und bieten optimalen Service! Ein dauerhaft zufriedener Kunde ist unser oberstes Ziel.
3. Die individuellen Bedarf unserer Kunden stehen an erster Stelle. Vorführungen aus dem wirklichen Leben geben Ihnen hier die reale Erfahrung.

Die Ziele zur Verwirklichung dieser Philosophie sind:

**Einzigartig – Robust – Durchdacht**

# Inhaltsübersicht

BTD Geschäftsphilosophie .....	2
Holzmachen ist genau Dein Ding? Unsere auch! .....	2
Inhaltsübersicht .....	3
BTD Sägespaltautomaten.....	4
Einzigartig konzipiert.....	4
Robust konstruiert .....	5
Durchdacht entwickelt.....	5
Der Unterschied zwischen der PROcompact, PROcompact-S und der PROplus .....	6
Hydraulischer Fahrzeuganschluss.....	7
Elektrischer Anschluss .....	10
Mechanischer Anschluss.....	10
BTD Maschinen Steuerung.....	13
Pressblock mit Positionier- und Spaltfunktion .....	14
Aufklappbare Verlängerung .....	14
Hydraulische Stammklemme .....	15
Das Sägegerät mit automatische Kettenshmierung .....	15
Spaltmesser.....	16
Schnittlänge Einstellung .....	18
Zusatzfunktion „SHORT / LONG“.....	18
Technische Daten .....	19

# **BTD Sägespaltautomaten**

## **PROcompact, PROcompact-S und der PROplus**

Eine nachhaltige Investition, die den heutigen Anforderungen entspricht, ohne die zukünftigen Möglichkeiten einzuschränken.



### **Einzigartig konzipiert**

Wenn sich branchenfremde Entwickler in den Niederlanden über marktübliche Sägespaltautomat Gedanken machen, entsteht **Einzigartiges**. Diese **Einzigartigkeit** hat zu einfache mobilen Sägespaltautomaten geführt, die an jedes Frontfahrzeug angekoppelt werden können. Dazu gehört der Anbau an Mobilbagger, Radlader, Teleskoplader, Kompaktlader, Traktoren usw. Kurzum, die Maschinen von BTD werden für professionelle Arbeiten eingesetzt. Die wichtigsten Merkmale in dieser Hinsicht sind:

- keinerlei körperliche Anstrengung,
- im Einmannbetrieb nutzbar,
- höchstmöglicher Arbeitsschutz.

Der Sägespaltautomat kann als „Lader“ zum Transport der Baumstämme auf dem Holzplatz genutzt werden.

## **Robust konstruiert**

Die Maschine ist aufgebaut auf einem robust konstruierten Rahmen, mit einer sehr starken massiven Frontkupplung, schwer ausgeführten Aufnahmegabeln und Pressblock.

Die hydraulisch angetriebene Kettensäge ist mit einer sparsamen automatischen Schmierung ausgestattet.

Die hydraulischen Komponenten, wie das zentrale Ventilblock, Steckverbinder, Elektro-Kupplungsgehäuse und Steckverbindung, sind auf der Rahmenplatte hinter der Kupplung montiert und vollständig gegen Schmutz und Wasser geschützt.

Alle drei Modelle eignen sich für Stämme bis zu 4 Metern Länge, für die optional Anbaugeräte für die Stammaufnahme und den Pressblock erhältlich sind. Die kompakte Transportbreite beträgt eingefahren und zusammengeklappt 2,45 m für die PROcompact (-S) und 2,55 m für die PROplus. Dadurch wird zudem nur ein begrenzter Lagerplatz benötigt.



## **Durchdacht entwickelt**

Durchdacht, unter anderem mit einer einfachen universellen Steuerung, die für jedes beliebige Fahrzeug geeignet ist. Die Maschine kann (manuell oder automatisch) bequem aus der witterungsunabhängigen Fahrerkabine bedient werden. Die kompakte kabellose Steuerung mit Haftmagnet muss lediglich an eine 12 V-Steckdose angeschlossen werden. Die Steuerung ist vollständig in die Maschine integriert. Eine feste mehradrige Kabelverbindung zwischen Fahrzeug und Maschine ist nicht mehr erforderlich. Die elektrische Kupplung erfolgt sehr einfach über eine 12 V-Steckdose und verhindert so empfindliche Kabelbrüche. Auf Wunsch ist auch eine 24 V-Variante verfügbar.

Durchdacht, sodass der Säge- und Spaltzyklus neben dem vollständigen Handbetrieb auch im Automatikmodus durchgeführt werden kann. Die Schnittlänge lässt sich sowohl im automatischen als auch im manuellen Modus über das Display auf 1 cm genau einstellen. Ein manueller Längenanschlag, montiert am Spaltmesser (für senkrechtes Fällen), unterstützt bei Bedarf die Produktion kurzer Holzstücke. Alle Bewegungen sind zueinander verriegelt, wodurch Bedienungsfehler ausgeschlossen sind und keine Maschinenschäden entstehen können.

