McHale

VARIABLE RUNDBALLEN PRESSENSERIE







WWW.MCHALE.NET

Die Professionelle Wahl



MCHALE VARIABLE RUNDBALLEN PRESSENSERIE

Landwirte und Lohnunternehmer stehen weltweit unter zunehmendem Druck die Kosten zu minimieren und die Leistung zu steigern. McHale entwickelt spezielle und zuverlässige Maschinen um diese Herausforderungen zu bewältigen.

Die McHale-Ballenpressen mit variabler Kammer sind seit einem Jahrzehnt unter schwierigen Bedingungen auf sechs Kontinenten im Einsatz. Im Laufe der Zeit haben sich diese Maschinen einen robusten und zuverlässigen Ruf für hohe Leistung, verbesserten Bedienerkomfort und erstklassigen Wiederverkaufswert erworben.

INHALT

Einführung ..... 1 - 4
VARIABLE RUNDBALLEN PRESSENSERIE ..... **5 - 8**
Das Innenleben ..... 9 - 10
PROFI-FLO Pick-Up ..... 11 - 14
Rotor / Kraftgeteiltes Getriebe ..... 15 - 16
Schneidwerk ..... 17 - 18
Schwenkboden ..... 19 - 20
Ballenkammer ..... 21 - 23
Öl- & Fettschmierung 24
Hochleistungsbindung ..... 25 - 26
Bedienmonitore ..... 27 - 32
V6740 - Schneidwerkslose Presse ..... 35 - 36
V6750 - Ballenpresse mit Schneidwerk ..... 37 - 38
V6760 - Vollautomatische Schneidwerks-Presse ..... 39 - 40
V8940 - Schneidwerkslose Großvolumen-Presse ..... 41 - 42
V8950 - Schneidwerks-Großvolumen-Presse ..... 43 - 44
V8960 - Vollautomatische Großvolumen-Presse ..... 45 - 46
INTEGRIERTE PRESS-WICKELKOMBINATION ..... **47 - 52**
Standardausstattung 48
Folienbindung ..... 49 - 50
Patente / Wickelsystem ..... 51 - 52
OPTIONALE ZUSATZAUSSTATTUNG ..... **53 - 54**
TECHNISCHE DATEN ..... **55 - 56**


McHale
V6
750

EIN FAMILIENUNTERNEHMEN
MIT GLOBALER PRÄSENZ



McHale wurde Mitte der 80´er von Padraic & Martin McHale im Westen Irlands gegründet und hat sich seitdem zu einem **WELTWEIT MARKTFÜHRENDEN UNTERNEHMEN IN DER GRÜNLANDTECHNIK ENTWICKELT.**

Im Jahr 1976 gründete Padraic einen Landmaschinenhandel und wurde später von seinem jüngeren Bruder Martin bei diesem Vorhaben unterstützt. Aus diesem Geschäft entwickelte sich das Produktionsunternehmen. Der Landmaschinenhandel besteht bis heute am damaligen Standort.

Von Anfang an kümmerte sich Padraic um Produktdesign und Herstellung, während Martin für Vertrieb und Marketing zuständig war. Obwohl das Unternehmen seither erheblich gewachsen ist, sind beide Brüder immer noch aktiv in das Geschäft eingebunden und leiten diese Bereiche nach wie vor.

Nach der Herstellung von Blockschneidern und einer Reihe von Güllepumpen stellte McHale 1987 seinen ersten Rundballenwickler her. Martin baute daraufhin ein Händler- und Importeursnetz auf, das sich mittlerweile auf 55 Länder in aller Welt ausgedehnt hat.

Über 90 % der von McHale hergestellten Maschinen sind für den Exportmarkt bestimmt, und viele dieser Händler und Importeure arbeiten seit über 30 Jahren mit McHale zusammen.

McHale stellt nun eine breite Palette von Produkten her, wobei der Schwerpunkt auf Maschinen für die Grünlandwirtschaft liegt. Die Produktpalette von McHale umfasst jetzt

- **Mähwerke**
- **Kreiselzettwender**
- **Schwader**
- **Integrierte Presswickelkombination**
- **Festkammer-ballenpressen**
- **Ballenpressen mit variabler Kammer**
- **Rundballenwickler**
- **Quaderballenwickler**
- **Runballenauflöser & Einstreugeräte**
- **Ballentransportgeräte und Ballenzerteiler**



Padraic und Martin McHale
1990 *(oben)* & **2019** *(unten)*



Globale Fertigung

Heute betreibt McHale zwei hochmoderne Produktionsstätten. **In beiden Fabriken werden die neuesten Laser-, CNC- und Robotertechnologien eingesetzt.** Alle Produkte werden mit **fortschrittlichen E-Coat- und Pulversystemen lackiert bzw. beschichtet.**

Während das Produkt auf den Montagebändern hergestellt wird, werden strenge Qualitätskontrollen durchgeführt. Jede Maschine wird zusammengebaut, getestet und kalibriert, bevor sie in eines der über 55 Länder weltweit exportiert wird.





Forschung & Entwicklung

Die Forschungs- und Entwicklungsabteilung wurde 1994 gegründet und wird immer noch von Padraic geleitet, der um sich herum ein Team von Weltklasse-Ingenieuren aufgebaut hat.

Alle Maschinen durchlaufen einen **strengen 3-jährigen Produktentwicklungs- und Testzyklus** , bevor sie auf den Markt kommen. Während der Design- und Entwicklungsphase werden alle Maschinen umfassenden Tests mit Endbenutzern in verschiedenen Teilen der Welt unterzogen.

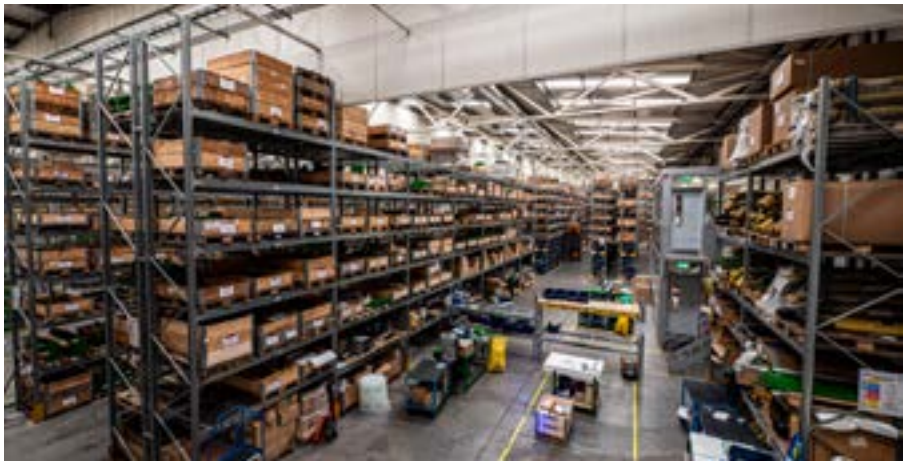
Heute sind **über 10 % der Beschäftigten** mit der Entwicklung neuer Produkte beschäftigt.

Kundendienst

Unser speziell **geschultes Team von Servicetechnikern** steht Ihnen schnell und präzise zur Seite, um die Lösungen zu finden, die Sie und Ihr Unternehmen benötigen.

Darüber hinaus bilden wir die Servicetechniker unserer Händler und Importeure theoretisch und praktisch aus, um sicherzustellen, dass Sie, Ihre Maschine und Ihr Unternehmen mit **hochwertigem Fachwissen und Sorgfalt betreut** wird. Qualifiziert und mit dem notwendigen Wissen und den erforderlichen Werkzeugen ausgestattet, ist es unser Ziel, Ihren Betrieb jederzeit am Laufen zu halten.





Ersatzteile

Da wir alle Teile für McHale-Maschinen auf Lager haben, ist es unser Ziel, **Originalteile und Komponenten zu liefern** , die speziell für Ihre Maschine geeignet sind.

McHale führt ein breites Sortiment an Teilen für Maschinen, die vor bis zu 30 Jahren hergestellt wurden, sowie Teile für die neuesten Produkte im Sortiment. Diese **Teile werden präzise gefertigt**, um die höchsten Leistungs- und Zuverlässigkeitsstandards zu erfüllen.

SIEBEN MODELLE
EINE AUSWAHL FÜR IHRE BEDÜRFNISSE

Das Sortiment der McHale Ballenpressen mit variabler Presskammer besteht aus **V6, V8 UND FUSION VARIO PLUS** *Maschinen. Die gesamte Baureihe besteht aus* **7 MODELLEN;**

Alle V6 und Fusion Vario Plus Maschinen produzieren Ballen von **0.6-1.68m** . Die Fusion Vario Plus hat die Möglichkeit, den Ballen mit Folie oder Netz in der Kammer zu binden. Für Landwirte und Lohnunternehmer, die einen Ballen mit größerem Durchmesser herstellen wollen, kann die McHale V8 Ballen von **0.6-1.9m** pressen. Die sieben Modelle der Baureihe sind;

1. **V6740** – Schneidwerkslose Presse
2. **V6750** - Ballenpresse mit Schneidwerk
3. **V6760** - Vollautomatische Schneidwerkspresse
4. **V8940** - Schneidwerkslose Großvolumenpresse
5. **V8950** –Großvolumenpresse mit Schneidwerk
6. **V8960** - Vollautomatische Großvolumen Ballenpresse
7. **Fusion Vario Plus** - Presswickelkombination mit Folie auf Folie Technologie

Die McHale Ballenpressen mit variabler Kammer erfreuen sich bei Landwirten und Lohnunternehmern auf der ganzen Welt, die Ballen unterschiedlicher Größe produzieren wollen, zunehmender Beliebtheit. Unser spezialisiertes Team von Ingenieuren hat die Maschinenaufnahme und -leistung maximiert, die Ballendichte erhöht und den Bedienerkomfort in der neuesten Baureihe von Maschinen mit variabler Kammer verbessert.

Das McHale Sortiment an Ballenpressen mit variabler Kammer bietet für jeden Bedarf eine passende Maschine, von einer Ballenpresse ohne Schneidwerk bis hin zu einer vollautomatischen Ballenpresse mit Schneidwerk. Wenn Sie eine Presswickelkombination benötigen, bietet die McHale Fusion Vario Plus die Möglichkeit, den Ballen mit Folie oder Netz zu binden und ihn schnell und effizient zu verpacken.

Klappen Sie diese Seite auf für eine Zusammenfassung der variablen Pressenserie.

Ausklappen, um den Modellbereich zu sehen ..... Ausklappen, um den Modellbereich zu sehen ...



V6

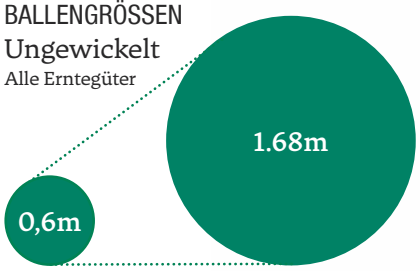
DIE MCHALE V6-REIHE mit variabler Kammer kann Ballen von 0,6 m bis 1,68 m pressen. Es gibt drei Modelle innerhalb der V6-Reihe;

Die McHale V6740 ist eine Ballenpresse ohne Schneidwerk, die mit einem leistungsfähigen Zweifinger-Zuführungsrotor ausgestattet ist, der einen gleichmäßigen und effizienten Gutfluss in die Ballenkammer gewährleistet. Die Maschine wird durch ein primäres Antriebssystem für eine optimale Ballenbildung angetrieben. Die Funktionen der Maschine werden über die Expert Plus-Konsole gesteuert.

Die McHale V6750 ist eine Schneidwerksballenpresse mit 15 oder 25 Messern und einem Hochleistungsrotor. Ein doppeltes Riemenantriebssystem unterstützt die Rotation und die Ballenbildung, damit die Maschine auch unter schwierigsten Bedingungen arbeiten kann. Die Maschine kann serienmäßig über die Expert Plus-Monitore oder über ISOBUS- oder ISO-Play-Monitore bedient werden, die als Sonderausstattung erhältlich sind.

Die McHale V6760 ist eine vollautomatische Maschine, die mit einem 15 oder 25 Messer Schneidwerk und einem Hochleistungsrotor ausgestattet ist. Als die am höchsten spezifizierte Maschine der Baureihe ist sie ISOBUS-kompatibel und kann mit den McHale Monitore ISO-Play 7 oder ISO-Play 12 ausgestattet werden, um dem Bediener ein Höchstmaß an individueller Anpassung und Maschinenleistung zu ermöglichen.

V6
BALLENGRÖSSEN
Ungewickelt
Alle Erntegüter



Bindematerial:

Netz





Abbildung:
V6740

MODELL	BEDIENUNG	FÖRDERROTOR	SCHNEIDWERK	ANTRIEBSSYSTEM	STEUERUNG
V6740	Halb-Automatisch	Hochleistungs-Förderrotor	Schneidwerkslos	Einzelantrieb	Expert Plus
V6750	Halb-Automatisch	15 oder 25 Messer Hochleistungsrotor	15 Messer Schneidwerk	Doppelantrieb	Expert Plus oder ISOBUS Bedienung
V6760	Vollautomatisch	15 oder 25 Messer Hochleistungsrotor	15 Messer Schneidwerk	Doppelantrieb	ISOBUS oder ISO-Play

V8

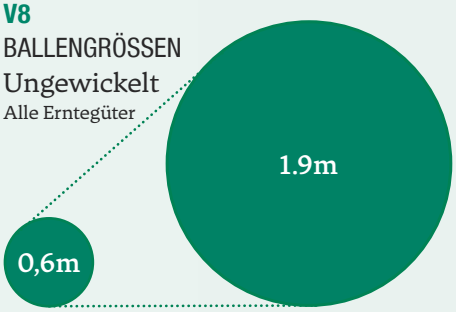
Für Kunden, die eine Ballenpresse mit hoher Kapazität benötigen, wurde **DIE MCHALE V8-BAUREIHE** entwickelt, die Ballen von 0,6 m bis 1,9 m produzieren kann. Die V8-Reihe besteht aus drei Modellen;

Die McHale V8940 ist eine leistungsstarke Ballenpresse ohne Schneidwerk, die mit einem leistungsfähigem Zwei-Finger-Zuführungsrotor ausgestattet ist, um einen gleichmäßigen und effizienten Gutfluss zur Ballenkammer zu gewährleisten. Die Maschine wird von einem Primärantriebssystem angetrieben, das eine optimale Ballenbildung gewährleistet. Die Funktionen der Maschine werden über die Expert Plus-Konsole gesteuert.

Die McHale V8950 ist eine Schneidwerksballenpresse mit 15 oder 25 Messern und einem Hochleistungsrotor. Ein doppeltes Riemenantriebssystem unterstützt die Ballenrotation und die Ballenbildung, damit die Maschine auch unter schwierigsten Bedingungen arbeiten kann. Die Maschine kann serienmäßig über die Expert Plus-Konsole oder über ISOBUS- oder ISO-Play-Konsolen bedient werden, die als Sonderausstattung erhältlich sind.

Der McHale V8960 ist eine vollautomatische Maschine, die mit einem 15 oder 25 Messer-Schneidwerk und einem Hochleistungsrotor ausgestattet ist. Als die am höchsten spezifizierte Maschine der Baureihe ist sie ISOBUS-kompatibel und kann mit den McHale Terminals ISO-Play 7 oder ISO-Play 12 ausgestattet werden, um dem Bediener ein Höchstmaß an individueller Anpassung und Maschinenleistung zu ermöglichen.

V8
BALLENGRÖSSEN
Ungewickelt
Alle Erntegüter



Bindematerial:

Netz





Abbildung:
V8950

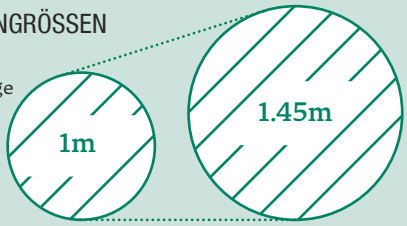
MODELL	BEDIENUNG	FÖRDERROTOR	SCHNEIDWERK	ANTRIEBSSYSTEM	STEUERUNG
V8940	Halb-Automatisch	Hochleistungs-Förderrotor	Schneidwerkslos	Einzelantrieb	Expert Plus
V8950	Halb-Automatisch	15 oder 25 Messer Hochleistungsrotor	15 Messer Schneidwerk	Doppelantrieb	Expert Plus oder ISOBUS Bedienung
V8960	Vollautomatisch	15 oder 25 Messer Hochleistungsrotor	15 Messer Schneidwerk	Doppelantrieb	ISOBUS oder ISO-Play

FUSION VARIO-PLUS

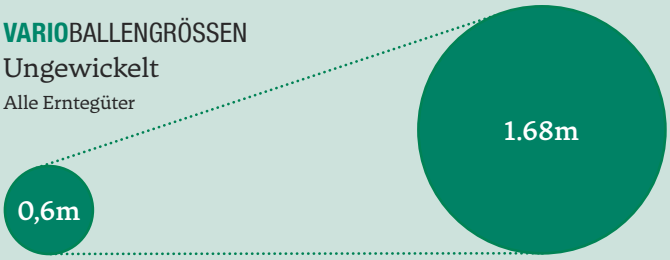
INTEGRIERTE PRESSWICKELKOMBINATION MIT VARIABLER KAMMER UND FOLIENBINDUNG

DIE MCHALE FUSION VARIO PLUS ist eine vollautomatische Presswickelkombination, die den Ballen mit Folie oder Netz umwickeln kann und so eine optimale Ballenform und Ballendichte erzielt. Die Vario Plus kann durch den Einsatz des Folienbindung hochwertigeres Futter liefern, was zu einer besseren Qualität der Silage und zum leichteren Auflösen des Ballens führt. Diese Maschine bietet eine Reihe von Vorteilen, da die Ernte mit nur einer Maschine ausgeführt werden kann. Außerdem werden Arbeitskräfte eingespart, da ein Bediener, ein Traktor und eine Maschine das Pressens und Wickeln erledigen können. Sie verfügt über zwei einzigartige Patente: ein patentiertes Ballenübergabesystem und einen patentierten vertikalen Wickelring. Die Maschine ist ISOBUS-kompatibel und kann über das Traktorterminal oder ISO-Play 7 oder 12 bedient werden.

VARIOBALLENGRÖSSEN
Gewickelt
Heulage / Silage



VARIOBALLENGRÖSSEN
Ungewickelt
Alle Erntegüter



Integrierter Vertikaler Wickelring

Der integrierte Wickelring ist ausgestattet mit:

- **Hochgeschwindigkeits-Wickelsystem**
- **Folienkontrollsensoren**
- **Patentierte Ballenausrichtung**
- **Zwei 750 mm Vorstrecker**

Bindematerial:

Folie



Netz



Abbildung:
Fusion Vario Plus

Vorteile der Folienbindung

- Mantelfolie bietet zusätzliche Folienlagen
- Sorgt für Besser Geformte Ballen
- Sorgt für Hochwertigere Silage
- Erleichtert das Recycling

MODELL	BEDIENUNG	FÖRDERROTOR	SCHNEIDWERK	ANTRIEBSSYSTEM	STEUERUNG
FUSION VARIO PLUS	Vollautomatisch	15 oder 25 Messer Hochleistungs-rotor	15 Messer Schneidwerk	Doppelantrieb	ISOBUS oder ISO-Play

DAS INNENLEBEN

ANTRIEBSSEITIG

Die Maschinen der variablen Pressenserie haben eine Verkleidung aus widerstandsfähigem doppelschichtigem Kompositmaterial. Ist die Verkleidung der Maschine geöffnet, erlaubt dies dem Bediener einen einfachen Zugang zu allen Maschinenteilen..

