



Pailleuse
JET KIDD AGRAM 806.2 - 807.2



MANUEL D'UTILISATION
ET
CATALOGUE DE PIECES DETACHEES



ATTESTATION DE CONFORMITÉ CE

Le fabricant :



**17 avenue Gustave Eiffel
Parc industriel de Chartres / Gellainville
28630 GELLAINVILLE**

atteste que les pailleuses :

Modèles :

JET KIDD 806 - JET KIDD 807

Sont conformes aux directives:

2006/42/CE et 2006/95/CE

Gellainville, le 24/04/2021

Président Directeur Général :



Table des matières

IDENTIFICATION.....	7
SECURITÉ	8
DEFINITION	9
SPECIFICATIONS ET CARACTERISTIQUES	12
ELINGAGE	13
MISE EN SERVICE	14
SERVITUDES HYDRAULIQUES (pour toutes les machines)	19
SYSTEME DE COMMANDE D'EJECTION MANUEL.....	24
COMMENT OBTENIR LES MEILLEURS RESULTATS DU 806 ET DU 807.....	26
TABEAU D'APPLICATIONS	30
EQUIPEMENTS EN OPTION.....	34
ENTRETIEN.....	42
TABEAU DE LUBRIFICATION.....	44
PIECES DÉTACHÉES	45

Cher client utilisateur

Vous venez d'acquérir une pailleuse JET Kidd AGRAM et nous vous félicitons de votre choix.

C'est un outil professionnel, conçu et réalisé avec un très grand soin. Aujourd'hui, vous êtes maître de ses performances et de son avenir.

Lisez attentivement ce manuel et suivez les recommandations d'utilisation et d'entretien, votre confiance en notre produit sera alors toujours récompensée.

Ce manuel d'utilisation et d'entretien réunit à votre intention les informations qui vous permettront :

- De bien connaître la pailleuse JET Kidd AGRAM et, par là même, de bénéficier pleinement, et dans les meilleures conditions d'utilisation, de tous les perfectionnements techniques dont elle est dotée.
- D'obtenir en permanence un fonctionnement optimum par la simple mais rigoureuse observation des conseils d'entretien.
- De faire face, sans perte de temps excessive, aux incidents bénins. Les quelques instants que vous consacrerez à la lecture de ce manuel seront largement compensés par les enseignements que vous en tirerez et les détails techniques que vous y découvrirez.



Cette machine est conçue pour usage de paille de céréales (blé , orge, avoine) avec des bottes rondes uniquement.

GARANTIE

Chaque produit neuf construit par AGRAM est garanti selon les termes ci-dessous, contre les défauts de construction et/ou de montage des matériaux lorsqu'il est utilisé correctement pendant une durée de 1 an. Cette garantie ne s'applique pas aux vérins, distributeurs, flexibles hydraulique etc., qui ont celles de leurs fabricants et de leurs représentants respectifs. En cas de problème particulier, les pièces défectueuses feront l'objet d'un retour fournisseur pour expertise.

1° Cette garantie est limitée au remplacement des pièces qui, pendant une durée de 1 an à partir de la date d'achat, ont été montrées et reconnues défectueuses par AGRAM.

2° Toutes les pièces demandées en garantie doivent être retournées à AGRAM pour inspection, réparation ou remplacement en port payé avec la preuve d'achat de la machine, et emballées soigneusement afin de permettre leur protection.

3° La machine ne doit pas avoir été abîmée, réparée ou entretenue par une personne n'ayant pas été autorisée par AGRAM. La machine ne doit pas avoir été accidentée, mal utilisée, maltraitée ou utilisée contrairement aux instructions contenues dans ce manuel.

4° Cette garantie ne s'étend pas :

- Aux pièces relevant de l'entretien normal du matériel, telles que **lubrifiants...**
- Aux pièces d'usure telles que **transmission cardan, rotor, paliers de rotor, lames, joints, roulements, flexibles...**
- Aux pièces qui de par leur conception peuvent être utilisées sur des matériels d'une autre marque ou d'un autre type, telles que **kit d'éclairages routiers.**
- **A toutes pièces et périphérie qui pourraient avoir été endommagées par choc ou par usure ou manque d'entretien.**

5° La garantie cesse et la Sté AGRAM se trouve déchargée de toute responsabilité :

- Si un composant mécanique ou hydraulique a été ouvert ou si la plaque d'identification a disparu ou a été rendue illisible.
- S'il existe une incompatibilité d'adaptation du matériel avec le véhicule porteur.
- Lorsque les avaries sont dues à une négligence (ex : pollution du circuit hydraulique, à une mauvaise utilisation, à une surcharge même passagère, ou à l'inexpérience de l'utilisateur. Les pièces de rechanges et organes séparés bénéficient de la garantie seulement s'ils sont montés sur un appareil encore sous garantie, et jusqu'à l'expiration de cette dernière.

AUCUNE AUTRE GARANTIE NE SERA APPLIQUEE A CETTE MACHINE EXCEPTEE LA GARANTIE LEGALE POUR VICE CACHE.

AGRAM NE SERAIT ETRE TENU RESPONSABLE DES DOMMAGES OU FRAIS OCCASIONNES PAR LA MACHINE, PAR EXEMPLE :

- FRAIS DE LOCATION D'UN MATERIEL
- PERTE DE CHIFFRE D'AFFAIRES
- EXECUTION DE TRAVAIL EFFECTUE ANORMALEMENT PAR LA MACHINE

AGRAM n'assume aucune obligation et n'autorise personne à en assumer d'autres que celles contenues dans les 5 paragraphes précédents.

1-IDENTIFICATION



 	
17, av. Gustave Eiffel - Z.I. - 28080 GELLAINVILLE	
Machine type	
N° de série	
Année de fabrication	
Poids du matériel/kg	

JET KIDD

La plaque constructeur permet d'identifier le modèle et le numéro de série de l'appareil. Cette plaque se trouve sur le corps de la pailleuse.

Nous vous invitons à reporter ci-dessous les informations figurant sur la plaque d'identification de votre pailleuse. Vous disposerez ainsi de toutes les informations nécessaires au cas où elles vous seraient demandées par votre technicien AGRAM.

Machine type :

N° de série :

Année de fabrication :

Poids du matériel :

2) SECURITE

2-1) Consignes



Le respect des quelques règles élémentaires de prudence suivantes est indispensable pour préserver votre sécurité et celle d'autrui.

L'utilisateur doit se trouver uniquement au poste de conduite du tracteur lorsque la machine est en rotation. Avant de quitter son poste de travail, il doit veiller à ce que la prise de force du tracteur et la turbine de la machine soient totalement stoppés ainsi que le moteur du tracteur.

- Ne jamais approcher ou s'introduire dans la machine lorsque la prise de force du tracteur tourne .
Attendre l'arrêt complet du moteur du tracteur.
- Arrêter le moteur du tracteur et déconnecter la transmission de la prise de force avant de grimper sur la machine.
- Ne pas retirer les carters de protections avant l'arrêt complet du moteur du tracteur
- Rester à distance(+ de 20m) de la zone d'évolution de la machine.
- Vérifier qu'il n'y ai pas d'enfants ou d'autres personnes autour ou à l'intérieur de la machine avant la mise en route de la machine. Le respect des quelques règles élémentaires de prudence suivantes est indispensable pour préserver votre sécurité et celle d'autrui.
- La machine doit être attelée à un tracteur de dimension et de puissance adaptées(50 à 70 ch/Din) , aucune autre machine ne doit être montée. L'attelage de la machine au tracteur devra être fait conformément aux instructions de ce manuel.
- Ne pas s'approcher de la machine avec des vêtements flottants qui pourraient être happés par des pièces en mouvement.
- Toute personne amenée à utiliser ou préparer la pailleuse devra avoir été formée aux tâches qu'elle compte entreprendre et avoir lu au préalable ce manuel.
- Avant la mise en route de la machine et le démarrage des travaux, s'assurer d'avoir une visibilité suffisante. Ne tolérer aucune présence aux abords immédiats du chantier (risque de projections).**Pas de personnes à moins de 20m.**
- Les pièces tournantes de cette machine ont été conçues et testées en conditions difficiles. Malgré tout, elles peuvent céder au contact d'objets très résistants (pierres, piquets métalliques, etc....), et se trouver projetées à très grande vitesse. Soyez vigilant pour ne pas introduire ce genre de corps étrangers.

- Le régime prise de force (prise de force) doit être 540 tr/min ou 1000 tr/min selon les accessoires. La casse sera très rapide avec de gros risques de projection pouvant provoquer des dangers dans l'environnement. - Vérifier l'état du tracteur (freinage, direction, gonflage des pneus) et le bon

attelage de la pailleuse.

- La pailleuse ne doit pas être utilisée comme moyen de transport de personnes, d'objets ou d'animaux.
- Ne pas tenter de monter sur un tracteur en marche
- Ne pas se tenir dans la zone de rotation et de pivotement de l'appareil.
- Faire attention lors des opérations d'attelage et de dételage. Arrêter le moteur avant d'engager ou de désengager la transmission.
- Veiller à ce que tous les garants et les carters de sécurité soient présents et en bon état.
- Procéder à la réparation des pièces détériorées avant la mise en service.
- Toute opération d'entretien ou de réparation doit se faire moteur arrêté, transmission désengagée et frein de parking serré.
- Vérifier périodiquement l'ensemble de la pailleuse notamment le serrage de la boulonnerie.
- Après une réparation ou un entretien, ne pas redémarrer la machine sans s'être assuré qu'aucun outil, ni aucune pièce ne soit resté sur la machine.
- Une trousse de premier secours doit se trouver dans la cabine du tracteur. Se conformer à la législation en ce qui concerne les autres équipements de la sécurité.
- Aucune modification de la structure ne doit être réalisée sans accord écrit du constructeur.
- Inspecter l'état des flexibles hydrauliques, le serrage de la boulonnerie et des raccords hydrauliques. Un flexible percé peut projeter de l'huile à très forte pression et provoquer des blessures très sérieuses, consulter immédiatement un médecin si cela devait vous arriver.

3) DEFINITION

La pailleuse JET Kidd est conçue pour être attelée et entraînée par un tracteur agricole. Sa fonction consiste à démêler des bottes rondes ou rectangulaires et projeter de la paille de céréales (blé, orge, avoine) avec un régime prise de force de 540 ou 1000 tr/min (selon la qualité souhaitée et les besoins de distribution).

Toute utilisation non conforme à la définition qui vient d'être faite se fera aux risques et périls de l'utilisateur.

Dans le cas où la machine doit être utilisée par une personne ne la connaissant pas ou par une personne extérieure à l'exploitation, il est nécessaire que l'utilisateur lise impérativement au préalable le manuel d'utilisation.

Le matériel ne peut être utilisé que par des professionnels de l'activité agricole afin qu'ils puissent en apprécier les méthodes d'utilisation, de réglage et de sécurité.

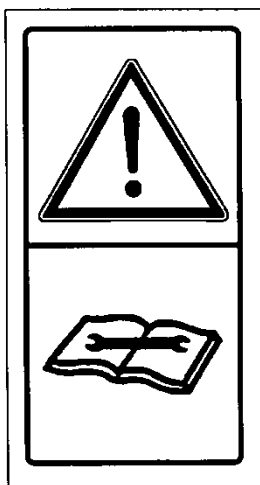
La responsabilité du constructeur ne pourra être engagée dans les cas suivants :

- Utilisation non conforme à la définition qui vient d'être faite.
- Modification de la machine sans accord écrit du constructeur.
- Non respect des prescriptions d'entretien.

o **AUTOCOLLANTS DE SECURITE (pouvant se trouver sur votre machine)**

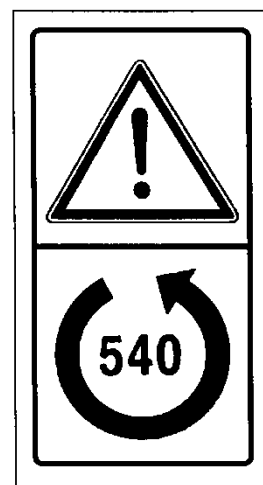
1

Consulter le manuel technique pour connaître les procédures d'entretien appropriées



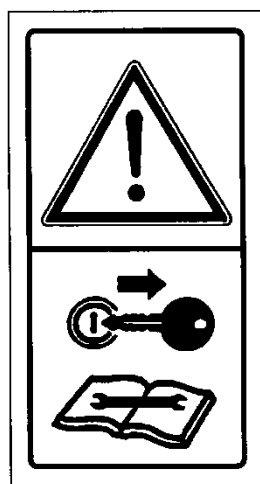
4

Ne pas faire tourner la transmission à plus de 540 tr/mn



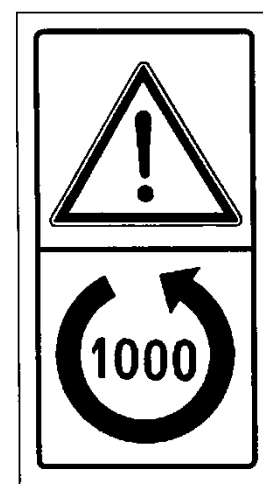
2

Arrêter le moteur et enlever la clé de contact avant de procéder à toute opération de maintenance ou de réparation.



5

Ne pas faire tourner la transmission à plus de 1000 tr/mn



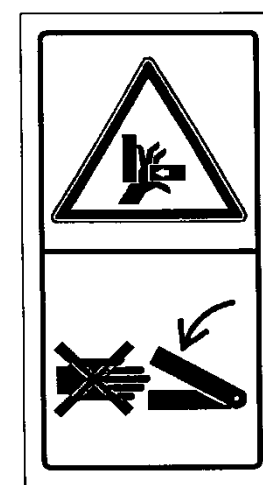
3

Porter un casque pour se protéger des nuisances sonores



6

Ne pas s'approcher des zones dangereuses lorsque le tracteur est en marche.



7

Attention au projections.
Toujours rester à une distance de sécurité du tracteur et de la machine.



10

Ne pas enlever les protections.
Risque d'être entraîné par la transmission.



8

Toujours maintenir les pieds à une distance de sécurité de la machine.



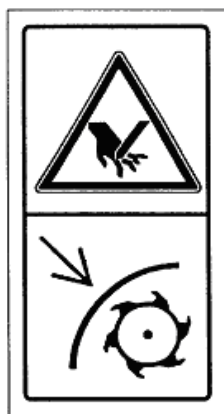
11

Ne pas enlever le carter de courroies lorsque le tracteur est en marche.



9

Ne pas approcher les mains lorsque le rotor tourne.



12

Ne pas stationner entre le tracteur et la machine



13

Graisser conformément aux prescriptions du tableau d'entretien.



! DANGER !

Si vous transportez votre appareil sur route à plus de 25 km/h, qu'il soit porté ou traîné, vous provoquerez très rapidement des détériorations de l'attelage, du système de freinage ou autre. Le montant des réparations sera important et totalement à votre charge. Pour quelques minutes supposées de temps gagné, vous risquez des grosses dépenses inutiles

4) SPECIFICATIONS ET CARACTERISTIQUES

Caractéristiques	JET KIDD 806	JET KIDD 807
Largeur de transport/travail	2,20 m	2,50 m
Hauteurs ; sans réhausse conique/avec réhausse conique	1,80 m/2,37 m	1,80 m/2,37 m
Longueur	2,60 m	3 m
Ø intérieur de cuve	185 m	2,10 m
Régime prise de force	540 et 1000 tr/mn de série	540 et 1000 tr/mn de série
3 béquilles de remisage	de série	de série
Attelage/catégorie	3 points - cat 2	3 points - cat 2
Hydraulique nécessaire	1SE + retour libre et 1 DE	1SE + retour libre et 1 DE
Variateur de vitesse hydraulique sur rotation de cuve	option incluse	option incluse
Transmission cardan fournie de série	Sécurité friction + roue libre	Sécurité friction + roue libre
Kit coupe très courte	option incluse	option incluse
Débit de chantier	5 à 10 min par botte	5 à 10 min par botte
Puissance requise en ch/Din mini/maxi	50 à 70 ch/Din	60 à 80 ch/Din
Adaptateur lèvre (pour tuyau rigide)	Quantité 2 inclus	Quantité 2 inclus
Adaptateur lisse (pour tuyau souple)	Quantité 1 inclus	Quantité 1 inclus
Poids	800 kg	900 kg
Options		
Adaptateur à lèvre (pour tuyau rigide)	A70 498 315 933	
Adaptateur lisse (pour tuyau souple)	A70 498 315 932	
Adaptateur lèvre + lisse	070 498 315 931	
Connexion murale (passe cloison)	070 498 315 941	
Tuyau souple 20 m Ø 150 mm pour paillage à distance de la machine + collier rapide de type Clamp (Nécessite Prise force 1000 tr/mn)	070 498 315 20 + 070 498 315 915	
Tuyau souple 30 m Ø 150 mm pour paillage à distance de la machine + collier rapide de type Clamp (Nécessite Prise force 1000 tr/mn)	070 498 315 30 + 070 498 315 915	
Kit épandage oscillant à l'arrière de la machine (environ 6 à 8 mètres de largeur d'épandage)	070 498 611 + 070 498 610	070 498 611
Déflexeur COURT Ø150 mm avec collier rapide pour paillage bas (logettes bovin) PDF 540 tr/mn	070 498 5115 + 070 498 315 925	
Rallonge sur déflexeur COURT Ø 150 mm avec (Collier rapide+Déport) pour paillage haut et longue distance.PDF 1000 tr/mn (nécessite déflexeur court)	070 498 5215 + 070 498 5315 + 070 498 315 925	
Collier rapide pour tuyau rigide à lèvre	070 498 315 925	
Collier rapide pour tuyau souple	070 498 315 915	
Conduit longueur 450 mm (en lieu et place de la vanne 3 voies d'origine, montage direct tuyaux souples et col de cygne oscillant)	070 498 315 935	
Atomiseur pour réduction des poussières et traitement des pailles	070 498 6 31	
Kit de 3 couteaux supplémentaires sur soufflerie (prédisposée) pour obtenir au total 6 couteaux (améliore le débit de chantier et la soufflerie avec le tuyau souple)	070 498 211	
Kit pour balle cubique , réhausse conique avec diamètre supérieur de 2,5 m (uniquement sur 807)	070 498 415	
Télécommande à distance sur fonction lève balle et rotation de cuve (permet l'arrêt du paillage à distance lorsque l'opérateur est éloigné de la machine: exemple tuyau souple)	070 498 111	
Echelle d'accès avec fixation intégrée sous le châssis	070 498 811	
Passerelle d'accès latérale à droite	070 498 812	

Toujours soucieux d'évolution, AGRAM se réserve le droit de changer les caractéristiques de ses pailleuses sans préavis et sans obligation de modifier les machines vendues auparavant.
Ces informations sont données titre indicatif.

5) ELINGAGE

Utilisez les points d'encrage prévus à cet effet avec des engins de manutention et des élingues adaptés à la charge à soulever.
La charge à soulever est indiquée sur la plaque constructeur AGRAM.



6) MISE EN SERVICE

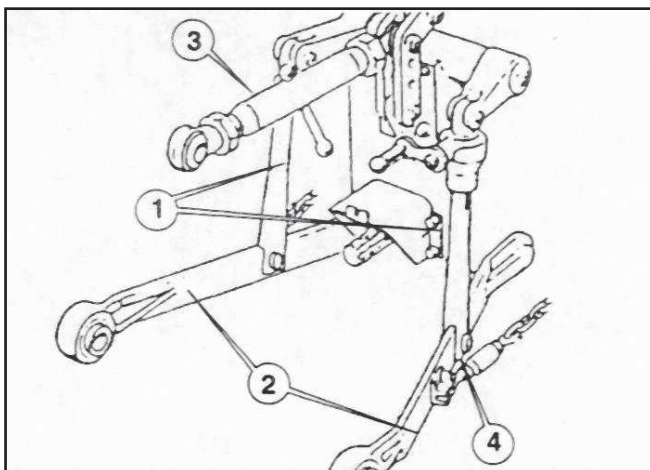
6-1) Poids et dimension

Le tracteur devra être de dimension et de puissance convenables pour pouvoir atteler et entraîner la machine en toutes conditions. Il doit être équipé de façon à répondre aux règlements de la législation.
N'hésitez pas à lester l'avant du tracteur pour éviter le cabrage de celui-ci.

6-2) Régime prise de force

Les pailleuses JET Kidd AGRAM sont conçues pour être entraînées par prise de force 540 tr/mn et 1000 tr/mn (boîtier rapport 1/1 rouge).

6-3) Attelage au tracteur



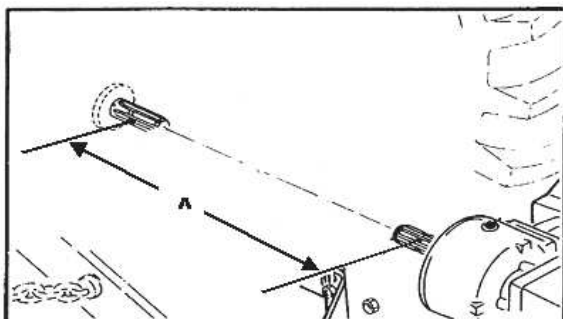
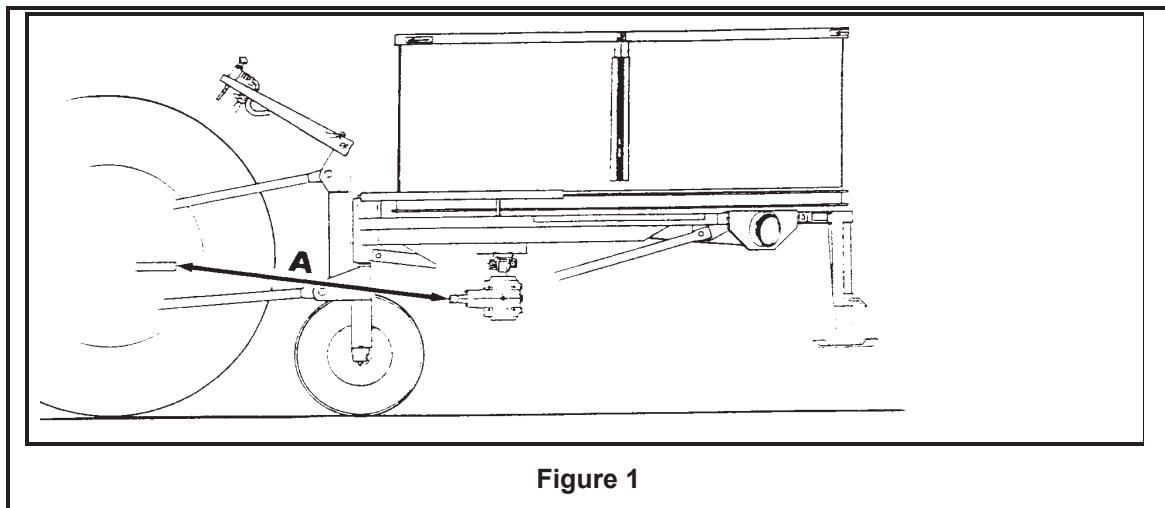
Régler les chandelles(1) afin que les bras soient tous à la même hauteur.
Atteler aux bras de relevage (2)
Mettre en place le 3^{ème} point (3)
Soulever la machine.
Resserrer les stabilisateurs.(4)

Utilisez des goupilles clips de bonne qualité car un détachement accidentel pourrait engendrer des dégâts considérables.