## **Wertvolle Vorüberlegungen**

BTD automatische Sägespaltautomaten sind für die Verarbeitung von Stämmen ausgelegt, die für automatische Maschinen geeignet sind, und können diese automatisch zu dem gewünschten Brennholz verarbeiten. Aufgrund der geltenden gesetzlichen Sicherheitsvorschriften verfügt die Maschine über eine zertifizierte CE-Sicherheitskennzeichnung.

Ein manuelles Eingreifen des Bedieners in den Produktionsprozess, wie es bei anderen Maschinen üblich ist, ist bei BTD-Maschinen nicht möglich. Die Maschine wird aus sicherer Entfernung aus der Fahrerkabine des Fahrzeugs gesteuert und überwacht. Manuelle Arbeiten des Fahrers oder zusätzlicher Personen sowie zusätzliches Werkzeug sind mit wenigen Ausnahmen nicht erforderlich. Um zu vermeiden, dass solche Eingriffe nötig werden, ist es wichtig, die vorbereitenden Arbeiten sorgfältig durchzuführen.

Für einen effektiven Einsatz der Maschine müssen die Stämme im Voraus gerade und ordentlich auf langen Längsträgern, frei vom Boden, gestapelt werden. Besonders auf die Ausrichtung der Stämme auf der linken Seite des Stapels sollte geachtet werden. Dies erleichtert die Stammaufnahme mit der BTD-Sägespaltmaschine und sorgt gleichzeitig für eine maximale Produktionskapazität. Der Abstand der Längsträger sollte auf den Abstand der Aufnahmegabeln und die Spurbreite des Fahrzeugs abgestimmt sein. Willkürlich gestapelte Holzstapel können ebenfalls verarbeitet werden, werden für eine effiziente Verarbeitung jedoch nicht empfohlen.

## **Der Unterschied zwischen der PROcompact, PROcompact-S und der PROplus**

Alle drei Maschinenversionen wurden für den professionellen und nachhaltigen Einsatz entwickelt. Die Grundkonstruktion und Funktionsweise aller drei Versionen sind nahezu identisch. Die größten Unterschiede liegen in den Materialstärken und Abmessungen. Darüber hinaus ist die PROcompact/PROcompact-S mit einem Spaltmesser mit mechanischer Höhenverstellung ausgestattet, während die PROplus über eine hydraulische Höhenverstellung verfügt.

Die PROcompact-S wurde speziell für Fahrzeuge mit höherem Ölvolume gebaut. Die Maschine verfügt über eine extra leistungsstarke Sägeeinheit und ist für Fahrzeuge mit einem Hydraulikdurchfluss ab 55l/min geeignet. Dies können Fahrzeuge mit begrenzter Hubkapazität und ausreichend Hydraulikleistung sein (z. B. kleine bis mittelgroße Mobil- oder Raupenbagger). Diese PROcompact-S ist ausschließlich in einer speziellen festen Konfiguration erhältlich.

Dank der leichteren Konstruktion, der geringeren hydraulischen Leistung und des niedrigeren Maschinengewichts ermöglicht die PROcompact (S) ein komfortables Brennholzproduzieren, selbst mit kleineren Fahrzeugen.

Die PROplus ist hauptsächlich für mittelgroße und große Mobil- bzw. Raupenbagger (ca. >12t), Radlader (ca. >4,5t), Teleskoplader und größere Traktoren mit ausreichender Hydraulikleistung ausgelegt.

Die Wahl der Maschine hängt oft vom verfügbaren Fahrzeug ab, das eingesetzt werden soll.

## Hydraulischer Fahrzeuganschluss

BTD-Sägespaltautomaten nutzen die Arbeitshydraulik des Fahrzeugs als Antriebsquelle. Das Fahrzeug liefert einen kontinuierlichen Ölstrom über die P-Leitung an den Holzverarbeitungsautomaten. Die T-Rücklaufleitung wird direkt und drucklos (max. 20 bar) über den Tankfilter an den Fahrzeugtank angeschlossen. Die Leckölleitung (Ablauf des Hydraulikmotors) muss ebenfalls separat und direkt drucklos (max. 5 bar) an den Fahrzeugtank angeschlossen werden. Diese Leckölleitung darf niemals an die T-Rücklaufleitung angeschlossen werden, da diese nicht drucklos ist. Deshalb muss die Leckölleitung beim Eintritt in den Tank den Rücklauffilter umgehen. Es wird empfohlen, hierfür einen separaten Filter zu installieren.