01 Kontinuierliche Ölschmierung
Wird die Zapfwelle eingeschaltet, erhalten alle Ketten* kontinuierlich Öl, um höchste Standards an Zuverlässigkeit zu erreichen.* nicht Wickelwalzenketten.

02 Zwei Netz-Ersatzrollen
Der Bediener öffnet einfach das Sicherungsband der Netz-Ersatzrolle auf der Plattform und bringt die Netzrolle in Position. Auf der Plattform ist Platz für zwei Ersatzrollen.

03 Leistungsverzweigtes Getriebe
Das leistungsverzweigte Getriebe bietet direkte, kurze Antriebswege, die zu einer optimalen und gleichmäßigen Kraftverteilung zu Ballenkammer, Pick Up, Rotor und Schneidwerk führen.

04 Hochleistungs-Netzbindesystem
Ein einfaches Netzbindesystem erlaubt es, die Netzspannung auf dem Ballen mit einer elektrohydraulischen Bremse progressiv zu erhöhen. Dieses variable Bindesystem stellt eine gleichmäßige Netzaufbringung während des gesamten Bindeprozesses sicher.

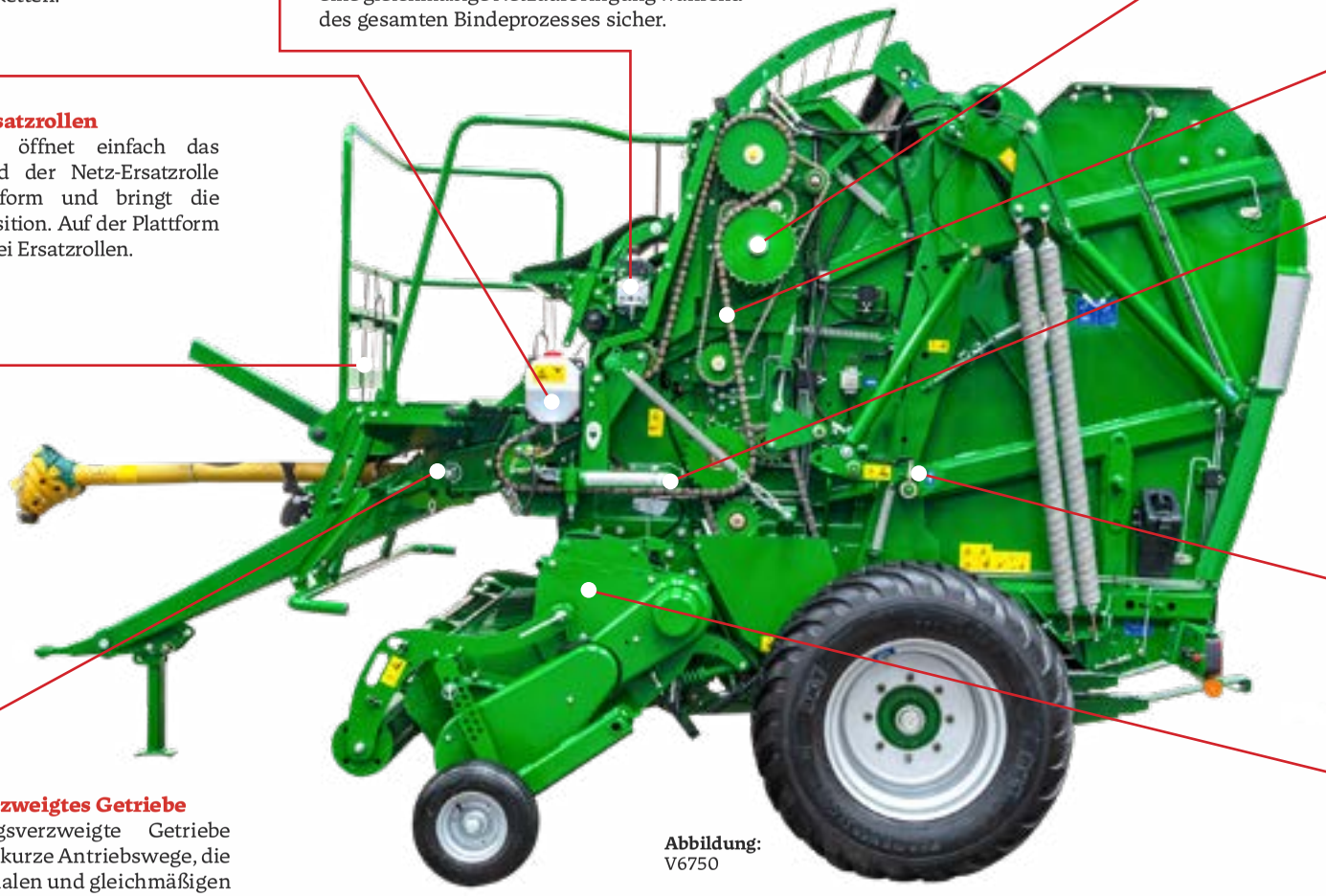


Abbildung:
V6750

05 Doppelantrieb der Ballenkammer
Bei V6750, V6760, V8950, V8960 & Fusion Vario Plus Maschinen unterstützt der Doppelantrieb die Drehung von Riemen und Material unter schwierigeren Bedingungen.

06 Hochfeste Ketten
1¼ Zoll hochfeste Antriebsketten sorgen für eine lange Lebensdauer mit minimalem Serviceaufwand.

08 Schmierung
Während die Maschine den Schmierzyklus durchläuft, werden alle Kammerlager Antriebs- und Nichtantriebsseitig sowie die Rotorlager geschmiert. Alle V6- und V8-Maschinen sind standardmäßig mit einer Reihe von zentralen Schmierblöcken ausgestattet. Bei der V6760, V8960 und der Fusion Vario Plus gehört die automatische Schmierung zur Standardausrüstung.

Die automatische Schmierung ist eine verfügbare Option für die Modelle V6750 und V8950.

07 Mechanische Kammerverriegelung
Die Ballenkammer wird zuverlässig mit mechanischen Haken verriegelt, die nur öffnen, um den Ballen herauszulassen. Ergebnis: Maximale Ballendichte.

09 15 Messer Schneidwerk
Das 15-Messer-Schneidwerk ist das Standard-Schneidwerk in den McHale Maschinen V6750, V6760, V8950, V8960 und Fusion Vario Plus. Eine Messergruppe mit 15 Messern sorgt für eine Schnittlänge von ca. 65 mm.

DAS INNENLEBEN

NICHT ANGETRIEBENE SEITE

10 Reinigungsschnecken
Eine Reinigungsschnecke ist beim Doppelantrieb verbaut, um Materialaufbau zu verhindern. Arbeitet die Maschine unter feuchten und zuckerhaltigen Bedingungen, hält die Reinigungsschnecke den Doppelantrieb sauber.

11 Hochspannungs-Federn
Vier Hochspannungsfedern verdichten das Material zu Beginn des Pressvorganges. Die Spannung auf den/dem Riemen durch diese großen Federn erlaubt einen perfekten Start des Ballens, da der Fahrer mit hoher Geschwindigkeit fahren kann. Die Federspannung auf den Riemen erleichtert die Ballenformung und sorgt für eine bessere Kernbildung.

12 Einfache Einstellung des Riemenlaufs
Riemen können am Heck der Maschine für eine optimale Ballenformung einfach eingestellt werden.

13 Schwerlastachse - 8-Loch
Die Schwerlastachse sorgt für eine größere Bodenfreiheit und widersteht den anspruchsvollsten Bedingungen.
Optional sind hydraulische oder Druckluftbremsen verfügbar.

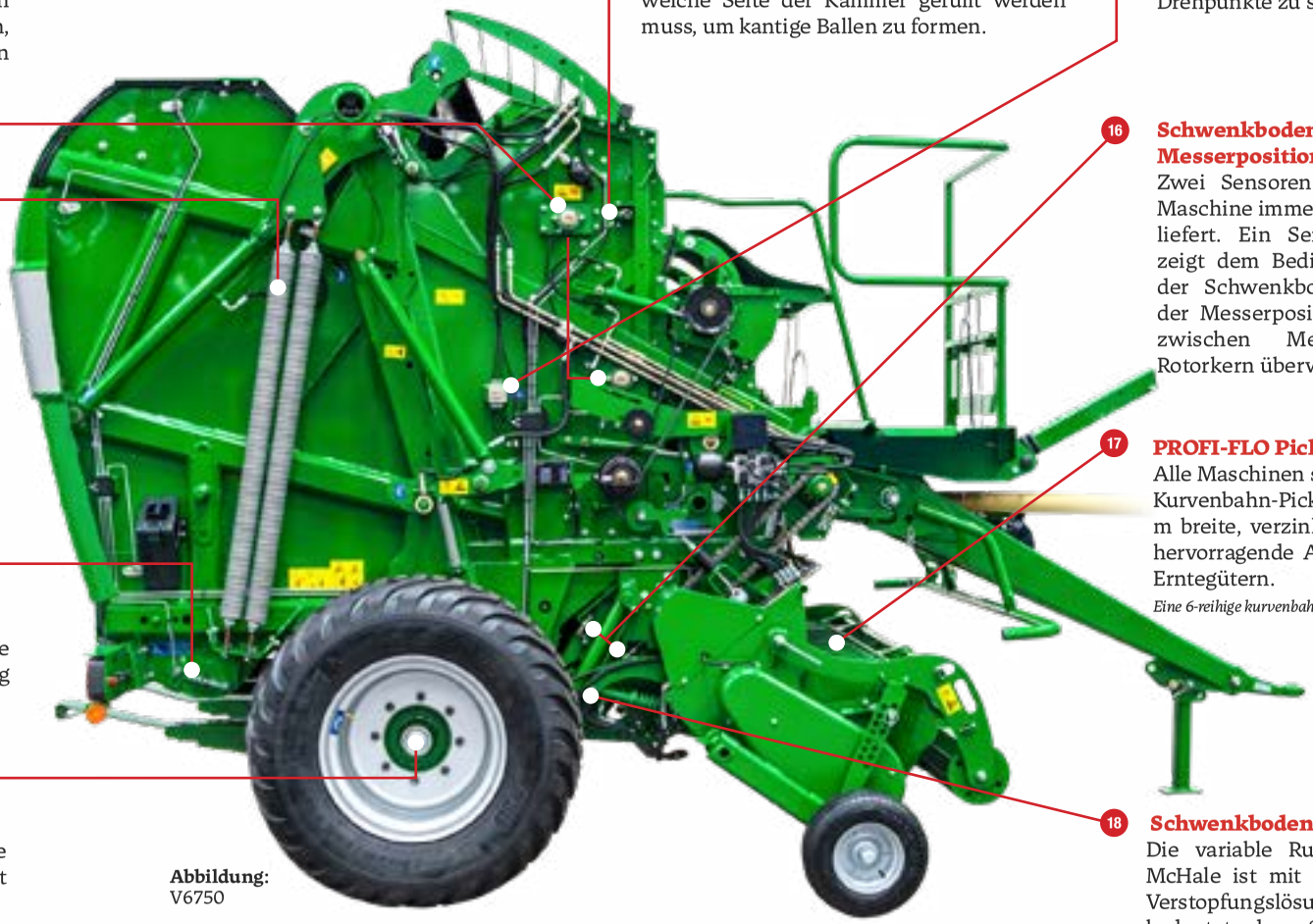


Abbildung:
V6750

14 Füllstand-Anzeige
Die Füllstandanzeige stellt sicher, dass die Maschine bei leichten Schwaden den Fahrer über die Anzeige im Monitor informiert, welche Seite der Kammer gefüllt werden muss, um kantige Ballen zu formen.

15 Zentrale Schmierblöcke an Kammerverriegelung und Drehpunkt
Zentralschmierblöcke machen es dem Fahrer einfach, die Kammerzylinder und –Drehpunkte zu schmieren.

16 Schwenkboden- und Messerpositionssensoren
Zwei Sensoren sorgen dafür, dass die Maschine immer eine gute Schnittqualität liefert. Ein Sensor am Schwenkboden zeigt dem Bediener am Monitor an, ob der Schwenkboden offen ist, während der Messerpositionssensor den Abstand zwischen Messerspitze und dem Rotorkern überwacht.

17 PROFI-FLO Pick-Up
Alle Maschinen sind serienmäßig mit einer Kurvenbahn-Pick-Up ausgestattet. Diese 2,1 m breite, verzinkte Pick-Up sorgt für eine hervorragende Aufnahmeleistung in allen Erntegütern.
Eine 6-reihige kurvenbahnlose Pick-Up ist optional lieferbar.

18 Schwenkboden zur Verstopfungslösung
Die variable Rundballenpressenserie von McHale ist mit einem Schwenkboden als Verstopfungslösung ausgestattet, was bedeutet, dass Stopfer in drei einfachen Schritten beseitigt werden können.

PROFI-FLO
PICK-UP

McHale hat seine leistungsstärkste Pick-Up für die Ballenpressen mit variabler Kammer entwickelt. Die neue Profi-Flo Pick-Up wurde entwickelt, um die Erntegutaufnahme durch einen effizienteren Gutfluß zu erhöhen und wurde so konstruiert, dass der Fahrer mit einer leistungsstarken Pick-up arbeitet, die für verschiedenste Arbeitsbedingungen ausgelegt ist.



Der neue, konisch zulaufende Zuführkanal verbessert den Erntegutfluss von der Pick-Up zum Rotor und in die Ballenkammer, wodurch der Durchsatz maximiert wird. McHale hat ebenfalls die seitlichen Förderschnecken nach vorne versetzt und ihre Enden zum Rotor hin abgewinkelt.

Die Kombination dieser Änderungen führt zu einer massiven Verringerung der Verstopfungsgefahr und damit zu einer Leistungssteigerung für den Fahrer.

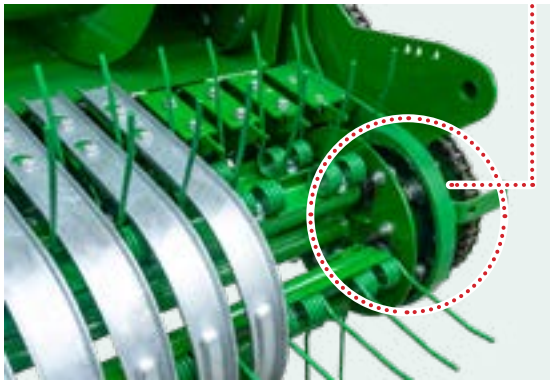
Um den Wartungsaufwand zu reduzieren, sind alle Profi-Flo Pick-Ups mit einem massiveren Antriebsstrang ausgestattet, der die Kettenbelastung reduziert und die Lebensdauer der Kette verlängert.



PICK-UP
AUSWAHL

McHale bietet **2 PICKUP OPTIONEN** *je nach Ernte und ARbeitsbedingungen an. Ihr Händler kann Sie über die besten Optionen für Ihre Region beraten.*





1 *Profi-Flo Gesteuerte Pick-Up*

Die serienmäßige, **kurvengesteuerte 2,1 m breite, verzinkte** Pick-Up **mit hoher Aufnahmekapazität** sorgt für eine hervorragende Aufnahme in allen Erntegütern. Die Zinkenträger laufen auf doppelreihigen Rollenlagern auf einer Kurvenbahn, um auch den härtesten Bedingungen standzuhalten. Alle variablen McHale Ballenpressen sind mit 5 Zinkenträgern für eine hervorragende Futteraufnahme ausgestattet, während neue Seitenbleche eine kontinuierliche Zuführung des Ernteguts zur Presskammer gewährleisten.

Über die Inspektionsöffnung auf der Seite kann man die Kurvenbahnlager prüfen und tauschen.

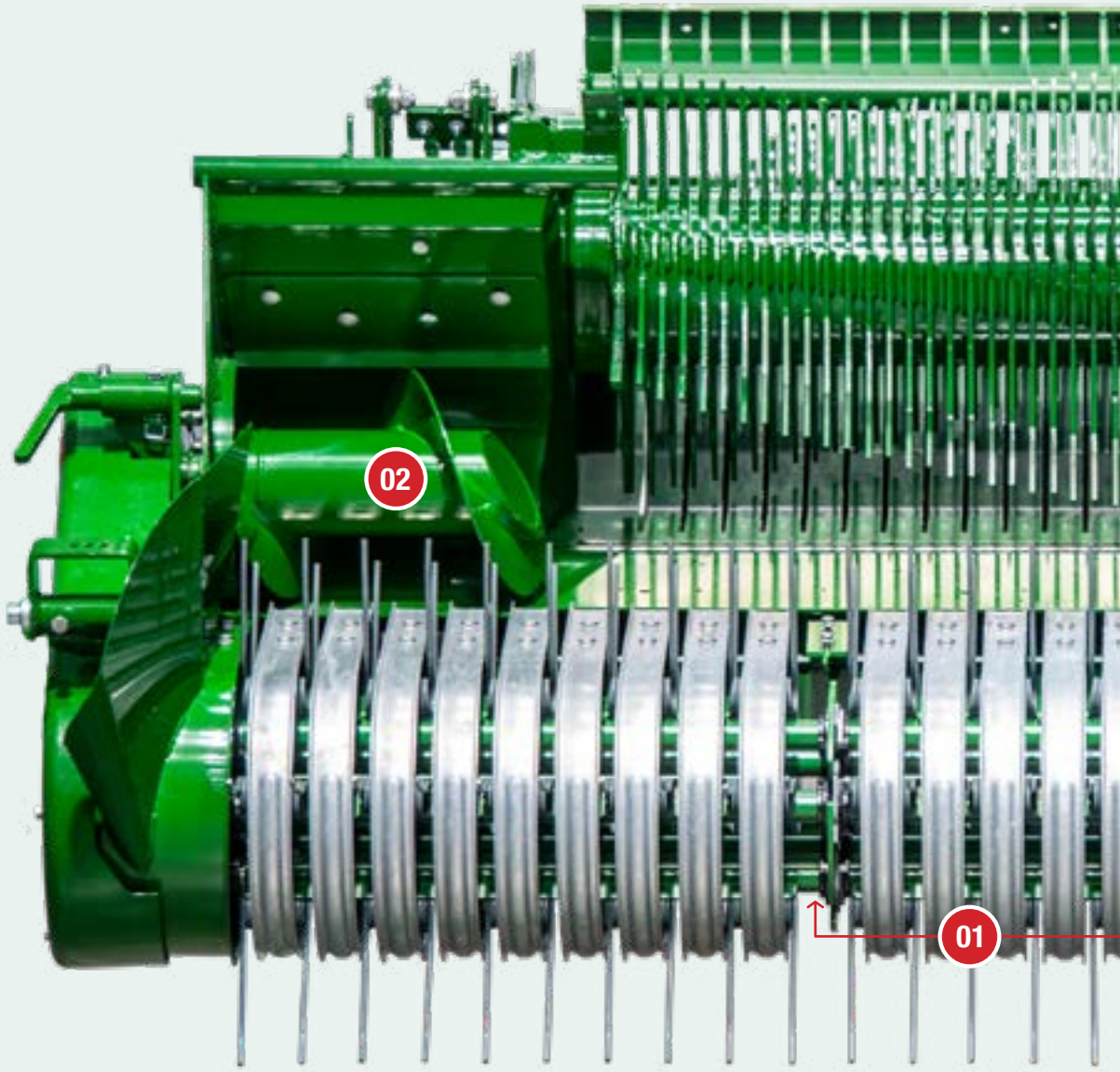


2 *Profi-Flo Ungesteuerte Pick-Up*

Eine 2,1 m breite, ungesteuerte Pick Up ist als Option für alle Maschinen der Baureihe der Ballenpressen mit variabler Kammer erhältlich. Die kurvenbahnlose Pick-Up hat **sechs Zinkenreihen** , die für eine hervorragende Bodenreinigung und eine schnelle Zuführung des Ernteguts zur Presskammer sorgen. Die kurvenbahnlose Pick- Up wurde entwickelt, um die Leistung zu erhöhen und den Wartungsaufwand zu verringern.