Le processus suivant est obligatoire lors de l'attelage de l'appareil au tracteur, pour la première fois et à chaque transfert comportant un tracteur différent :

1. L'appareil étant stationné sur une surface plane, avec le cric de stationnement descendu au maximum à l'arrière, faire marche arrière avec le tracteur et atteler. Ne pas raccorder l'axe de prise de force.
2. Remonter totalement le cric.
3. Couper le moteur du tracteur et mettre le frein de stationnement. Remonter, complètement, le cric de stationnement. Ajuster le 3^{ème} point de raccord du tracteur, pour amener l'appareil au même niveau.
4. Mesurer la distance 'A', (Fig. 1)

6-4) Mettre à la longueur la transmission à cardan
Procéder de la façon suivante :



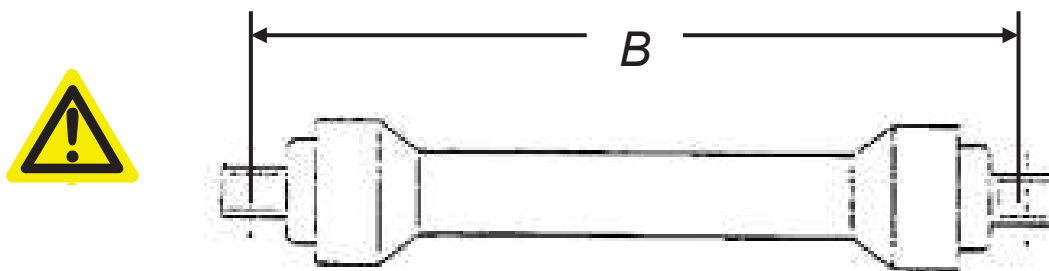
Après avoir atteler la machine au tracteur, aligner les 2 arbres de prise de force au même niveau (arbre de sortie prise de force tracteur et arbre d'entrée prise de force machine), cela correspond à la position la plus courte de la transmission.

Mesurer ensuite la distance entre les 2 verrouillage des 2 arbres de prise de force (A).

Appliquez les instructions dans l'ordre suivant :

- 1) Régler la longueur du troisième point comme indiqué au chapitre précédent
- 2) Aligner les deux arbres à cannelures face à face(A), l'arbre d'entrée du boîtier doit être parallèle à l'arbre de prise de force tracteur.
Cette position correspond à la position la plus courte de la transmission à cardan.
- 3) Mesurer la distance A entre les 2 verrouillages de sécurité des arbres à cannelures
- 4) Mesurer ensuite la transmission à cardan en position complètement fermée et toujours entre les 2 verrouillages de sécurité des arbres à cannelures(B)

B ne doit pas être supérieur à A



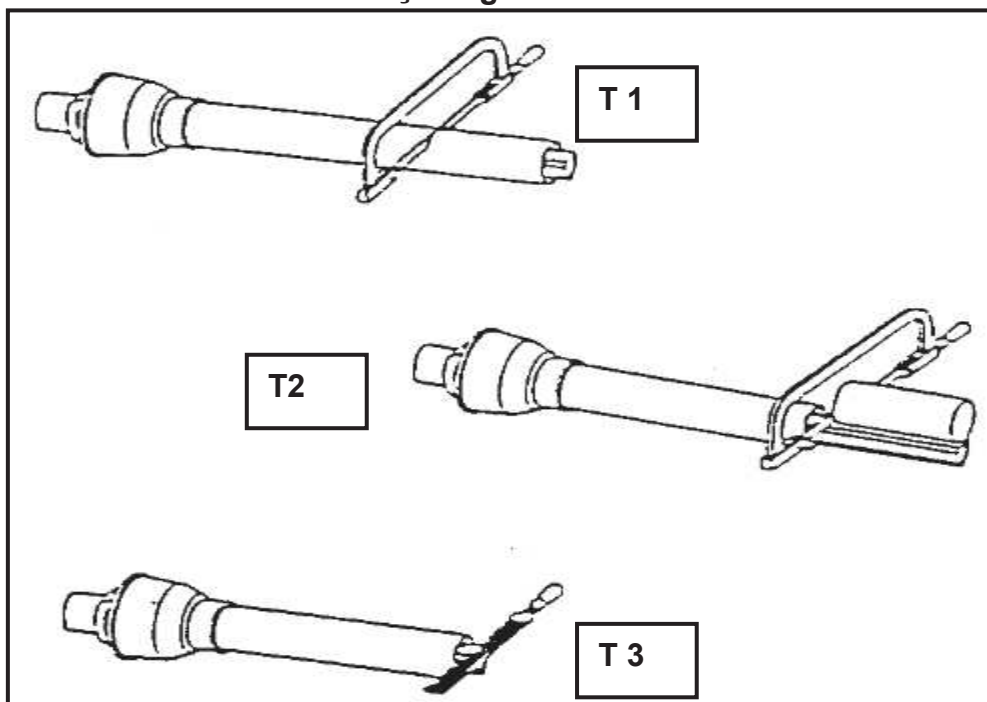
RECOUVREMENT

Si (B) est supérieur à (A) :



ATTENTION !!!

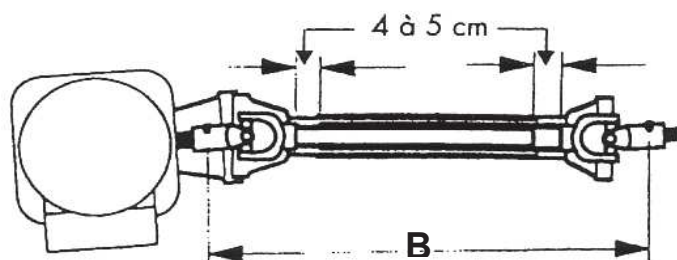
Les opérations suivantes doivent être exécutées sur les deux moitiés de la transmission cardan et de façon égale.



- Couper la protection en plastique d'une longueur correspondant à (B-A) comme figure T1.
 - Utiliser la partie de protection coupée comme gabarit de référence, l'aligner à l'extrémité du tube à couper comme figure T2.
 - Eliminer les bavures comme figure T3, nettoyer soigneusement et graisser les tubes.
 - Remonter les deux moitiés de la transmission à cardan.
 - Connecter la partie sécurité boulon ou friction côté outil.
- Après avoir connecté la transmission entre le mixeur à lisier et le tracteur, soulever et baisser l'appareil lentement et toujours en position travail (voir chap.13) afin de vérifier si la longueur de la transmission est correcte.

Vérifier attentivement qu'il n'y ait aucun risque que la transmission vienne en butée, ce qui engendrerait forcément la détérioration du matériel.

La cote minimum de 4 à 5 centimètres du schéma ci-dessous doit être obtenue dans toutes les hauteurs possibles de l'attelage. Si cette cote n'est pas respectée il y a d'importants risques de casse de matériel.



Attention à la longueur maximum au travail :

Veillez à obtenir un recouvrement optimum des profils en position travail de l'appareil.

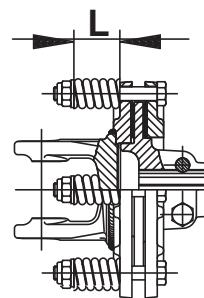
Important sur un cardan muni d'un limiteur à friction

En cas de surcharge ou lors de brèves pointes d'effort, le couple est augmenté et transmis de manière constante pendant le patinage de la sécurité. Ne serrer les vis de sécurité que si la transmission n'entraîne plus le boîtier de la jet kidd. Si vos ressorts sont comprimés au maximum, votre transmission ne fait plus office de sécurité. Vérifiez régulièrement les disques à friction.

- Mesurer la cote „L“ des ressorts de sécurité.
- Serrer les vis pour augmenter la pression sur les garnitures des disques (un tour de clé).
- Pour que la sécurité friction protège encore le boîtier, veuillez serrer les vis par étape et de façon homogène pour garder les vis de même longueur "L".

Pour le remisage, prendre la côte du ressort, et desserrer les disques du limiteur à friction, pour éviter qu'ils ne se collent puis lorsque vous ré-utiliser votre pailleuse comprimer le ressort à la même longueur que la dernière utilisation.

L:33mm Comer
L:29mm Eurocardan



MODELES TRAINES

Description générale : procédure identique à celle des machines portées . Ces modèles possèdent, cependant, un châssis complet muni d'un essieu de roues et d'un double système d'attelage pour queue d'attelage simple ou à fourche.

ATTELAGE AU TRACTEUR

Le processus suivant est obligatoire lors de l'attelage de l'appareil au tracteur, **pour la première fois et à chaque transfert comportant un tracteur différent** :

1. Ajuster la barre d'attelage du tracteur à une distance de 350 à 400 mm , à partir de l'axe de prise de force jusqu'au trou de pivotement de la barre, (dimension 'A', Fig. 4) :
2. Régler le niveau de la machine, en utilisant le cric de stationnement. Ajuster, ensuite, le timon de la machine à la hauteur de la barre d'attelage du tracteur.
3. Atteler le tracteur à la machine. **Ne pas** raccorder l'axe de prise de force.
4. Couper le moteur du tracteur et utiliser le frein de stationnement. Remonter complètement le cric.
5. Ajuster l'axe de prise de force (sécurité côté tracteur) et fixer les garants de protection avec les chaînes fournies.
6. Régler le levier inférieur de raccord du tracteur, afin d'éviter l'entrée en contact de l'axe de prise de force ou du timon de la machine, dans les virages.
7. Mettre le tracteur en marche sans connecter l'axe de prise de force. Avancer avec précaution, tourner lentement à gauche puis à droite, en vérifiant que l'axe ne vienne pas cogner.

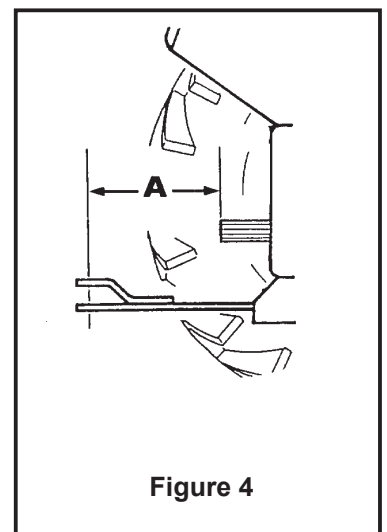


Figure 4

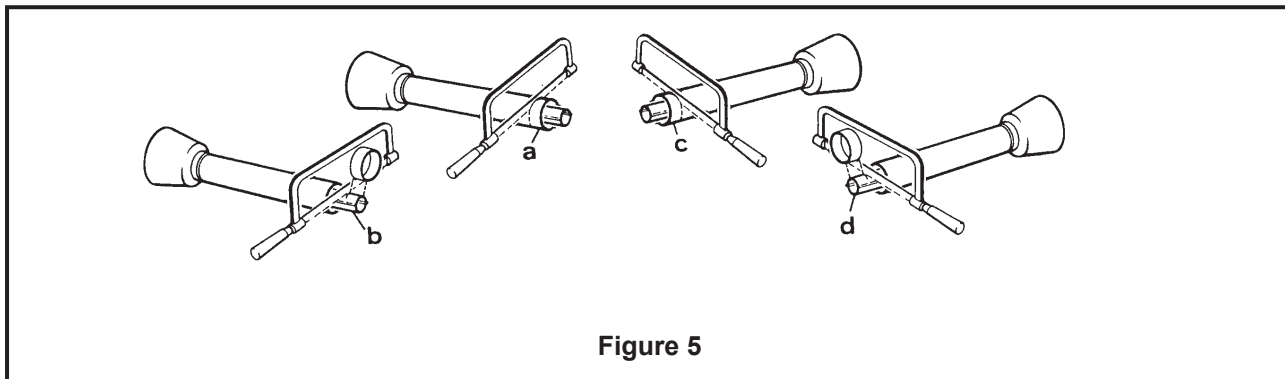
Important : pour la plupart des tracteurs, il n'est pas nécessaire de raccourcir l'axe de prise de force.

RACCOURCISSEMENT DE L'AXE DE prise de force (Modèles traînés)

Enlever l'axe de prise de force et faire, complètement, tourner le tracteur à gauche et à droite, pour effectuer le raccourcissement :

1. Couper le moteur et utiliser le frein de stationnement,

2. Diviser l'axe en deux parties et les fixer sur le tracteur et sur la machine (sécurité côté machine). Tenir les deux moitiés ensembles et respecter la longueur nécessaire:- moins de 25 mm.
3. Toutes les protections et moitiés d'axe doivent être raccourcies de la même façon, (Fig.5).



Le plus grand soin est à prendre lors de la découpe des axes ; le tube de profil intérieur est; parfois, revêtu de plastique, qui ne doit pas être endommagé. **Ne pas utiliser de botte à angle.**

4. Enlever les limailles éventuelles, lubrifier les parties coulissantes avec de la graisse au molycote et réassembler l'axe.
5. Remettre l'axe de prise de force et bloquer l'écran de sécurité avec les chaînes prévues à cet effet.

7) SERVITUDES HYDRAULIQUES (pour toutes les machines)

Les modèles JET KIDD 806 et 807 exigent de série, un système hydraulique double effet permanent '**alimentation et retour**' pour la commande de la cuve et un système double effet, pour le dispositif de levage de la botte, (Fig. 7).

Commande de la cuve : raccorder les deux flexibles à code couleur **vert** (alimentation) et **bleu** (retour) aux servitudes d'amenée et de retour du tracteur. Ceci assure l'amenée en pression hydraulique au moteur hydraulique de commande de la cuve, par l'intermédiaire du robinet de commande (Fig. 6). Celui-ci est installé sur un bras pivotant, raccordé au cadre triangulaire. Le bras du support est réglable, pour faciliter l'accès au robinet de commande, depuis le siège du tracteur. Un dispositif similaire est, également, installé sur les modèles traînés.

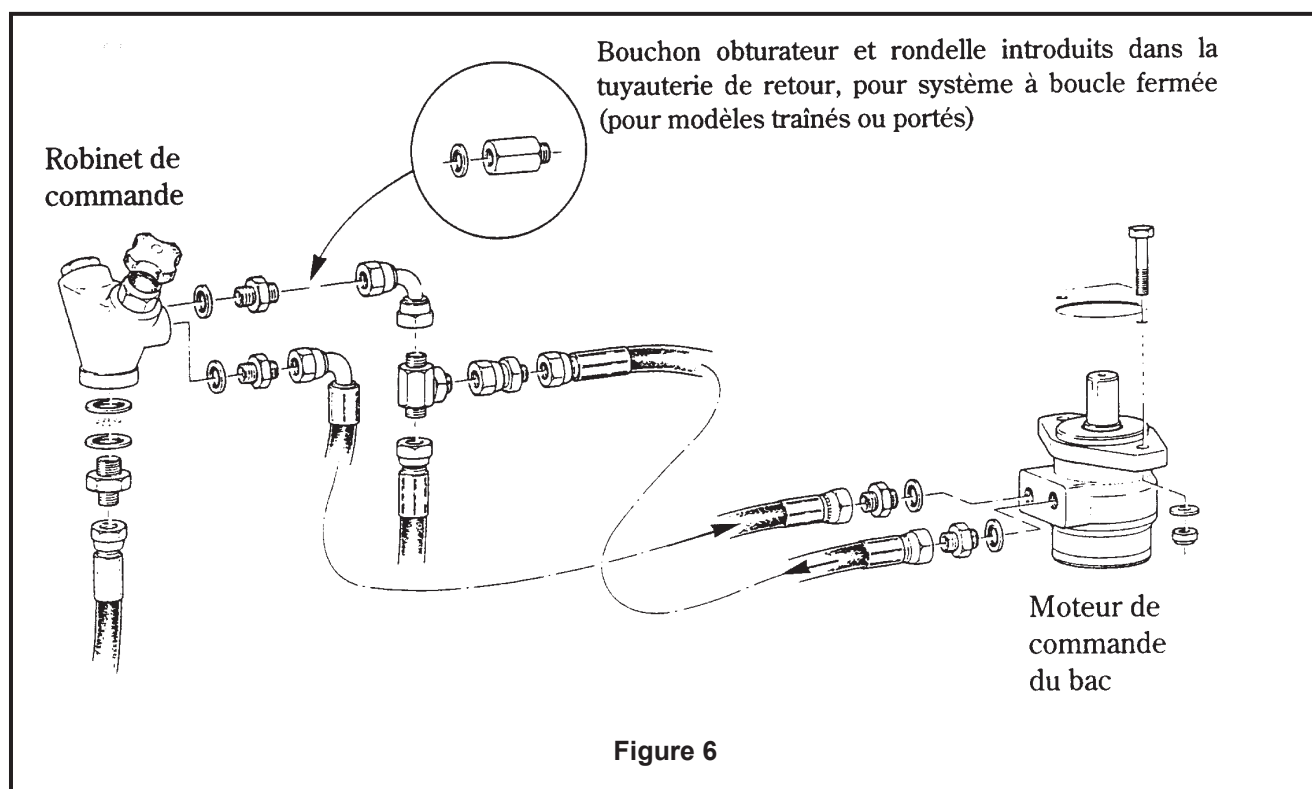
Important : procéder avec soin lors du levage de l'appareil ou d'une manœuvre avec une machine traînée, afin que le bras du support ne cogne pas contre l'AR du tracteur.

7-1) Système hydraulique à centre fermée

La pailleuse est réglée au départ d'usine pour l'exploitation avec un tracteur à boucle hydraulique ouverte, (ex : Ford et MF). En cas d'exploitation avec un tracteur à boucle fermée, (ex : John Deere), il est **essentiel** de suivre les consignes suivantes :-

- a) John Deere (USA et Canada) : il suffit d'introduire dans la tubulure de retour, le bouchon obturateur et la rondelle 'dowty' prévus avec l'appareil, selon la fig. 6.
- b) John Deere (Europe) : il est essentiel d'équiper le tracteur avec le nécessaire de la troisième tubulure de retour et le bouchon obturateur, afin d'éviter toute possibilité d'avarie à la pompe hydraulique du tracteur.

Important : ne jamais se servir du régulateur de vitesse du tracteur pour contrôler la vitesse de rotation de la cuve. Toujours utiliser le robinet de commande du débit de l'appareil. Consulter le service technique AGRAM au besoin.

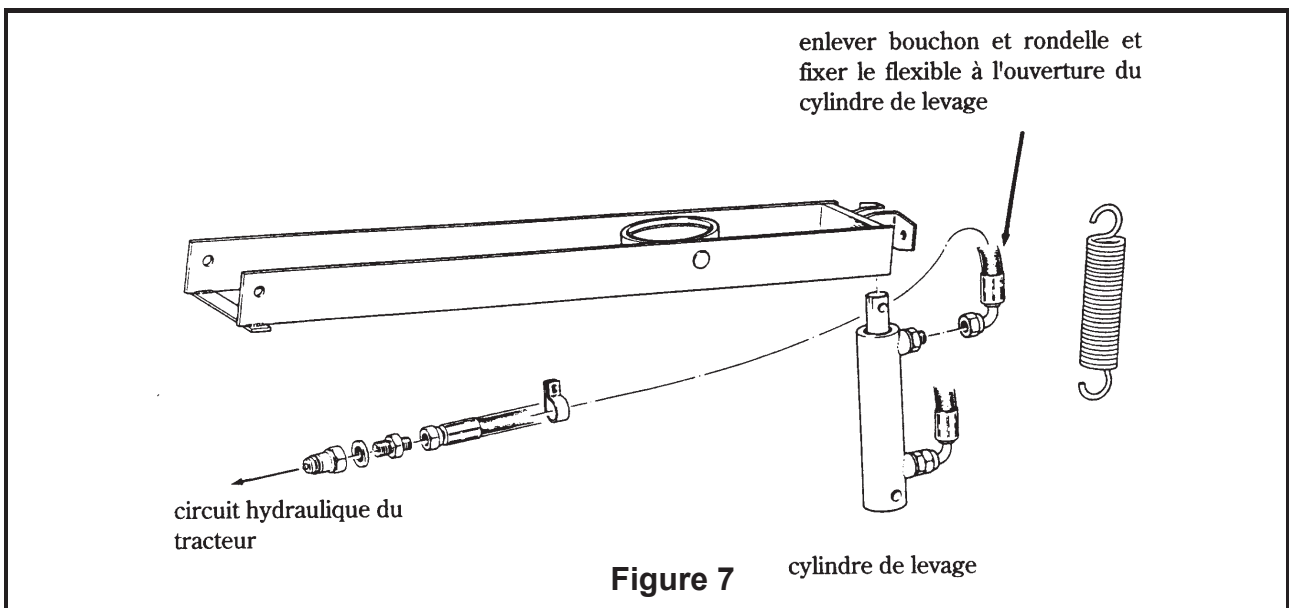


Dispositif de levage de la botte

La commande du dispositif de levage de la balle est assurée par un vérin hydraulique, commandé à son tour par l'hydraulique du tracteur. Le dispositif soulève et dégage la botte des lames principales du rotor; réduisant, ainsi, la puissance nécessaire au démarrage de l'appareil.

Lorsque la vitesse requise (540 ou 1000 t/mn) est atteinte, la commande hydraulique du tracteur est désactivée. Ceci permet au dispositif de descendre et à la balle, d'entrer en contact avec les lames du rotor.

Si nécessaire, raccorder les flexibles d'hydraulique supplémentaires fournis ; ainsi il en résultera une servitude double-effet, c'est à dire. manœuvre de montée/descente sous pression, (Fig. 7).



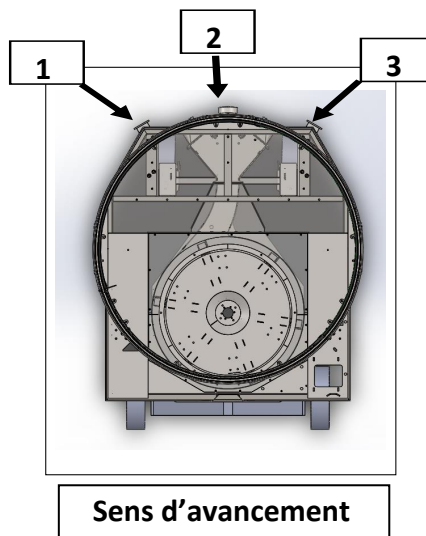
Rangement des flexibles d'hydraulique

Lorsque l'appareil n'est pas en service, les flexibles d'hydraulique sont débranchés, en repoussant les raccords rapides mâles dans les raccords femelles prévus à cet effet, à proximité du point de montage du régulateur de débit.

9) COMMENT OBTENIR LES MEILLEURS RESULTATS DU 806/807

AJUSTAGES ET REGLAGES

Machine vue de dessus (avec vanne 3 voies)



- 1 : connexion déflecteur court (dit col de cygne) côté droit
- 2 : connexion déflecteur court avec rallonge (cobra), déflecteur oscillant (bergeronnette), tuyau souple 20 et 30 mètres
- 3 : connexion déflecteur court (col de cygne) côté gauche

Vérifications avant le démarrage

Avant de charger et de lancer l'appareil, procéder aux vérifications suivantes afin d'assurer la conformité des réglages et des connections. Toujours observer toutes les consignes de sécurité.