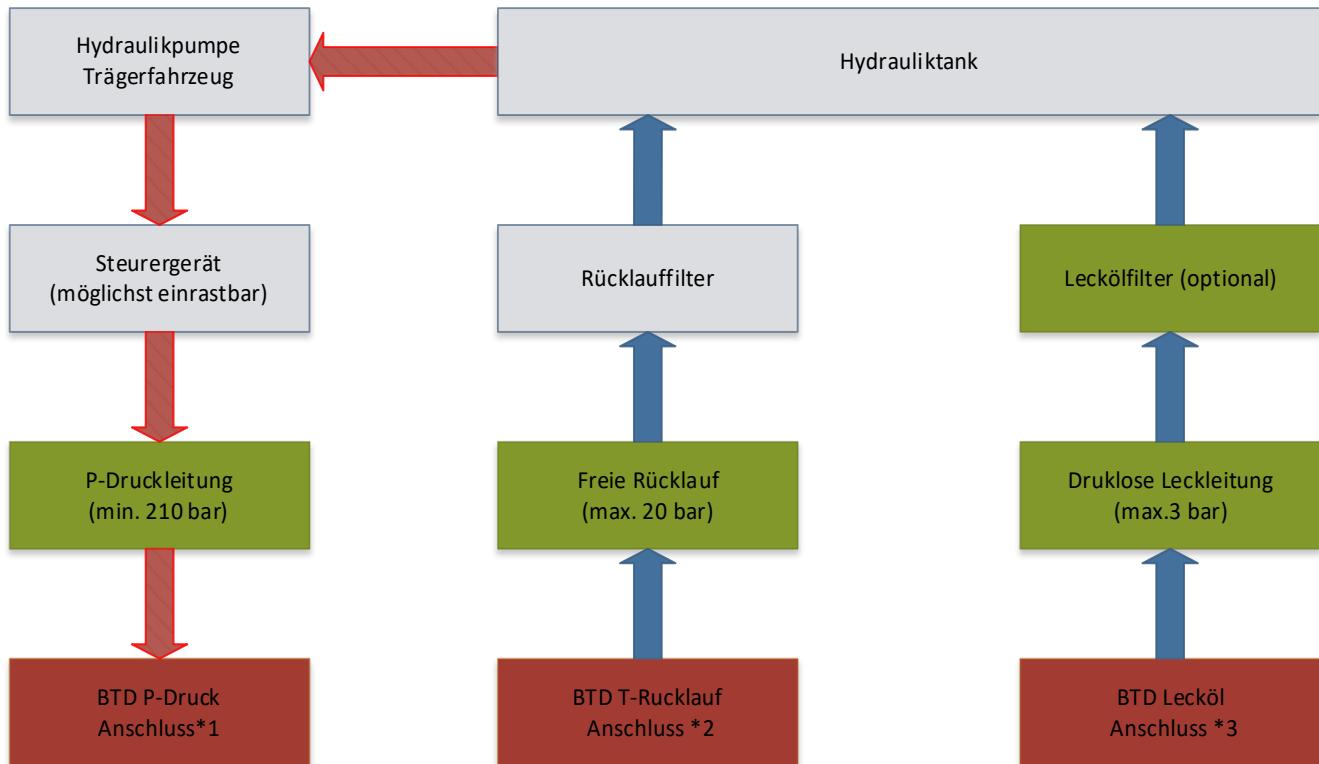
An der Rückseite – auch als Kupplungsseite bezeichnet – ist die Maschine mit drei Hydraulikanschlüssen ausgestattet. Jeder Automat wird ab Werk mit HLP46-Hydrauliköl befüllt und getestet. Um einen störungsfreien Betrieb des BTD-Sägespaltautomaten von Anfang an zu gewährleisten, empfehlen wir, das Fahrzeug von einem Fachbetrieb ausrüsten und gegebenenfalls anpassen zu lassen.

Die Hydraulikanschlüsse des BTD-Sägespaltautomaten am Fahrzeug sollten so kurz wie möglich gehalten und mit den passenden Schläuchen verbunden werden. Verschiedene Ausführungen und Längen sind als optionales Zubehör erhältlich.

Alle BTD-Sägespaltautomaten sind serienmäßig mit einem **BTD-Hydraulikverteilerblock (Manifold)** ausgestattet, in dem alle hydraulischen Funktionen, Begrenzungen und Einstellungen integriert sind. Nach korrektem Anschluss kann der Automat sofort eingesetzt werden – ohne weitere Einstellungen.