PROFI-FLO
PICK-UP MERKMALE



Alle McHale Profi-Flo Pick-Ups werden serienmäßig mit folgenden Merkmalen **AUSGESTATTET:**

01 Hochleistungs-Pick-Up

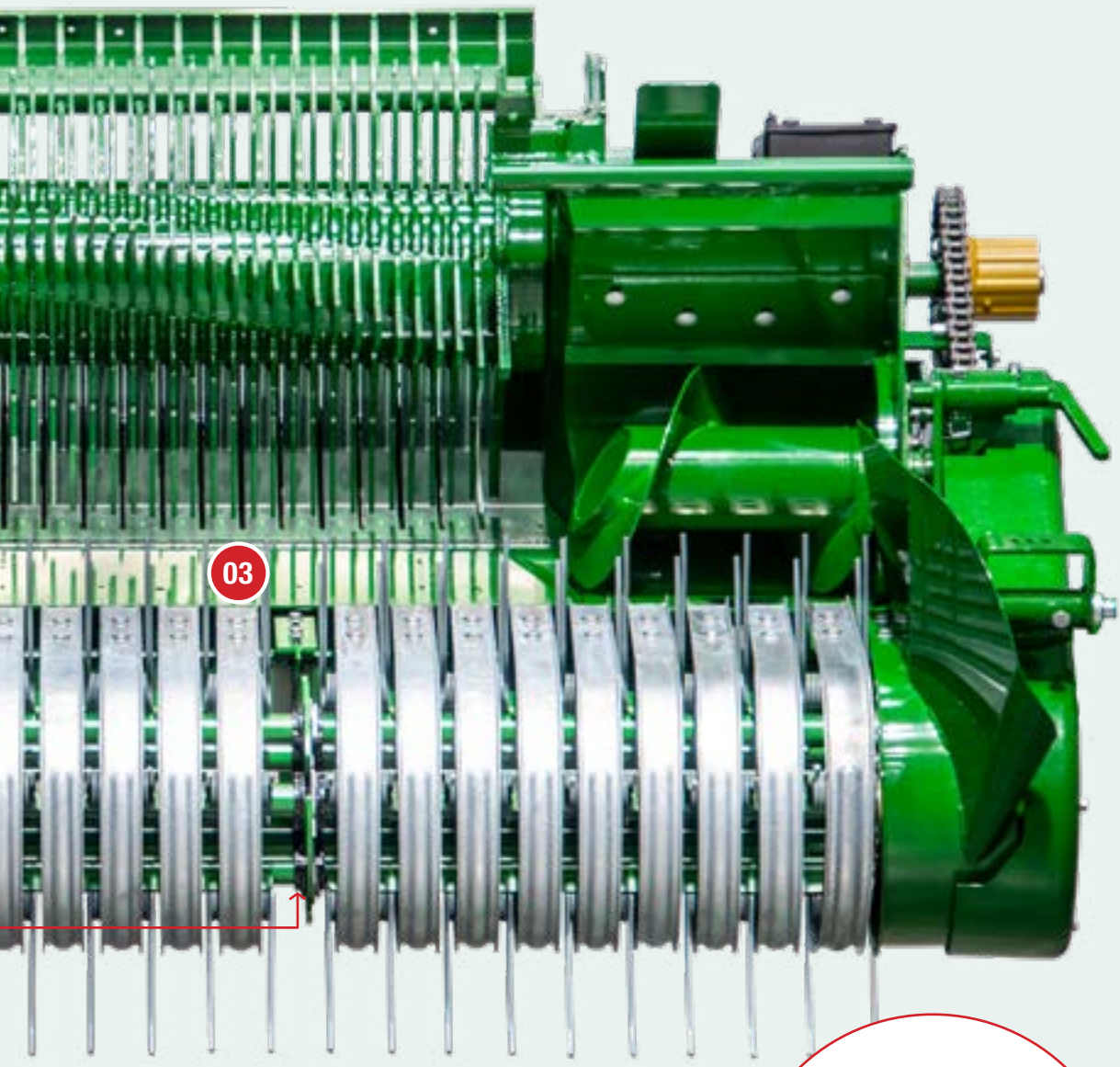
Alle kurvenbahngesteuerten Pick-Ups von McHale sind mit hochbelastbaren, geformten Zinkenstützen ausgestattet, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten, während alle kurvenbahnlosen Pick-Ups mit vollverschweißten Zinkenträgern versehen sind. Alle kurvenbahnlosen Profi-Flo Pick-Ups sind mit drei zusätzlichen Zinken pro Reihe ausgestattet.

02 Effizienter Gutfluß

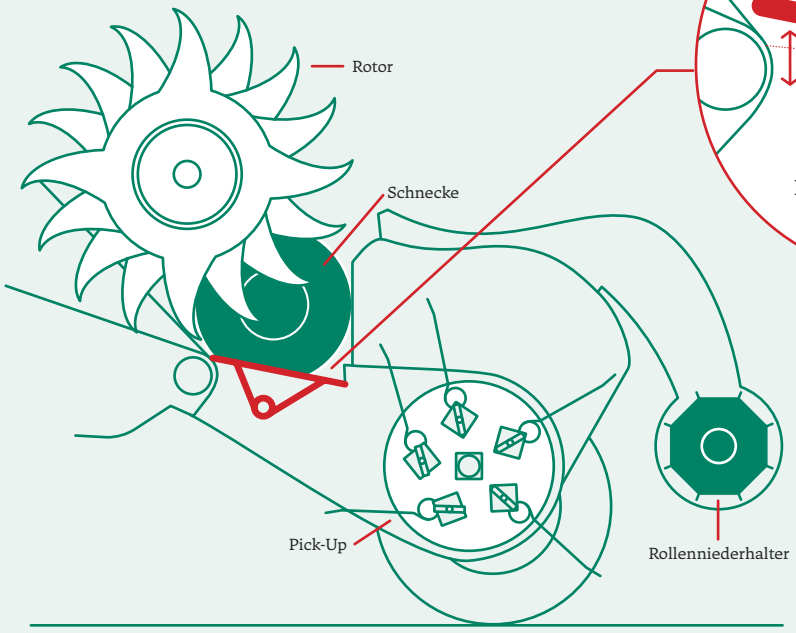
Bei der neuen Profi-Flo Pick-Up sind die Zinkenbänder und die Schnecken nah am Rotor, damit ein effizienter Gutfluß von den Seiten der breiten Pick-Up gewährleistet ist. Die um 45° abgeschrägten Förderschneckenenden und die über der Pick-Up entfernten Hydraulikleitungen haben zu einer starken Reduzierung von möglichen Verstopfungen durch Haufen geführt, was für einen gleichmäßigeren und kontinuierlicheren Gutfluß in die Ballenkammer sorgt, um höchste Pressdichten zu erreichen.

03 Adaptiver Einzug

Im Laufe einer Presssaison müssen die Maschinen unterschiedliche Erntemengen verarbeiten. McHale hat dazu einen adaptiven Einzug entwickelt, der dem Einzugsbereich erlaubt, sich den wechselnden Futtermengen anzupassen und für einen gleichmäßigen Gutfluß in die Kammer zu sorgen. Die Platte des adaptiven Einzugs sitzt höher bei geringen Futtermengen und stellt sich tiefer, wenn die Schwaden größer werden. Das verhindert Spitzenbelastungen und führt zu höheren Tagesleistungen, unabhängig von den Arbeitsbedingungen.

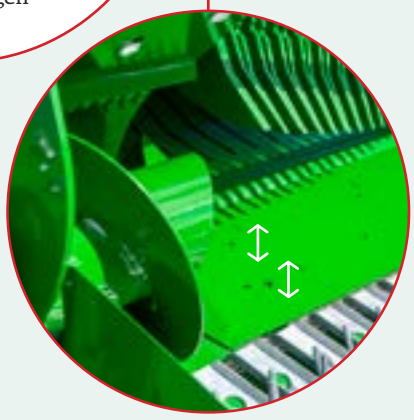


Adaptiver Einzug



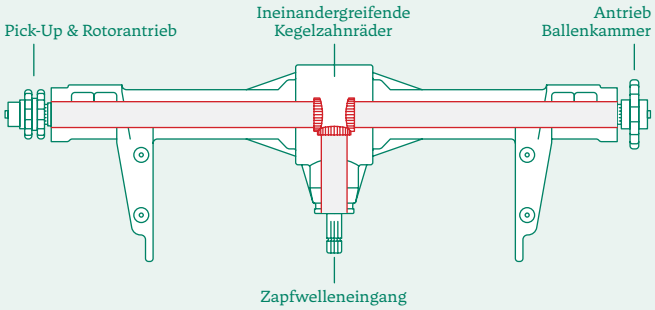


Adaptiver Einzug
03



LEISTUNGSVERZWEIGTES GETRIEBE

EIN LEISTUNGSVERZWEIGTES GETRIEBE *ist in allen variablen McHale Ballenpressenserien mit verbaut.*



Alle variablen Ballenpressenserien von McHale sind serienmäßig mit einem leistungsverzweigtem Getriebe mit 540 U/min ausgestattet. Dieses Getriebe sorgt dafür, dass die Kraft gleichmäßig auf beide Seiten der Maschine verteilt wird. Die Walzen in der Ballenkammer werden auf der linken Seite der Maschine angetrieben, während Pick-Up und Schneidwerk auf der rechten Seite der Maschine angetrieben werden. Dieses System sorgt für direkte, kurze Übertragungswege, was zu einer optimalen Kraftverteilung führt, um mehr Drehmoment zu erzeugen und Verstopfungen zu vermeiden.

OPTIONALES 1000 UPM GETRIEBE

Die Maschinen von McHale arbeiten unter verschiedenen Bedingungen auf der ganzen Welt. Um die Leistung der Maschinen zu optimieren, ist ein 1000 U/min Getriebe als Option für alle variablen McHale Ballenpressen erhältlich. Das 1000 U/min-Getriebe bietet die folgenden Vorteile:

- Das 1000 U/min-Getriebe führt zu einer Erhöhung der Zapfwellendrehzahl bei deutlich reduziertem Drehmoment, was die starke Belastung des Antriebsstrangs reduziert und bei gleich eingestellter Kupplung10% mehr Leistung ermöglicht.
- Die Möglichkeit, eine niedrigere Zapfwellendrehzahl (falls vorhanden) am Traktor zu wählen, um bei einer unwahrscheinlichen Verstopfung den Neustart zu erleichtern.
- Durch die niedrigere Drehzahl des Traktormotors wird der Kraftstoffverbrauch reduziert, wenn die Maschine mit 1000´er Getriebe mit einer Nenndrehzahl von 900 U/min gefahren wird.

Wir empfehlen ihnen mit ihrem Händler vor Ort zu sprechen, wenn es um die Auswahl des passenden Getriebes für ihre Arbeitsbedingungen geht.

ROTOR

Der sternförmige Förderrotor sorgt für **HÖCHSTEN FUTTERFLUSS** *in die Ballenkammer.*

Die Rotorfinger sind spiralförmig angeordnet, um einen gleichmäßigen Gutfluß zu erreichen. Trifft das Material auf den Rotor, fördern die drehenden Rotorfinger das Gut zur Kammer. Die Rotorfinger sorgen für höchste Leistung, während deren spiralförmige Anordnung Belastungsspitzen in großen Schwaden reduziert. **McHale hat drei Rotortypen für die variablen Rundballenpressen entwickelt.**

1 *Schneidwerksloser Zwei-Finger Rotor*

Standard bei:
V6740 & V8940

2 *15 Messer Schneidwerksrotor*

Standard bei: V6750, V8950, V6760, V8960 & Fusion Vario Plus

3 *25 Messer Kurzschnittrotor*

Optional bei: V6750, V8950, V6760, V8960 & Fusion Vario Plus





VORTEILE BEIM SILAGESCHNITT

Weltweit kennt man die Vorteile der Ballensilage. Wird das zu pressende Futter geschnitten, ergibt das folgende Vorteile:

BESSERE QUALITÄT

Die Qualität des Futters wird durch das Schneiden verbessert, da geschnittenes Futter einfacher zu verdichten ist um damit schwere, kompakte Ballen zu formen, die viel dichter sind, da Luft herausgedrückt wurde. Das reduziert ebenfalls Transport- & Netzkosten.

BESSERE FERMENTIERUNG

Das Schneiden sorgt für eine bessere Fermentierung, da Zucker in angewelktem Gras besser erschließbar ist. Daraus resultiert hervorragendes Futter von höchster Qualität, das von Ihren Tieren besser verdaut werden kann.

EINFACHERES FÜTTERN

Geschnittene Silage lässt sich einfacher im Futtermischer oder -verteiler verarbeiten. Kurzes Material kann viel schneller vom Futtermischer oder Ballenauflöser verarbeitet und verteilt werden, als langes Material.



Das Schneidwerk verfügt über einen **robusten Rotor und Kamm.** Für höchste Festigkeit sind die Rotorsterne **beidseitig verschweißt** und auf der Antriebsseite ist der Rotor mit einem **doppelreihigen Lager** für eine lange Lebensdauer ausgestattet.



Rotortyp	Maschine	Rotoranordnung	Fingerstärke	Messeranzahl	Messer-Gruppenschaltung
Schneidwerkslos	**Standard:** V6740 & V8940	Spiralförmig	**Innen:** 8mm **Aussen:** 12mm	0	Nicht verfügbar
15 Messer Schneidwerk	**Standard:** V6750, V6760 V8950, V8960 & Fusion Vario Plus	Spiralförmig	**Innen:** 8mm **Aussen:** 12mm	15	Nicht verfügbar
25 Messer Schneidwerk	**Optional:** V6750, V6760 V8950, V8960 & Fusion Vario Plus	Spiralförmig	**Innen:** 6mm **Aussen:** 12mm	25	Optional

VARIABLE BALLENPRESSEN
SCHNEIDWERKE

Um eine konstante und gleichbleibende Schnittqualität zu gewährleisten, wurden **ZWEI SCHNEIDWERKE** *für die variablen Rundballenpressen von McHale entwickelt.*

1 15 Messer Schneidwerk

Das 15-Messer Schneidwerk ist das Standardschneidwerk der **McHale V6750, V6760, V8950, V8960 und Fusion Vario Plus Maschinen.** Eine Gruppe von 15 Messern sorgt für eine Schnittlänge von **ca. 65 mm.**



2 25 Messer Schneidwerk

Das 25-Messer Schneidwerk ist optional erhältlich für die variablen**McHale V6750, V6760, V8950, V8960 und Fusion Vario Plus** Maschinen. Eine Gruppe von 25 Messern sorgt für eine Schnittlänge von **ca. 46mm.**

Weitere Informationen finden Sie in der Liste der verfügbaren Optionen auf ***seite 53.***



Messer

Die Messer des Schneidwerks sind aus gehärtetem Werkzeugstahl gefertigt, für eine lange Lebensdauer und maximale Produktivität, bei reduzierten Standzeiten zur Messerschärfung. Die gezackten Messerklingen sorgen für mehrfachen Kontakt beim Schneiden des Erntegutes, um eine gleichbleibend hohe Schnittqualität sicherzustellen.

Gleichbleibende Resultate

Um sicherzustellen, dass die Maschinen der variablen Pressenserie immer eine gute Schnittqualität liefern, sind zwei Überwachungssysteme verbaut. Zuerst wäre da der überwachte Messersicherungsdruck, der am Monitor angezeigt wird. Bediener haben die Möglichkeit, den von Ihnen bevorzugten Sicherungsdruck für ihre Arbeitsbedingungen in den Einstellungen auszuwählen. Zweitens überwacht ein Sensor den Abstand der Messerspitze zum Rotorkern.

Schnittqualität

Die Messer werden hydraulisch eingeschaltet und reichen bis zum Kern des Rotors, um eine eine konstante Schnittqualität sicherzustellen. Ein Messersensor überwacht den Messerdruck und warnt den Fahrer über den Monitor, falls die Schnittqualität abnimmt. Ein hydraulisches Messerschutzsystem schützt die Messergruppe(n), falls ein Fremdkörper auftrifft. Ein zweites System schützt jedes Messer individuell.

Messerreinigung

Um einen effektiven Betrieb und eine gleichbleibende Schnittlänge bei allen V6760, V8960 und Fusion Vario Plus Maschinen zu gewährleisten, kann der Bediener über das Bedienterminal in der Traktorkabine einen Messerreinigungszyklus einstellen, der verhindert, dass sich die Messer bei längerem Nichtgebrauch verklemmen.

MESSER-GRUPPENSCHALTUNG

VORTEILE VON GRUPPENSCHALTUNGEN

EINSTELLBARE SCHNITTLÄNGE

Mit der Messer-Gruppenschaltung kann der Fahrer die Schnittlänge durch Ein- oder Ausschalten der Messergruppen verändern. Falls ein kurzer Schnitt gewünscht wird, kann man beide Messergruppen einschalten. Wird ein längerer Schnitt gewünscht, kann man bei ISOBUS Maschinen von der komfortablen und sicheren Kabine aus eine Messergruppe ausschalten, oder bei den V6750 & V8950 seitlich an der Maschine die Gruppe wählen.

REDUZIERTE SCHÄRFINTERVALLE

Falls der Fahrer die beiden Messergruppen getrennt verwendet, eine Messergruppe stumpf wird, kann eine Gruppe aus- und die zweite eingeschwenkt werden. Dies verringert Standzeiten und erlaubt dem Fahrer weiterzuarbeiten. Durch konstant scharfe Messer wird der Dieselverbrauch reduziert und die Maschine liefert immer einen optimalen Schnitt.

BEDIENERKOMFORT & SICHERHEIT

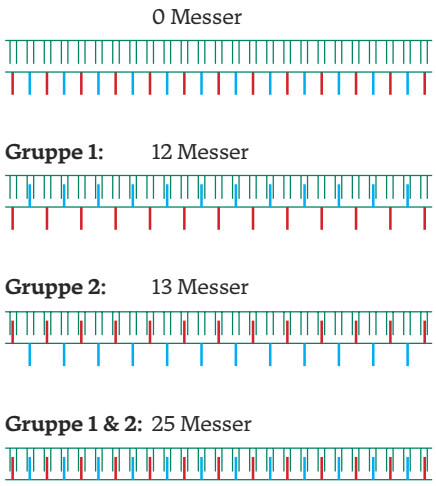
Da der Fahrer die Messer nicht herausnehmen muss, kann eine Messergruppe mit neuen, scharfen Messern eingeschwenkt werden, so, dass gut geschnittenes Futter und höchste Leistung garantiert sind. Werden verschiedene Schnittlängen gewünscht, kann der Fahrer diese Einstellung durch ein- oder ausschwenken der Messergruppen bei den ISOBUS Maschinen vornehmen, ohne die Kabine zu verlassen.

