



Séparateurs

Avantages



**grande puissance
avec peu de besoin
en énergie**



**entièrement en acier
inoxydable**



**fabrication
allemande**

Contact

☎ 062 745 20 40



En savoir plus :
www.waelchli-ag.ch

Fabrice Tâche
Conseiller de vente



SÉPARATEURS



- Les séparateurs pour lisier isolent les liquides des matières sèches.
- Fertiliser conformément aux besoins des plantes: les matières sèches séparées agissent lentement et longtemps. Les composants liquides nourrissent les plantes immédiatement.
- La séparation du lisier permet d'économiser volume.
- Les matières sèches ainsi séparées peuvent être réutilisées comme litière.

Fonctionnement

Le séparateur de lisier est alimenté par une pompe, le plus souvent à partir d'une préfosse. Le séparateur se compose à l'intérieur d'une vis sans fin et d'un crible. La vis sans fin est entraînée par un moteur électrique et convoie le lisier contre le crible, la partie liquide passe à travers pour être ensuite acheminée au moyen d'une conduite d'écoulement vers le réservoir de stockage final. La matière sèche est poussée contre un couvercle muni d'un ressort à pression et sort de la machine directement sur la place d'entreposage pour le fumier. Le trop-plein de lisier est redirigé par une conduite vers la préfosse.

Le spectre de nos expériences

Séparation de

- Fumier de bovin et de porc
- Substrat de biogaz/résidus de fermentation
- Matériaux provenant de l'industrie du papier
- Beddingsystem (système de litière)/Production de matériau pour litière (teneur matière sèche jusqu'à 38 %)

Avantages de la séparation du lisier

Matière liquide:

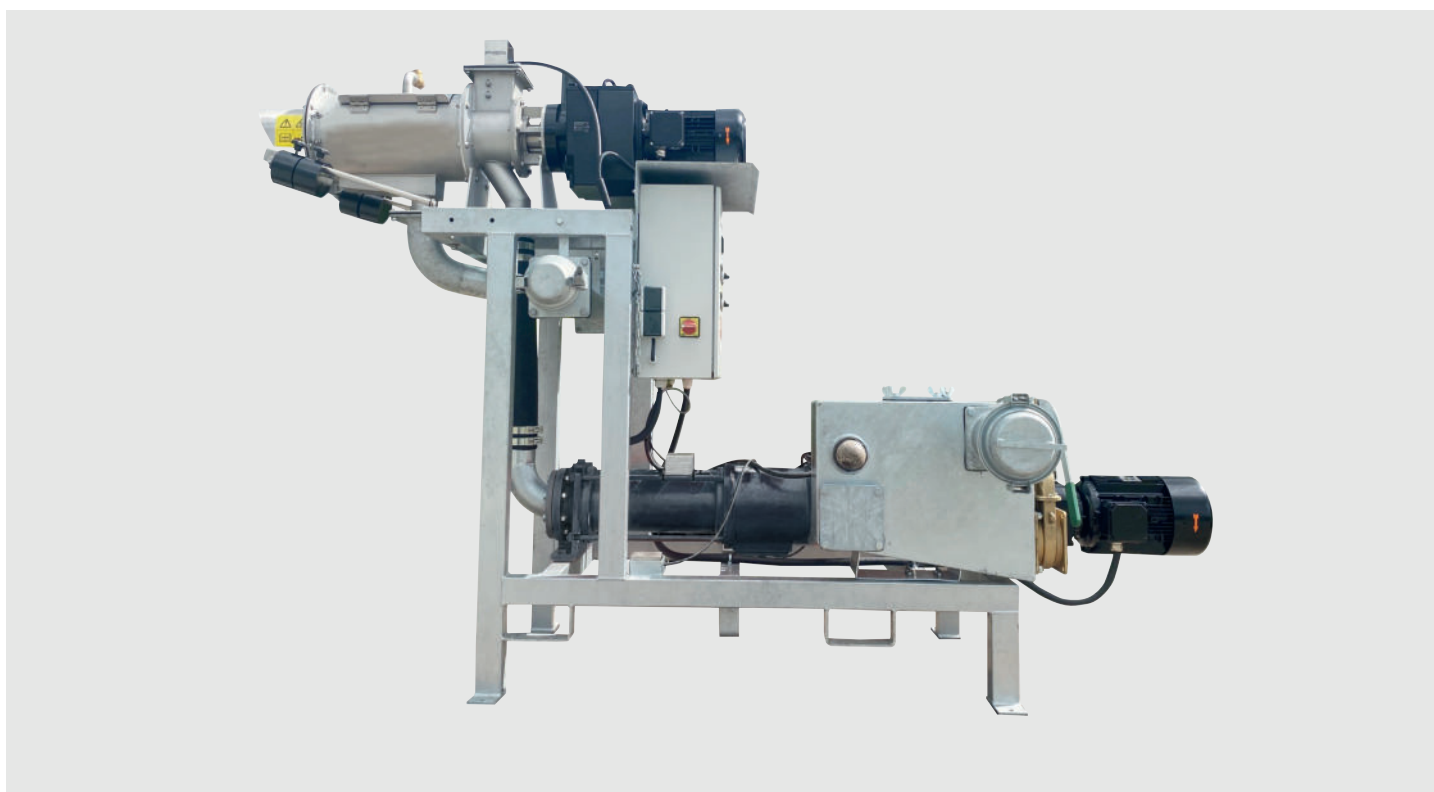
- pas de dépôt de matières solides lors du stockage
- pénètre rapidement dans le sol lors de l'épandage
- moins de souillures des prairies par des matières solides