Choix de prise de force du tracteur

Attention: deux types de boîtiers sont disponibles, pour la série de Pailleuse KIDD 806 et 807 :

- a) **boîtier standard rapport 1/1 (montage de série)** : référence N°0740074, peint en rouge. Ce boîtier peut être utilisé avec une prise de force de 540 ou 1000 t/mn. Au régime maximum (1000 tr/mn prise de force tracteur), les lames du rotor tournent à la vitesse de 1000 t/mn et nécessitent l'utilisation du tube flexible (30 mètres maxi) ou du deflecteur long.

Important : lors du changement du boîtier, s'assurer de l'alignement du rotor et du boîtier, avant de bloquer les boulons de fixation de ce dernier.

Entraînement de la prise de force de cuve

1. Actionner l'hydraulique du tracteur vers le moteur hydraulique d'entraînement du cuve. Vérifier la conformité du sens de rotation, selon les étiquettes fléchées sur le cuve.
2. S'assurer du bon fonctionnement du régulateur de débit : tourner le robinet dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, pour augmenter la rotation du cuve ou procéder en sens inverse, afin de la ralentir, (Fig. 9).

Levage de la botte

Vérifier le fonctionnement hydraulique du dispositif de levage de la botte, assurant sa montée/descente par le vérin. Vérifier le fonctionnement du pointeau de levage de la botte.

Chargement et démarrage

Le chargement de la balle est à effectuer avec un dispositif de levage assez solide et puissant. Une balle peut être chargée (de préférence sans ficelle ou filet), avec face plane au fond de la cuve ou sur sa circonférence, selon son diamètre.

Remarquer que le débit de la machine peut être amélioré, en chargeant la balle avec face plane au fond de la cuve, de sorte qu'elle tourne dans le sens contraire de son sens d'enroulement.

Ne jamais laisser tomber la balle dans la cuve d'une hauteur supérieure à celle nécessaire pour éviter les côtés de la cuve. Les balles doivent tomber facilement au fond de celui-ci : retirer la couche externe, au besoin, pour en réduire la grandeur. Afin de faciliter le démarrage, placer la balle dans la cuve, aussi doucement que possible.

Important : une trop grosse balle peut entraîner un temps de hachage excessif.

Roues du cadre triangulaire (seulement, modèles portés)

Généralement, la machine doit être chargée au sol et élevée, grâce au relevage du tracteur, de 150 mm au maximum. Si la machine est élevée plus haut, les roues du cadre peuvent entrer en contact avec celles du tracteur. Parfois, si les leviers de relevage ne fonctionnent pas, la machine peut être mise en marche et posée au sol (les roues supportant tout le poids de la machine). Relever le cric de stationnement ; la machine est en position de transport. Cependant, **faire très attention** lorsque l'appareil est utilisé de cette façon, surtout en passant dans les trous ou les caniveaux. Les demi-tours s'effectuent à vitesse réduite.

Dispositif de levage de la balle

Avant de charger, vérifier que le dispositif de levage hydraulique est descendu (cylindre hydraulique rentré et dôme central en position basse). Une fois la balle chargée, actionner le dispositif, afin de relever le dôme central du rotor et de dégager la botte des lames.

Ne pas charger la machine avec le dôme central relevé, sinon les avantages du système seront réduits!

Entraînement du rotor de coupe

Les tracteurs équipés de prise de force hydraulique peuvent provoquer des problèmes au démarrage, à moins de faire très attention à embrayer, à régime moteur réduit.

Prière de suivre, attentivement, ces consignes, afin d'éviter toute rupture prématurée du boulon de sécurité.

Choisir un régime de prise de force adapté au tracteur ; (Voir fixation de l'axe de prise de force/régime de prise de force du tracteur).

Démarrer le moteur du tracteur ; embrayer doucement la prise de force et laisser tourner au régime minimum. Dès que le rotor de coupe commence à tourner rapidement, augmenter le régime du moteur du tracteur, au maximum.

Lorsque le rotor tourne à la vitesse maximale, abaisser, complètement, le dispositif de levage de la botte. Il est, alors, possible de voir descendre la balle dans la cuve, en même temps que le dôme central. A ce stade, une petite quantité de matière est éjectée, lorsque les lames s'attaquent à la balle.

Rotation de la cuve

Lorsque le dispositif de levage de la balle est complètement descendu, la rotation du bac peut commencer.

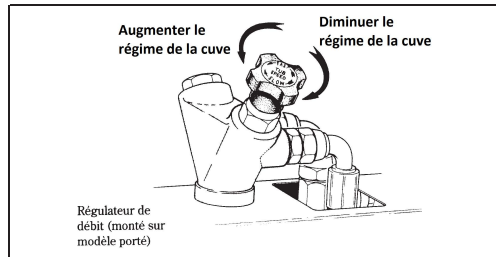


Figure 3

Actionner le robinet de commande du tracteur pour permettre le passage de l'huile dans le régulateur de débit et dans le moteur.

Régler le débit du régulateur de débit, pour obtenir un régime idéal de rotation de la cuve et une éjection optimale. Ceci est obtenu en tournant le robinet de commande dans le sens des aiguilles d'une montre, pour réduire la vitesse de la cuve ou dans le sens opposé pour l'augmenter. La densité de la balle détermine le taux d'éjection optimal.



Ajuster la direction de la décharge, seulement lorsque la machine et le tracteur sont immobilisés.

Immobilisation du matériel

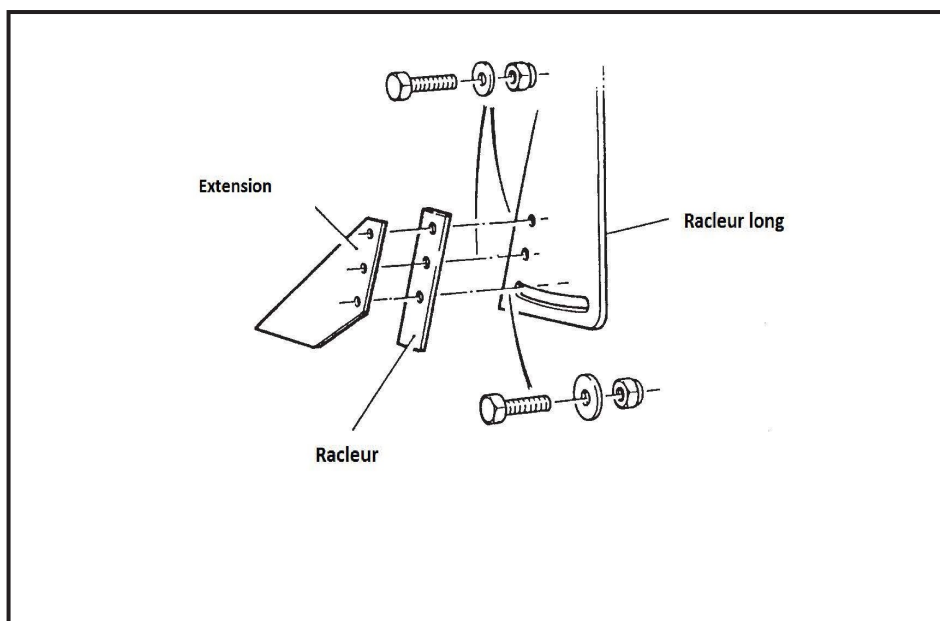
Les consignes suivantes sont à observer quelque soit l'état de l'appareil, c'est à dire vide ou contenant de la matière :

1. **Arrêter la rotation de la cuve** en fermant le robinet de commande du tracteur.
2. Laisser tourner le rotor de coupe à plein régime, jusqu'à ce que toute décharge de matière cesse.
3. Réduire **progressivement** la vitesse du moteur jusqu'au ralenti.
4. Lorsque le ralenti est atteint, débrayer la prise de force. (Ceci est surtout important sur tracteur avec frein hydraulique, afin d'éviter la rupture prématurée du boulon de sécurité).
5. **Ne pas relever** le dispositif de levage de la balle.

L'appareil est susceptible de se bloquer, en cas de non-respect de ces consignes.

Les pinces à balle (ameneurs)

Les pinces à ressort doivent rester libres pour pivoter sur les assises supérieures ; l'ajustage est automatique pour les différents diamètres de balle. Les balles doivent descendre vers le bas, sous leur propre poids : si les pinces ne touchent pas une



balle de petit diamètre et si celle-ci ne tourne pas, procéder de la façon suivante, (Fig.10) :

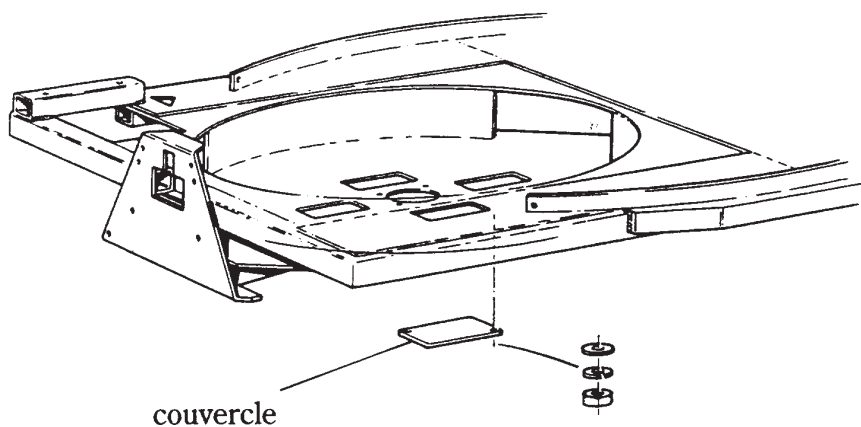


Figure 5

Régime de la cuve

La longueur de coupe et le contrôle du régime du débit sont possibles, en ajustant le régime de la cuve, c'est à dire. qu'un régime plus faible assure une coupe légèrement plus courte et un débit plus lent. Ceci est assuré en ajustant le régulateur de débit.

Kit de coupe courte (43KD104352)



Important : avant de monter le kit de coupe courte, vérifier la bonne installation des lames du rotor. Veiller à ce qu'elles ne dépassent pas le bord de celui-ci.

Pour obtenir de meilleurs résultats, monter les sections de couteaux triangulaires (référence N°0740037), avec les bords inclinés vers le rotor.

Avant de monter le kit, enlever le bloc de frottement (référence N°0770324). **Toujours** remettre le bloc, après chaque démontage du kit.

Pour obtenir une longueur de coupe intermédiaire, il est possible d'alterner les sections avec celles de la couronne du kit de coupe courte.

Si les balles contiennent des pierres, l'utilisation du kit est **déconseillée**.

Régime du rotor

Une coupe plus longue est normalement obtenue, à un régime de 540 t/mn. La longueur de coupe diminuera et le taux d'alimentation s'améliorera proportionnellement, à un régime de 1000 t/mn.

Dispositif de soufflerie

Si la machine est utilisée avec le kit Col de cygne 'Cobra' ou le tube flexible en plastique, le rotor de coupe devra tourner à un régime de 1000 t/mn, afin de pouvoir créer un appel d'air suffisant, dont l'effet augmentera la soufflerie :

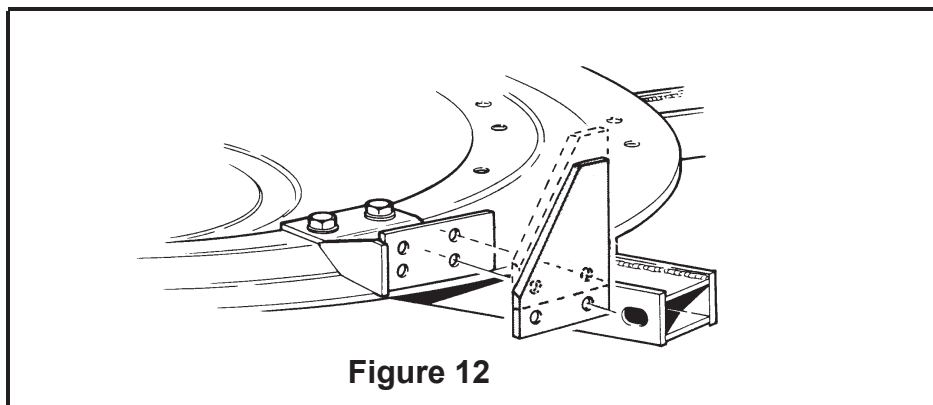
- a) **aillettes incurvées** : pour obtenir une soufflerie optimale, des ailettes incurvées, situées à l'intérieur du carter du rotor, sont montées d'usine avec un débattement nominal de 2 mm. Celles-ci sont, ensuite, soudées.
- b) **ventilation** : afin de créer un appel d'air additionnel au centre du rotor (qui agit aussi bien en hacheur qu'en ventilateur), il est préférable d'enlever un ou plusieurs couvercles rectangulaires, situés sous de la machine :

Lames verticales du rotor

La hauteur et le nombre de lames peuvent influencer, de façon importante, sur la performance du hache-paille :

- a) **hauteur des lames** : la machine est livrée avec les lames installées dans la position la plus basse. Différentes longueurs de coupe et différents régimes de débit sont obtenus, en positionnant les lames plus haut, (Fig. 12) :

Lames en position basse (montré en ligne continue)	=	moins agressif, coupe courte, durée de coupe plus longue
Lames en position haute (montré en ligne discontinue)	=	plus agressif, coupe longue, durée de coupe plus courte



- b) **nombre de lames** : la pailleuse 806 est muni de trois lames standard, (possibilité de monter trois lames supplémentaires). Sur le modèle 807, six lames sont montées de façon standard.

Utiliser des combinaisons de 2, 3, 4, ou 6 lames sur les deux modèles. Ces lames doivent être montées correctement, afin de maintenir l'équilibre du rotor.

- Couteau long carbure réf Kidd 910430
- Couteau court carbure ref Kidd 1040584
- 807.2 support plat double couteaux ref Kidd 1050709



Les lames, utilisées en nombre restreint, donnent une coupe plus longue et un débit plus élevé, pour la machine. Un nombre de lames supplémentaires produit une coupe plus fine et un temps de coupe plus long.

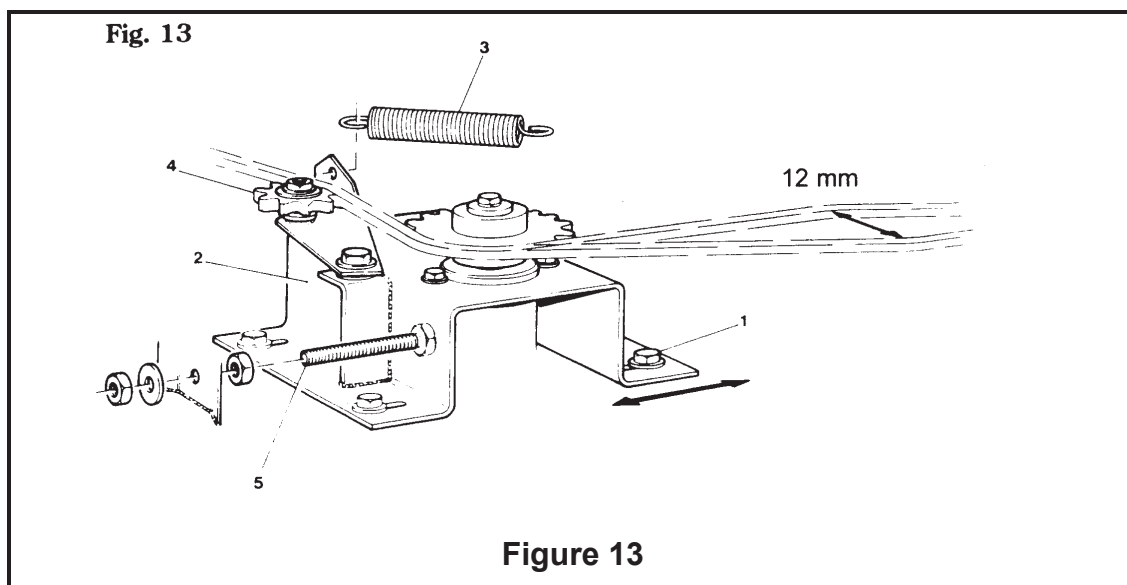
Attention ! Si le réglage de l'alimentation est trop agressif, le déclenchement de la sécurité peut se produire. Le réglage des lames doit être, progressivement, effectué jusqu'à ce que le débit et la longueur de coupe désirés soient obtenus, sans rupture du boulon de sécurité au démarrage.

Chaîne d'entraînement de la cuve

La chaîne d'entraînement de la cuve est réglée au départ d'usine et n'exige, normalement, pas d'ajustage. La tension de la chaîne est maintenue en service au moyen d'un pignon tendeur à ressort (tendeur automatique).

Procéder, comme suit, pour tendre la chaîne (Fig. 13):

1. Desserrer les quatre boulons (1), qui maintiennent le support du moteur hydraulique (2) et retirer le ressort (3) du pignon tendeur (4).
2. Vérifier la tension de la chaîne à mi-parcours entre le pignon d'entraînement et la cuve de façon à assurer une flèche de 12 mm. Ceci est assuré en décalant le support du moteur, à l'aide de la vis de réglage (5).
3. Ayant tendu la chaîne de façon conforme, resserrer les boulons du support du moteur, bloquer la vis de réglage et remonter le ressort.



Important : Veiller à ne pas trop tendre la chaîne d'entraînement de la cuve : ceci augmente l'usure de la chaîne et peut provoquer le blocage de la cuve sur les rouleaux de support.

Galet de support de la cuve

Les groupes avant et arrière de rouleaux de support de la cuve sont réglés au départ d'usine, selon les tolérances, indiquées en fig. 14. Ceci prévoit un mouvement de 2-6 mm de la cuve, sur les rouleaux.

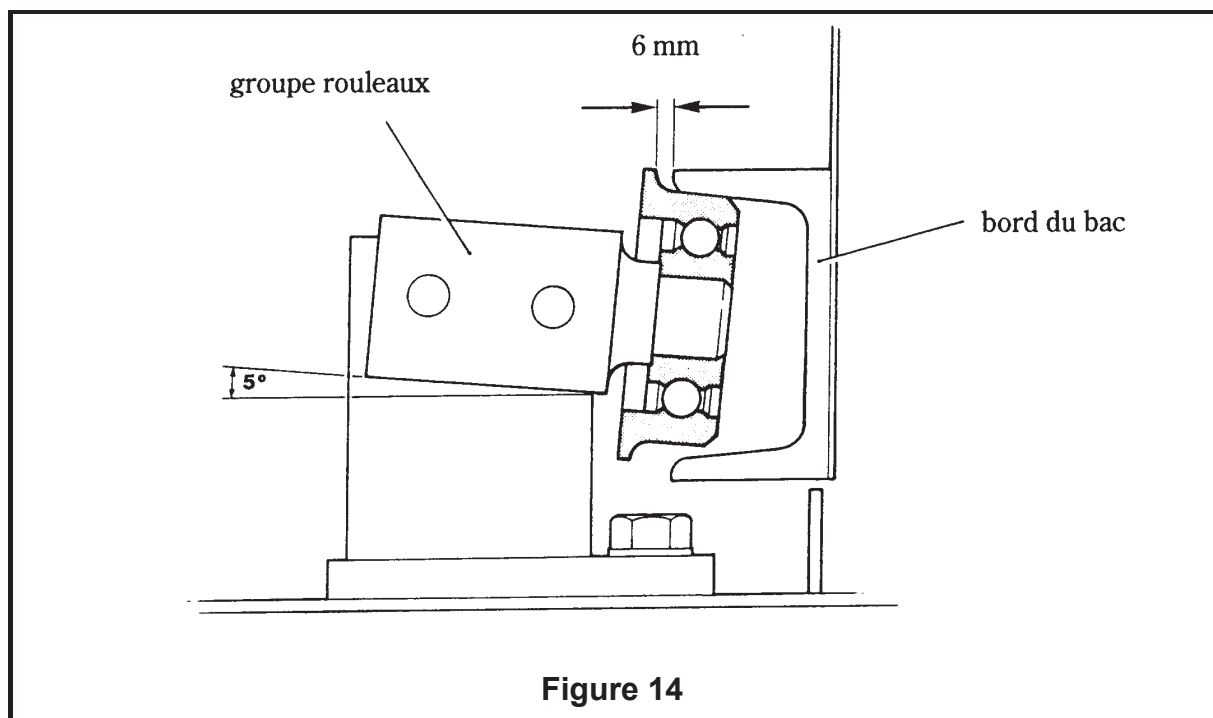
Important : la figure montre le rouleau arrière assemblé.

Flexibles d'hydraulique

Vérifier soigneusement l'état des flexibles, lors des entretiens de routine de l'appareil. Les flexibles dont la tresse métallique apparaît, sont à remplacer sans délai.

Remplacement des flexibles

1. Remplacer les flexibles un par un, pour éviter de les intervertir.
2. Lorsqu'un flexible est vissé sur un autre raccord, se servir d'une seconde clef, pour éviter la détérioration de son joint.
3. **Ne pas utiliser** de pâte à joint sur les filetages.
4. Veiller à ne pas tordre les flexibles. Ajuster l'ensemble de façon à éviter toute possibilité de friction ou de prise fortuite, avant de serrer le flexible et les raccords.



10) TABLEAU D'APPLICATIONS

Le tableau suivant indique le réglage initial et l'équipement en option nécessaires aux applications décrites.

Le réglage final des lames dépend, entièrement, du type et de la densité de la balle. La performance optimale sera obtenue après plusieurs essais.

	Régime du rotor (t/mn)	Tube flexible en plastique	Kit Kobra	Kit de coupe courte	Nombre de lames et position	Remarques
Poulets (coupe courte)	1000	oui	non	oui	*6-b/h	
Canards (coupe longue)	1000	oui	non	non	3-haute	
Bovins (sur litière)	540	non	non	non	3-haute	
Bovins (étable à lisier)	540	non	non	oui	*6-b/h	
Epandage au sol (tube tenu à la main)	1000	oui	non	non	6-haute	
Kobra (alimentation bétail)	1000	non	oui	oui	6-haute	*A ne pas utiliser pour la luzerne
Fraisiers (coupe longue)	540	non	non	non	3-haute	

*b/h : position basse ou haute ; dépend de la densité de la balle.

Les réglages indiqués le sont, seulement, à titre indicatif.