## Vereinfachtes Hydraulikschema

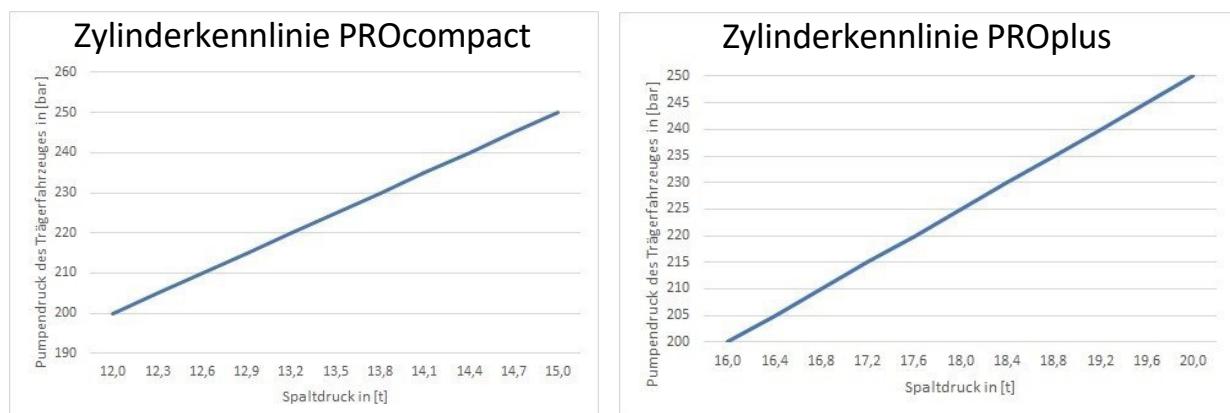


Funktion	PROplus	PROcompact / PROcompact-S
1 x Öl-Eingang (Druckleitung, kontinuierlich)	3/4“ BSP Außengewinde	1/2“ BSP Außengewinde
1 x Öl-Ausgang (Rücklaufleitung)	3/4“ BSP Außengewinde	1/2“ BSP Außengewinde
1 x Leckleitung	1/4“ BSP Außengewinde	1/4“ BSP Außengewinde

## **Minimale hydraulische Anforderungen des Fahrzeugs bei moderater (oder maximaler) Drehzahl.**

	<b>PROcompact</b>	<b>PROcompact-S</b>	<b>PROplus</b>
Volumenstrom [L/min]	35	55	55
Betriebsdruck [bar]	210	210	210
Maximale Kettengeschwindigkeit [m/s]	20,5	20,5	20,5

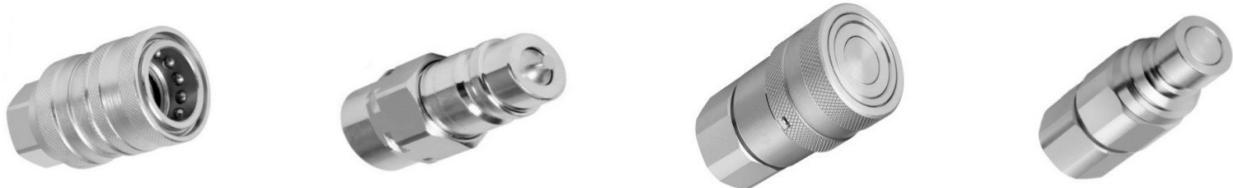
Wenn das Fahrzeug diese Spezifikationen nicht erfüllt, kann ein störungsfreier Betrieb nicht gewährleistet werden.



Für den einfachen und professionellen Anschluss des Sägespaltautomaten an das jeweilige Fahrzeug kann ein geeignetes Schlauchpaket bestellt werden. Die Verwendung eines vorkonfigurierten Schlauchpaketes ermöglicht eine unkomplizierte Inbetriebnahme, da die Schlauchanschlüsse perfekt auf das vom Servicetechniker verwendete Hydraulik-Durchflussmessgerät abgestimmt sind. Unerwünschte Ölleckagen oder Improvisationen mit Kupplungen können so vermieden werden.

Das Schlauchpaket besteht aus den drei benötigten Schlauchleitungen mit Kupplungen. Die Schlauchlänge beträgt ca. 1,25 m. Um auch unter rauen Bedingungen einen einwandfreien Betrieb zu gewährleisten, sollten längere Schlauchleitungen unbedingt vermieden werden. Daher wird empfohlen, die Hydraulikanschlüsse direkt an der mechanischen Kupplungsplatte zu montieren.

An den fahrzeugseitigen Hydraulikschläuchenden des optionalen Schlauchpaketes können wahlweise flachdichtende Schnellkupplungen oder landwirtschaftliche Steckkupplungen montiert werden. Die Anschlüsse des Trägerfahrzeuges sind vor dem Inbetriebnahmetermin entsprechend anzupassen.



## **Elektrischer Anschluss**

Der BTD-Sägespaltautomat wird über Funksteuerung betrieben und benötigt eine Stromversorgung aus der Fahrzeugcabine. Für eine einfache Verbindung ist ein Standard-Zigarettenanzünderstecker montiert.



Die Steuereinheit, einschließlich des auf der Maschine montierten Funkempfängers, arbeitet mit 12V DC. Schließen Sie die Steuereinheit an eine geeignete 12V-Steckdose an, die durch eine 10A-Sicherung geschützt ist. Für eine korrekte Verbindung wird ein 3-poliger Fahrzeugstecker benötigt, der mit  $2 \times 2,5 \text{ mm}^2$  verkabelt ist, um mögliche Spannungsverluste zu vermeiden.



## **Mechanischer Anschluss**

Jede BTD-Sägespaltautomat ist serienmäßig mit zwei verschraubbaren Anbau-/Tragplatten ausgestattet. Fahrzeugspezifische Lasthaken (nicht im Lieferumfang enthalten) können hier montiert werden. Wir empfehlen dringend, diese „tragenden Teile“ von einem spezialisierten Schweißbetrieb anbringen zu lassen.

Für Fahrzeuge mit EURO-Pick-up-Anbindung bieten wir optional eine werkseitig vormontierte Kupplung mit verschweißten Haken an.

Für die Ankopplung von BTD-Sägespaltautomaten an mobile Bagger ist optional (nicht im Lieferumfang enthalten) ein universeller Basisrahmen erhältlich. Die Kupplung kann dabei vom Kunden horizontal angebracht werden.