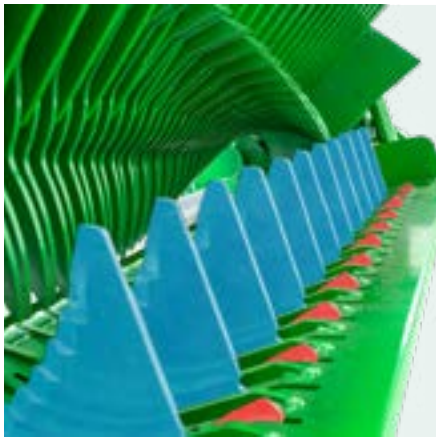
Die Messer-Gruppenschaltung besteht aus zwei Messergruppen, die separat ein- oder ausgeschaltet werden können.

Verschiedene Messerkonfigurationen von **0, 12, 13 oder 25** Messern sind je nach Anforderungen wählbar.

In den Diagrammen stellen **rote** und **blaue** Linien **einzelne Messer dar.**

Optionen der Messer-Gruppenschaltung 0, 12, 13, 25



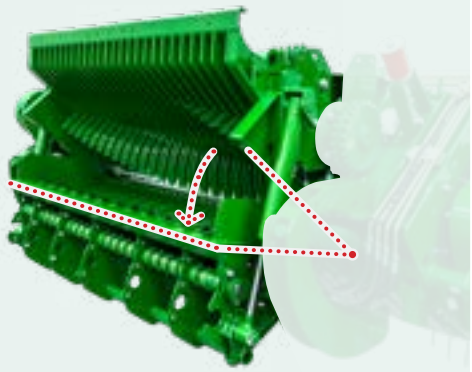




VERSTOPFUNGSLÖSUNG SCHWENKBODEN -

1 Schwenkboden senken

Tritt eine Verstopfung auf, warnen die Geräusche der Rutschkupplung den Bediener, der den Schwenkboden vom Schlepper aus hydraulisch absenken kann.



2 Zapfwelle wieder einschalten

Das vergrößert den Einzugskanal und mit Einschalten der Zapfwelle wird die Verstopfung beseitigt.

Da Pressbedingungen nicht immer ideal sind, können ungleichmäßige Schwaden zu Verstopfungen führen. Alle variablen Pressen von McHale sind mit dem McHale **SCHWENKBODEN ZUR VERSTOPFUNGSLÖSUNG** *ausgestattet. Ein System, das von Bedienern wegen seiner einfachen Nutzung und der effektiven Verstopfungslösung geschätzt wird.*

SCHWENKBODEN **MERKMALE**

Automatische Verstopfungslösung

V6760, V8960 und Fusion Vario Plus verfügen über eine vollautomatische Funktion zur Verstopfungslösung: Ist die Maschine mit einem ISOBUS-Traktor verbunden, senken sich Schwenkboden und Messer automatisch ab, sobald die Software eine Verstopfung erkennt und der Fahrer die Zapfwelle ausschaltet.

Dabei wird dem Bediener ein Hinweis angezeigt, die Zapfwelle einzuschalten, um die Verstopfung zu beseitigen. Danach wird der Schwenkboden automatisch in Arbeitsposition gehoben und das Pressen kann fortgesetzt werden.

Bei Traktoren ohne ISOBUS muss der Fahrer die Zapfwelle ausschalten und den Schwenkboden senken. Nachdem die Zapfwelle wieder eingeschaltet und die Verstopfung beseitigt ist, werden Schwenkboden und Messer automatisch in Arbeitsposition geschwenkt.

Schwenkboden-Sensor

Die variablen Rundballenpressen von McHale sind mit einem Schwenkbodensensor ausgestattet, der eine gleichbleibende Schnittqualität gewährleistet, indem er dem Bediener über das Bedienterminal anzeigt, wenn der Schwenkboden auch nur leicht geöffnet ist.

Automatischer Messerschwenk

Diese Funktion kann bei den V6760, V8960 und der Fusion Vario Plus aktiviert werden. Es erlaubt dem Fahrer das Erntegut zu schneiden, bis der Ballen fast fertig ist, aber die Maschine kurz vorm Ende die Messer automatisch absenkt.

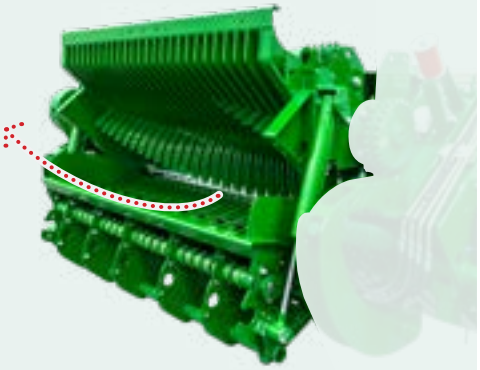
Abhängig von der Fütterungsart verbessert dies die Futterverteilung und hält den Ballen besser zusammen, wenn Netz oder Folie entfernt sind.

Pressdichte "0"

Beim Pressen von Heu oder Stroh kann der Bediener am Monitor die Dichteeinstellung "0" wählen. Das reduziert den Hydraulikdruck auf null, wobei die Pressdichte ausschließlich mit den Federn erreicht wird, wodurch wesentlich leichtere Ballen gepresst werden können.

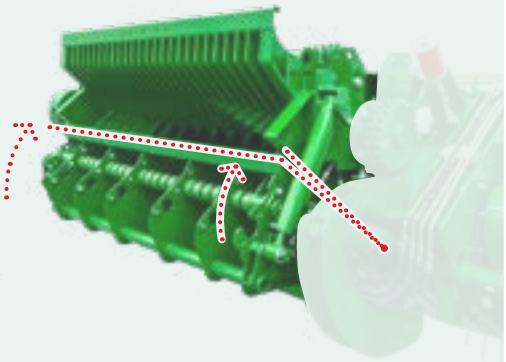


DREI EINFACHE SCHRITTE
BESEITIGUNG EINER VERSTOPFUNG



3 *Schwenkboden absenken*

Der Schwenkboden wird wieder in Arbeitsposition gehoben, und das Pressen kann fortgesetzt werden.





BALLENKAMMER
& BALLENGRÖSSEN

Die Ballenkammer der variablen Rundballenpressenserie besteht aus endlosen Hochleistungsriemen. Die Riemen sind extrem widerstandsfähig und mit Synthesefasern verstärkt, die dafür sorgen, dass der/die Riemen hohe Drücke aufnehmen und auf das Pressmaterial in der Kammer ausüben kann.



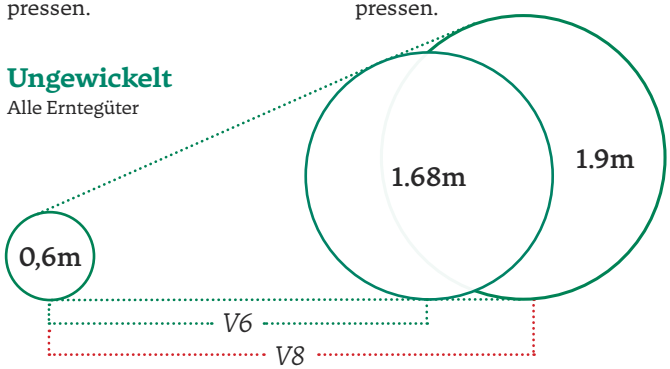
V6 Serie

Die Ballenpressen **V6740, V6750 & V6760** können Ballen von **0,6-1,68 m** pressen.

V8 Serie

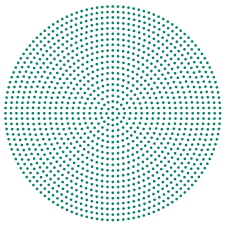
Die Ballenpressen **V8940, V8950 & V8960** können Ballen von **0,6-1,90 m** pressen.

Ungewickelt
Alle Erntegüter



Größenverstellung

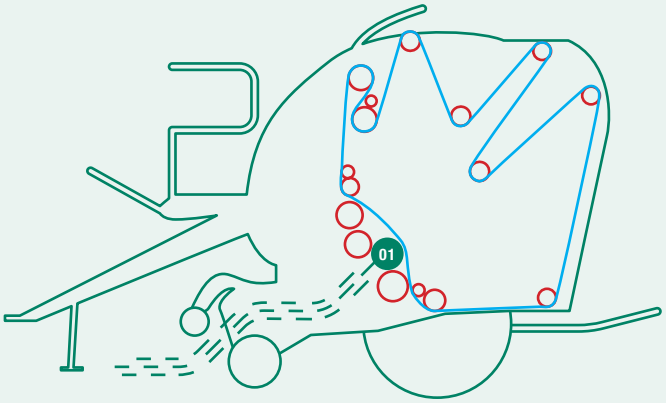
Die Ballengröße kann bei **allen sieben Maschinen** ausgehend von der Mindesteinstellung in **Schritten von 10 mm** verstellt werden.

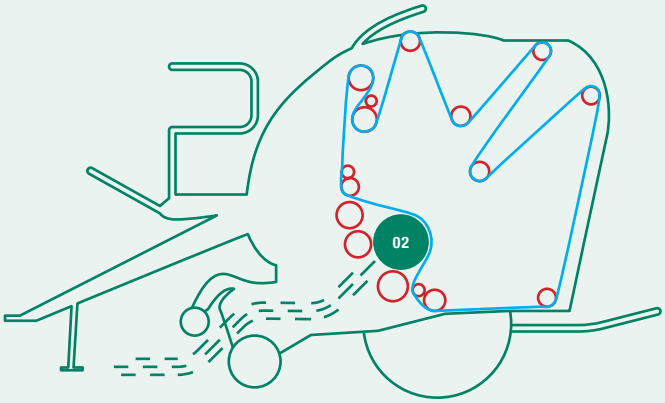


BALLENFORMUNG IN DER BALLENKAMMER

01 McHale hat eine Ballenkammer entwickelt, die den Ballen von klein auf schnell formen kann. Der Fahrer kann das Pressen bei voller Fahrt fortführen, da das **Progressive Dichtesystem** sich zügig anpasst und sicherstellt, dass der Druck vom Kern heraus auf das Erntegut ausgeübt wird, unabhängig von der Ballengröße.

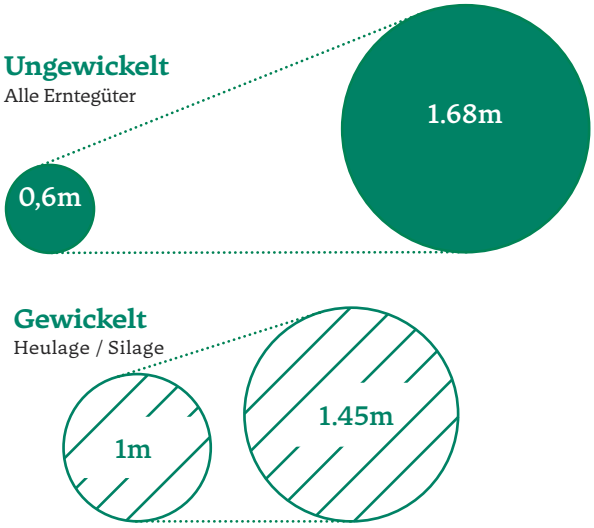
02 Das wird durch **vier starke Federn** erreicht, die das Erntegut vom Pressbeginn an verdichten. Der auf das Pressgut ausgeübte Druck sorgt für einen perfekten Ballenstart. Der Federzug auf den/die Riemen stellt eine einfache Ballenformung sicher und sorgt für einen exakt geformten Kern.





Fusion Vario Plus

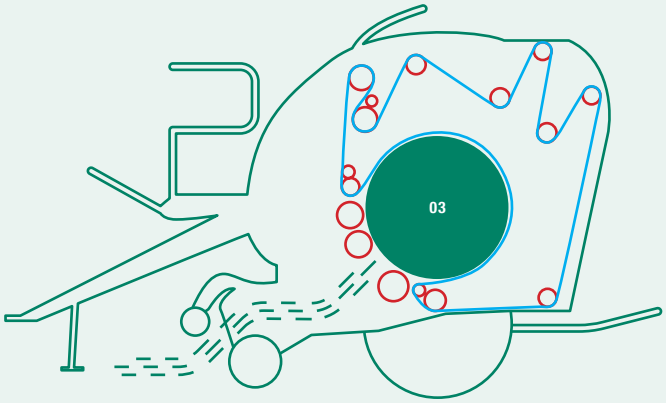
Die **McHale Fusion Vario Plus** kann ebenfalls Ballen aus **Heu und Stroh** von **0,6-1,68m** pressen, aber in **Heulage oder Silage produziert**sie Ballen von **1,0-1,45m**, um sie Wickeln zu können.

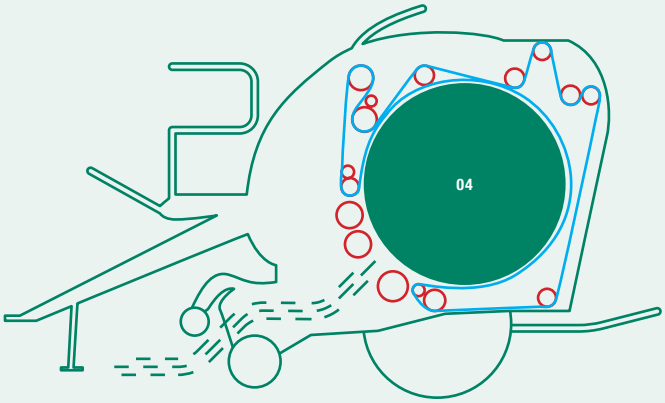




03 Wird der Ballen in der Kammer geformt, übernimmt die Hydraulik den Druck der/des Riemen(s) von den vier großen Federn. Zwei Hydraulikzylinder kontrollieren den Druck auf die / den Kammerriemen, solange der Ballen in der Kammer gebildet wird.

04 Genau wie der Kern des Ballens werden die äußeren Schichten mit gleichbleibendem Druck durch Federn und Hydraulik beaufschlagt, bis die eingestellte Ballendichte & -größe erreicht sind.





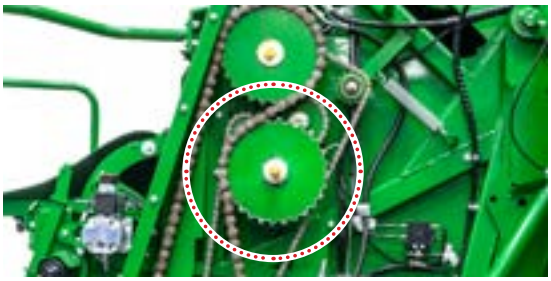
BALLENKAMMER
DOPPELANTRIEB

Ein massives Antriebssystem sorgt für die Rotation des Riemens und des Ballens bei allen variablen Ballenpressen. Ein einfaches Antriebssystem treibt den/die Riemen aller McHale V6740 und V8940 Maschinen an. Bei den McHale V6750, V6760, V8950, V8960 und Fusion Vario Plus ist ein* DOPPELANTRIEBSSYSTEM *verbaut, um Riemenrotation und Ballenformung sicherzustellen.

Doppelantrieb

Unter schwierigeren Bedingungen wie z.B. in nassem, schweren Grass, kann der Riemen auf dem Hauptantrieb rutschen. Jetzt greift der Doppelantrieb mechanisch ein, um die Riemen- und Ballendrehung in der Kammer sicherzustellen. Der Doppelantrieb unterstützt die Ballenbildung durch kontinuierlichen Druck auf die Riemen, was zur Bildung eines festen und runden Ballens führt, auch in nassem und schwerem Gras.

Eine Reinigungsschnecke ist beim Doppelantrieb verbaut, um Materialaufbau zu verhindern, wenn die Maschine unter feuchten und zuckerhaltigen Bedingungen arbeitet.



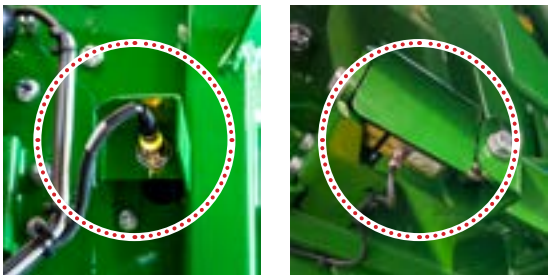
Doppelantrieb

Füllstandsanzeige

Alle McHale V6740 und V6750 Maschinen sind mit Ultraschallsensoren zur Anzeige des Ballenfüllstands ausgestattet, die dem Bediener über das Bedienpult anzeigen, welche Seite der Kammer gefüllt werden muss.

Alle Maschinen, die mit ISOBUS ausgestattet sind (V6750 mit ISOBUS, V6760 & Fusion Vario Plus) und alle Maschinen der V8-Baureihe sind mit Wiegezellen zur Füllstandsanzeige ausgestattet, die den Ballendruck an der Kammerverriegelung direkt messen. Durch den Vergleich des Ballendruckes auf beiden Seiten der Kammer wird die Ballenform berechnet und dem Bediener über den Monitor angezeigt, welche Seite der Kammer befüllt werden muss.

Diese direkte Messung des Kammerdrucks ermöglicht eine äußerst genaue und reaktionsschnelle Anzeige der Ballenform.



Ultraschall- und Wiegezellensensoren

Mechanisches Kammerverriegelungssystem

Die Kammern aller variablen McHale Pressen sind mit einem Paar mechanischer Haken ausgestattet, die die Kammer sicher geschlossen halten. Diese Verriegelungen bleiben verschlossen, bis mit dem Progressiven Dichtesystem die voreingestellte Ballengröße & -dichte sowie die gewünschte Netzlagenzahl erreicht sind. Damit braucht die Ballenkammer nicht hydraulisch zugehalten werden, um feste Ballen zu produzieren.



Mechanische Kammerverriegelung

BALLENKAMMER - RIEMENOPTIONEN

Drei Endlosriemen

Alle **variablen Pressen der V6 & V8** Serie sind standardmäßig mit drei robusten Endlosriemen ausgestattet. Diese robusten Riemen üben einen hohen Druck auf den Ballen aus, um einen festen Ballen in der Kammer zu formen. Diese Riemen werden nach höchsten Standards durch Verwendung von Gewebe- und Gummilagen hergestellt, um einen langlebigen Endlosriemen ohne Verbinder zu erhalten.

Soloriemen "SingleBelt"

Die McHale **Fusion Vario Plus** ist serienmäßig mit einem **einzigen vollbreiten Endlosriemen** ausgestattet. Dieser vollbreite Solo-Riemen **reduziert Ernteverluste,** insbesondere bei Luzerne oder geschnittenem Erntegut und bietet dem Bediener im Vergleich zu mehreren Endlosriemen eine bessere Riementraktion.

Ein vollbreiter Soloriemen ist auch als **optionales Extra** für die **V6740, V6750 & V6760** Ballenpressen mit variabler Kammer erhältlich.