Dépannages

Toujours **couper le moteur du tracteur et retirer la transmission à cardans.**

Problème

Solution

Décharge lente

- | | |
|---|---|
| 1. Balle de diamètre trop grand et blocage dans la cuve. avant de charger. | <ul style="list-style-type: none">- utiliser une balle plus petite.- retirer la couche externe de la balle,- s'assurer du libre retour/ajustage des pinces à balles.- si nécessaire, retirer 2 pinces à balle. |
| 2. Lames en position basse. | <ul style="list-style-type: none">- les relever (position haute). |
| 3. Lames couvertes d'un filet de ficelle ou autre matière tenace. | <ul style="list-style-type: none">- nettoyer les lames pour exposer le tranchant.- le bloc de frottement doit être mis en place, si le kit de coupe courte n'est pas monté. |
| 4. Lames émoussées ou très fortement usées. | <ul style="list-style-type: none">- inverser ou remplacer: l'état de la lame. L'état des lames à une forte influence sur le débit. |
| 5. Dispositif de levage de la balle levé. | <ul style="list-style-type: none">- l'abaisser complètement.- vérifier toute absence de fuite et de pression résiduelle au niveau des robinets de commande du tracteur; pouvant provoquer le soulèvement progressif du piston. |
| 6. Diamètre de balle trop faible : des celle-ci ne tourne pas dans la cuve. | <ul style="list-style-type: none">- vérifier l'installation des rallonges pinces à balle. |

Déclenchement de la sécurité/Forte consommation d'énergie

- | | |
|---|---|
| 1. Lames trop hautes | <ul style="list-style-type: none">- les régler en position basse. |
| 2. Balles trop humides ou trop denses (niveau d'humidité élevé) | <ul style="list-style-type: none">- modifier la position des lames (plus basse).- réduire le régime de rotation de la cuve |

Note : cette machine n'est pas adaptée à ce type de conditions. Toute détérioration ou autre ne sera l'objet d'aucune garantie.

- | | |
|--|---|
| 3. Présence de corps étrangers dans la balle | <ul style="list-style-type: none">-les enlever. |
|--|---|

4. Lames émoussées.

- | | |
|--|--|
| 5. Embrayage trop brutal de la prise de force-
du tracteur | - réduire le régime du moteur et
embrayer lentement la prise de force.
(Prière de consulter le service
technique AGRAM) |
| 6. Régime de la cuve trop rapide. | - le réduire, grâce au régulateur de
débit. |
| 7. Démarrage/immobilisation
mal effectué. | - se référer aux pages 21 à 25 du
manuel. |
| 8. Boulon de sécurité usé. | - le remplacer. |
| 9. Boulon de sécurité non conforme. | - monter le boulon conforme |
| 10. Réglage incorrect du dispositif de
levage de la balle, lors du chargement. | - l'abaisser, puis le lever |
| 11. Bloc de frottement non monté, (si le
kit de coupe courte n'est pas installé). | - s'assurer de son installation. |
| 12. Rotations trop rapides. | - vérifier la combinaison régime
boîtier/tracteur. |
| 13. Mauvais sens de rotation de la cuve. | - vérifier les raccords hydrauliques.
la cuve doit tourner dans le sens des
aiguilles d'une montre. |

la cuve ne tourne pas

- | | |
|--|---|
| 1. Mauvais raccord des flexibles
hydraulique. | - vérifier le bon raccord des flexibles
régulateur/sortie du tracteur,
- vérifier le bon fonctionnement du
distributeur du tracteur. |
| 2. Régulateur de débit fermé : | - le tourner dans le sens inverse des
aiguilles d'une montre, afin
d'actionner la cuve. |
| 3. Rouleaux de la cuve bloqués : | - les dégager et enlever les débris de
matière. |

Circuit hydraulique

- | | |
|---|---|
| 1. Surchauffe ou cavitation d'huile hydraulique : | - assurer le réglage conforme du circuit hydraulique à centre fermée . |
| 2. Surpression du distributeur du tracteur : | - assurer le réglage conforme du circuit hydraulique à centre ouvert . |

Blocages

Se référer au chapitre '**Sécurité** ', page 8, avant de tenter tout déblocage.

En cas de blocage sérieux, une sécurité friction, située sur la transmission cardan, protège la machine.

Toujours rechercher la cause de déclenchement de la sécurité friction, avant de vouloir le remplacer.

Toujours utiliser les boulons d'origine AGRAM. L'utilisation d'autres boulons supprimera la garantie, en cas de détérioration de la machine.

11) EQUIPEMENTS EN OPTION

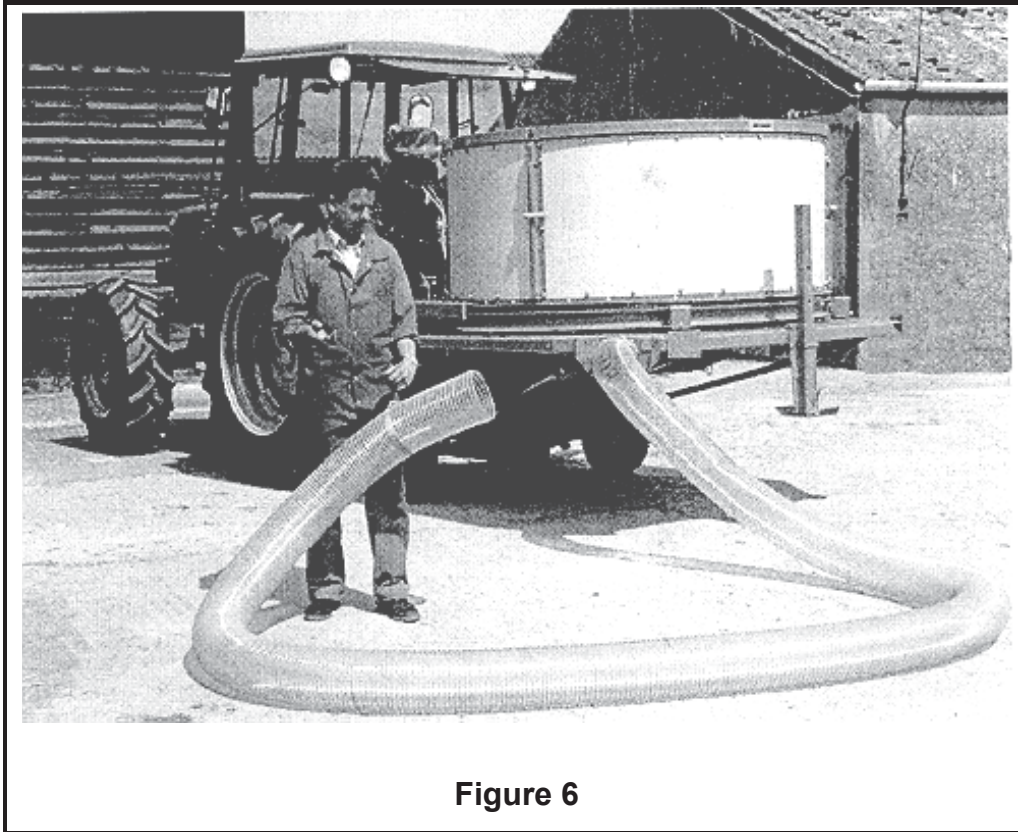


Figure 6

Kit du tuyau flexible en plastique (20 ou 30 mètres)

Le kit du tuyau en plastique est prévu pour être fixé à la sortie arrière gauche de la machine et être maintenu par une bride à verrouillage rapide.

Le diamètre intérieur du tuyau plastique, livré en équipement d'origine, est de 180 mm. Celui-ci est fabriqué à base de polyuréthane transparent, renforcé par une spirale métallique. Ce tuyau résiste à l'usure et aux basses températures. Les tuyaux avec des spécifications inférieures ne sont pas recommandés par AGRAM.

Fonctionnement

Fermer et verrouiller la porte de vidange avant droite. Fixer des bandes autocollantes en caoutchouc (référence N°1040629) sur la porte de vidange avant, afin d'empêcher toute fuite de poussière et de matière.

Afin d'obtenir un résultat optimal, **le régime minimal** du rotor est de 1000 t/mn.

Consulter le chapitre "Dispositif de soufflerie", pour obtenir le réglage optimal.

Important : pour éviter tout blocage du tuyau, toujours faire tourner le rotor à la vitesse maximale, avant de commencer à décharger et vérifier l'arrêt du débit, avant de stopper l'axe de prise de force.

Toujours tenir le tuyau grâce à la bretelle fournie. **Ne jamais** placer les doigts à son extrémité.

De meilleurs résultats sont obtenus en broyant de la matière sèche ; l'utilisation du kit de coupe courte améliorera, également, son débit.

La longueur nominale du tuyau est de 7,5 m. Un tuyau de 22,5 m peut être utilisé, si la machine est convenablement réglée.

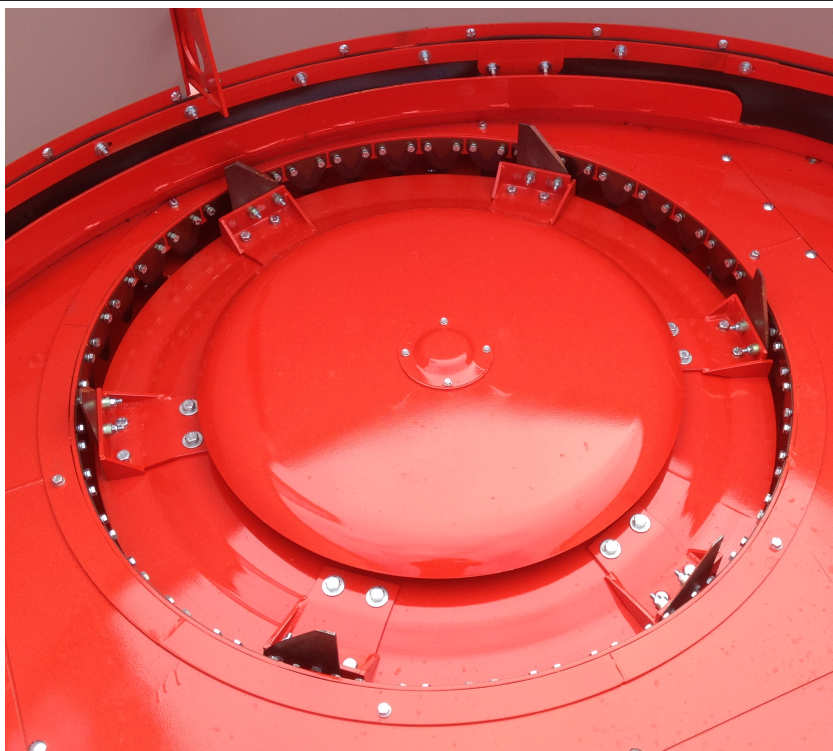


Figure 7

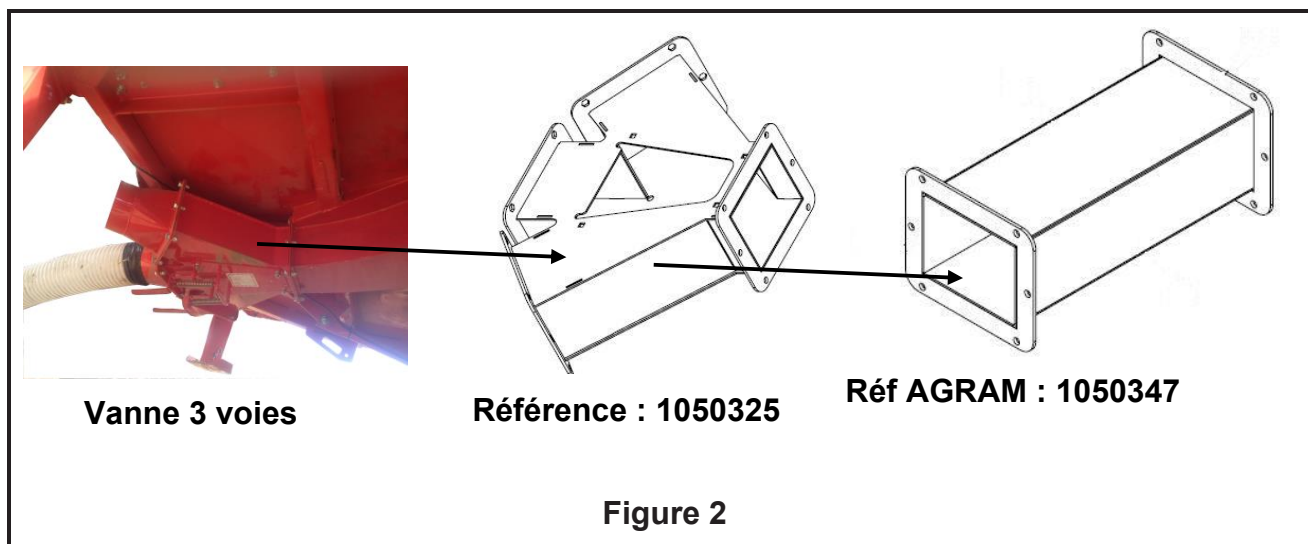
Important : faire particulièrement attention lors du démarrage, afin d'éviter tout blocage. Tenir le tuyau aussi droit que possible, pour améliorer le débit de la matière.

Vanne 3 voies

Pour obtenir les meilleures performances de la machine utiliser le plus possible la sortie centrale (2), En particulier pour le déflecteur avec rallonge et le tuyau souple jusqu'à 30 mètres maxi.

Si les sorties 1 et 3 ne sont pas nécessaires, il est possible de remplacer la vanne 3 voies par un conduit direct (1050347 lg 450 mm). Cela améliorera encore les performances lors d'utilisation avec déflecteur court + rallonge ou tuyau souple jusqu'à 30 mètres.

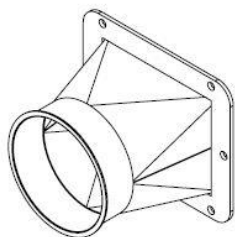
Grâce à un système de commande manuel, 2 leviers permettent l'orientation de la paille vers la gauche, droite ou vers le centre.



1) Détails des différentes connexions

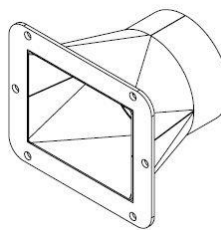
2-1 Adaptateurs (après vanne 3 voies ou conduit lg 450 mm) :

Adaptateur à lèvres (2 par machine de série) :



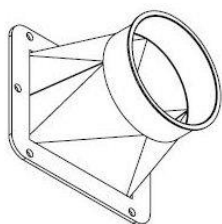
Référence AGRAM : A70498315933

Adaptateur lisse (1 par machine de série) :



Référence AGRAM : A70498315932

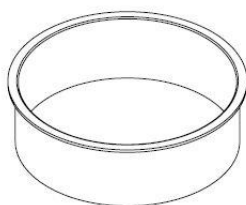
1-2 Montage avec tuyau souple jusqu'à 30 mètres



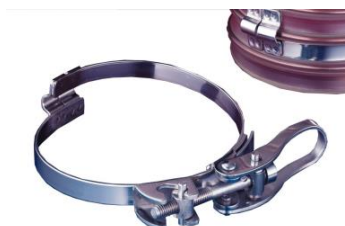
A70498315933



+ 070498315925

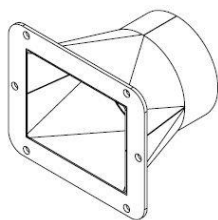


+ 070498315931



+ 070498315915

Ou

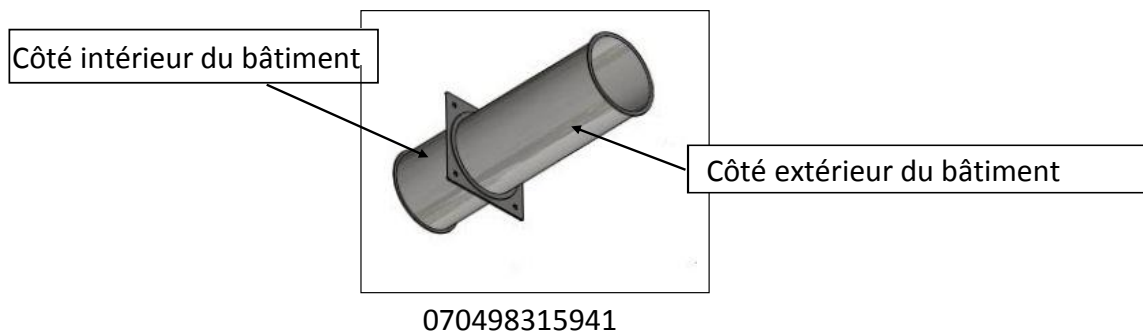


A70498315932



+ 070498315915

1-3 Connexion Murale (passe-cloison)



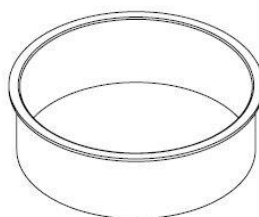
Ce système réduit les manœuvres du tuyau souple lorsque la machine est à l'extérieur des bâtiments



070498315941



+ 070498315925



+ 070498315931



+ 070498315915

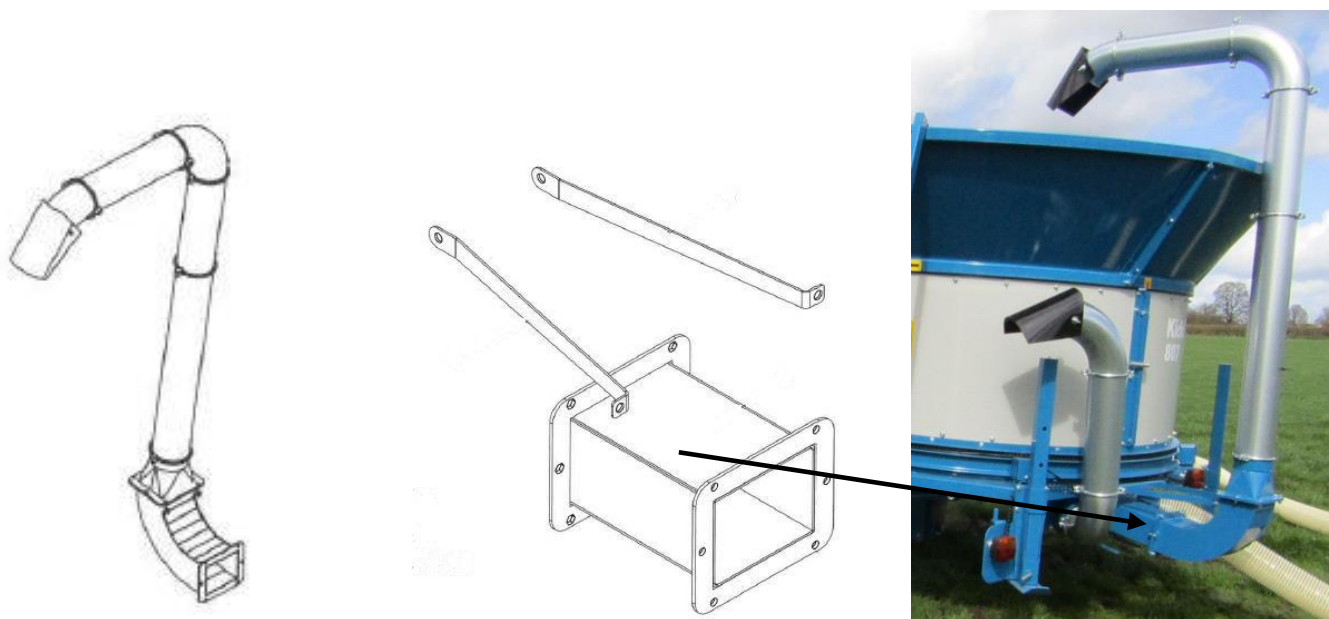


Figure 8

2. Kit déflecteur avec rallonge dit "deflecteur long" (1053024+1043021)

Le kit est prévu pour être monté à la sortie 2 page 25, et être maintenu par une bride de verrouillage rapide.

Bien que le kit soit prévu pour être utilisé, comme indiqué ci-dessus, il est possible de modifier la configuration en repositionnant les éléments par rotation après avoir libéré les colliers.

Fonctionnement

Positionner correctement la vanne correspondante sur la vanne 3 voies.

Le régime du rotor est de 1000 t/mn, pour le fonctionnement du kit.

Consulter le chapitre "Dispositif de soufflerie" pour obtenir le réglage optimal.

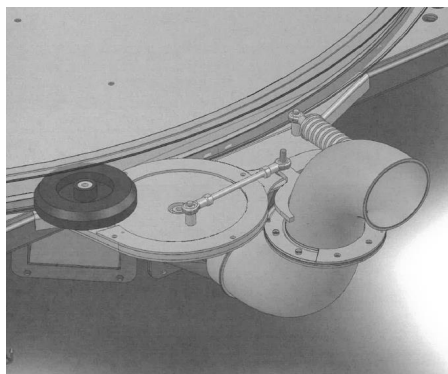
Important : pour éviter tout blocage, toujours faire tourner le rotor à la vitesse maximale, avant de commencer à décharger et vérifier l'arrêt du débit, avant de stopper l'axe de prise de force.

De meilleurs résultats sont obtenus en broyant de la matière sèche ; l'utilisation du kit de coupe courte améliorera, également, son débit.

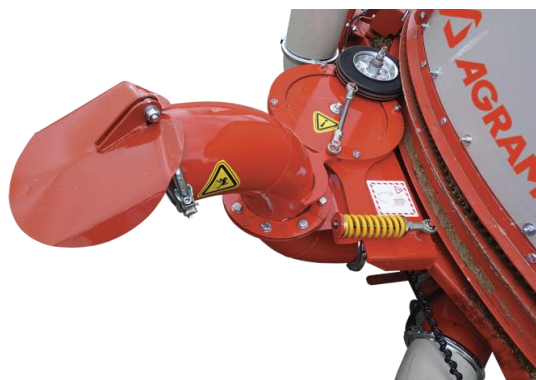
3-Défecteur oscillant (bergeronnette)

L'oscillation s'effectue en reprenant la rotation de cuve avec un galet en appui.