Dieser Basisrahmen wird anstelle der serienmäßigen Anbauplatten verschraubt.



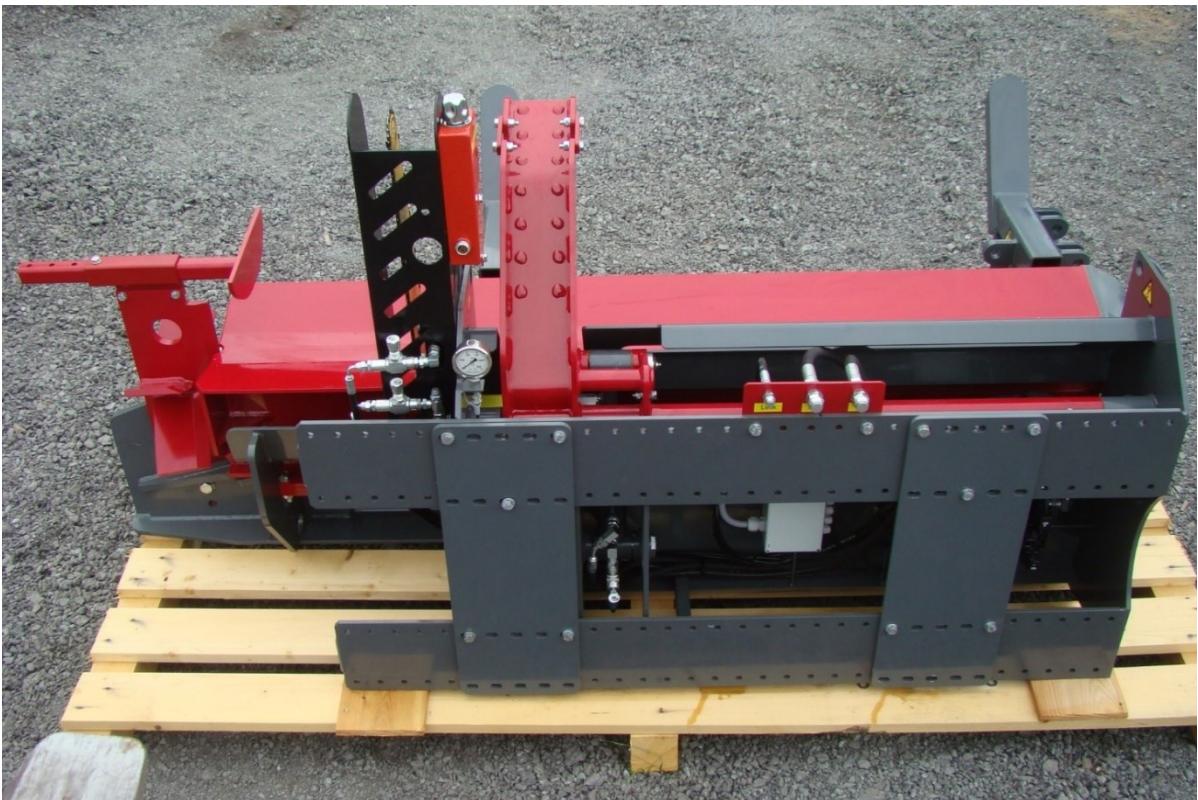
**Baurahmen für Mobilbagger**



## Euro Anschluß



## Anschweißplatten



## **BTD Maschinen Steuerung**

Bei der Entwicklung der BTD-Maschinen wird weiterhin großer Wert auf Benutzerfreundlichkeit und intuitive Bedienung gelegt. Die Sägespaltautomaten werden über eine sichere PLC-Steuerung mit der Funktion zur automatischen Säge- und Spaltarbeit bedient. Mit zwei Joysticks, montiert in einer separaten **Funksteuerung**, können alle Bewegungen gesteuert werden. So ist es auch möglich, schwer zu bearbeitendes Holz im Handbetrieb direkt aus der Kabine zu verarbeiten. Die automatische Funktion steht für Stämme zur Verfügung, die dafür geeignet sind.

Für maximale Sicherheit arbeitet die PLC-Steuerung mit einem Druckknopf, um den nächsten automatischen Säge-Spalt-Zyklus zu starten. Im Display der automatischen Steuerung können mehrere Hauptparameter eingestellt werden, einschließlich der gewünschten Schnittlänge in Zentimetern von 23 bis 50 cm. Optional kann die Zusatzfunktion „SHORT / LONG“ geliefert werden.

Selbstverständlich sind alle Bewegungsfunktionen der BTD-Sägespaltautomaten elektronisch verriegelt, sodass Schäden an der Maschine durch mögliche Fehbedienung der Steuerung ausgeschlossen sind.



## **Pressblock mit Positionier- und Spaltfunktion**

Die Maschine kann optional mit einer klappbaren Verlängerung ausgestattet werden, um Stämme mit einer Länge von bis zu 4 Metern zu verarbeiten (Standard bei der PROcompact-S).