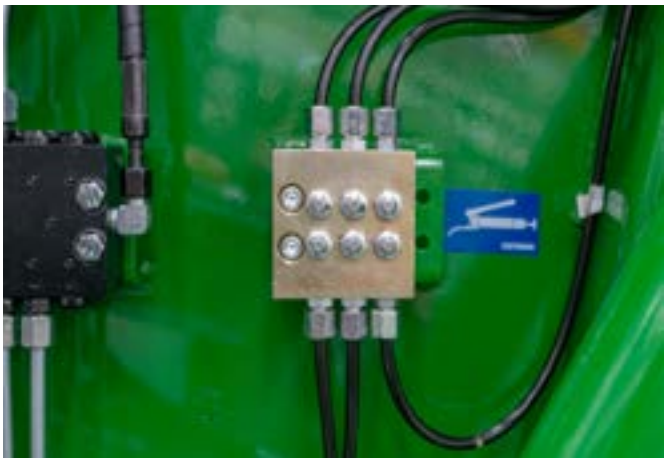
Weitere Informationen finden Sie in der Liste der verfügbaren Optionen auf ***seite 53.***

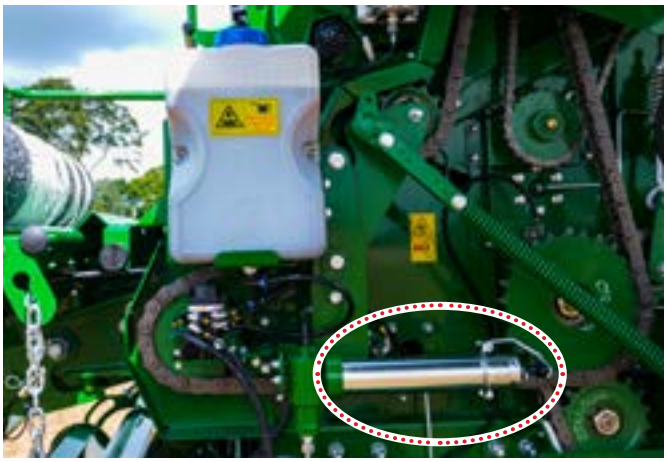
ÖL- & FETTSCHMIERUNG

Kontinuierliche Ölschmierung

Die McHale Serie der variablen Pressen ist mit einer kontinuierlichen Ölschmierung ausgestattet. Sobald die Zapfwelle eingeschaltet wird, versorgt die kontinuierliche Ölschmierung die Ketten für eine lange Lebensdauer. Ein Schmieralarm ertönt nach 300 Ballen, der den Fahrer an das Auffüllen des Öltanks erinnert. Die kontinuierliche Ölschmierung wird direkt vom Getriebe angetrieben und versorgt folgende Ketten mit Öl:

1 **Ballenkammer** Antriebsseite	2 **Rotor** Antriebskette	3 **Pick-Up** Antriebskette	4 **Pick-Up** Kurvenbahn	5 **Pick-Up** Antriebszahnräder





Schmierung

Alle Maschinen sind mit manuellen Schmierstellen ausgestattet, die entweder über einzelne Schmiernippel, oder auf einem Schmierblock zusammengefasst, einfach zu erreichen sind.

Die folgenden unten hervorgehobenen Lager werden geschmiert:

Automatische Schmierung

Die automatische Schmierung gehört serienmäßig zu allen McHale V6760, V8960 und Fusion Vario Plus Maschinen und ist optional für alle McHale V6750 und V8950 Maschinen erhältlich. Die McHale Fusion Vario Plus ist mit einem automatischen Doppelpumpen-Schmiersystem ausgestattet, das über separate Pumpen für Fett und Öl verfügt. Dadurch kann die Ölmenge vom Bediener eingestellt werden, ohne die Fettschmierung zu beeinträchtigen. Dieses druckschmierende System versorgt bei jedem Ballenauswurf die Lagerstellen mit einer dosierten Menge Fett. Die automatische Schmierung spart Zeit, da der Bediener weniger manuell schmieren muss. Die Fettkartusche sollte nach 1200 Ballen erneuert werden.

*Weitere Informationen finden Sie in der Liste der verfügbaren Optionen auf **seite 53.***

1 **Ballenkammer** Antriebsseite	2 **Ballenkammer** Nicht angetriebene Seite	3 **Rotorlager** Antriebsseite	4 **Rotorlager** Nicht angetriebene Seite

Maschine	V6740 & V8940	V6750 & V8950	V6760, V8960 & Fusion Vario Plus
Zentrale Schmierblöcke	Standard	Standard	Standard
Automatische Schmierung	Nicht verfügbar	Optional	Standard

HOCHLEISTUNGS-BINDUNG

Zwei Hochleistungsbindesysteme wurden **ENTWORFEN UND ENTWICKELT** *, um eine optimale Leistung zu gewährleisten. Die McHale V6- und V8-Serien sind mit einer Hochleistungsnetzbindung ausgestattet, während die Fusion Vario Plus mit einem elektro-hydraulischen Bindesystem ausgestattet sind. Diese Bindesysteme sind extrem zuverlässig und leistungsstark:*

Stufenlose einstellung

Stufenlose Einstellung der Netzstreckung für **optimalen Netzverbrauch** und Ballenform.

Bis zu 1300mm

Netzrollen bis zu **1300mm** Breite und bis zu **4500m Länge können verwendet werden.**

180 ° Umschlingung

Die 180° Netzumschlingung der Gummieinzugswalze **verhindert Schlupf** beim Netzen.



Vorstreckung Bindeeinheit

Bei dieser einfachen Netzbindung kann die Vorstreckung des Netzes auf dem Ballen progressiv mit der von McHale entwickelten Hydraulikbremse verstellt werden. Die variable Vorstreckung sorgt für gleichmäßige Netzaufbringung während des gesamten Bindeprozesses. Die Bremse übt einen Widerstand auf die Geschwindigkeit, mit der die Netzrolle drehen kann, aus. Je größer der Widerstand, umso höher ist die Netzspannung. Der Fahrer kann die Netzspannung am Monitor verstellen, ohne die komfortable und sichere Kabine zu verlassen.

Die Fusion Vario Plus kann entweder Netz oder Folie auf den Ballen aufbringen. Dieses System sorgt für eine effiziente Nutzung des Netzes oder der Folie und dafür, dass eine dichte Netz- oder Folienschicht gleichmäßig auf den Ballen aufgebracht wird. Die Netz- oder Folienspannung kann je nach Bedarf des Bedieners eingestellt werden. Um die gewünschte Dehnung zu erreichen, wurde eine größere Netz-/Folienbremse eingebaut, die eine um 25 % höhere Dehnung ermöglicht. Das ist besonders bei kalter Witterung mit Mantelfolien (NEF) nötig, wenn stärker vorgestreckt werden muss.





Direkte Schnabelbindung

Der McHale Fusion Vario Plus ist mit einem neuen Schnabel-Bindesystem ausgestattet, das Netz oder Folie permanent festhält. Dieses System ist sehr zuverlässig und erleichtert Binde- und Schneidevorgänge für Netz und Folie. Das neue Bindesystem verfügt über einen Schnabel, der nach oben von der Kammer wegschwenkt, um die Ansammlung von Erntegut während des Bindevorgangs zu vermeiden. Während des Bindevorgangs schwenkt er nach unten, um das Netz/die Folie aktiv in die Kammer zu fördern, wo es sich über die gesamte Breite ausdehnt, um eine gleichmäßige Abdeckung des Ballens und eine zuverlässige und genaue Bindung sicherzustellen.

Weitere Informationen zur Mantelfolienbindung der Fusion Vario Plus finden Sie auf ***Seite 49.***



Netz-/Folienlagen

Die gewünschte Lagenzahl des verwendeten Bindematerials kann einfach den verschiedensten Erntegütern angepasst werden. Die Netz-/Mantelfolienmenge kann über den Monitor von der Kabine aus überwacht werden. Per Tastendruck kann der Bediener die Netz- / Mantelfolienlagenzahl und deren Vorstreckung verstellen.

Der Fahrer kann Durchmesser und aufzutragende Netzlagenzahl vom Monitor aus einstellen. Die Maschine passt die Netzlagenzahl automatisch den verschiedenen Ballendurchmessern an.

Netz und NEF einlegen & Rollenvorrat

Der Bediener löst einfach die Riemen an der Ersatznetz-/Folienrolle aus ihrer Aufbewahrungsposition an der Maschine und bringt die Rolle in Position. Um dem Bediener den Ladevorgang zu erleichtern, kann die Netz-/Folienrolle in die Ladestation gelegt werden, während sie durch die Bindeeinheit gefädelt wird. Sobald sie in Position ist, senkt man den Spannbügel, um die Rolle an ihrem Platz zu halten. Platz für zwei zusätzliche Netzrollen ist bei allen V6- und V8-Pressen auf der Plattform, während Platz für Ersatzrollen bei der Vario Plus seitlich unter der Verkleidung und vorne an der Plattform ist.

BEDIEN-MONITORE

Die Produkte von McHale sind für ihre Einfachheit und Benutzerfreundlichkeit bekannt, was zu einem großen Teil auf die gut durchdachten Bedienmonitore zurückzuführen ist. Die McHale-Serie der variablen Pressen bietet jetzt ISOBUS- und ISO-Play-Optionen:

Expert Plus

Kabinenmonitor



Standard für:

V6740 V6750

V8940 V8950

ISOBUS

direkte Verbindung zum Traktor-Monitor



Standard für:

V6760

V8960

Fusion Vario Plus

Optional für:

V6750

V8950

McHale ISO-Play

McHale **ISO-Play 7**
Isobusmonitor



Optional für:

V6750 V6760

V8950 V8960

Fusion Vario Plus

McHale ISO-Play

McHale **ISO-Play 12**
Isobusmonitor



Optional für:

V6750 V6760

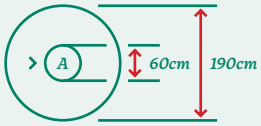
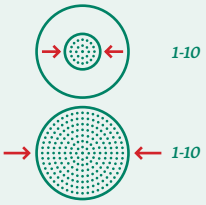
V8950 V8960

Fusion Vario Plus



EXPERT-PLUS BEDIENMONITOR

Alle McHale V6740, V6750, V8940 und V8950 sind serienmäßig mit einer Expert Plus Bedienmonitor ausgestattet, der über ein **GROSSES GRAFIKDISPLAY VERFÜGT.** *Von der Traktorkabine aus kann der Fahrer Folgendes einstellen;*

Kerndurchmesser & Ballendurchmesser	
Kerndichte & Ballendichte	
Aufzubringende Netzmenge	

Der McHale Expert Plus Bedienmonitor hat ebenfalls:	
Messeranzeige	Kammerstatusanzeige
Ballengrößenalarm vorm Netzen	Netzverbrauch (Meter)
Ballengrößeneinstellung	Ballengrößenanzeige
Schwenkbodenanzeige	Schmierzähler
Schmieralarm	Netzlagenzahl
Ballendichteeinstellung	Ballen-Füllstandsanzeige



Einfach verstellbare Balleneinstellungen

Der Expert Plus Bedienmonitor lässt dem Fahrer die Wahl zwischen hartem & weichem Kern, abhängig von den Fütterungswünschen des Kunden. Dieser Bedienmonitor hat zehn Ballenzähler, so dass der Fahrer zehn verschiedene Zähler speichern kann, die jeweils verschiedenen Feldern oder Kunden zugeordnet werden können.

Ballengröße

Der Ballendurchmesser kann über den Bedienmonitor zwischen 0,6 und 1,68m bei der V6 sowie bei der V8 von 0,60 – 1,90m eingestellt werden. Der voreingestellte Durchmesser wird im unteren Bereich der Anzeige dargestellt und der tatsächliche Durchmesser erscheint, während der Ballen gepresst wird. Ein vertikaler Balken zeigt zusätzlich den Fortschritt bei der Ballengröße an.

Aktive Ballendichte

Aktive Ballendichte variiert elektronisch die Regulierung des Dichtedrucks an vorbestimmten Punkten des Pressvorgangs, was zu einer höheren Ballendichte führt, da der Ballen in den optimalen Phasen der Ballenbildung stärker belastet wird.

Die Ballenkerndichte und die Ballendichte sowie der Ballendurchmesser werden vom Fahrer am Monitor in der Kabine eingestellt.

Ballenprofile

Die Ballenprofile speichern die persönlichen Einstellungen des Fahrers: Kerndurchmesser, Ballendurchmesser, Kerndichte, Ballendichte, Netzlagenzahl und Netzspannung für verschiedene Erntegüter. Es gibt fünf Ballenprofile zur Auswahl. Jedes Profil behält seine individuellen Einstellungen, sodass die Maschine einfach auf die verschiedenen Erntegüter eingestellt werden kann, ohne viele Werte dafür zu ändern.

Ballen-Füllstandsanzeigen

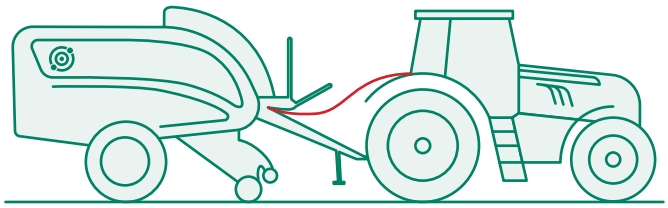
Die Ballenpressen mit variabler Kammer sind mit Ballenfüllstandsanzeigen ausgestattet, die dem Fahrer über den Bedienmonitor anzeigen, welche Seite der Kammer gefüllt werden muss. Die Füllstandsanzeigen stellen sicher, dass die Maschine bei der Arbeit in einem leichten Schwad die beste Ballenform erzielt.

Die Pfeile der Ballenfüllstandsanzeige werden auf Wunsch von einer Reihe von Signaltönen begleitet, so dass der Bediener nicht auf den Bildschirm schauen muss. Ein tiefer Ton ertönt, wenn der Bediener nach links lenken muss, und ein höherer Ton, wenn er nach rechts lenken muss.

MCHALE - ISOBUS-AUSWAHL

1 *ISOBUS Steuerung*

Alle McHale V6760, V8960 und Fusion Vario Plus sind serienmäßig ISOBUS-kompatibel, während alle V6750 und V8950 optional mit ISOBUS ausgestattet werden können. McHale ISOBUS-Maschinen können an jeden ISOBUS-Traktoranschluss angeschlossen und über das traktoreigene Terminal in der Kabine bedient werden. Die Maschine wird über den ISOBUS-Anschluss des Traktors angeschlossen, so dass keine großen Kabel durch die Heckscheibe der Traktorkabine verlegt werden müssen. Alternativ kann der Fahrer bei einem ISOBUS-Traktor ein separates ISOBUS-Terminal verwenden.



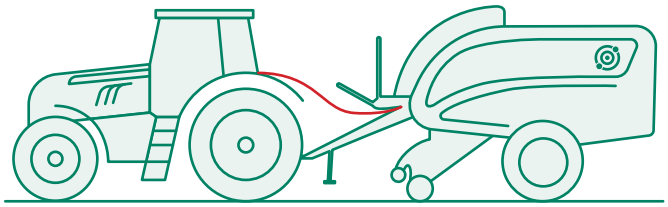


2 *McHale ISO-Play Terminal Optionen*

Wenn der Kunde eine ISOBUS-gesteuerte Maschine mit einem nicht ISOBUS-kompatiblen Traktor betreiben möchte, kann er dies über das optionale McHale ISO-PLAY-Terminal tun. McHale bietet zwei ISO-PLAY-Monitoroptionen an.

Kunden können ein McHale ISO-PLAY 7 oder ISO-PLAY 12 Steuerterminal erwerben, mit dem sie die Funktionen anderer ISOBUS-Maschinen bedienen können. Hat der Kunde bereits ein ISOBUS-Steuerterminal einer anderen Maschine, kann dieses zur Steuerung der Funktionen der McHale Pressen verwendet werden.





Vollautomatisch

Die ISOBUS-Steuerterminals in Verbindung mit der Load-Sensing-Hydraulik der McHale V6760, V8960 und Fusion Vario Plus machen das Pressen und Wickeln vollautomatisch: Von der Messer- und Schwenkbodensteuerung bis hin zur Ballenablage oder Ballenaufsteller läuft der gesamte Prozess vollautomatisch.

Einstellung der Ballendichte und Bindung

Die ISOBUS Bedienmonitore erlauben es, die Ballendichte bequem von der Kabine aus einzustellen. Vom Monitor aus kann der Bediener ebenfalls die Netz- oder Folienlagenzahl einstellen, die auf den Ballen aufgebracht wird. Bei der McHale Fusion Vario Plus kann der Bediener außerdem die Vorstreckung für die Folie in der Kammer vom Monitor in der Kabine aus einstellen.

Automatische Messerabsenkung

Die Funktion „Automatisches-Messer-schwenken“ ist bei allen vollautomatischen Maschinen verfügbar und ermöglicht es dem Bediener, das Futter zu schneiden, bis der Ballen fast fertig ist. An diesem Punkt senkt die Maschine die Messer automatisch ab. Je nach Fütterungsart können dadurch Futterverteilung und Ballenform verbessert werden.

Intelligent schaltende Kameras

Alle ISO-Play Bedienmonitore sind serienmäßig mit intelligenter Kamerafunktionalität ausgestattet. Alle vollautomatischen V6 und V8 - Maschinen die mit ISO-Play bedient werden, sind können mit einer Kamera die den Ballen beim Auswerfen am Heck der Maschine zeigt ausgestattet werden.

Bei der McHale Fusion Vario Plus zeigen die intelligent schaltenden Kameras den Bindeprozess in der Kammer und den Wickler am Heck der Maschine an. Im Automatikmodus aller ISO-Play-Monitore erscheint das Kamerabild während des Bindezyklus zu intelligenten Zeiten auf dem Bildschirm und nicht wie bei bestehenden Maschinen nach einem zeitbasierten System. Bei Bedarf kann der Bediener manuell zwischen den beiden Kameras umschalten.

Die intelligenten Kameras können vom Be-diener auch vollständig an seine bevorzugten Einstellungen angepasst werden, wenn der Ballen übergeben oder abgelegt wird.



VT-Funktionalität

Alle ISOBUS-Maschinen von McHale sind mit einer Next VT-Funktion ausgestattet. Die ermöglicht dem Fahrer, die ISOBUS-Steuerung einfach von einem Terminal auf ein anderes zu verlagern - z. B. vom Traktor-Terminal auf das ISO-PLAY-Steuerterminal.

Ballenaufsteller

Externe Tasten für den Ballenaufsteller an der Maschine erlauben den Ballenaufsteller von hinten zu heben und zu senken, um ihn in Arbeits- oder Transportstellung zu bringen oder um ihn an die Maschine anzubauen. Ein Sensor für die Ballenablage warnt den Bediener über das Bedienterminal, wenn das Pressen mit dem Ballenaufsteller in Transportposition begonnen hat.

Hügeliges Gelände

Für Fahrer, die unter schwierigen Geländeverhältnissen arbeiten, kann die Geschwindigkeit des Ballenaufstellers vom Monitor aus eingestellt werden.