Montage sur 807 (vue arrière)



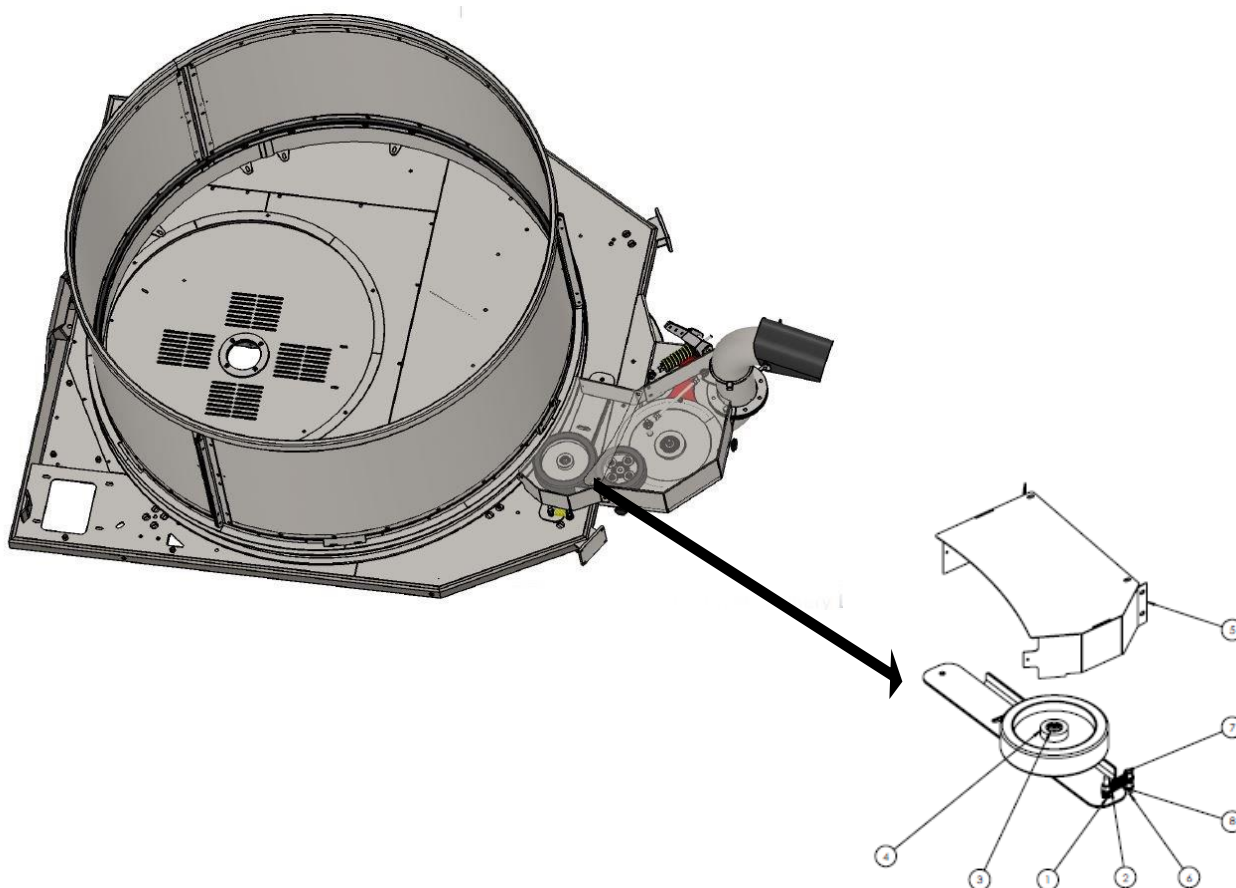
070498611



Montage sur 806

La cuve de la 806 étant de plus petit diamètre, il est nécessaire de monter un kit intermédiaire :

Montage final



070498610

4. Boîtiers

Deux rapports de boîtiers sont disponibles : se référer au chapitre "Vérifications avant le démarrage".

5. Kit de 3 lames supplémentaires (1053001)

Monté en équipement standard sur le modèle 807 ; disponible en option pour le modèle 806.

Les emplacements pour le montage des lames sont percés dans le rotor.

6. Kit réhausse conique balles rectangulaires (1053006) uniquement sur 807.



Lorsque la machine fonctionne, la grande balle rectangulaire est suspendue, entre les parois conique par un chargeur, équipé d'une fourche ou d'un pince-balle. Dès que la balle est posée sur les rampes, couper les ficelles. Ceci permet à la balle de tomber dans la cuve, (Fig. 18b).



7. **Kit atomiseur:** Système alimenté en 12 V pour humidifier la paille. Le but est la réduction de poussières des pailles, et même le traitement anti-bactériens des pailles avec produits chimiques ou huiles essentielles.

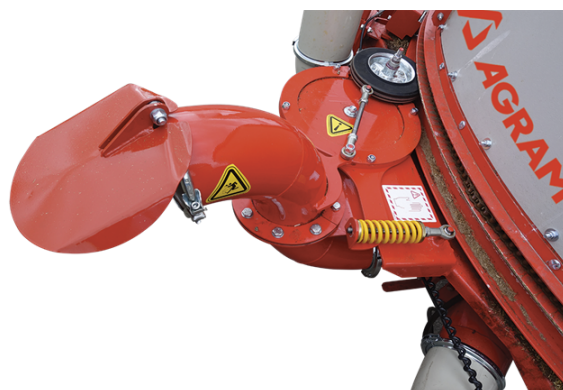


8.



Déflecteur court, montage sur sorties arrières latérales. Paillage en logettes ou stabulation jusqu'à 15 m suivant qualité de paille (option)

9. **Kit epandage large à arrière :** système oscillant. Entraînement par galet avec rotation de la cuve. Peut être débrayé. (option)



10.



Tuyau souple haute résistance à l'abrasion et antistatique : Ø 150 mm (très maniable) de longueur 20 ou 30 m pour paillage avec ou sans volailles. Machine à l'extérieur du bâtiment (option)

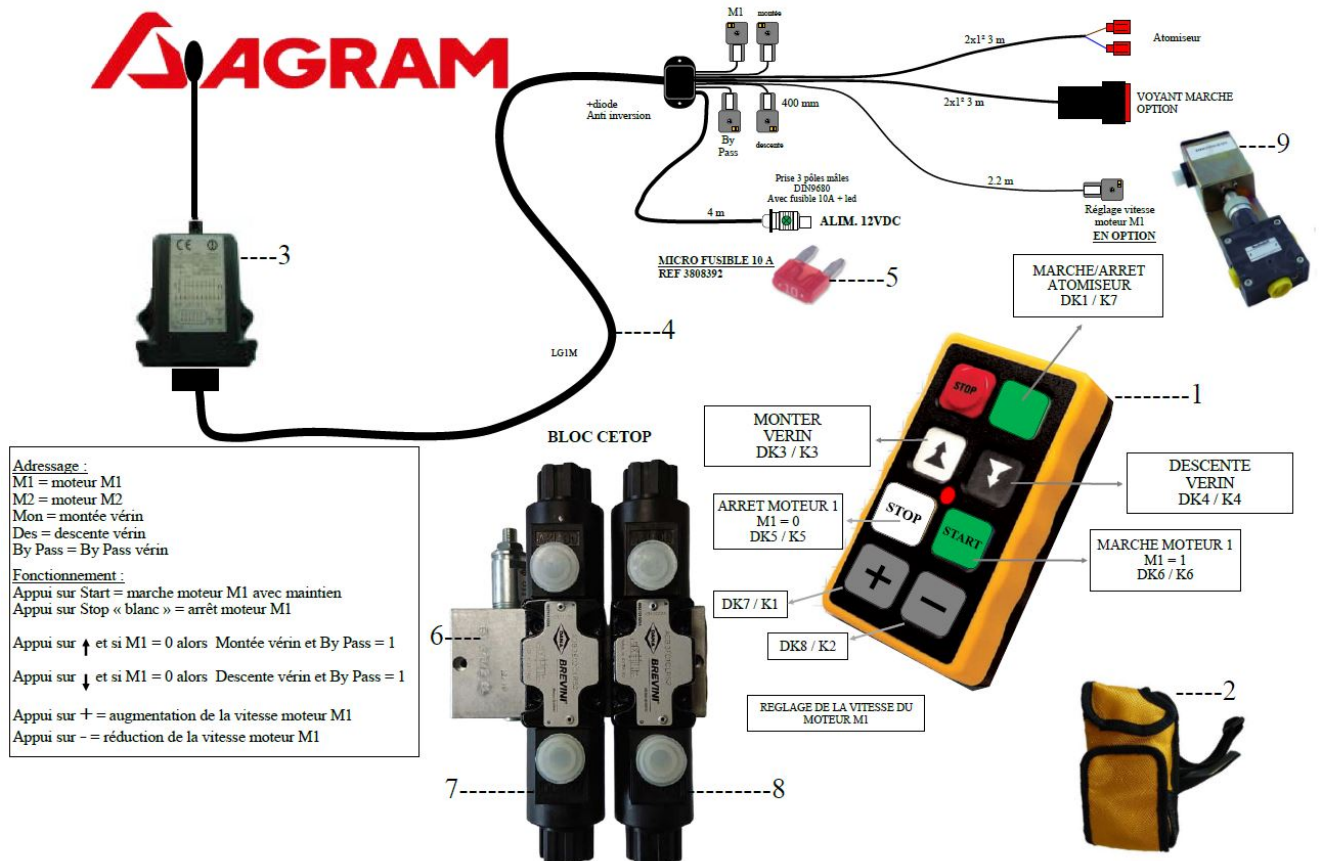
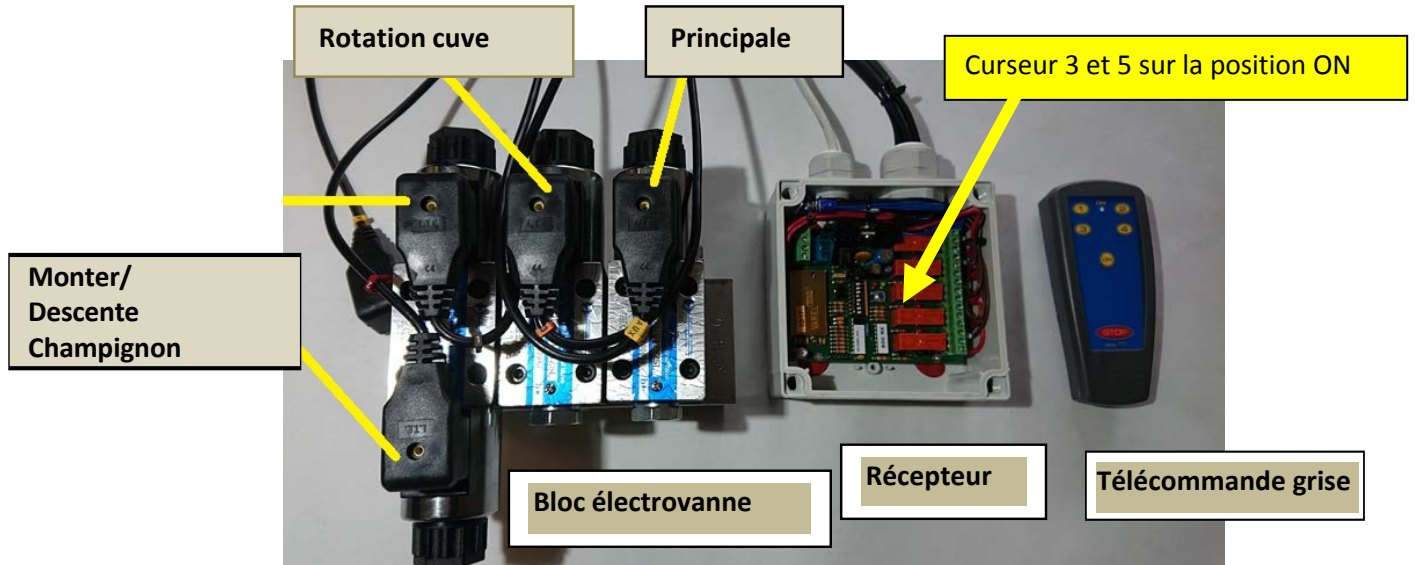
11. **Echelle d'accès avec fixation intégrée sous châssis uniquement pour réhausse conique sur 807.2.** (option)



12. Passerelle d'accès latérale, uniquement côté droite, fixations coulissantes sur glissière. (option)



13. Système télécommande ancienne et nouvelle génération



12) ENTRETIEN

Avant toute intervention, s'assurer de l'arrêt de la machine et stopper l'axe de Prise de force. Se référer au chapitre '**Sécurité avant tout !**'.

Entretien journalier :

Graisser les croisillons et tubes de la prise de force: utiliser de la graisse graphitique, à base de lithium ou de la graisse à base de molybdène.

Entretien hebdomadaire

1. Démonter les éléments coulissants de l'axe de prise de force. Les nettoyer et refaire l'appoint avec de la graisse graphitique, à base de lithium ou de la graisse à base de molybdène. Lubrifier les colliers porte-écran de la prise de force.
2. Vérifier l'appareil et remplacer, au besoin, les pièces usées/avariées/manquantes, en ayant soin d'utiliser les pièces d'origine.
3. Vérifier, inverser ou remplacer, au besoin, les lames usées ou manquantes du rotor.
4. Contrôler la pression des pneus :

90 psi (6 bars) = version portée

Ecrous pour roue (couple de serrage 243 Nm) = version traînée.

Entretien mensuel

Vérifier le niveau d'huile du réducteur. Faire l'appoint d'huile universelle pour tracteur ou engrenage EP90, jusqu'au bouchon.

Transmission de la prise de force

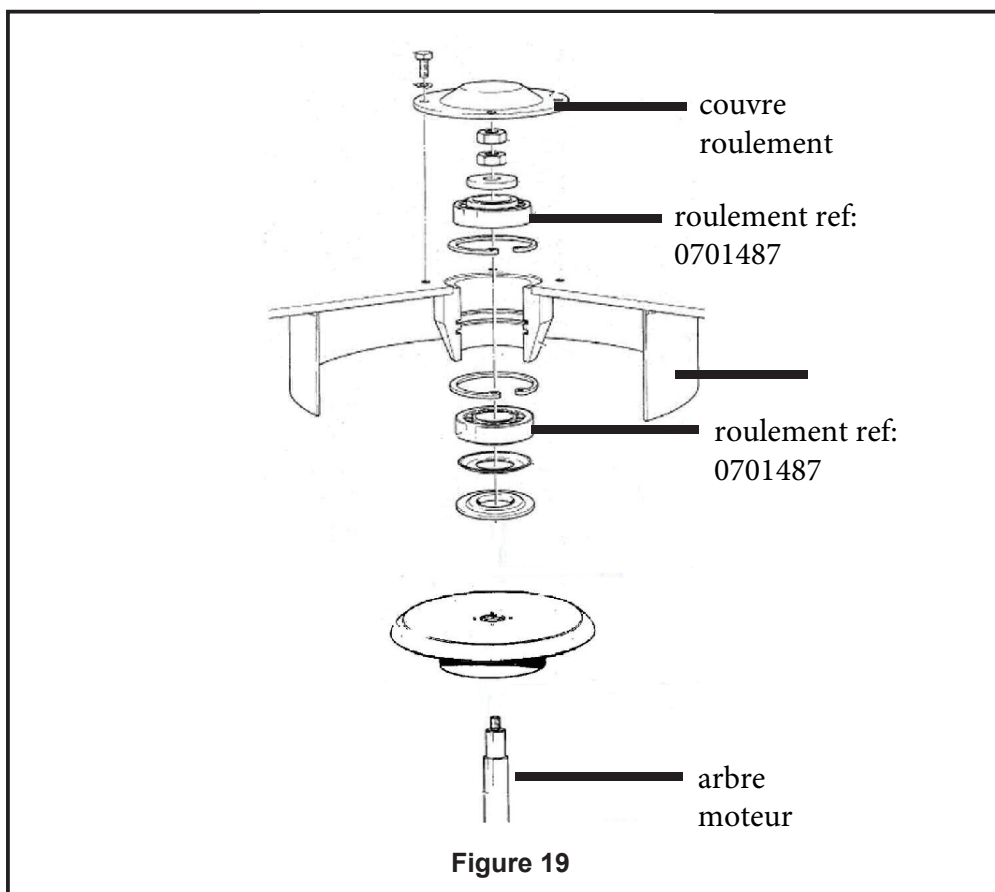
Lorsque l'appareil est au repos, s'assurer que le support de l'axe de Prise de force soit correctement situé, au dessus du sol sur un bloc ou le déposer et le conserver, afin d'éviter toute avarie ou détérioration.

Un orifice de huilage est situé dans l'anneau de maintien, derrière le cône de protection. **Toutes les 20 heures** de marche, y injecter de l'huile.

Entretien annuel

La machine est équipée d'un dispositif de levage de balle , remplir l'installation du disque central, avec de la graisse au molybdène, à base de lithium.

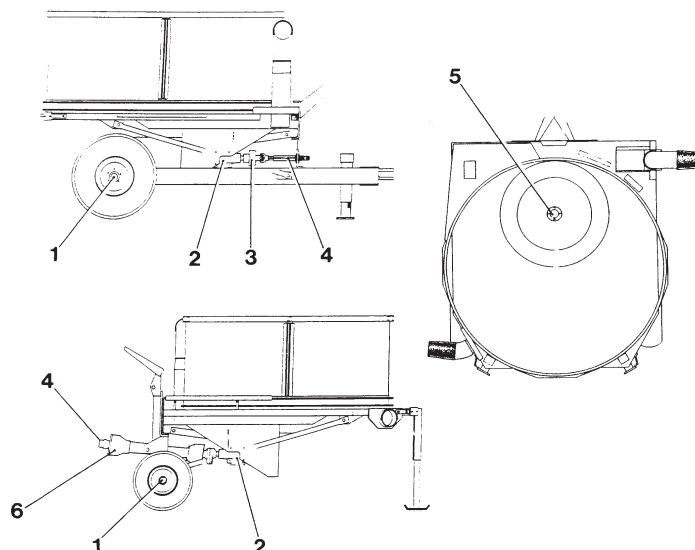
Important : vérifier la libre rotation du disque central, après son remontage. **Ne pas** serrer de façon excessive les roulements du palier, (Fig. 19) :



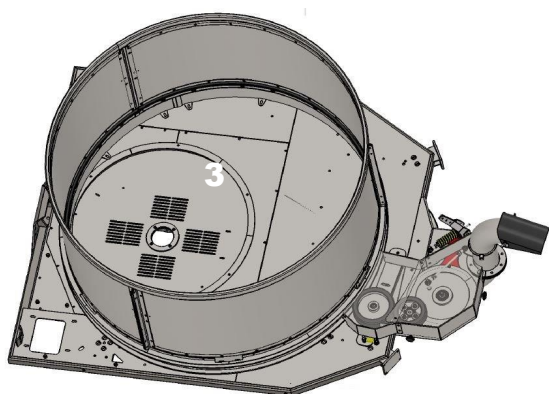
13) TABEAU DE LUBRIFICATION

Entretien annuel et entreposage

1. Lubrifier toutes les lames et l'intérieur de la machine, afin de les protéger contre la rouille.
2. Démontez l'axe de prise de force. Le nettoyer, le regraisser et l'entreposer au sec, pour éviter toute avarie ou détérioration.
3. Réduire la pression des pneus de 50% et caler la machine, afin d'éliminer le poids sur les roues.
4. Les roulements du rotor sont graissés 'à vie'. Il existe un orifice pour le lubrificateur, or celui-ci n'est pas monté ; en conséquence aucun graissage n'est requis.
5. La chaîne à rouleaux de la cuve est prévue pour fonctionner à sec ; par conséquent, pas de lubrification.



Nettoyer soigneusement l'appareil et éliminer tout débris ou matière. Ne pas laisser de poussières comme par exemple au niveau de l'entraînement du kit oscillant ou de la couronne à l'intérieur de la cuve au risque de bloquer les entraînements.

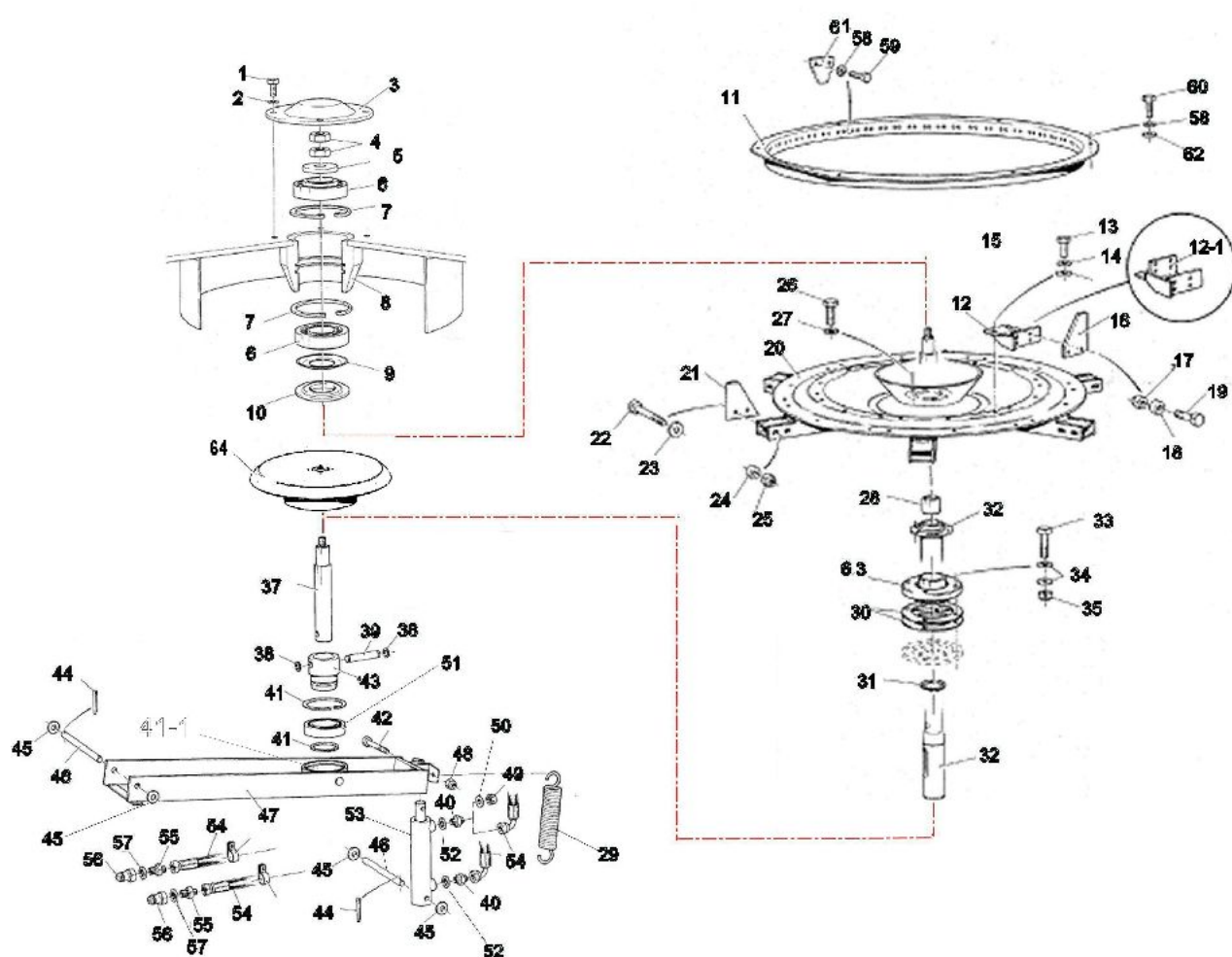


UTILISATION	TYPES AGRAM	NORME	CONDITIONNEMENT	Reference AGRAM
Graisse multi-usage haute qualité	MULTIGREASE	NLGI 2	Carton 24 cartouche 400g	94510400G-1
			Fût 50 Kg	9451050K
Graisse au lithium (roulements, roues...)	BIMO EP2	NLGI 2	Carton 24 cartouche 400g	94501400G
Graisse liquide spéciale lamier, herse rotative, transmission fraise rotative	LIPRO EP000	NLGI 2	Sceau 5 Kg	947305K
			Sceau 25 Kg	9473025K
Huile spéciale (boitier, lamier, faucheurs,...)	EP 80W90	API GL5 ou MIL L 2105D	Bidon 5L	943515L
			Bidon 60L	9435160L
Huile boitier à usage intensif (broyeurs, herse rotative, compresseurs)	EP 85W140	API GL5 ou MIL L 2105D	Bidon 5L	943525L
			Bidon 25L	9435225L
Huile hydraulique haute qualité	HV 22	AFNOR NF E 48-603 type HV, DIN 51524 part III	25L	9446125L
			60L	9446160L
Huile hydraulique haute qualité	HV 46	AFNOR NF E 48-603 type HV, DIN 51524 part III	25L	9445025L
			60L	9445060L
Huile hydraulique haute qualité	HV 68	AFNOR NF E 48-603 type HV, DIN 51524 part III	25L	9446825L
			60L	9446860L