Die Verlängerung erhöht die Effizienz der BTD-Sägespaltautomaten erheblich. Die Maschine kann optional mit einer klappbaren Verlängerung ausgestattet werden, um Stämme mit einer Länge von bis zu 4 Metern zu verarbeiten (Standard bei der PROcompact-S).

Die Verlängerung erhöht die Effizienz der BTD-Sägespaltautomaten erheblich.



## **Aufklappbare Verlängerung**

Die Maschine kann optional mit einer klappbaren Verlängerung ausgestattet werden, um Stämme bis zu einer Länge von 4 Metern zu verarbeiten (Standard bei der PROcompact-S). Die Verlängerung steigert die Effizienz der BTD-Sägespaltautomaten erheblich.



## **Hydraulische Stammklemme**

Eine der wichtigsten Voraussetzungen für ein optimales Spaltergebnis ist ein sauberer Schnitt im 90°-Winkel zur Längsachse des Stammes. Bei gerade gewachsenem Nadelholz, das in „Produktionswäldern“ mit einer Harvester-Maschine geerntet und entrindet wurde, ist dies problemlos möglich. Bei stärker gekrümmten Stämmen ist es jedoch notwendig, das Stammende mit möglichst viel Kraft auf den Pressblock zu drücken, um einen präzisen Schnitt zu gewährleisten.

Unsere hydraulische Stammklammer mit massiven, gehärteten Stahlgreifern fixiert den Stamm sicher und drückt ihn fest auf das Spaltbacken des automatischen Sägespaltautomaten – im Gegensatz zu herkömmlichen Systemen. Dank einer hydraulischen Dämpfung kann die Stammklammer kontrolliert in ihre Ruheposition zurückgeführt werden, wodurch Verschleiß minimiert wird.



## **Das Sägegerät mit automatische Kettenschmierung**

Hochwertige Harvester-Bauteile werden in unseren BTD-Automatik-Sägespaltautomaten verbaut. Alle drei Maschinenvarianten (PROcompact, PROcompact-S und PROplus) nutzen Harvester-Sägeblätter mit 64 cm Durchmesser. Verwendet werden Harvester-Sägeketten mit einer Teilung von 0,404" und einer Führungsschienenbreite von 2,0 mm. Das Wechseln der Sägekette ist besonders einfach, da das Sägeblatt hydraulisch in jede gewünschte Position für Wartungsarbeiten gebracht werden kann. Dies gewährleistet eine sichere und komfortable Arbeitsposition für Montage und Pflege.

Die Kette wird über ein professionelles Schmier-System direkt über das Gehäuse der Sägeeinheit geschmiert. Im Vergleich zu PROcompact-S und PROplus verfügt unsere BTD PROcompact über einen Hydraulikmotor mit deutlich geringerem Hubraum/Umdrehung (geringerer hydraulischer Durchfluss). Das bedeutet, dass zuverlässiges automatisches Sägen und Spalten auch mit Fahrzeugen mit geringerem hydraulischem Leistungsvermögen möglich ist.

Die Abwärtsgeschwindigkeit des Sägeblattes kann in Einzelfällen reduziert werden, abhängig von Art und Qualität des zu verarbeitenden Holzes, der hydraulischen Leistung des Fahrzeugs und den Wünschen des Anwenders. Der Sägedruck wird ab Werk für die gängigsten Anwendungen eingestellt.

## **Spaltmesser**



Die PROcompact und die PROplus sind serienmäßig mit einem 6-teiligen Spaltmesser ausgestattet. Die PROcompact-S ist mit einem 8-teiligen Spaltmesser ausgestattet. Optional sind ein 4-teiliges sowie ein 6- oder 8-teiliges Spaltmesser erhältlich. Für die PROplus ist zudem ein 12-teiliges Spaltmesser mit Ringkonstruktion verfügbar.

Dieses Spaltmesser eignet sich für kürzere Schnittlängen und leichtere Holzarten, bis zu einem Durchmesser von ca. 40 cm.

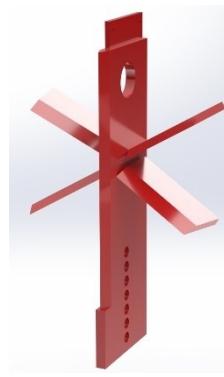
Das 12-teilige Spaltmesser basiert auf einem 8-teiligen Spaltmesser mit zusätzlicher Höhenverteilung. Auf diese Weise können auch größere Stammdurchmesser in einem Arbeitsgang zu kleineren Brennholzstücken verarbeitet werden.

Hierfür ist ein hoher hydraulischer Arbeitsdruck des Fahrzeugs erforderlich: bis zu 250 bar, um die maximale Spaltkraft zu erreichen.