Der Bediener kann auch wählen:

Die Messer im Schneidwerk ein- oder ausschalten

Maschine legt gewickelten Ballen ab oder lässt ihn im Wickler

Ein "Nur-Pressen"-Programm für Heu oder Stroh

Ein Schmieralarm

Verschiedene Ballenübergabeoptionen abhängig von Geländebedingungen

Aux-N-Funktionalität

McHale-Steuerungsterminals sind außerdem vollständig ISOBUS AUX-N-kompatibel. Häufig verwendete Maschinenfunktionen können einer Zusatztaste am Terminal, dem ISOBUS-Joystick des Traktors oder einem ISOBUS-Joystick eines Nachrüstgeräts zugewiesen werden.

Vor- & Nachdrehen

Die McHale Fusion Vario Plus besitzt die Funktion des Vor- & Nachdrehens des Ballens, bei der der Ballen vor bzw. nach dem Wickeln rotiert. Das sorgt für die Zentrierung des Ballens nach der Übergabe und für dichter anliegendes Netz bzw. Folie, abhängig davon, was zum Binden verwendet wird.

Einfaches Pausieren

Bindung, Ballenübergabe, Wickeln und Ballenablage im Automatikzyklus können einfach und intuitiv falls nötig durch den Fahrer pausiert werden. Ein ISOBUS Schnellwahl-Taste (ISB) ermöglicht es dem Bediener, die Maschine schnell in den manuellen Modus zu versetzen und alle automatischen Funktionen zu beenden.

Additiv-Steuerung

Eine Funktion zur Kontrolle eines Siliermitteldosiergerätes ist in der ISOBUS Software aller Fusion Vario Plus integriert. Schaltet der Fahrer die Zapfwelle im AUTOmodus ein, aktiviert dies den Dosierer eines Drittanbieters. Während Netz oder Mantelfolie gebunden bzw. der Ballen übergeben wird, schaltet dieser automatisch ab, um kein Additiv zu verschwenden. Ein optionales Kit für Vorgewendemanagement ist ebenfalls erhältlich, um den Dosierer bei angehobener Pick-Up auszuschalten und damit ebenfalls kein Additiv zu verschwenden.

BEDIENER
KOMFORT

Die McHale Fusion Vario Plus Maschinen sind mit einer Vielzahl von Steuerfunktionen ausgestattet, die den Betrieb der Maschine für den Bediener so einfach und angenehm wie möglich machen, darunter:

Manueller Schnellmodus

Beim Betrieb der Maschine im manuellen Modus wird ein Bild der Maschine angezeigt, das es dem Bediener ermöglicht, die relevanten Funktionen zur Steuerung auszuwählen.



Kammer
Offen/Geschlossen

Netzbindung
Netzmesser ausgelöst oder zurückgesetzt

Schneidwerk
Messer oben/unten

Wickelring
Vorstreckerposition

Ballenablage
Oben / unten

Schwenkboden
Oben / unten

Virtuelles Pressdichtemanometer

Auf dem Bildschirm des angeschlossenen ISOBUS-Terminals wird ein virtuelles Dichtemanometer angezeigt, mit dem der Bediener die Dichte des gepressten Ballens auf dem Bildschirm und nicht auf der Maschine sehen kann.

Während des Pressvorgangs zeigt eine Ballengrößenanzeige dem Fahrer an, wie sich der Ballen in der Kammer formt. Ist die gewünschte Ballengröße erreicht, wird dem Fahrer eine "Stopp"-Warnung signalisiert, um darauf hinzuweisen, dass weitere Erntegutaufnahme in die Kammer beendet werden sollte.

Selbst-Diagnose

Alle McHale ISOBUS Maschinen können eine Diagnose durchführen, die automatisch erkennt, ob Druck- oder Ultraschallsensoren abgeklemmt / fehlerhaft sind. Wird ein Fehler festgestellt, wird eine Warnung auf dem Bedienterminal angezeigt.

QR-Codes

Auf dem Bedienterminal wird neben den Fehlermeldungen bei allen ISOBUS/ISO-Play ein QR-Code angezeigt.

Wenn Sie diesen Code mit der Kamera Ihres Smartphones scannen, erscheint eine Verknüpfung zu einem Online-Dokument mit weiteren Einzelheiten über den Fehler.

Entlastung Rücklaufleitung

Um den Bediener beim Ankuppeln der Maschine an den Traktor zu unterstützen, sind alle McHale Fusion Vario Plus mit einem Rücklaufentlastungsventil ausgestattet, das sich unterhalb des Schlauchträgers an der Vorderseite der Maschinen befindet. Durch einfaches Drücken des Knopfes wird der Druck in der Rücklaufleitung der Maschine abgelassen, so dass das Ankuppeln an den Traktor für den Bediener einfacher und sicherer ist.

Zusätzliche Arbeitsbeleuchtung

Die McHale Fusion Vario Plus wurden um eine neue Arbeitsbeleuchtung erweitert, um die Bediener beim Wechseln der Folienrollen im Dunkeln zu unterstützen. Diese Leuchten sind ordentlich unter den Seitenverkleidungen der Maschinen angebracht und können über das Bedienterminal oder die externe Bedienung der Maschine ein- und ausgeschaltet werden.

Kundendaten-System

Die McHale Bedienmmonitore werden in erster Linie zur Überwachung und Konfiguration der Maschinenleistung verwendet, bieten aber ebenfalls zusätzliche Merkmale, die professionelle Landwirte und Lohnunternehmer als unbezahlbar in ihrer täglichen Arbeit schätzen.

Alle McHale Bedienmonitore bieten einen eingebauten Datenspeicher, um Kundenprofile und die Leistung der Maschine aufzuzeichnen und über den , ISO-Play 7 oder ISO-Play 12 Bildschirm anzuzeigen.

Auf allen McHale Fusion Vario Plus Maschinen können Informationen wie Kundenname, Ballensumme, Ballengewicht und Ballenfeuchte (falls auf Maschine verbaut) leicht eingesehen werden, so dass der Bediener einen vollständigen Überblick über alle erledigten Aufträge erhält.

Die Ballensummen können auf der Maschine gespeichert und über die ISOBUS-Terminals eingesehen werden. Die Software verfügt außerdem über eine Summenerinnerung, die den Bediener auffordert, die Kundensumme zurückzusetzen, wenn er zwischen Feldern wechselt.



Ballenwiegesystem

Falls die optionale Ballenwaage auf der Fusion Vario Plus montiert ist, zeigt der Bildschirm ein Waagensymbol mit dem errechneten Ballengewicht an.

Aufzeichnung der Ballenfeuchte

Falls die optionale Feuchteaufzeichnung montiert ist, zeigt der Bildschirm ein Feuchtesymbol an. Sobald die Bindung beginnt, wird eine Durchschnittsfeuchte errechnet und angezeigt.






McHale
FUSION
VARIO-PLUS
PROFI
FLO

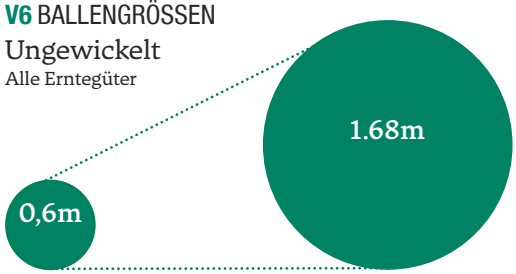
V6740
SCHNEIDWERKSLOSE PRESSE



STANDARD-SPEZIFIKATION

Die schneidwerkslose, variable Rundballenpresse McHale V6740 hat einen sternförmigen Hochleistungs Förderrotor, um das Material schnell und effizient von der Pick-Up in die Ballenkammer zu fördern. Dies maximiert Pressenleistung & Durchsatz.

V6 BALLENGRÖSSEN
Ungewickelt
Alle Erntegüter



STANDARDAUSSTATTUNG

V6 740

DIE SCHNEIDWERKSLOSE V6740

DIE MCHALE V6740 ist eine schneidwerkslose Hochleistungspresse, standardmäßig mit einem Schwenkboden, Hochlastriemen, Zentral-Schmierblöcken und einer kontinuierlichen Ölschmierung ausgestattet. Die Maschine arbeitet mit drei Endlosriemen, die Ballen von 0,60 – 1,68m formen können.

FÖRDERROTOR

Der sternförmige Förderrotor hinter der Pick-Up der variablen Rundballenpresse V6740 sorgt für einen schnellen Gutfluß in die Ballenkammer. Sobald Futter in den Rotor gelangt, fördern die rotierenden Doppelfinger das Material in die Ballenkammer. Die Rotorfinger sorgen für eine hohe Leistung, während deren sternförmige Anordnung die Lastspitzen reduziert, wenn die V6740 in großen Schwaden arbeitet.

STUFENLOSE EINSTELLUNG

Ballendichte und aufgebrachte Netzlagenzahl in der Kammer können einfach angepasst werden, während die Maschine in verschiedenen Erntegütern presst. Über den ExpertPlus Monitor können Ballendichte und Netzeinstellungen einfach und komfortabel von der Kabine aus verstellt werden. Die Maschine passt die Netzlagen automatisch an verschiedene Ballengrößen an.







Merkmale der Maschine:

2,1 m Profi-Flo Pick-Up	Hochleistungs-Förderrotor	Verstopfungslösung mit Schwenkboden	3 Endlosriemen
Zentral-Schmierblöcke *(Manuelle Schmierung)*	Kontinuierliche Ölschmierung	Hochleistungs-Netzbindesystem	50mm Doppelreihige Pendelrollenlager
1¼" Kette der Ballenkammer	Expert Plus Bedienmonitor	Mechanische Kammerverriegelung	Einzelantrieb
Füllstandsanzeige	Schwenkboden-Sensor	Bereifung: 460/65 - 20	Ballenauswerfer

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

Für weitere Informationen bitte unter verfügbare Optionen auf **Seite 53 schauen.**

1. Ungesteuerte Pick-Up

Die 2,10m breite, ungesteuerte Pick-Up ist laufruhig, speziell in kurzem Material. Sie benötigt wegen weniger drehender Teile eine weniger Wartung. Alle ungesteuerten Pick-Ups sind mit sechs Zinkenreihen und einem Doppelrollenniederhalter ausgestattet, um für eine saubere Recharbeit und einen schnellen Gutfluß zum Rotor zu sorgen.

2. Rollenniederhalter

Ein kleinerer Hochleistungs-Rollenniederhalter ist ebenfalls für die variable Rundballenpresse V6740 mit der gesteuerten Pick-Up verfügbar. Dieser Rollenniederhalter hilft ungleichförmige Schwaden auszugleichen und die Pressenleistung damit zu erhöhen.

Weitere optionale Extras

3. **Getriebe: 1000 UPM**
4. **Solo Endlos-Breitriemen**
5. **Verschiedene Reifenoptionen**
6. **Bremsen**
7. **Feuchtesensor**

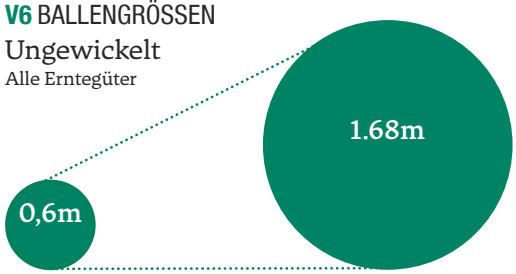
V6750
SCHNEIDWERKSPRESSE



STANDARDAUSSTATTUNG

Die McHale V6750 ist eine variable Rundballenpresse mit 15 Messer Schneidwerk und Rotor. Der Doppelantrieb unterstützt Riemendrehung und die Ballenformung, mit der die Maschine auch unter schwierigsten Bedingungen zuverlässig arbeitet. Standardausstattung dieser Maschine sind Zentralschmierblöcke. Auf Wunsch gibt es eine automatisch-progressive Zentralschmierung.

V6 BALLENGRÖSSEN
Ungewickelt
Alle Erntegüter



STANDARDAUSSTATTUNG

V6 750

15 MESSER SCHNEIDWERKSROTOR

Die McHale V6750 hat ein 15 Messer Schneidwerk und Rotor. Sobald Futter in den Rotor gelangt, fördern die rotierenden Doppelfinger das Material in die Ballenkammer.

Die Doppelfinger sorgen für eine hohe Leistung, während deren sternförmige Anordnung die Lastspitzen reduziert, wenn die Maschine in großen Schwaden arbeitet. Die Rotorbauweise fördert gleichmäßigen Gutfluß, wodurch das Risiko von Verstopfungen reduziert wird, bei gleichzeitig erhöhtem Durchsatz.

Mit allen 15 Messern aktiviert wird eine theoretische Schnittlänge von 65mm erreicht. Messer können von der Kabine aus ein- oder ausgeschwenkt werden.



SENSOR FÜR SCHNEIDWERKSÜBERWACHUNG

Um sicherzustellen, dass die Maschine immer eine gute Schnittqualität liefert, sind zwei Überwachungssysteme bei der V6750 verbaut.

Zuerst wäre da der überwachte Messersicherungsdruck, der am Monitor angezeigt wird. Falls der Messersicherungsdruck zu hoch oder zu niedrig ist, werden akustische und optische Alarme den Bediener warnen.

Zweitens überwacht ein Sensor den Abstand der Messerspitze zum Rotorkern, um sicherzustellen, das die Messer ganz angehoben sind. Falls die Messer aus irgendeinem Grund absenken, wird der Bediener über den Monitor informiert.



Merkmale der Maschine:

2,1 m Profi-Flo Pick-Up	15 Messer Schneidwerk Hochleistungsrotor	Verstopfungslösung mit Schwenkboden	3 Endlosriemen
Zentral-Schmierblöcke *(Manuelle Schmierung)*	Kontinuierliche Ölschmierung	Hochleistungs-Netzbindesystem	Mechanische Kammerverriegelung
1¼" Kette der Ballenkammer	Expert Plus Bedienmonitor	50mm doppelreihige Pendelrollenlager	Messerdruckanzeige
Messerpositionsanzeige	Schwenkboden-Sensor	Bereifung: 500/50 – 22.5	Ballenauswerfer

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

Für weitere Informationen bitte unter verfügbare Optionen auf **Seite 53 schauen.**

Messer-Gruppenschaltung

Die Messer-Gruppenschaltung erlaubt dem Bediener mit zwölf Messern, dreizehn Messern, oder beide Messergruppen mit 25 Messern zu aktivieren und mit diesem System eine theoretische Schnittlänge von ca. 46 mm zu erreichen.

2. Single Belt Soloriemen

Der endlose Einzelriemen übt einen hohen Druck auf den Ballen aus, um einen festen Ballen in der Kammer zu formen. Dieser vollbreite Soloriemen reduziert die Bröckelverluste v.a. in Luzerne und sorgt für einen besseren Riemenlauf verglichen mit mehreren Endlosriemen.

Weitere optionale Extras

3. **Getriebe: 1000 UPM**
4. **Ungesteuerte Pick-Up**
5. **Verschiedene Reifenoptionen**
6. **Bremsen**
7. **Feuchtesensor**
8. **ISOBUS Integrierung**

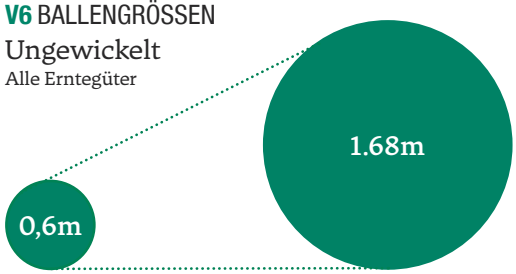
V6760 VOLLAUTOMATISCHE SCHNEIDWERKS-PRESSE



STANDARDAUSSTATTUNG

Die McHale V6760 ist eine vollautomatische Maschine, die mit einem 15 oder 25 Messer Schneidwerk und einem Hochleistungsrotor ausgestattet ist. Als die am höchsten spezifizierte Maschine der Baureihe ist sie ISOBUS-kompatibel und kann mit den McHale Terminals ISO-Play 7 oder ISO-Play 12 ausgestattet werden, um dem Bediener ein Höchstmaß an individueller Anpassung und Maschinenleistung zu ermöglichen.

V6 BALLENGRÖSSEN
Ungewickelt
Alle Erntegüter



STANDARDAUSSTATTUNG

V6 760

AKTIVE PRESSDICHTEÜBERWACHUNG

Alle McHale V6760-Maschinen verfügen über Active Density Control, das die Dichtedruckregulierung an vorgegebenen Punkten des Ballenpressvorgangs elektronisch variiert. Dies führt zu einer erhöhten Ballendichte, da in den optimalen Stadien der Ballenbildung höhere Belastungen auf den Ballen ausgeübt werden.

INTELLIGENTE-KAMMER

Für mehr Produktivität erhöht die Intelli-Kammer die Öffnungs- und Schließgeschwindigkeit der Kammer. Die variable Öffnungshöhe der Kammer wurde ebenfalls an den Ballendurchmesser angepasst, um den Ballenauswurf zu erhöhen. Der Bedienerkomfort wurde durch die elektronische Proportionalsteuerung der Kammerbewegung für einen reibungslosen Betrieb bei hoher Geschwindigkeit ebenfalls verbessert.

AKTIVER BALLENAUSWERFER

Um den vollautomatischen Vorgang bei der V6760 abzuschließen, senkt oder hebt sich der Aktive Ballenauswerfer hydraulisch, wenn sich die Kammer öffnet oder schließt, um den Ballen mit mehr Schwung auszuwerfen. Dadurch befindet sich der ausgeworfene Ballen außerhalb des Kammerbereichs, und der Bediener muss beim Auswerfen des Ballens nicht rückwärts fahren.





Merkmale der Maschine:

2,1 m Profi-Flo Pick-Up	15 Messer Schneidwerk Hochleistungsrotor	Verstopfungslösung mit Schwenkboden	3 Endlosriemen
Automatische Fettschmierung	Kontinuierliche Ölschmierung	Hochleistungs-Netzbindesystem	Mechanische Kammerverriegelung
1¼" Kette der Ballenkammer	ISOBUS/ISO-Play	50mm doppelreihige Pendelrollenlager	Messerdruckanzeige
Messerpositionsanzeige	Schwenkboden-Sensor	Bereifung: 500/50 – 22.5	Aktiver Ballenauswerfer

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

Für weitere Informationen bitte unter verfügbare Optionen auf **Seite 53 schauen.**

1. 1000 UPM Getriebe

McHale variable Rundballenpressen arbeiten unter verschiedensten Bedingungen weltweit. Um die Leistungsfähigkeit der Maschine zu verbessern, wird ein 1000 UPM Getriebe auf Wunsch für alle Modelle der variablen Rundballenpressen von McHale angeboten.

2. Single Belt Soloriemen

Der endlose Einzelriemen übt einen hohen Druck auf den Ballen aus, um einen festen Ballen in der Kammer zu formen. Dieser vollbreite Soloriemen reduziert die Bröckelverluste v.a. in Luzerne und sorgt für einen besseren Riemenlauf verglichen mit mehreren Endlosriemen.