PIECES DÉTACHÉES

PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS 2016

Élément : PAILLEUSE JET KID ENSEMBLE ROTOR ET
Planche : ENSEMBLE ROTOR ET LEVE BALLE

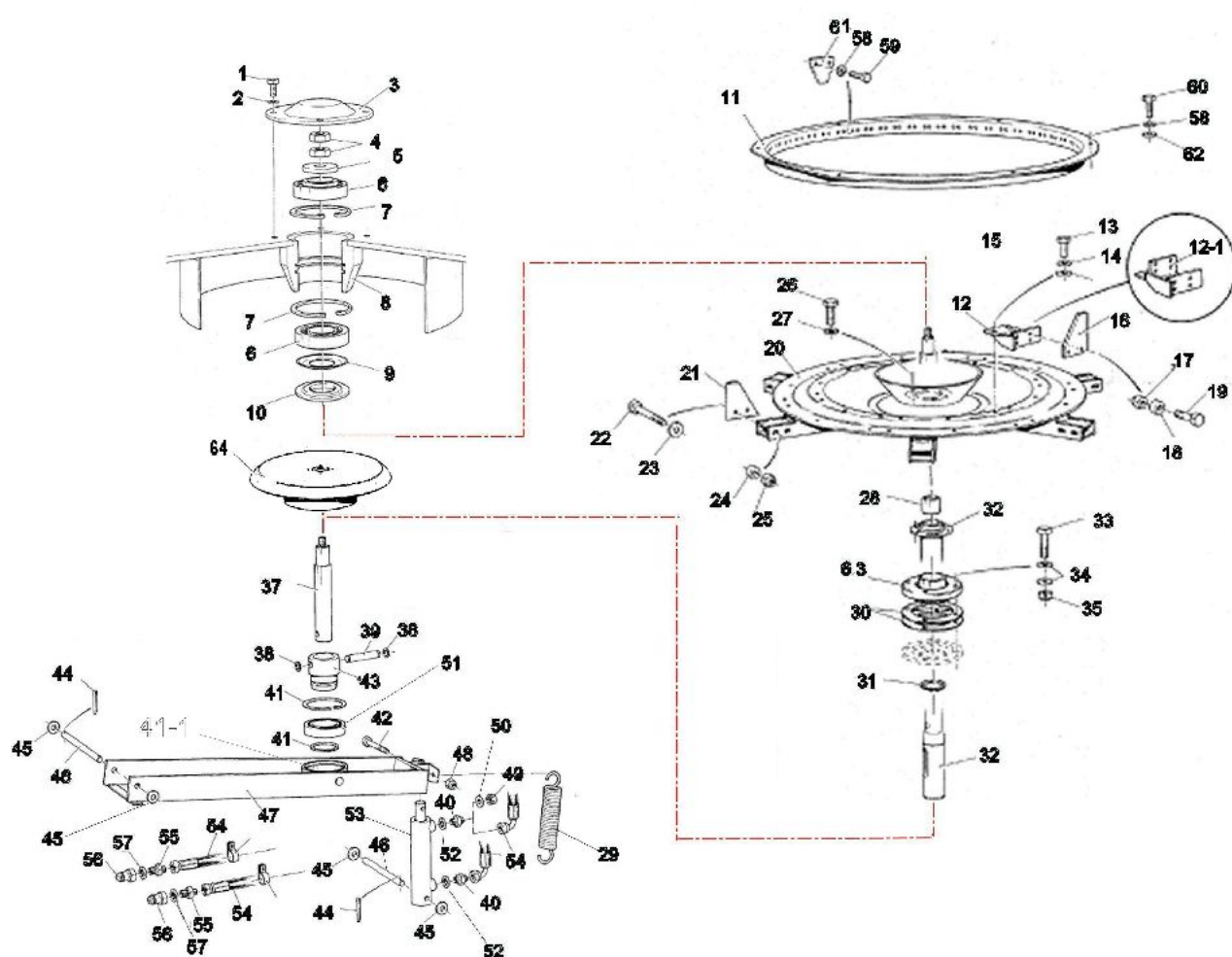


PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS**2016****Élément : PAILLEUSE JET KID ENSEMBLE ROTOR ET****Planche : ENSEMBLE ROTOR ET LEVE BALLE**

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
1	VIS 6X15-8.8	85TH6-15.88	4
2	RONDELLE GROWER Ø 6 SAC 15	85VPG6B15	4
3	COUVERCLE	43KD1040684	1
4	ECROU BRUT D14 SAC20	85ECRNM14	2
5	RONDELLE EP 5	43KD1040697	1
6	ROULEMENT 30207	4230207	2
7	CIRCLIPS INT Ø 72	42CIRCLIPSINT72	2
9	JOINT NYLOS 30207	4230207AV	1
10	RONDELLE D'APPUI	4230207JV	1
11	COURONNE PORTE COUTEAUX	43KD1040352	1
12	SUPPORT DE COUTEAUX 806/807	43KD1040830	1
12	SUPPORT DE COUTEAUX 806.2/807.2	43KD1050720	2
12-1	SUPPORT COUTEAU DOUBLE 806/807	43KD1040834	1
12-1	SUPPORT DE COUTEAUX DOUBLE	43KD1050709	1
13	VIS 10X30-8.8	85TH10-30-88	1
14	RONDELLE GROWER Ø 10	85VPG10B15	1
15	RONDELLE PLATE ZING Ø 10 SAC 15	85VPRP10B15	1
16	COUTEAU REVETEMENT CARBURE	43KD1040584	1
16	COUTEAU REVETEMENT CARBURE LG160	43KD1040584-1	1
17	ECROU FREIN D 8	85ECRFRZMN8	1
18	ENTRETOISE	43KD0490866	1
19	VIS TH 8-35-100	85TH08-35-10	1
20	ROTOR COMPLET 806/807	43KD1040002	1
20	ROTOR COMPLET 806.2/807.2	43KD1050701	1
21	EJECTEUR	43KD1040095	6
22	VIS 12X110-100	85TH12-110-100	12
23	RONDELLE PLATE ZING Ø 12 SAC 15	85VPRP12B15	12
24	ENTRETOISE	43KD0490741	12
25	ECROU FREIN D 12 SAC20	85ECRFRZM12	12
26	VIS 10X25-8.8	85TH10-25-88-15	6
27	RONDELLE GROWER Ø 10	85VPG10B15	6
28	BAGUE 40X50	43KD1040214	2
29	RESSORT DE TRACTION	43KD0490316	2
30	RONDELLE DE CALLAGE	43KD1040565	2
31	CIRCLIPS EXT Ø 60	42CIRCLIPSEXT60	1
32	TUBE DE TRANSMISSION	43KD1040009	1
33	VIS 16X70-8.8	85TH16-70-88	4

PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS 2016

**Élément : PAILLEUSE JET KID ENSEMBLE ROTOR ET
Planche : ENSEMBLE ROTOR ET LEVE BALLE**

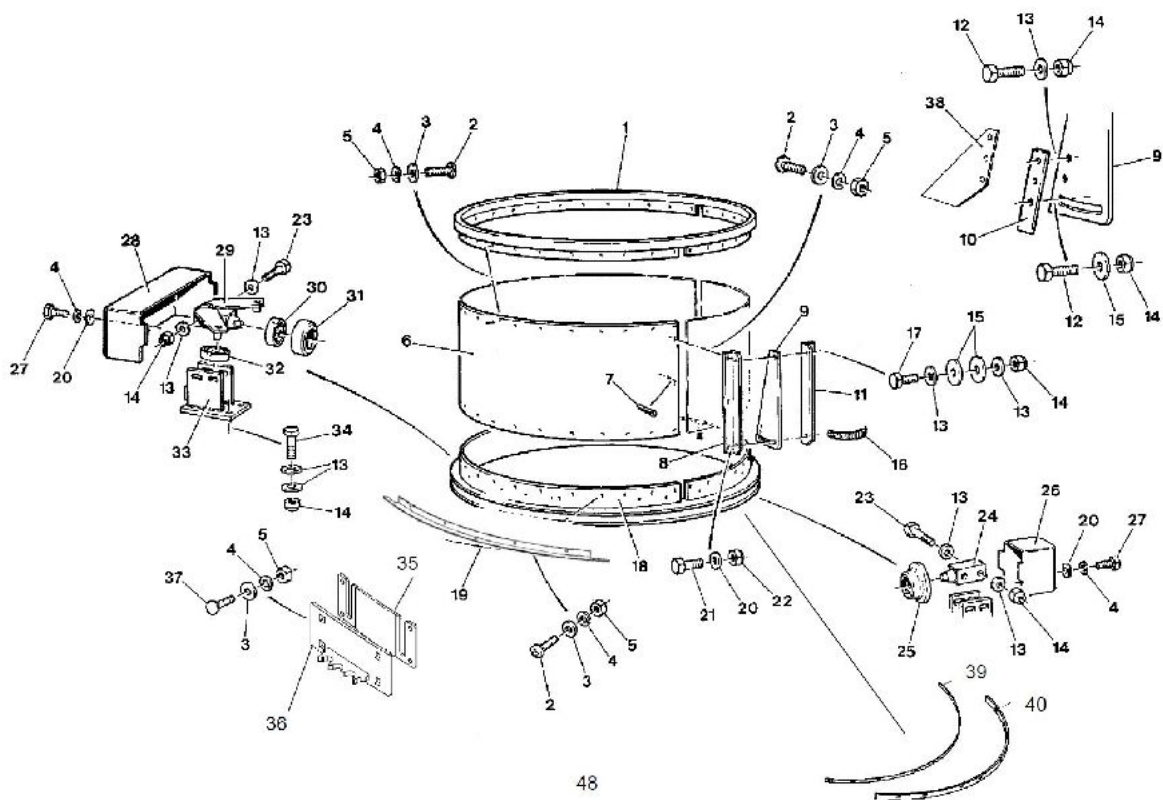


**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

**Élément : PAILLEUSE JET KID ENSEMBLE ROTOR ET
Planche : ENSEMBLE ROTOR ET LEVE BALLE**

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
34	RONDELLE PLATE ZING Ø 16 SAC 15	85VPRP16B15	8
35	ECROU FREIN D 16 SAC20	85ECRFRZM16	4
37	AXE PLATEAU	43KD1040696	1
38	CIRCLIPS EXT Ø 16	42CIRCLIPSEXT16	2
39	AXE	43KD1040027	1
40	UNION MALE 3/8 / MALE 1/4	13AGHYD12401	2
41	CIRCLIPS INT Ø 110	42CIRCLIPSINT110	1
41-1	BRAS	43KD1040038	1
42	VIS 12X50-8.8	85TH12-50-88	1
43	MANCHON	43KD1040014	1
44	GOUPILLE FENDUE D 3X30	85ANS330B0	4
45	RONDELLE PLATE ZING Ø 12 SAC 15	85VPRP12B15	4
46	AXE	43KD1040217	2
47	BRAS	43KD1040038	1
48	ECROU FREIN D 12 SAC20	85ECRFRZM12	1
49	BOUCHON BSP F 3/8	43KD0860956	1
50	RONDELLE PLATE ZING Ø 16 SAC 15	85VPRP16B15	1
51	ROULEMENT 6014	4260142RS	1
52	BAGUE AUTOCENT 1/4	13AGHYD12950	2
53	VERIN DE 40X120 806/807	43KD1040823	1
53	VERIN 806.2/807.2	43KD0701195	1
53-1	KIT JOINT VERIN 806/807/806.2/807.2	43KD0490969	1
54	FLEXIBLE 3/8 LONG 4600 1 F 3/8 1 CF 3/8	43KD1040401	2
55	TRAVERSEE CLOISON MALE 3/8/ MALE 1/2	58930623856	2
56	COUPLEUR HYDRAULIQUE MALE 1/2	13AGHYD7600	2
57	BAGUE AUTO CENT 1/2	13AGHYD12952	2
58	RONDELLE GROWER Ø 8 SAC 15	85VPG8B15	86
59	VIS 8X12-8.8	85TH8-12-88	80
60	VIS 8X20-8.8	85TH8-20-88	6
61	COUTEAU	43KD0740037	40
62	RONDELLE PLATE ZING Ø 8 SAC15	85VPRP8B15	6
63	PALIER COMPLET	43KD1040024	1
63-1	ROULEMENT	421060-60G	1
64	DISQUE LIBRE	43KD1040686	1

Élément : PAILLEUSE JET KID CUVE
Planche : JET KID CUVE



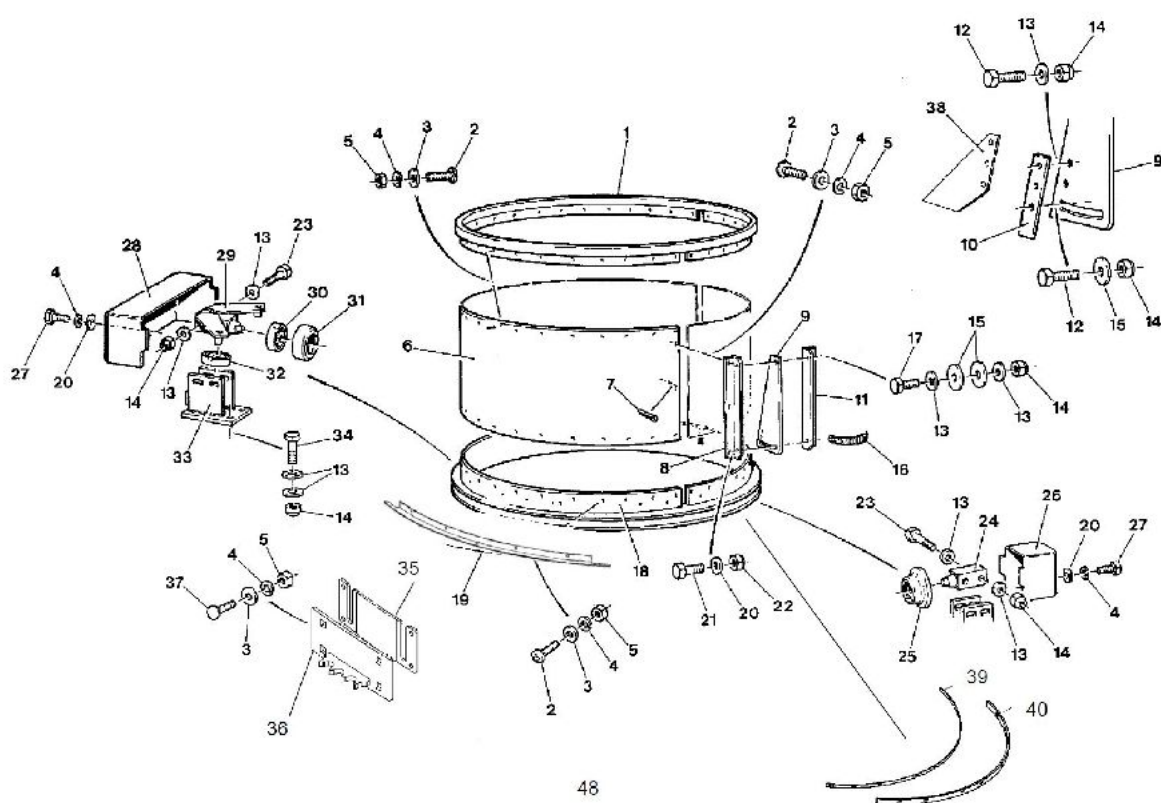
**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**
Élément : PAILLEUSE JET KID CUVE
Planche : JET KID CUVE

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
1	CADRE SUPÉRIEUR DE CUVE 806	43KD1040527	1
1	CADRE SUPÉRIEUR DE CUVE 807	43KD1040090	1
2	VIS POELIER 8X20	85TB8-20	96
3	RONDELLE PLATE ZING Ø 8 SAC15	85VPRP8B15	108
4	RONDELLE GROWER Ø 8 SAC 15	85VPG8B15	111
5	ECROU BRUT D8 SAC20	85ECRNM8	108
6.1	PAROI DE LA CUVE 806/806.2	43KD0910230	3
6	PAROI DE LA CUVE 807	43KD1040078	3
7	GOUPILLE FENDUE D 5X50	85ANS550B6	6
8	CORNIÈRE DROIT	43KD1100017	3
9	ARRETOIR	43KD0940046	3
10	COUTEAU	43KD1040572	1
11	CORNIERE GAUCHE	43KD1100016	3
12	VIS 10X30-8.8	85TH10-30-88	9
13	RONDELLE PLATE ZING Ø 10 SAC 15	85VPRP10B15	42
14	ECROU FREIN D 10 SAC 20	85ECRFRZM10	28
15	RONDELLE PLATE ZING Ø 10 SAC 15	85VPRP10B15	12
16	RESSORT DE COMPRESSION	43KD0210130	3
17	VIS 10X35-8.8	85TH10-35-88	3
18.1	CADRE INFERIEUR DE CUVE 806	43KD1040525	1
18	CADRE INFERIEUR DE CUVE 807	43KD1040091	1
19	CORNIERE DE LIAISON CUVE 806	43KD1050046	6
19	CORNIERE DE LIAISON 806.2	43KD1050477	0
19.1	CORNIERE DE LIAISON CUVE 807	43KD1040426	6
19.1	CORNIERE DE LIAISON CUVE 807.2	43KD1050467	0
20	RONDELLE PLATE ZING Ø 8 SAC15	85VPRP8B15	9
21	VIS 8X35-8.8	85TH8-35-88	3
22	ECROU FREIN D 8	85ECRFRZMN8	3
23	VIS 10X70-8.8	85TH10-70-88	8
24	SUPPORT GALET	43KD0910047	2
24.1	SUPPORT + GALET ARRIERE COMPLET	43KD0910356	2
25	GALLET COMPLET SKF T-MEC 4020	43KD0910274	2
26	CARTER GALET ARRIERE	43KD0910326	2
27	VIS TH 8-16-8	85TH8-16-88	3
28	CARTER GALET	43KD0910221	1
29	SUPPORT ROULEMENT	43KD0910214	2
29.1	SUPPORT + GALET AVANT COMPLET	43KD0910218	2

**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : PAILLEUSE JET KID CUVE

Planche : JET KID CUVE

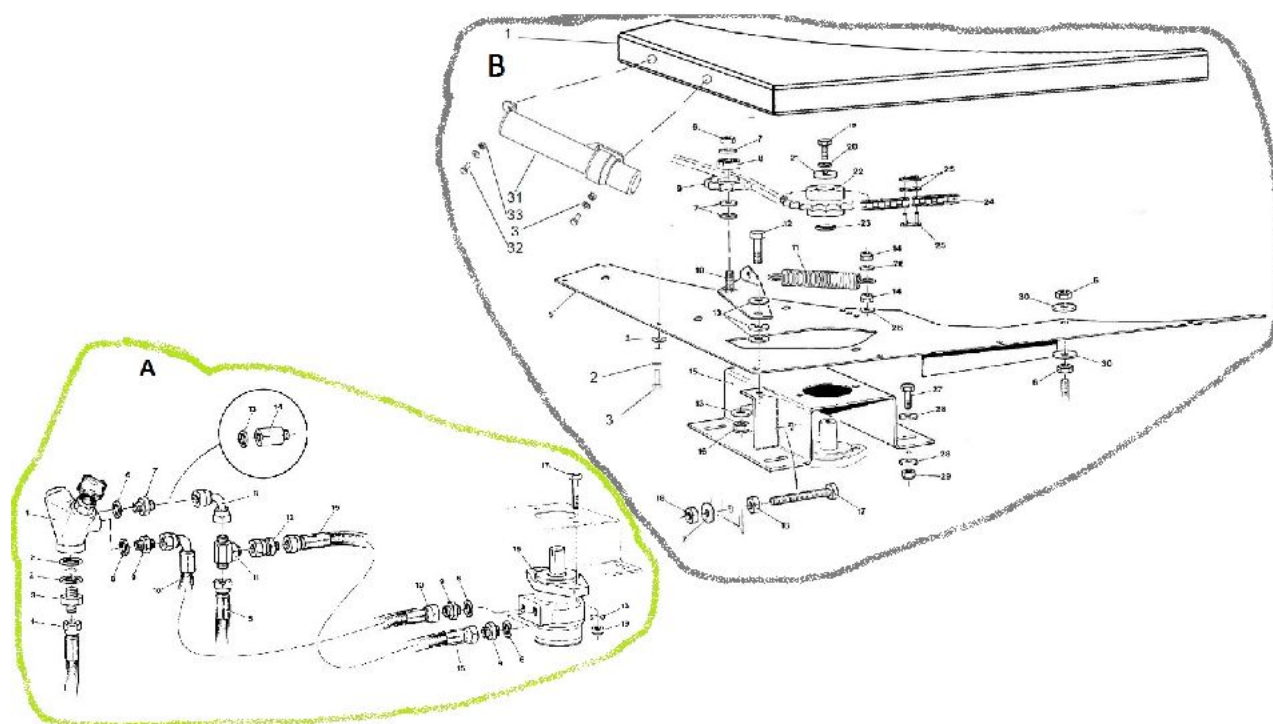


**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**
Élément : PAILLEUSE JET KID CUVE
Planche : JET KID CUVE

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
30	ROULEMENT 6304	4263042RSC3	2
31	GALET	43KD0910217	2
32	ROULEMENT 6205 2RS	4262052RSC3	4
33	SUPPORT GALET	43KD1040141	4
34	VIS 10X40-88	85TH10-40-88	8
35	ENTRETOISE	35KD1050474	0
35.1	ENTRETOISE	35KD1050475	0
36	CREMAILLERE 806/807	43KD1040424	6
36.1	CREMAILLERE 806.2/807.2	43KD1050465	0
37	VIS TETE BOMBE COLLET CARRE 8-25	85TBCC8-25	13
38	EXTENSION ARRETOIR	43KD1040513	3
39	JOINT EN CAOUTCHOUC 807.2	35KD1050473	3
39.1	JOINT EN CAOUTCHOUC 806.2	35KD1050476	6
40	BANDE DE CAOUTCHOUC 807.2	35KD1050472	3
40.1	BANDE DE CAOUTCHOUC 806.2	35KD1050482	3

**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD ENTRAINEMENT MECANIQUE DE
Planche : ENTRAINEMENT MECANIQUE ROTATION