PROcompact	PROcompact-S	PROplus
Optional 4-fach Spaltkreuz	Optional 4-fach Spaltkreuz	Optional 4-fach Spaltkreuz
D max. = 40 cm	D max. = 40 cm	D max. = 45 cm
Spaltgröße D/2 X U/4	Spaltgröße D/2 X U/4	Spaltgröße D/2 X U/4
<b>standardmäßig</b> 6-voudig Spaltkreuz	Optional 6-fach Spaltkreuz	<b>standardmäßig</b> 6-voudig Spaltkreuz
D max. = 40 cm	D max. = 40 cm	D max. = 45 cm
Spaltgröße D/2 X U/6	Spaltgröße D/2 X U/6	Spaltgröße D/2 X U/6
Optional 8-fach Spaltkreuz	<b>standardmäßig</b> 8-fach Spaltkreuz	Optional 8-fach Spaltkreuz
D max. = 40 cm	D max. = 40 cm	D max. = 45 cm
Spaltgröße D/2 X U/8	Spaltgröße D/2 X U/8	Spaltgröße D/2 X U/8
		Optional 12-fach Spaltkreuz
		D max. = 45 cm
		Spaltgröße D/4 X U/12



4-fach Spaltkreuz  
PROcompact (S)



6-fach Spaltkreuz  
PROcompact (S)



8-fach Spaltkreuz  
PROcompact (S)



4-fach Spaltkreuz  
PROplus



6-fach Spaltkreuz  
PROplus



8-fach Spaltkreuz  
PROplus



12-fach Spaltkreuz  
PROplus



## **Schnittlänge Einstellung**

Die gewünschte Schnittlänge kann bequem über das Display der Steuerung eingestellt werden. In bestimmten Situationen kann es jedoch notwendig sein, den standardmäßigen „manuellen Längenanschlag“ zu verwenden. Dies ist besonders dann relevant, wenn der Stammdurchmesser größer oder ungefähr gleich der gewünschten Schnittlänge ist. In diesem Fall kann das abgesägte Holzstück beim Fallen in den Spaltbereich durch die Schwerkraft um 90° drehen und falsch liegen.

Der manuelle Längenanschlag fungiert als Kipp-Sicherung: Der Schnittabschnitt bleibt während des Sägens zwischen Sägeblatt und Anschlag fixiert, sodass das Holzstück nach dem vollständigen Sägevorgang gerade in den Spaltbereich fällt. Die Standard-Stufung dieses mechanischen Anschlags beträgt 5 cm. Für abweichende Längen können die Einstellbereiche einfach durch zusätzliche Bohrungen angepasst werden.



## **Zusatzfunktion „SHORT / LONG“**

Wenn ein BTD Sägespaltautomat hauptsächlich für die Produktion von Brennholz mit Stammlängen von 25 oder 33 cm eingesetzt wird, kann optional die „SHORT/LONG“-Funktion in der PLC-Steuerung bestellt werden. Der Spaltzylinder legt dabei in jedem Zyklus einen kürzeren Weg zurück, wodurch die Kapazität des BTD Sägespaltautomaten um bis zu 20 % erhöht wird. Gleichzeitig verkürzt sich die Zykluszeit.