Weitere optionale Extras

3. **Ungesteuerte Pick-Up**
4. **Verschiedene Reifenoptionen**
5. **Bremsen**
6. **Feuchtesensor**

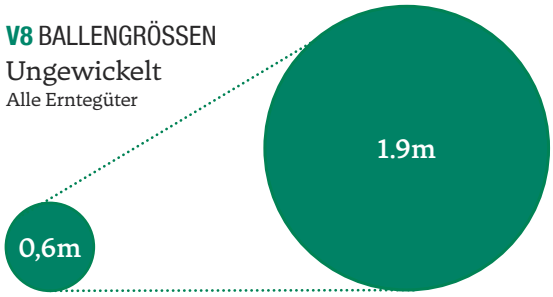
V8940 SCHNEIDWERKSLOSE HOCHLEISTUNGSPRESSE



STANDARDAUSSTATTUNG

Die McHale V8940 ist eine leistungsstarke Presse mit variabler Kammer ohne Schneidwerk, die mit einem Förderrotor mit leistungsstarkem Einzug ausgestattet ist, um einen gleichmäßigen und effizienten Gutfluß zur Ballenkammer zu gewährleisten. Die V8940 wird durch ein primäres Antriebssystem mit 3 endlosen Riemen für eine optimale Ballenbildung angetrieben.

V8 BALLENGRÖSSEN
Ungewickelt
Alle Erntegüter



STANDARDAUSSTATTUNG

V8 940

KAMMER MIT ENDLOSRIEMEN

Die Kammer der variablen V8940 Presse ist standardmäßig mit drei robusten Hochlast- Endlosriemen ausgestattet. Diese Riemen sind sehr widerstandsfähig und mit Gewebelagen verstärkt, um hohe Lasten aufnehmen zu können und hohen Druck auf das Material in der Kammer auszuüben.



SCHWENKBODEN ZUR VERSTOPFUNGSLÖSUNG

Der McHale Schwenkboden zur Verstopfungslösung ist ein Merkmal, das von Bedienern wegen seiner einfachen Nutzung und der effektiven Verstopfungslösung geschätzt wird. Da Pressbedingungen nicht immer ideal sind, können ungleichmäßige Schwaden zu Verstopfungen führen. Mit dem Schwenkboden kann man eine Verstopfung in drei einfachen Schritten beseitigen.



MECHANISCHE KAMMERVERRIEGELUNG

Die Kammern aller McHale V8940 Pressen sind mit einem Paar mechanischer Haken ausgestattet, die die Kammer sicher geschlossen halten. Diese Verriegelungen bleiben aktiviert, bis mit dem progressiven Dichtesystem die voreingestellte Ballengröße & -dichte sowie die gewünschte Netzlagenzahl erreicht sind. Damit braucht die Ballenkammer nicht hydraulisch zugehalten werden, um feste Ballen zu produzieren.



Merkmale der Maschine:

2,1 m Profi-Flo Pick-Up	Hochleistungs-Förderrotor	Verstopfungslösung mit Schwenkboden	3 Endlosriemen
Zentral-Schmierblöcke *(Manuelle Schmierung)*	Kontinuierliche Ölschmierung	Hochleistungs-Netzbindesystem	50mm doppelreihige Pendelrollenlager
1¼" Kette der Ballenkammer	Expert Plus Bedienmonitor	Mechanische Kammerverriegelung	Einzelantrieb
Füllstandsanzeige	Schwenkboden-Sensor	Bereifung: 460/65 - 20	Ballenauswerfer

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

Für weitere Informationen bitte unter verfügbare Optionen auf **Seite 53 schauen.**

1. 1000 UPM Getriebe

McHale variable Rundballenpressen arbeiten unter verschiedensten Bedingungen weltweit. Um die Leistungsfähigkeit der Maschine zu verbessern, wird ein 1000 UPM Getriebe auf Wunsch für alle Modelle der variablen Rundballenpressen von McHale angeboten.

2. Rollenniederhalter

Ein kleinerer Hochleistungsrollenniederhalter ist ebenfalls für die variable Rundballenpresse V8940 mit der gesteuerten Pick-Up verfügbar. Dieser Rollenniederhalter hilft ungleichförmige Schwaden auszugleichen und die Pressenleistung damit zu erhöhen.

Weitere optionale Extras

3. **Ungesteuerte Pick-Up**
4. **Verschiedene Reifenoptionen**
5. **Bremsen**
6. **Feuchtesensor**

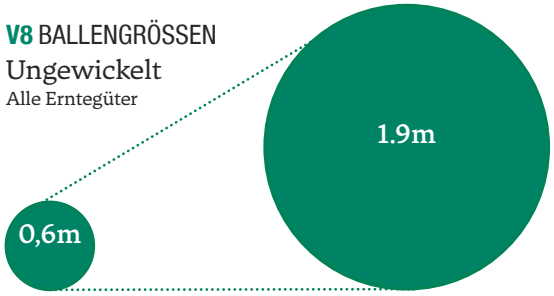
V8950 GROSSVOLUMEN-SCHNEIDWERKSPRESSE



STANDARDAUSSTATTUNG

Die McHale V8950 ist eine variable, halbautomatische Hochleistungs-Rundballenpresse mit 15 Messer Schneidwerk und Hochleistungsrotor. Der Doppelantrieb unterstützt Riemendrehung und Ballenformung, mit der die Maschine auch unter schwierigsten Bedingungen arbeitet.

V8 BALLENGRÖSSEN
Ungewickelt
Alle Erntegüter



STANDARDAUSSTATTUNG

V8 950

DOPPELANTRIEBSSYSTEM

Unter schwierigeren Bedingungen wie z.B. in nassem, schweren Grass, kann der Riemen auf dem Hauptantrieb rutschen. Jetzt greift der Doppelantrieb mechanisch ein, um die Riemen- und Ballendrehung in der Kammer sicherzustellen.

Der Doppelantrieb unterstützt die Ballenbildung durch kontinuierlichen Druck auf den/die Riemen, was zur Bildung eines festen und runden Ballens führt, auch in nassem und schwerem Gras. Eine Reinigungsschnecke ist auf dem Doppelantrieb montiert, um Materialaufbau zu verhindern und damit der Doppelantrieb die Ballendrehung in nassem und zuckerhaltigem Erntegut unterstützt.



BALLEN-FÜLLSTANDSANZEIGE

Alle Modelle der variablen Rundballenpressenserie V8 sind mit Wiegezellen zur Füllstandsanzeige ausgestattet, die direkt den Ballendruck innerhalb der Kammer messen.

Durch Druckvergleich auf jeder Seite der Kammer wird die Ballenform errechnet und dem Fahrer wird über den Monitor angezeigt, welche Seite der Kammer befüllt werden muss. Die direkte Messung des Kammerdruckes ergibt eine extrem akkurate und reaktionsschnelle Füllstandsanzeige.



Merkmale der Maschine:

2,1 m Profi-Flo Pick-Up	15 Messer Schneidwerk mit Hochleistungsrotor	Verstopfungslösung mit Schwenkboden	3 Endlosriemen
Zentral-Schmierblöcke *(Manuelle Schmierung)*	Kontinuierliche Ölschmierung	Hochleistungs-Netzbindesystem	50mm doppelreihige Pendelrollenlager
1¼" Kette der Ballenkammer	Expert Plus Bedienmonitor	Mechanische Kammerverriegelung	Messerdruckanzeige
Messerpositionsanzeige	Schwenkboden-Sensor	Bereifung: 500/50 – 22.5	Ballenauswerfer

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

Für weitere Informationen bitte unter verfügbare Optionen auf **Seite 53 schauen.**

1. Automatische Schmierung

Alle Kammerlager antriebsseitig und nicht- antriebsseitig werden geschmiert, wenn die Maschine einen automatischen Schmierzyklus durchläuft. Eine dosierte Menge Fett wird innerhalb der Maschine verteilt, jedesmal, wenn die Kammer geöffnet wird.

2. Messer-Gruppenschaltung

Die Messer-Gruppenschaltung erlaubt dem Bediener mit zwölf Messern, dreizehn Messern, oder beide Messergruppen mit 25 Messern zu aktivieren und mit diesem System eine theoretische Schnittlänge von ca. 46 mm zu erreichen.

Weitere optionale Extras

3. **Getriebe: 1000 UPM**
4. **Ungesteuerte Pick-Up**
5. **Verschiedene Reifenoptionen**
6. **Bremsen**
7. **Feuchtesensor**
8. **ISOBUS Integrierung**

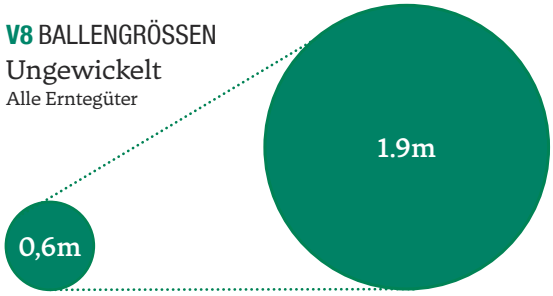
V8960 - VOLLAUTOMATISCHE GROSSVOLUMENPRESSE MIT SCHNEIDWERK



STANDARDAUSSTATTUNG

Der McHale V8960 ist eine vollautomatische Maschine, die mit einem 15 oder 25 Messer-Schneidwerk und einem Hochleistungsrotor ausgestattet ist. Als größte und am besten ausgestattete Maschine der Baureihe ist sie ISOBUS-kompatibel und kann mit den McHale Terminals ISO-Play 7 oder ISO-Play 12 ausgestattet werden, um dem Bediener ein Höchstmaß an Individualisierung und Maschinenleistung zu bieten.

V8 BALLENGRÖSSEN
Ungewickelt
Alle Erntegüter



STANDARDAUSSTATTUNG

AKTIVE PRESSDICHTEÜBERWACHUNG

Alle McHale V8960 Maschinen sind mit der Active Density Control ausgestattet, die den Pressdruck an bestimmten Punkten des Pressvorgangs elektronisch regelt. Dies führt zu einer höheren Ballendichte, da in den optimalen Phasen der Ballenbildung höhere Lasten auf den Ballen ausgeübt werden.

INTELLIGENTE-KAMMER

Für mehr Produktivität erhöht die Intelli-Kammer die Öffnungs- und Schließgeschwindigkeit der Kammer. Die variable Öffnungshöhe der Kammer wurde ebenfalls an den Ballendurchmesser angepasst, um den Ballenauswurf zu erhöhen. Der Bedienerkomfort wurde durch die elektronische Proportionalsteuerung der Kammerbewegung für einen reibungslosen Betrieb bei hoher Geschwindigkeit ebenfalls verbessert.

AKTIVER BALLENAUSWERFER

Um den vollautomatischen Prozess des V8960 zu vervollständigen, senkt oder hebt sich der Aktive Ballenauswerfer hydraulisch, wenn sich die Kammer öffnet oder schließt, um den Ballen mit mehr Schwung auszuwerfen. Dadurch wird sichergestellt, dass der ausgeworfene Ballen nicht in den Schwenkbereich der Presskammer gerät und der Bediener beim Auswerfen des Ballens nicht mehr rückwärts fahren muss.





Merkmale der Maschine:

2,1 m Profi-Flo Pick-Up	15 Messer Schneidwerk Hochleistungsrotor	Verstopfungslösung mit Schwenkboden	3 Endlosriemen
Automatische Fettschmierung	Kontinuierliche Ölschmierung	Hochleistungs-Netzbindesystem	50mm doppelreihige Pendelrollenlager
1¼" Kette der Ballenkammer	ISOBUS/ISO-Play	Mechanische Kammerverriegelung	Messerdruckanzeige
Messerpositionsanzeige	Schwenkboden-Sensor	Bereifung: 500/50 – 22.5	Aktiver Ballenauswerfer

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

Für weitere Informationen bitte unter verfügbare Optionen auf **Seite 53 schauen.**

1. 1000 UPM Getriebe

McHale variable Rundballenpressen arbeiten unter verschiedensten Bedingungen weltweit. Um die Leistungsfähigkeit der Maschine zu verbessern, wird ein 1000 UPM Getriebe auf Wunsch für alle Modelle der variablen Rundballenpressen von McHale angeboten.

2. Messer-Gruppenschaltung

Die Messer-Gruppenschaltung erlaubt dem Bediener mit zwölf Messern, dreizehn Messern, oder beide Messergruppen mit 25 Messern zu aktivieren und mit diesem System eine theoretische Schnittlänge von ca. 46 mm zu erreichen.

Weitere optionale Extras

3. **Ungesteuerte Pick-Up**
4. **Verschiedene Reifenoptionen**
5. **Bremsen**
6. **Feuchtesensor**

FUSION VARIO-PLUS



EINE VIELSEITIGE MASCHINE FÜR VERSCHIEDENE MATERIALIEN UND BALLENGRÖSSEN, DIE MIT **FOLIE ODER NETZ GEBUNDEN WERDEN KÖNNEN .**



STANDARDAUSSTATTUNG

Die McHale Fusion Vario Plus ist eine vollautomatische Presswickelkombination, die den Ballen mit Folie oder Netz umwickeln kann und so eine optimale Ballenform und Ballendichte erzielt. Die Vario Plus kann durch den Einsatz des Folienbindesystems hochwertiges Futter liefern, was zu einer besseren Qualität der Silage und einer einfacheren Ausbringung führt. Er verfügt über zwei einzigartige Patente: ein patentiertes Ballentransportsystem und einen patentierten vertikalen Wickelring. Die McHale Fusion Vario Plus ist serienmäßig mit einer Vielzahl von **FUNKTIONEN AUSGESTATTET;**

2,1 m Profi-Flo Pick-Up	Folien- oder Netzbindung	ISOBUS/ISO-Play	2 x integrierte Kameras
Verstopfungslösung mit Schwenkboden	Doppelantrieb Variable Ballenkammer	15 Messer Schneidwerk mit Hochleistungsrotor	Soloriemen-Ballenkammer mit Endlosriemen
Füllstandsanzeige	Patentierte Ballenübergabe Liefert höhere Leistung	Vertikaler Hochgeschwindigkeits-Wickelring	Federzinken-Rollenniederhalter

VORTEILE DER FUSION VARIO PLUS

VERRINGERTE ARBEITSZEIT

Da es eine integrierte PressWickelkombination ist, wird nur ein Fahrer benötigt, um die beiden Aufgaben pressen und wickeln zu erledigen, was zu geringeren Arbeitskosten führt.

EINE MASCHINE

Der Fusion Vario Plus bietet dem Fahrer die Flexibilität, Ballen verschiedener Größen zu produzieren, ohne dass er zum Hof zurückkehren muss, um die Maschine zu wechseln, um im Laufe eines Tages verschiedene Arten von Erntegut zu pressen.

REDUZIERTE VERLUSTE

Der Einzelriemen der McHale Fusion Vario Plus reduziert den Ernteverlust im Vergleich zu mehreren Riemen, was besonders beim Pressen von kurz geschnittenem Erntegut oder Luzerne von Vorteil ist.

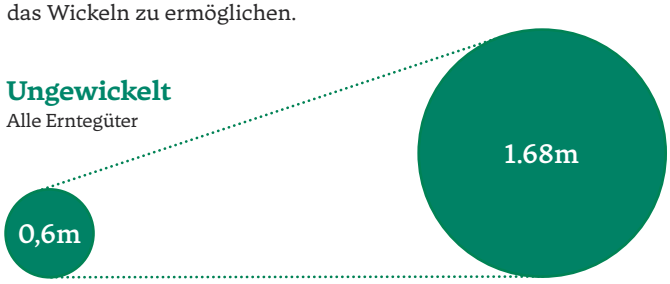
BALLEN NUR PRESSEN

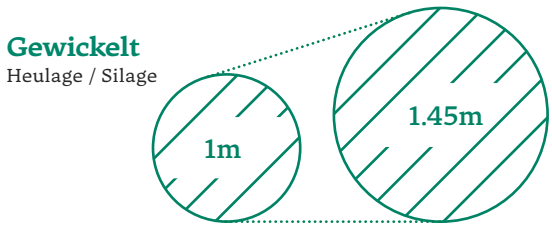
Presst man Heu oder Stroh, kann der Fahrer für erleichterten Abtransport die Ballen paarweise ablegen.



Ballengröße

Die **McHale Fusion Vario Plus** ist auch in der Lage , **Heu- und Strohballen** von **0,6 m** bis **1,68 m** zu pressen, bei **Heulage oder Silage** produziert sie jedoch Ballen von **1 m** bis **1,45 m**, um auch das Wickeln zu ermöglichen.





MANTELFOLIENBINDUNG TECHNOLOGIE

FUSION VARIO - PLUS

Neu bei der Fusion Vario Plus ist die Folienbindungstechnologie, bei der die Folie auf den Ballen in der Presskammer aufgebracht wird. **DIE FOLIE BINDET DEN BALLEN ZUSAMMEN**, *wodurch eine Schnur- oder Netzbindung überflüssig wird. Dies bildet ebenfalls Wickelschichten und sorgt für eine bessere Folienabdeckung auf der größten Oberfläche des Ballens.*





Patentierte Folienbindung

Bei der Entwicklung der Folie-auf-Folie-Technologie von McHale haben wir festgestellt, dass sich Temperaturschwankungen und Sonnenlicht auf die Mantelfolie auswirken können; je nachdem, wie heiß oder kalt der Tag wird, wird die Folie entweder über- oder unterdehnt, was wiederum zu Zuverlässigkeitsproblemen und einer ineffizienten Folienutzung führt.

Mit dem Ergebnis, das McHale eine patentierte Folienbindung entwickelt hat, die die Bremskraft auf die Folienrolle mit wechselnden Bedingungen anpasst. Das sorgt für eine stufenlose, automatische Anpassung der Vorstreckung innerhalb eines Tages, ohne dass der Bediener selbst Einstellungen vornehmen muss.

Die patentierte Folienbindung von McHale sorgt für gleichmäßige Folienvorstreckung, zuverlässigen Folienauftrag, und liefert eine optimale Ballenform und höchste Pressdichten. Falls Netz für Heu oder Stroh verwendet wird, geschieht dies mit einer einfachen Umstellung.





VORTEILE DER FOLIENBINDUNG

1.
KAMMERFOLIE FUNGIERT ALS WICKELLAGE

Die auf die Mantelfläche des Ballens aufgebrachte Folie hält den Ballen zusammen, fungiert als Teil des Wickelprozesses und erhöht die Futterqualität mit dem Aufbringen der Folie auf die größte Oberfläche des Ballens.

2.
KAMMERFOLIE SORGT FÜR BESSER GEFORMTE BALLEN

Wird Folie auf die Mantelfläche des Ballens aufgebracht, kann mit den vom Hersteller empfohlenen Werten vorgestreckt werden. Diese Vorstreckung ist höher als die, die mit einem Netz oder Garn erreicht werden kann. Dadurch ist das Material fester eingepackt, was zu einem besser geformten Ballen führt.

3.
KAMMERFOLIE SORGT FÜR BESSERE SILAGEQUALITÄT

Da die Folie beim Auftrag auf die Mantelfläche des Ballens gestreckt wird, drückt sie mehr Luft aus dem Ballen als Netz das könnte, und daher führt das zu einer besseren Silagequalität.

4.
KAMMERFOLIE ERLEICHTERT DAS RECYCLING

Da Folie für das Zusammenhalten als auch für das Wickeln des Ballens verwendet wird, muss der Landwirt nach dem Füttern nur noch eine Art Material entsorgen. Dies reduziert die Arbeitszeit, die beim Füttern des Ballens verbracht wird und verhindert das unangenehme und zeitaufwendige Lösen des Netzes bzw. Garns von der Folie, bevor die Folie recycelt wird.