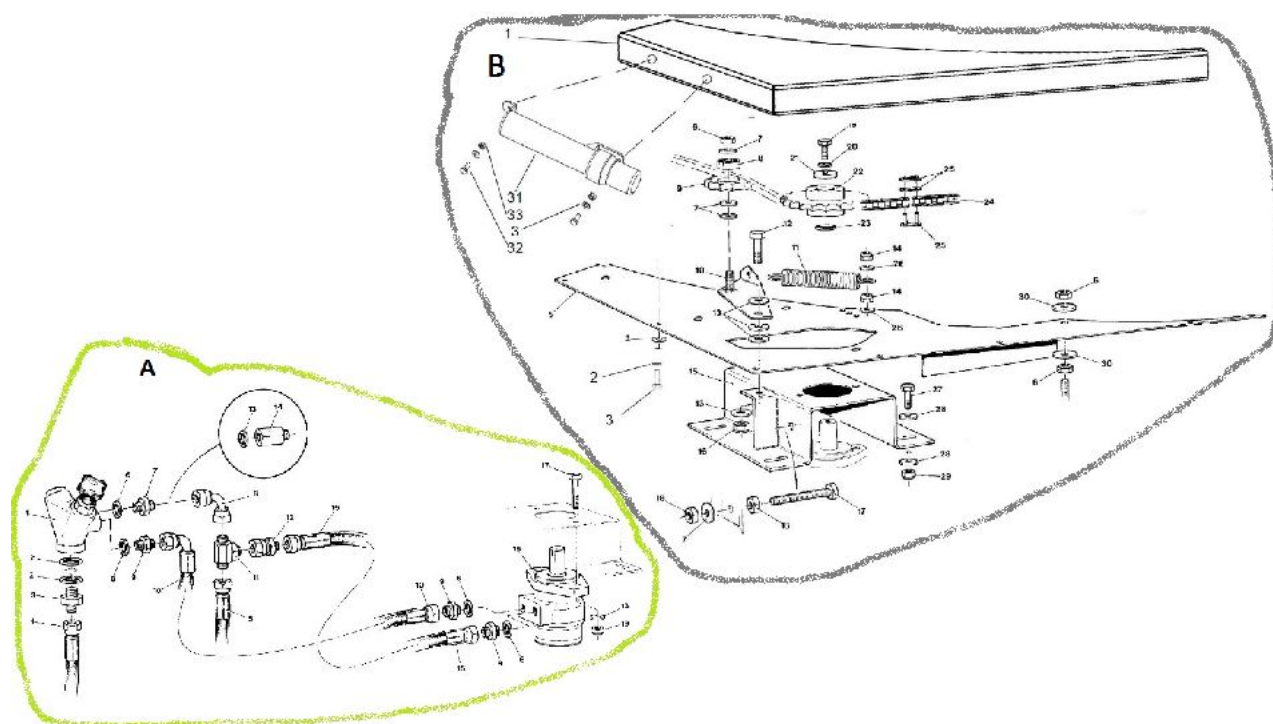
**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

**Élément : JET KIDD ENTRAINEMENT MECANIQUE DE
Planche : ENTRAINEMENT MECANIQUE ROTATION**

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
1A	VALVE DE REGULATION	43KDKD0710502	1
2A	BAGUE AUTOCENT 3/4	13AGHYD12953	2
3A	UNION MALE 3/4/ MALE 3/8	13AGHYD12405	1
4A	FLEXIBLE 3/ 8 LONG 1200 1 F 3/8 1 M 1/2	43KD1040581	1
5A	FLEXIBLE 1/2 LONG 1200 2F 1/2	43KD1040582	1
6A	BAGUE AUTO CENT 1/2	13AGHYD12952	4
7A	UNION MALE 1/2 / MALE 1/2	13AGHYD12603	1
8A	COUDE F/F 1/2	43KD1040564	1
9A	TRAVERSEE CLOISON MALE 3/8/ MALE 1/2	58930623856	3
10A	FLEXIBLE 3/8 LONG1750 2CF3/8	43KD104095	1
11A	TE MALE 1/2	13AGHYD12002	1
12A	REDUCTEUR M 3/8 F 1/2	13AGHYD12612	1
13A	BAGUE AUTO CENT 1/2	13AGHYD12952	1
14A	BOUCHON CENTRE FERME	43KD0910385	1
15A	FLEXIBLE 3/8 LONG 1750 2 F 3/8	43KD0710507	1
16A	MOTEUR HYDRAULIQUE EPM 200	13AGHYD7104	1
16.2A	CLAVETTE 8X7X30 BOUTS RONDS	42CLA080730BR	1
17A	VIS 12X40-8.8 FP	85TH12-40-88	2
18A	RONDELLE PLATE ZING Ø 12 SAC 15	85VPRP12B15	2
19A	RONDELLE PLATE ZING Ø 12 SAC 15	85VPRP12B15	2
1B	COUVERCLE CARTER CHAINE 807.2	43KD1050483	1
1.1B	COUVERCLE CARTER CHAINE 806.2	43KD1050484	1
2B	RONDELLE BELLEVILLE DIA 8	43KD0500462	5
3B	RONDELLE PLATE ZING Ø 8 SAC15	85VPRP8B15	7
4B	VIS DE REGLAGE	43KD0500243	5
5B	CARTER CHAINE INFERIEUR 807	43KD1040337	1
5.1b	CARTER CHAINE INFERIEUR 806	43KD1050108	1
6B	ECROU BRUT D12 SAC20	85ECRNM12	13
7B	RONDELLE PLATE ZING Ø 12 SAC 15	85VPRP12B15	4
8B	ROULEMENT 6301 2RS	4263012RS	1
9B	PIGNON	43KD490595	1
10B	SUPPORT PIGNON TENDEUR	43KD1040438	1
11B	RESSORT DE TRACTION LONG 133	43KD0910135	1
12B	VIS 12X50-8.8	85TH12-50-88	1
13B	RONDELLE PLATE ZING Ø 12 SAC 15	85VPRP12B15	5
15B	SUPPORT MOTEUR HYDRAULIQUE	43KD1040441	1
16B	RONDELLE PLATE ZING Ø 12 SAC 15	85VPRP12B15	1

**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD ENTRAINEMENT MECANIQUE DE
Planche : ENTRAINEMENT MECANIQUE ROTATION



**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

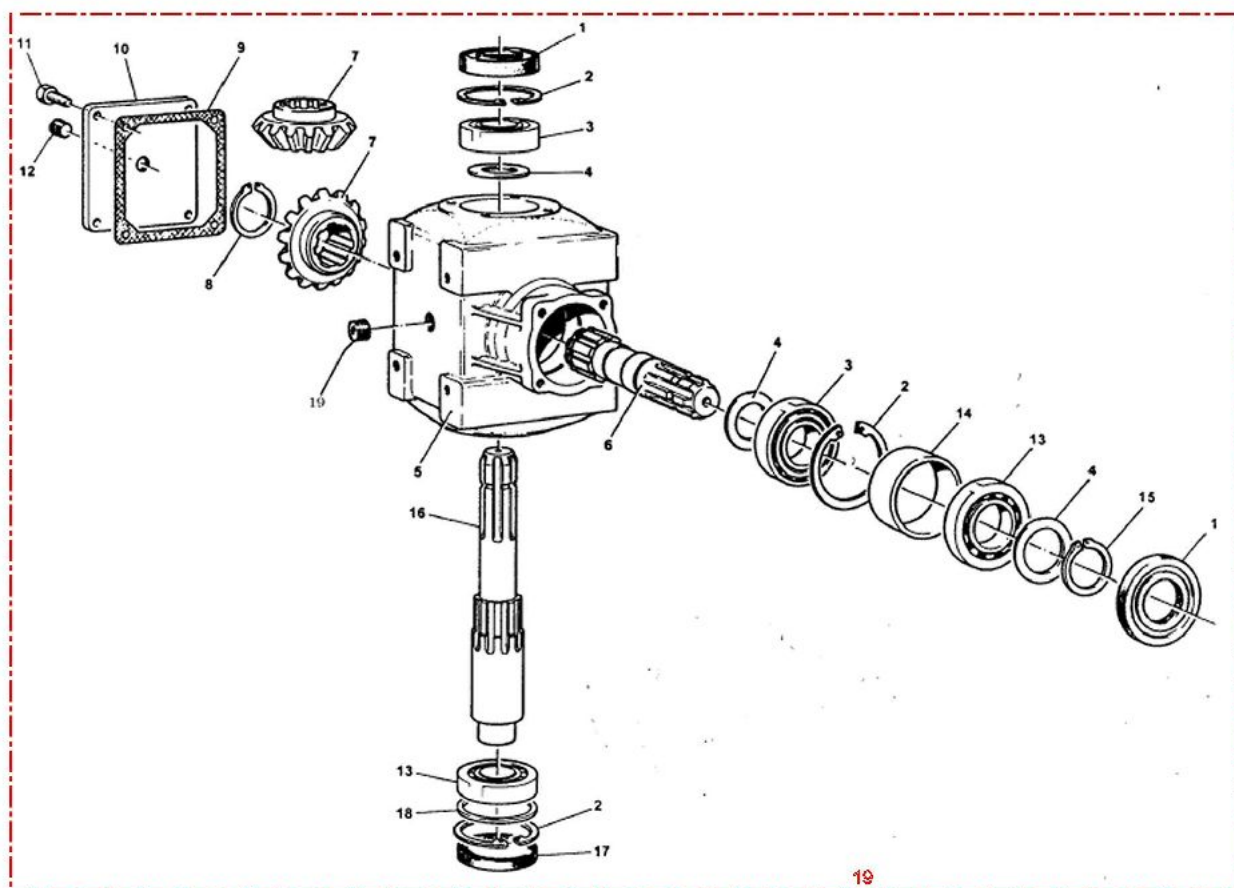
**Élément : JET KIDD ENTRAINEMENT MECANIQUE DE
Planche : ENTRAINEMENT MECANIQUE ROTATION**

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
17B	VIS DE REGLAGE 12X140	43KD0500305	1
18B	ECROU BRUT D12 SAC20	85ECRNM12	2
19B	VIS DE REGLAGE	43KD0500243	1
20B	RONDELLE GROWER Ø 8 SAC 15	85VPG8B15	1
21B	RONDELLE SPECIALE	43KD1040392	1
22B	PIGNON 23 DENTS	43KD1040388	1
23B	RONDELLE DE CALAGE	43KD1040403	1
24B	CHAINE 12A1 ASA 60	90S651050	1
25B	ATTACHE RAPIDE 12A-1 ASA 60	90S651058	1
26B	RONDELLE G	43KD0500983	2
27B	VIS 10X30-8.8	85TH10-30-88	4
28B	RONDELLE PLATE ZING Ø 10 SAC 15	85VPRP10B15	8
29B	ECROU FREIN D 10 SAC 20	85ECRFRZM10	4
30B	RONDELLE PLATE ZING Ø 12 SAC 15	85VPRP12B15	12
31B	PORTE DOCUMENT	43KD1900061	1
32B	VIS 8X20-8.8	85TH8-20-88	2
33B	ECROU FREIN D 8	85ECRFRZMN8	2

**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD BOITIER 267.223.20

Planche : PAILLEUSE JET KIDD BOITIER 1.1 MODELE



19

**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD BOITIER 267.223.20

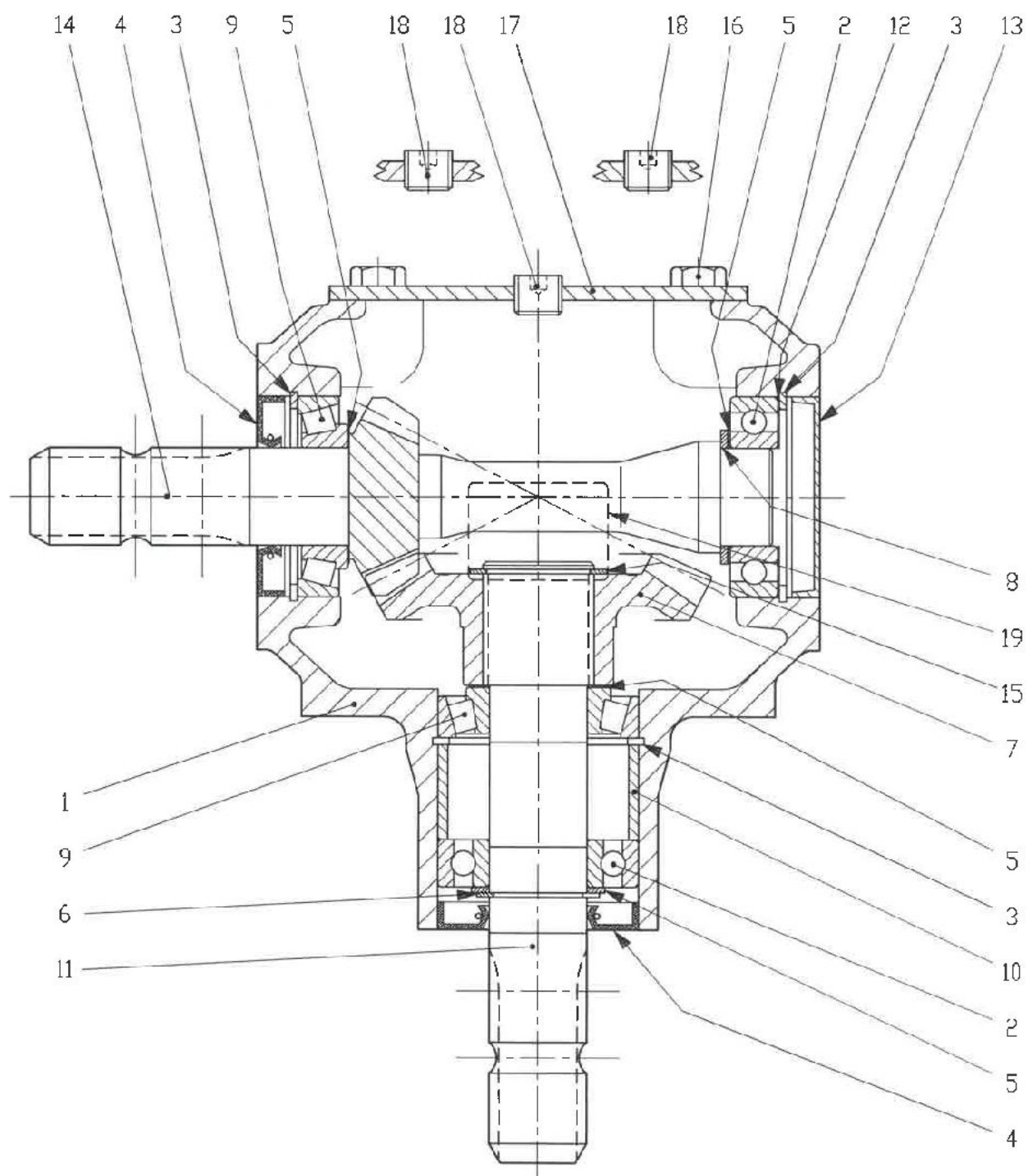
Planche : PAILLEUSE JET KIDD BOITIER 1.1 MODELE

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
1	JOINT SPI 35-72-10	9935-72-10	2
2	CIRCLIPS INT Ø 72	42CIRCLIPSINT72	3
3	ROULEMENT 30207	4230207	2
4	RONDELLE DE CALAGE	430259750000	3
5	CARTER	430267030000	1
6	ARBRE ENTREE	430267221500	1
7	PIGNON Z 18	430267500700	2
8	CIRCLIPS EXT Ø 40	42CIRCLIPSEXT40	1
10	COUVERCLE	430267130200	1
11	VIS 10X20-8.8	85TH10-20-88	4
12	BOUCHON 3/8	13AGHYD6905	1
13	ROULEMENT 62072RS	4262072RS	2
14	ENTRETOISE	430267710000	1
15	CIRCLIPS EXT Ø 35	42CIRCLIPSEXT35	1
16	ARBRE DE SORTIE	430267300800	1
17	BOUCHON 72X10	43BOUCHON72X10	1
18	RONDELLE DE CALAGE 48X35.3X1.2	430259751200	1
19	BOITIER RAPPORT 1/1	43KD0940366	1

**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : PAILLEUSE JET KID BOITIER 9.267.235.00

Planche : BOITIER PRINCIPAL RAPPORT 1/1.92



**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : PAILLEUSE JET KID BOITIER 9.267.235.00

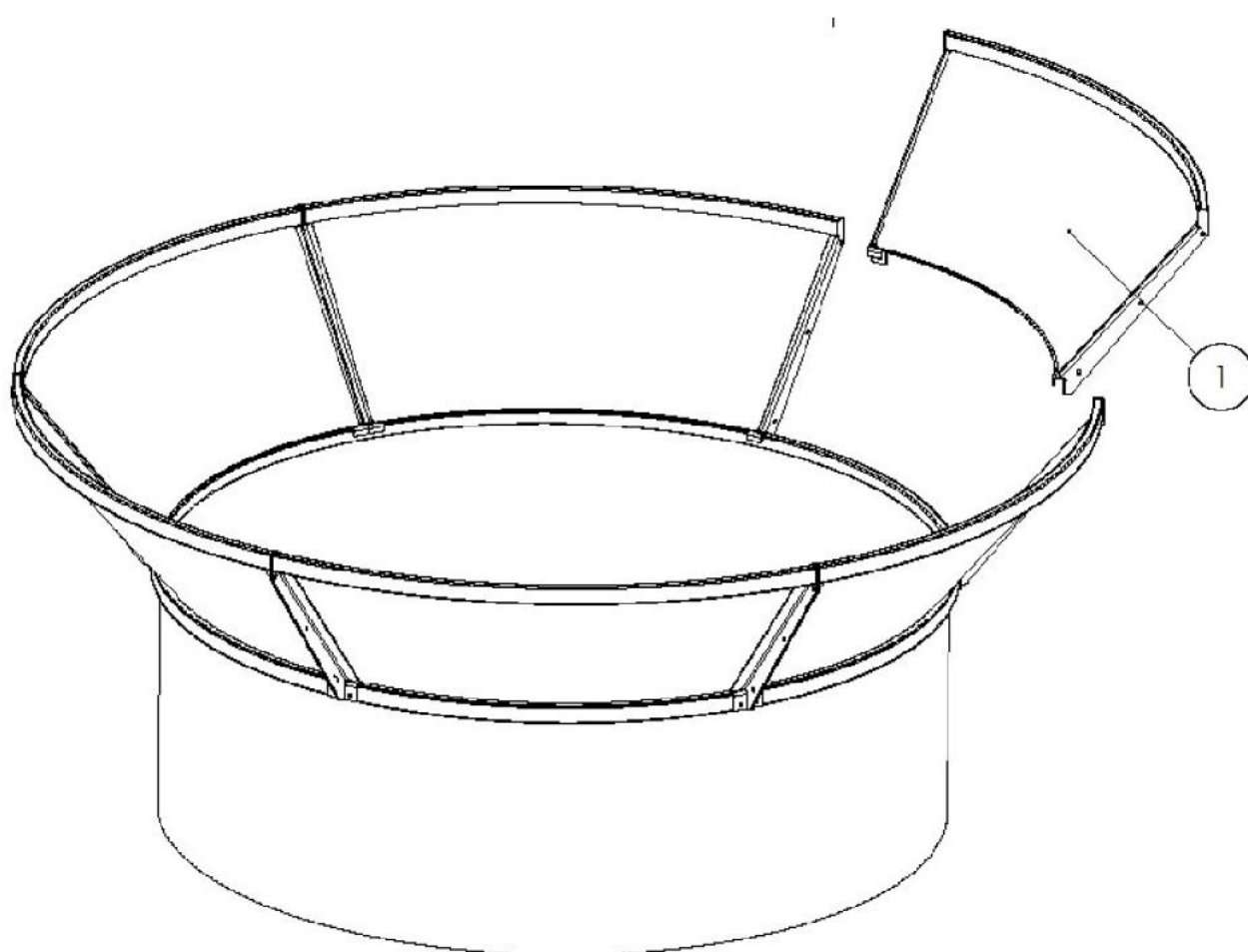
Planche : BOITIER PRINCIPAL RAPPORT 1/1.92

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
1	CARTER	430267030000	1
2	ROULEMENT 6207	426207	2
3	CIRCLIPS INT Ø 72	42CIRCLIPSINT72	3
4	JOINT SPI 35-72-10	9935-72-10	2
5	RONDELLE DE CALAGE	430259750000	4
6	CIRCLIPS INT 35 EP 1.5	7385100005	1
7	COURONNE Z23 M5.3	430121600000	1
8	CALE 35.3X2.5	860259752500	1
9	ROULEMENT 30207	4230207	2
10	ENTRETOISE	430267710000	1
11	ARBRE DE SORTIE	430267220900	1
12	RONDELLE DE CALAGE 60.3X71.7	430248750000	1
13	BOUCHON 72X10	43BOUCHON72X10	1
14	ARBRE D'ENTREE	430267620400	1
15	CIRCLIPS EXT Ø 40	42CIRCLIPSEXT40	1
16	VIS 10X20-8.8	85TH10-20-88	4
17	COUVERCLE	430267130200	1
18	BOUCHON 3/8	13AGHYD6905	3

**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD REHAUSSE CONIQUE

Planche : JET KIDD REHAUSSE CONIQUE



**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD REHAUSSE CONIQUE

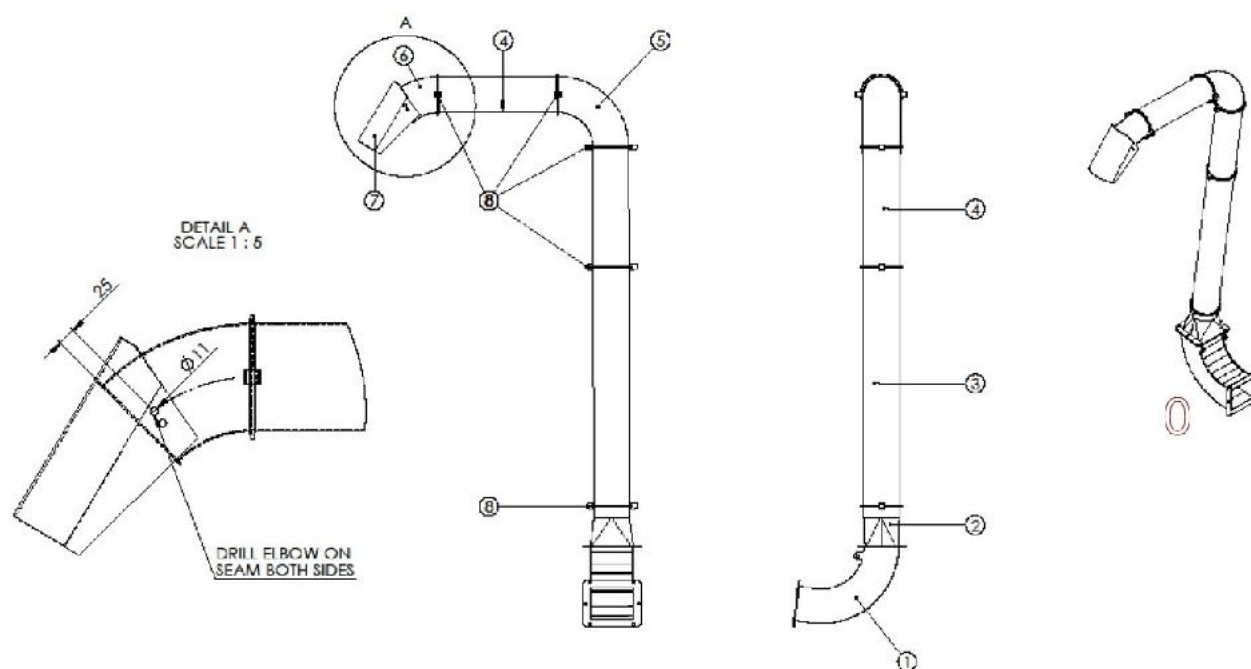
Planche : JET KIDD REHAUSSE CONIQUE

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
1	REHAUSSE CONIQUE	43KD1050301	6