## Technische Daten

<b>Beschreibung</b>	<b>PROcompact</b>	<b>PROcompact-S (Special)</b>	<b>PROplus</b>
Standardausrüstung	Inkl. 6-fach Spaltmesser	Inkl. 8-fach Spaltmesser, Verlängerung für 4-Meter-Stämme und Short/Long-Modus	Inkl. 6-fach Spaltmesser
Kapazität	ca. 3–5 m³/h, abhängig von Situation/Fahrzeug/Holzlänge usw.	ca. 4–7 m³/h, abhängig von Situation/Fahrzeug/Holzlänge usw.	ca. 4–9 m³/h, abhängig von Situation/Fahrzeug/Holzlänge usw.
Antrieb	Hydraulisch, inkl. Schnellgangventil für höhere Pressblockgeschwindigkeit	Hydraulisch, inkl. Schnellgangventil für höhere Pressblockgeschwindigkeit	Hydraulisch, inkl. Schnellgangventil für höhere Pressblockgeschwindigkeit
Benötigte Hydraulikleistung	min. 35 Liter/min (begrenzt durch integriertes Stromregelventil)	min. 55 Liter/min (begrenzt durch integriertes Stromregelventil)	min. 55 Liter/min (begrenzt durch integriertes Stromregelventil)
Benötigter Hydraulikdruck	210–250 bar (Überdruck begrenzt), freier Rücklaufdruck Tmax 25 bar	210–250 bar (Überdruck begrenzt), freier Rücklaufdruck Tmax 25 bar	210–250 bar (Überdruck begrenzt), freier Rücklaufdruck Tmax 25 bar
Presskraft	13-15 Tonnen	13-15 Tonnen	16-20 Tonnen
Hydraulischer Anschluss	1x Druck 1/2"; 1x Rücklauf 1/2"; 1x 1/4" Leckleitung (<5 bar)	1x Druck 1/2"; 1x Rücklauf 1/2"; 1x 1/4" Leckleitung (<5 bar)	1x Druck 3/4"; 1x Rücklauf 3/4"; 1x 1/4" Leckleitung (<5 bar)
Allgemeine Durchflussbegrenzung	Als Standard ausgeführt	Als Standard ausgeführt	Als Standard ausgeführt
Pressblock Highspeed	Als Standard ausgeführt	Als Standard ausgeführt	Als Standard ausgeführt
Elektrischer Anschluss Funksteuerung (1) und Maschine (2)	Zigarettenanzünderstecker (1) und 3-poliger Stecker 12Vdc/10A (2). 24Vdc optional auf Anfrage	Zigarettenanzünderstecker (1) und 3-poliger Stecker 12Vdc/10A (2). 24Vdc optional auf Anfrage	Zigarettenanzünderstecker (1) und 3-poliger Stecker 12Vdc/10A (2). 24Vdc optional auf Anfrage
Mechanische Kupplung	Inkl. Kupplungsscheiben, exkl. Anschweißhaken	Inkl. Kupplungsscheiben, exkl. Anschweißhaken	Inkl. Kupplungsscheiben, exkl. Anschweißhaken
Material und Beschichtung	8 mm Blechstahl, pulverbeschichtet mit Grundierung und Decklack	8 mm Blechstahl, pulverbeschichtet mit Grundierung und Decklack	10 mm Blechstahl, pulverbeschichtet mit Grundierung und Decklack
Holzart	Rundholz	Rundholz	Rundholz
Stammdurchmesser	17-40 cm	17-40 cm	17-45 cm
Aufnahme Stammlänge	max. 3 Meter, optional 4 Meter	max. 4 Meter (inkl. Stammverlängerung)	max. 3 Meter, optional 4 Meter
Schnittlänge	23 - 50 cm über Displaypanel oder mechanisch einstellbarer Abstandshalter	23 - 50 cm über Displaypanel oder mechanisch einstellbarer Abstandshalter	23 - 50 cm über Displaypanel oder mechanisch einstellbarer Abstandshalter
Steuerung	PLC mit Display-Einstellung	PLC mit Display-Einstellung	PLC mit Display-Einstellung
Bedienung Funksteuerung	Manuell mit Drucktaste und automatischer Zyklusfunktion mit einstellbarer Sägelängenmessung	Manuell mit Drucktaste und automatischer Zyklusfunktion mit einstellbarer Sägelängenmessung	Manuell mit Drucktaste und automatischer Zyklusfunktion mit einstellbarer Sägelängenmessung
Schnittlängenmessung	Elektronisch einstellbare Messung mit Impulszählung, inkl. mechanisch verstellbarem Abstandshalter	Elektronisch einstellbare Messung mit Impulszählung, inkl. mechanisch verstellbarem Abstandshalter	Elektronisch einstellbare Messung mit Impulszählung, inkl. mechanisch verstellbarem Abstandshalter
Kapazität Option	Optional: SHORT/LONG wählbar bei kurzen Stücken	Standard: SHORT/LONG wählbar bei kurzen Stücken	Optional: SHORT/LONG wählbar bei kurzen Stücken
Hartstahlpaltmesser	Manuell verstellbar mit Stiftverriegelung, standardmäßig 6-fach geliefert. Optional: 4-fach und 8-fach, austauschbar	Manuell verstellbar mit Stiftverriegelung, standardmäßig 8-fach geliefert. Optional: 4-fach und 6-fach, austauschbar	Manuell verstellbar mit Stiftverriegelung, standardmäßig 6-fach geliefert. Optional: 4-, 8- und 12-fach, austauschbar
Komponenten	Bekannte europäische Hersteller	Bekannte europäische Hersteller	Bekannte europäische Hersteller
Gewicht ohne Optionen	805 kg	870 kg	1130 kg
Abmessungen (LxBxH)	1,40 x 2,45 x 1,30 m	1,40 x 2,45 x 1,30 m	1,45 x 2,55 x 1,35 m
Sägeblatt Typ	Harvester industriell	Harvester industriell	Harvester industriell
Sägeblatt Länge	64 cm	64 cm	64 cm
Kettensteilung	0,404" Harvester industriell	0,404" Harvester industriell	0,404" Harvester industriell
Kettengeschwindigkeit	Max. 20,5 m/s (9,3 kW)	Max. 20,5 m/s (14,4 kW)	Max. 20,5 m/s (14,4 kW)
Inhalt des Schmieröltanks	1 Liter (sparsame Nutzung)	1 Liter (sparsame Nutzung)	1 Liter (sparsame Nutzung)

# BTD

Walduft gewittert?  
Interesse geweckt?  
Maschinen nach telefonischer  
Terminabsprache unter realistischen  
Bedingungen praxisnah testen?  
So kommen wir in Kontakt:

**BTD Technics B.V.  
Gorsselseweg 22  
7437 BG Bathmen (NL)**

Telefon: (+31) 0570 54 77 83  
(+31) 06 237 54 407  
E-Mail-Adresse: info@btdtechnics.nl  
Webseite: www.btdtechnics.com

IHK Apeldoorn (NL): 76434699  
Umsatzsteuer-Identifikationsnummer: NL860622125B01  
Bildrechte: BTD Technics B.V.  
Alle Texte, Fotos und grafischen Gestaltungen dieser Broschüre sind durch BTD Technics B.V. urheberrechtlich geschützt und dürfen nicht ohne unsere Einwilligung übernommen und verwendet werden.