EINZIGARTIGE MERKMALE ERGEBEN HÖHERE LEISTUNG

Die McHale Fusion Vario Plus ist eine einzigartige Maschine, die von zwei **MCHALE PATENTEN PROFITIERT.**



Patentiertes Hochgeschwindigkeits-Transfersystem

Während die aktive Ballenübergabe den Ballen zum Wickelring bewegt, schwenkt die Wickelwalze, die sich am nächsten zur Ballenkammer befindet, aus dem Weg, wodurch die Höhe die der Ballen zurücklegen muss, um zum Wickler zu gelangen, reduziert wird. Dieses clevere System spart Zeit, da diese patentierte Übergabe den Ballen schnell bewegt und somit sicherstellt, dass der McHale Fusion Vario Plus die höchstmögliche Leistung liefert.

WICKELSYSTEM

Unter normalen Arbeitsbedingungen ist der sehr effiziente Wickelvorgang **IMMER VOR DER PRESSE FERTIG.** *Damit ist der Wickler rechtzeitig fertig und wartet auf die Übergabe des nächsten Ballens.*





01 *Zwei 750mm Vorstrecker*

Der vertikale Wickelring der Fusion Vario Plus ist mit zwei 750-mm-Vorstreckern ausgestattet, die in 18 Sekunden 4 Lagen Folie und in weniger als 25 Sekunden 6 Lagen Folie auftragen. Das bedeutet, dass der Wickler immer auf den nächsten Ballen wartet.

02 *Einfacher Folienwechsel*

Die Folie wird auf der linken Seite der Maschine gewechselt. Nachdem die Folie in den ersten Vorstrecker eingelegt wurde, drückt der Fahrer bei geschlossener Seitentür eine Taste hinten und der Wickelring dreht, um automatisch am zweiten Vorstrecker anzuhalten. Dies erleichtert dem Fahrer das Einlegen der zweiten Folienrolle.



Ablagerolle

Die McHale Fusion Vario Plus kann für das Wickeln mit dem Hochgeschwindigkeits-Vertikalwickelring Ballen verschiedener Größen produzieren, von 1-1,45m,. Bei Einstellung der Ballengröße vom Monitor aus, passt die patentierte Ablage ihre Höhe an die gewählte Ballengröße an, um sicherzustellen, dass die Wickelfolie immer in der Mitte des Ballens ist, unabhängig vom Ballendurchmesser. Dadurch wird immer die richtige Überlappung erreicht, was zu einer gleichmäßigen Verteilung der Folie auf dem Ballen führt.



03 Folienüberwachung

Die Folienvorstrecker sind mit Folienkontrollsensoren ausgestattet, die den Fahrer über den Monitor in der Traktorkabine informieren, wenn einem oder beiden Vorstreckern die Folie ausgeht. Wenn nur eine Folie ausgeht, arbeitet der Fusion Vario Plus weiter und verlangsamt automatisch die Ballendrehung und erhöht die Anzahl der Umdrehungen des Wickelrings, um sicherzustellen, dass der Ballen korrekt gewickelt wird.



04 Zuverlässige Schneid- & Haltevorrichtung

Mit der letzten Wickelringumdrehung fahren die beiden Schneid- & Haltevorrichtungen komplett aus und die Wickelfolien legen sich an, die Folien werden an einem Punkt gebündelt, sauber geschnitten und gehalten. Mit dem Bündeln der Folie an einem Punkt macht dieses System die Arbeit der Fusion Vario sehr viel zuverlässiger, vor allem in heißen oder unter nassen Bedingungen.

OPTIONEN DER VARIABLEN PRESSEN

Optionen	Ungesteuerte Pick-Up	Schneidwerk		Messer-Gruppen-schaltung
		15	25	0, 12, 13, 25
V6740	Optional	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar
V6750	Optional	Standard	Optional	Optional
V6760	Optional	Standard	Optional	Optional
V8940	Optional	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar
V8950	Optional	Standard	Optional	Optional
V8960	Optional	Standard	Optional	Optional
Fusion Vario Plus	Optional	Standard	Optional	Optional

McHale Maschinen arbeiten weltweit unter verschiedensten Bedingungen. Um die Maschinenleistung zu optimieren, **BIETEN WIR EINE REIHE VON ZUSATZAUSRÜSTUNGEN** *bei den variablen Pressen von McHale an.*

Wir empfehlen ihnen mit dem Händler vor Ort wegen der für sie passenden Ausstattung oder Zusatzausrüstung zu sprechen.

Ungesteuerte Pick-Up

Die 2,1m breite ungesteuerte Pick-Up läuft ruhig, speziell in kurzem Futter, und benötigt weniger Wartung wegen weniger rotierender Teile. Alle ungesteuerten Pick-Ups der variablen Pressenserie sind mit sechs Zinkenreihen ausgestattet, die sauber in allen Erntegütern recht und das Material zügig in die Ballenkammer fördert.

Rotor / Schneidwerk

Die 25-Messer-Rotoreinheit ist als Option für die McHale Maschinen V6750, V6760, V8950, V8960 und Fusion Vario Plus mit variabler Kammer erhältlich und liefert eine Schnittlänge von etwa 46 mm.

Messer-Gruppenschaltung

Die Messergruppenschaltung besteht aus zwei Messerbänken, die je nach Spezifikation der Messerbank verschiedene Messerkonfigurationen ermöglichen. Wenn eine Maschine mit 25 Messern ausgestattet ist, stehen eine Gruppe mit 12 und eine Gruppe mit 13 Messern zur Auswahl. Wenn kein Schneiden erforderlich ist, kann der Bediener wählen, dass keine Messer eingesetzt werden. Bei allen Standardmaschinen der Baureihen V6750 und V8950 wird die Messerauswahl von der Ballenpresse aus gesteuert, während bei ISOBUS/ISO-Play-Maschinen der variablen Kammerpressenreihe die Messerauswahl von der Traktorkabine aus erfolgen kann.

Getriebe mit 1000 UPM

McHale Maschinen arbeiten unter verschiedensten Bedingungen weltweit. Um die Leistungsfähigkeit der Maschine zu verbessern, wird ein 1000 UPM Getriebe auf Wunsch für alle Modelle der Rundballenpressenserie von McHale angeboten.

Automatische Schmierung

Eine automatische Fettschmierung gehört bei der V6760, der V8960 und der Fusion Vario zur Standardausstattung, ist aber als Wunschausstattung bei den McHale V6750 & V8950 Maschinen lieferbar. Die automatische Schmierung spart Zeit, da es die Anzahl der vom Fahrer manuell zu schmierenden Stellen reduziert. Alle Kammerlager auf der angetriebenen und nicht angetriebenen Seite und die Rotorlager werden bei jedem Schmierzyklus versorgt. Das System versorgt bei jedem Ballenauswurf die Lagerstellen mit einer dosierten Menge Fett. Die Fettkartusche sollte nach 1200 Ballen ersetzt werden.

Bremsen

Alle Ballenpressen der McHale V6- und V8-Baureihe mit variabler Kammer können optional mit Bremsen ausgestattet werden. McHale bietet die Wahl zwischen hydraulischen und Druckluftbremsen. Alle McHale Fusion Vario Plus Maschinen sind serienmäßig mit hydraulischen Bremsen ausgestattet, können aber optional auch mit Druckluftbremsen ausgestattet werden.

Soloriemen

Der endlose, vollbreite Einzelriemen übt einen hohen Druck auf den Ballen aus, um einen festen Ballen in der Kammer zu formen. Diese Hochlast-Riemen sind sehr widerstandsfähig und mit Gewebe und Gummilagen verstärkt für langlebige Endlosriemen ohne Verbinder. Dieser vollbreite Soloriemen reduziert die Bröckelverluste v.a. in Luzerne und sorgt für einen besseren Riemenlauf verglichen mit mehreren Endlosriemen.

ISOBUS Steuerung

ISOBUS ist als Sonderausstattung für alle McHale V6750 und V8950 erhältlich. Wenn die Maschine mit ISOBUS ausgestattet ist, kann sie an jeden ISOBUS-Traktoranschluss angeschlossen und über das Terminal in der Kabine bedient werden. Die ISOBUS-Integration ist bei den Maschinen V6760, V8960 und Fusion Vario Plus Standard.

Reifenoptionen

Verschiedene Bereifungsoptionen sind verfügbar, um ihre Ansprüche zu erfüllen. Siehe Tabelle unterhalb mit verfügbaren Reifenoptionen für die Maschine Ihrer Wahl.

Maschine	Standard	Option 1	Option 2
40´er	460/65-20	500/50-22.5	560/45-R22.5
50´er	500/50-22.5	560/45-R22.5	—
60´er	500/50-22.5	560/45-R22.5	—
Vario	650/50-R22.5	680/50-R22.5	—

Getriebe 1000 UPM	Soloriemen	Schmierung Automatische Schmierung	ISOBUS Integration	Reifenoptionen	Bremsen Hydraulisch	 Druckluft
Optional	Optional	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	500/50-22.5 560/45-R22.5	Optional	Optional
Optional	Optional	Optional	Optional	560/45-R22.5	Optional	Optional
Optional	Optional	Standard	Standard	560/45-R22.5	Optional	Optional
Optional	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	500/50-22.5 560/45-R22.5	Optional	Optional
Optional	Nicht verfügbar	Optional	Optional	560/45-R22.5	Optional	Optional
Optional	Nicht verfügbar	Standard	Standard	560/45-R22.5	Optional	Optional
Optional	Standard	Standard	Standard	680/50-R22.5	Standard	Optional



TECHNISCHE DATEN

	V6 740	V6 750	V6 760
BALLENKAMMER			
Durchmesser	0.6-1.68m	0.6-1.68m	0.6-1.68m
Breite	1.23m	1.23m	1.23m
Ballenkammerbefüllung	Hochleistungs-Förderrotor	15 Messer Schneidrotor	15 Messer Schneidrotor
Riemenanzahl	3	3	3
SCHNEIDWERK			
Messerzahl	0	**15**	**15**
Theoretische Schnittlänge	Nicht verfügbar	65mm	65mm
Messerschutz	Nicht verfügbar	Hydraulisch	Hydraulisch
Messeraktivierung	Nicht verfügbar	Hydraulisch aus der Kabine	**Elektronische Steuerungen**
Verstopfungslösung	Schwenkboden	Schwenkboden	**Automatische Schwenkbodensteuerung***
PICK-UP			
Arbeitsbreite	2100mm	2100mm	2100mm
Zinkenträger	5 *(6 bei kurvenbahnloser Pick-up)*	5 *(6 bei kurvenbahnloser Pick-up)*	5 *(6 bei kurvenbahnloser Pick-up)*
Zinkenabstand	67 mm 55mm kurvenbahnlos	67 mm 55mm kurvenbahnlos	67 mm 55mm kurvenbahnlos
Rollenniederhalter	Optional	Standard	Standard
Pick Up Tasträder (Luftgefüllt)	Standard	Standard	Standard
BINDUNG			
Bindematerial:	Netz	Netz	Netz
Überwachung	Automatisch oder Manuell	Automatisch oder Manuell	Automatisch oder Manuell
Bindesystem	Hochleistungs-Netzbindung	Hochleistungs-Netzbindung	Hochleistungs-Netzbindung
Binderollenkapazität	1 + 2 Netzvorrat	1 + 2 Netzvorrat	1 + 2 Netzvorrat
Einstellung der Bindung	In der Kabine	In der Kabine	In der Kabine
ANTRIEBE			
Getriebe	Leistungsverzweigt	Leistungsverzweigt	Leistungsverzweigt
Hauptantrieb Schutzmechanismus	Nockenschaltkupplung	Nockenschaltkupplung	Nockenschaltkupplung
Pick Up Schutzmechanismus	Sternratschenkupplung	Sternratschenkupplung	Sternratschenkupplung
Kettenschmierung	Kontinuierlich	Kontinuierlich	Kontinuierlich
Ballenkammer	Einzelantrieb	**Doppelantrieb**	**Doppelantrieb**
ÜBERWACHUNG			
Überwachungssystem	Expert Plus	Expert Plus *Option:* **ISOBUS**	**ISOBUS**
Bedienung	Halb-Automatisch	Halb-Automatisch	**Vollautomatisch**
Ballendichteverstellung	In der Kabine	In der Kabine	In der Kabine
Ballengrößeneinstellung	In der Kabine	In der Kabine	In der Kabine
Kamera	Optional	Optional	**1**
VERSCHIEDENE			
Achse	8-Loch	8-Loch	8-Loch
Bremsen	*Option: Druckluft / Hydraulisch*	*Option: Druckluft / Hydraulisch*	*Option: Druckluft / Hydraulisch*
Standardbereifung	460/65-20	500/50-22.5	500/50-22.5
Optionale Bereifung	500/50-22.5 oder 560/45-R22.5	560/45-R22.5	560/45-R22.5
Ballenauswerfer	Standard	Standard	**Hydraulisch**
Ballenaufsteller	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar
Fahrbeleuchtung	Standard	Standard	Standard
ABMESSUNGEN & GEWICHTE			
Länge	5.1m*	5.1m*	5.1m*
Breite	2.54 / 2.58*	2.54 / 2.58*	2.54 / 2.58*
Höhe	2.96m	2.96m	2.96m
Gewicht	4430kg*	4.540kg*	4.580kg*
TRAKTOR			
Min. Hydraulikleistung	30 Liter / min bei 180 bar	30 Liter / min bei 180 bar	30 Liter / min bei 180 bar
Hydrauliksystem	2 x doppeltwirkend 1 x freier Rücklauf	2 x doppeltwirkend 1 x freier Rücklauf	Offen, Geschlossen oder Load Sensing
Elektrische Anforderungen	12 Volt, 20 A	12 Volt, 20 A	12 Volt, 20 A
Mindestanforderung Zapfwelle	55 kW *(73PS)*	60 kW *(80PS)*	60 kW *(80PS)*

** Wert hängt von der Ausstattung ab.*

A Höhere Ausstattung **als bei V6740 & V8940.**

A **Vollautomatische** Maschine

DER VARIABLEN PRESSENSERIE

V8 940	V8 950	V8 960	FUSION VARIO-PLUS
0.6-1.9m	0.6-1.9m	0.6-1.9m	0.6-1.68m
1.23m	1.23m	1.23m	1.23m
Hochleistungs-Förderrotor	15 Messer Schneidrotor	15 Messer Schneidrotor	15 Messer Schneidrotor
3	3	3	**1**
0	**15**	**15**	**15**
Nicht verfügbar	65mm	65mm	65mm
Nicht verfügbar	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
Nicht verfügbar	Hydraulisch aus der Kabine	**Elektronische Steuerungen**	**Elektronische Steuerungen**
Schwenkboden	Schwenkboden	**Automatische Schwenkbodensteuerung***	**Automatische Schwenkbodensteuerung***
2100mm	2100mm	2100mm	2100mm
5 *(6 bei kurvenbahnloser Pick-up)*	5 *(6 bei kurvenbahnloser Pick-up)*	5 *(6 bei kurvenbahnloser Pick-up)*	5 *(6 bei kurvenbahnloser Pick-up)*
67 mm	67 mm	67 mm	67 mm
55mm kurvenbahnlos	55mm kurvenbahnlos	55mm kurvenbahnlos	55mm kurvenbahnlos
Optional	Standard	Standard	Standard
Standard	Standard	Standard	Standard
Netz	Netz	Netz	**Mantelfolie (NEF) oder Netz**
Automatisch oder Manuell	Automatisch oder Manuell	Automatisch oder Manuell	Automatisch oder Manuell
Hochleistungs-Netzbindung	Hochleistungs-Netzbindung	Hochleistungs-Netzbindung	**Direkte Schnabelbindung**
1 + 2 Netzvorrat	1 + 2 Netzvorrat	1 + 2 Netzvorrat	1 + 2 Netzvorrat
In der Kabine	In der Kabine	In der Kabine	In der Kabine
Leistungsverzweigt	Leistungsverzweigt	Leistungsverzweigt	Leistungsverzweigt
Nockenschaltkupplung	Nockenschaltkupplung	Nockenschaltkupplung	Nockenschaltkupplung
Sternratschenkupplung	Sternratschenkupplung	Sternratschenkupplung	Sternratschenkupplung
Kontinuierlich	Kontinuierlich	Kontinuierlich	Kontinuierlich
Einzelantrieb	**Doppelantrieb**	**Doppelantrieb**	**Doppelantrieb**
Expert Plus	Expert Plus *Option:* **ISOBUS**	**ISOBUS**	**ISOBUS**
Halb-Automatisch	Halb-Automatisch	**Vollautomatisch**	**Vollautomatisch**
In der Kabine	In der Kabine	In der Kabine	In der Kabine
In der Kabine	In der Kabine	In der Kabine	In der Kabine
Optional	Optional	**1**	**2 x Integrierte Kameras**
8-Loch	8-Loch	8-Loch	8-Loch
Option: Druckluft / Hydraulisch	*Option: Druckluft / Hydraulisch*	*Option: Druckluft / Hydraulisch*	Standard: Hydraulisch *(Optional: Druckluft)*
460/65-20	500/50-22.5	500/50-22.5	650/50-R22.5
500/50-22.5 oder 560/45-R22.5	560/45-R22.5	560/45-R22.5	680/50-R22.5
Standard	Standard	**Hydraulisch**	Nicht verfügbar
Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Optional
Standard	Standard	Standard	Standard
5.1m*	5.1m*	5.1m*	6.3m
2.58 / 2.62*	2.58 / 2.62*	2.58 / 2.62*	2.94m
3.12m	3.12m	3.12m	3.3m
4.740kg*	4.850kg*	4.890kg*	6500kg*
30 Liter / min bei 180 bar	30 Liter / min bei 180 bar	30 Liter / min bei 180 bar	**45 Liter / min bei 180 bar**
2 x doppeltwirkend	2 x doppeltwirkend	Offen, Geschlossen	Offen, Geschlossen
1 x freier Rücklauf	1 x freier Rücklauf	oder Load Sensing	oder Load Sensing
12 Volt, 20 A	12 Volt, 20 A	12 Volt, 20 A	12 Volt, 20 A
55 kW *(73PS)*	60 kW *(80PS)*	60 kW *(80PS)*	85kW *(114PS)*

A Einzigartig bei **V8 Maschinen.**

** *Bei Anschluss an einen ISOBUS-fähigen Traktor*

A Einzigartig bei der **Fusion Vario Plus**











10 - 23 - 005

McHale

Ballinrobe,
Co. Mayo,
Irland
F31 K138

T. 353 (0)94 95 20300
F. 353 (0)94 95 20356
E. sales@mchale.net

WWW.MCHALE.NET

Vertrieben von:

HAFTUNGSAUSSCHLUSS: Dieses Prospekt wird weltweit verteilt. Mit der Weiterentwicklung unserer Produkte behalten wir uns das Recht vor, die Ausrüstung und Konstruktion ohne Ankündigung zu ändern. Da die Maschinen weltweit in vielen verschiedenen Ländern vertrieben werden, sind die Informationen, Bilder und Beschreibungen in den Prospekten allgemein. Diese Darstellungen kommen der wirklichen Ausstattung nahe, können aber Zusatzausrüstungen beinhalten, die nicht zur Standardausrüstung gehören. Bitte kontaktieren Sie für weitere Informationen Ihren McHale Ansprechpartner vor Ort.