Matière sèche:

- facile à transporter
- facile à stocker
- pas de nuisances olfactives
- engrais précieux, prêt à l'emploi

Modèle	Puissance (kW)	Débit (m³/h)	Dimension de la fente, tambour de criblage (mm)	Teneur max. matière sèche (MS)
Separator PM200-18	4	bis 20	0,5 – 1	38 %
Separator PM260-2W-20	4	bis 25	0,5 – 1,2	38 %
Separator PM260-3W-30	5,5	bis 35	0,5 – 1,2	38 %
Separator PM300-3W-60	7,5	bis 65	0,5 – 1,2	38 %
Separator PM300-X	11	bis 95	0,5 – 1,2	38 %

SÉPARATEURS MOBILES KOMPAKT

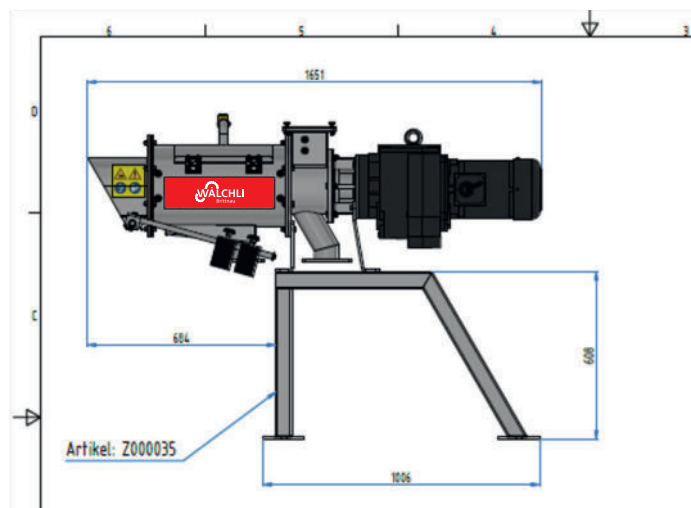


Le séparateur mobile est monté en série sur un cadre de base. Cela permet de positionner l'unité complète au moyen d'un engin de levage. L'alimentation du séparateur s'effectue au moyen d'une pompe auto-amorçante à vis excentrée. L'évacuation de l'eau de pressage s'effectue par un conduit libre. En option, il est possible d'équiper l'unité d'une pompe de pressage supplémentaire.

Le fonctionnement efficace de la séparation est rendu possible par une unité entièrement automatisée de commande et de réglage, qui permet en série, avec un convertisseur de fréquence le fonctionnement du séparateur grâce à la technologie de contrôle de la pression ainsi qu'une commande manuelle individuelle pour régler la vitesse de rotation de la pompe d'alimentation. Le fonctionnement du séparateur peut être ainsi être effectué sans conduites de trop-plein ou sans cuves de régulation onéreuses et fréquemment en panne. Les éléments de sécurité de la pompe sont un détecteur de dépression (vacuostat) et un détecteur de fuites.

Spécifications techniques

- Construction robuste
- Différents modèles de 10 à 95 m³/h
- Prêt à fonctionner en 5 minutes
- Jusqu'à 38 % de teneur en matière sèche (MS)
- Déversement direct dans une remorque
- Poids env. 2800 kg y compris l'équipement supplémentaire
- Hauteur de travail 425 cm
- Dimensions 334 cm x 188 cm x 268 cm



SÉPARATEURS AVEC DISPOSITIF DE LEVAGE HYDRAULIQUE HYDRO



Le séparateur HYDRO est un modèle destiné aux professionnels pour la séparation mobile. Le dispositif de levage hydraulique du séparateur permet de séparer directement le substrat et de le diriger vers une remorque haute ou un véhicule de transport. Vous pouvez ainsi économiser l'argent que vous auriez dépensé pour des constructions spéciales onéreuses ou gagner le temps que vous auriez passé à charger une remorque. Vous restez flexible et pouvez utiliser le séparateur sur chaque installation.

Spécifications techniques

- Construction robuste
- Différents modèles de 10 à 95 m³/h
- Prêt à fonctionner en 5 minutes
- Jusqu'à 38 % de teneur en matière sèche (MS)
- Déversement direct dans une remorque
- Poids env. 2800 kg y compris l'équipement supplémentaire
- Hauteur de travail 425 cm
- Dimensions 334 cm x 188 cm x 268 cm