**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD COL DE CYGNE

Planche : JET KIDD COL DE CYGNE



**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD COL DE CYGNE

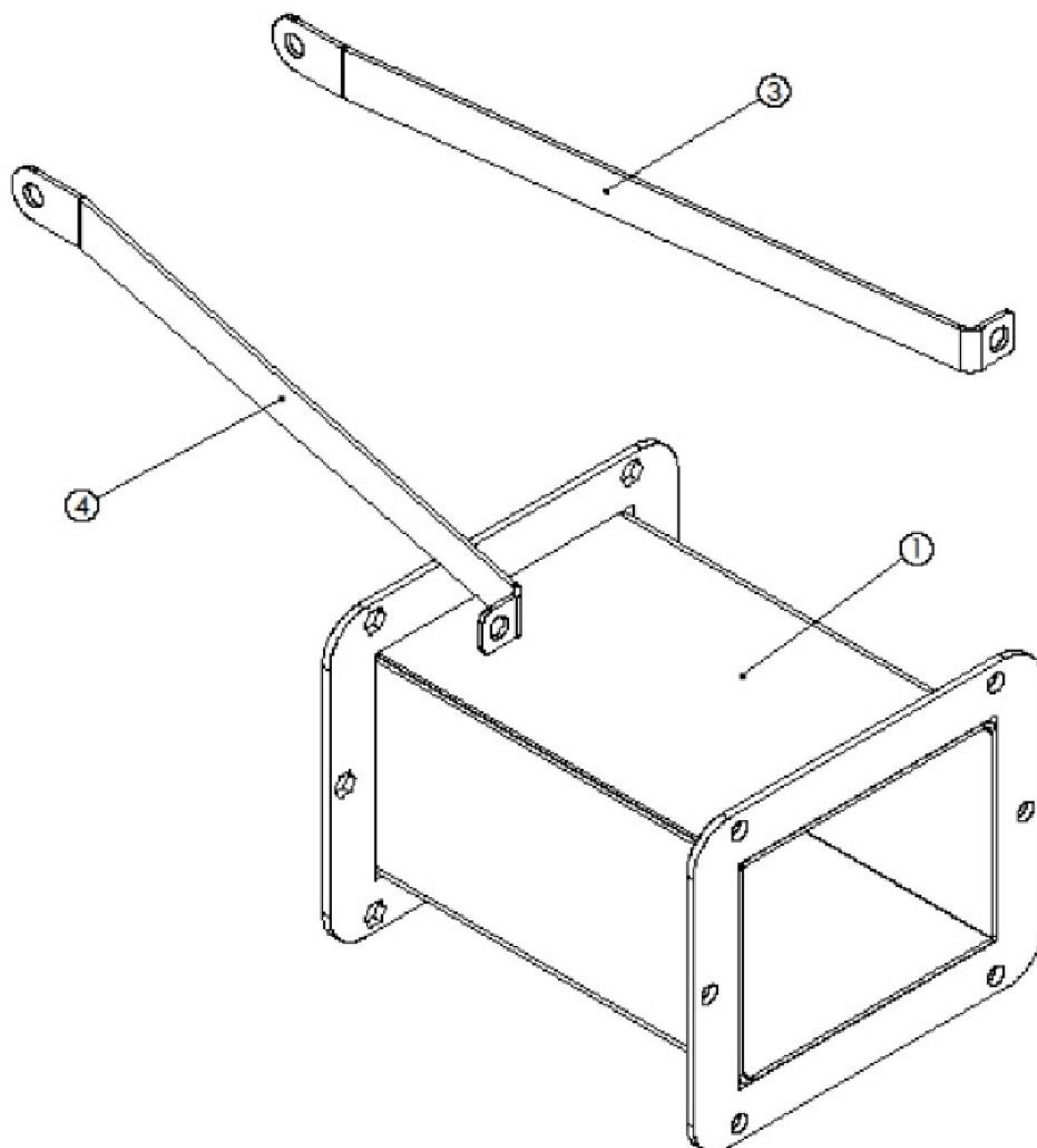
Planche : JET KIDD COL DE CYGNE

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
0	SYSTEME COBRA COMPLET	0704985215	1
1	COUDE DE SORTIE	43KD1050389	1
2	ADAPTATEUR DE SORTIE DE GOULOTTE	A70498315933	1
3	TUYAU RIGIDE 1M	43KD1050382	1
4	TUYAU RIGIDE 0.5M	43KD1050383	2
5	COUDE 90°	43KD1050384	1
6	COUDE 45°	43KD1050385	1
7	DEFLECTEUR	43KD1050387	1
8	RACCORD RAPIDE	070498315925	5

**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD KIT EXTENSION TUYAU RIGIDE

Planche : JET KIDD KIT EXTENSION COBRA



**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

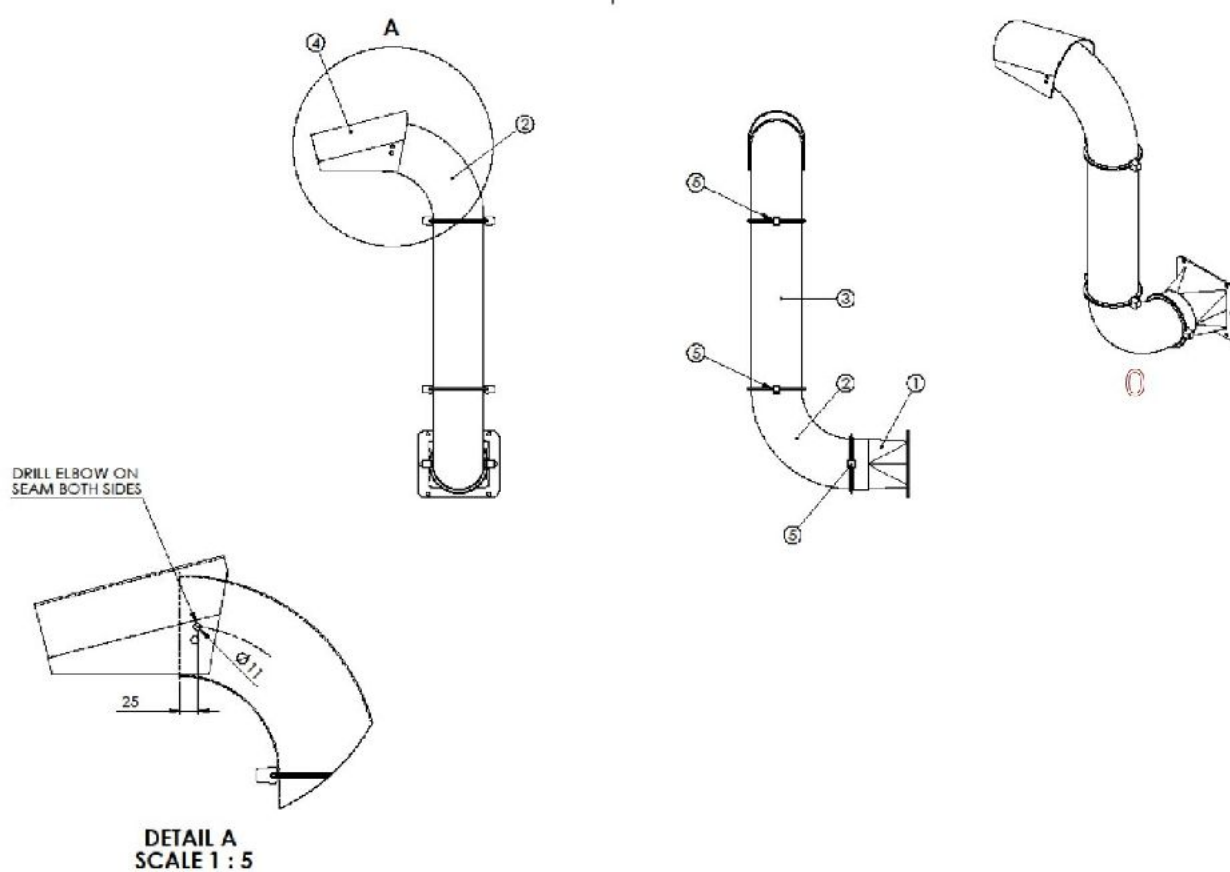
Élément : JET KIDD KIT EXTENSION TUYAU RIGIDE

Planche : JET KIDD KIT EXTENSION COBRA

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
1	EXTENSION TUYAU (RALLONGE COBRA)	0704985315	1
3	PATTE DE FIXATION GAUCHE	43KD1050396	1
4	PATTE DE FIXATION DROITE	43KD1050397	1

**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

**Élément : JET KIDD DEFLECTEUR COURT COL DE
Planche : JET KIDD DEFLECTEUR COURT COL DE**



**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

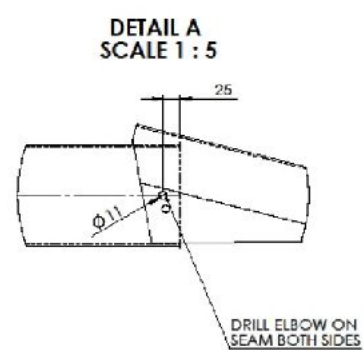
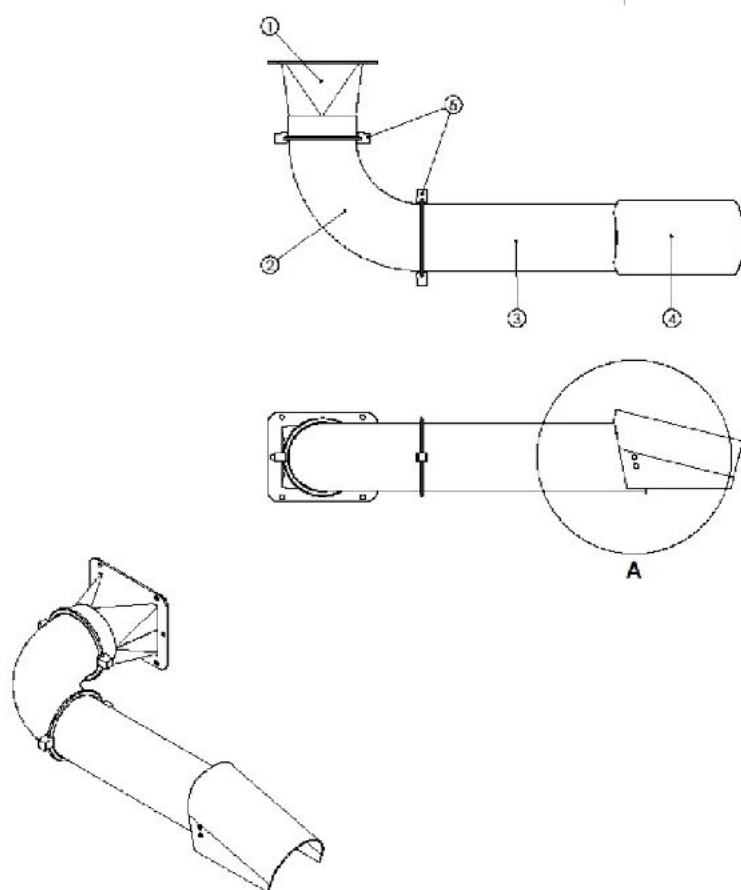
Élément : JET KIDD DEFLECTEUR COURT COL DE
Planche : JET KIDD DEFLECTEUR COURT COL DE

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
0	DEFLECTEUR COURT COMPLET (COL DE	0704985115	1
1	ADAPTATEUR DE SORTIE DE GOULOTTE	A70498315933	1
2	COUDE 90°	43KD1050384	2
3	TUYAU RIGIDE 0.5M	43KD1050383	1
4	DEFLECTEUR	43KD1050387	1
5	RACCORD RAPIDE	070498315925	3

**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD KIT DEFLECTEUR RIGIDE

Planche : JET KIDD KIT DEFLECTEUR RIGIDE



**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD KIT DEFLECTEUR RIGIDE

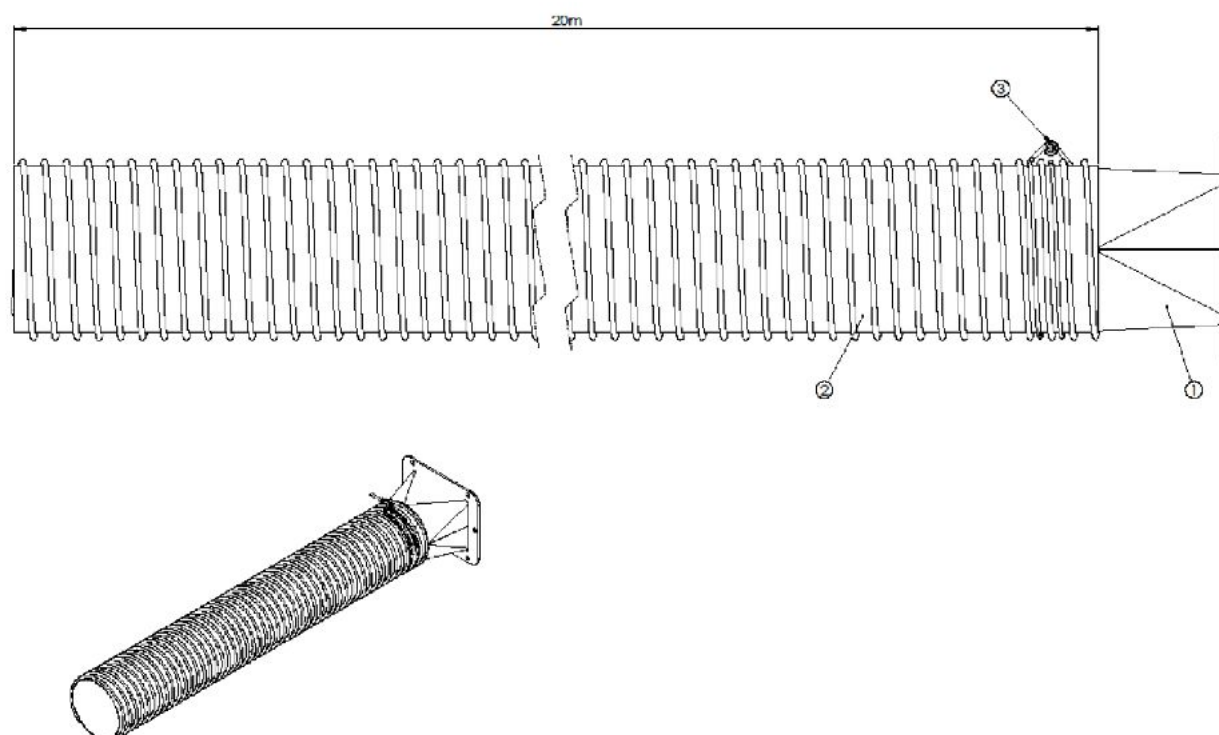
Planche : JET KIDD KIT DEFLECTEUR RIGIDE

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
1	ADAPTATEUR DE SORTIE DE GOULOTTE	A70498315933	1
2	COUDE 90°	43KD1050384	1
3	TUYAU RIGIDE 0.5M	43KD1050383	1
4	DEFLECTEUR	43KD1050387	1
5	RACCORD RAPIDE	070498315925	2

**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD KIT TUYAU SOUPLE 20M

Planche : JET KIDD KIT TUYAU SOUPLE 20M



**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD KIT TUYAU SOUPLE 20M

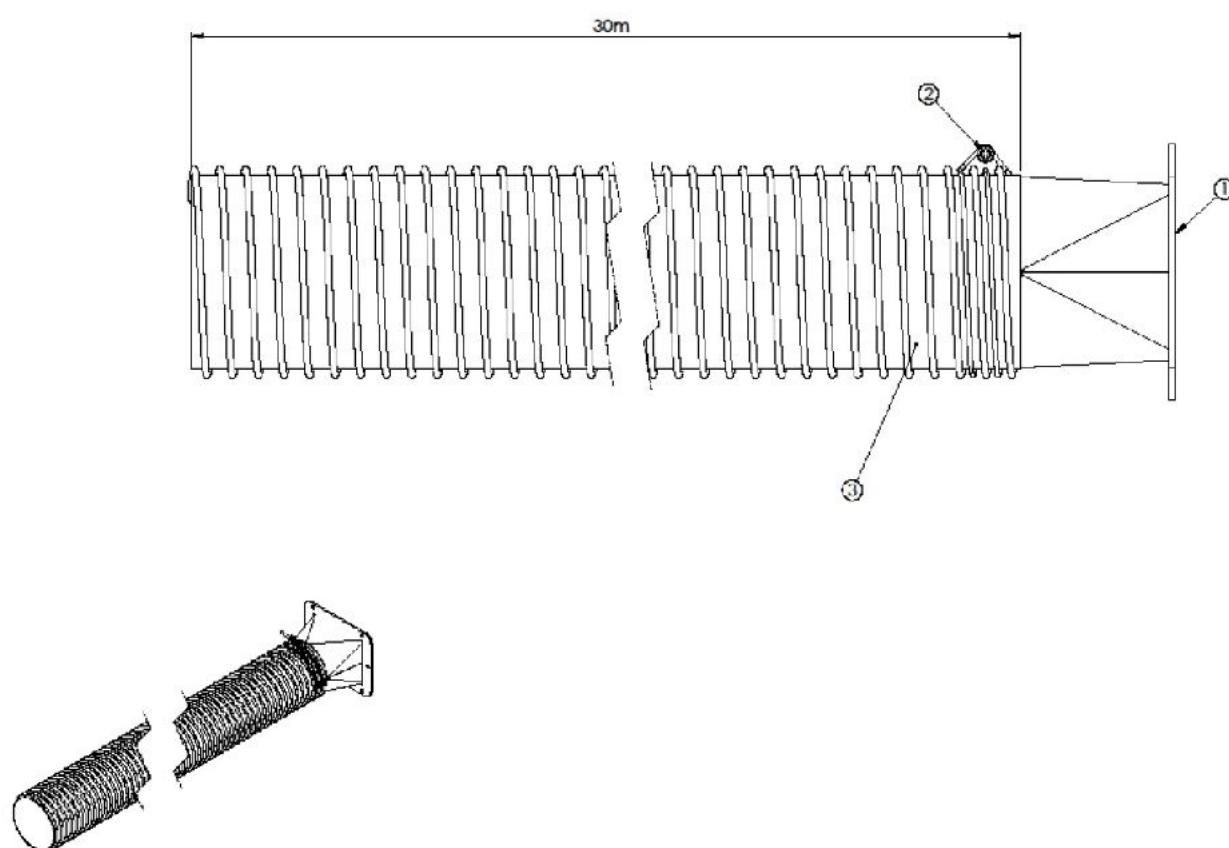
Planche : JET KIDD KIT TUYAU SOUPLE 20M

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
1	ADAPTATEUR DE SORTIE DE GOULOTTE	A70498315932	1
2	TUYAU FLEXIBLE	43KD1050401	1
3	RACCORD RAPIDE	070498315915	1

**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD KIT TUYAU SOUPLE 30M

Planche : JET KIDD KIT TUYAU SOUPLE 30M



**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD KIT TUYAU SOUPLE 30M

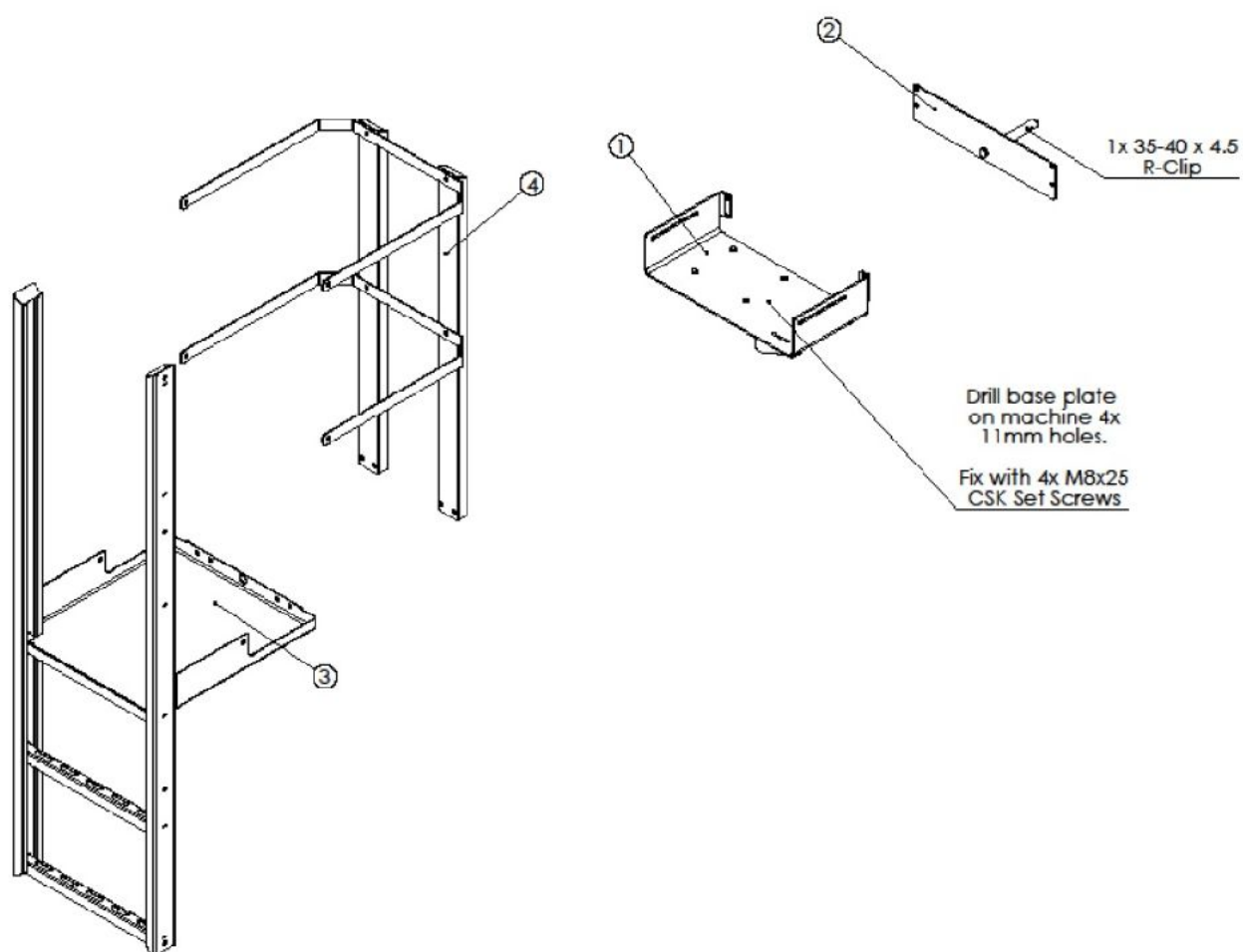
Planche : JET KIDD KIT TUYAU SOUPLE 30M

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
1	ADAPTATEUR DE SORTIE DE GOULOTTE	A70498315932	1
2	RACCORD RAPIDE	070498315915	1
3	TUYAU SOUPLE 30M	43KD1050406	1

**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD KIT PLATEFORME

Planche : JET KIDD KIT PLATEFORME



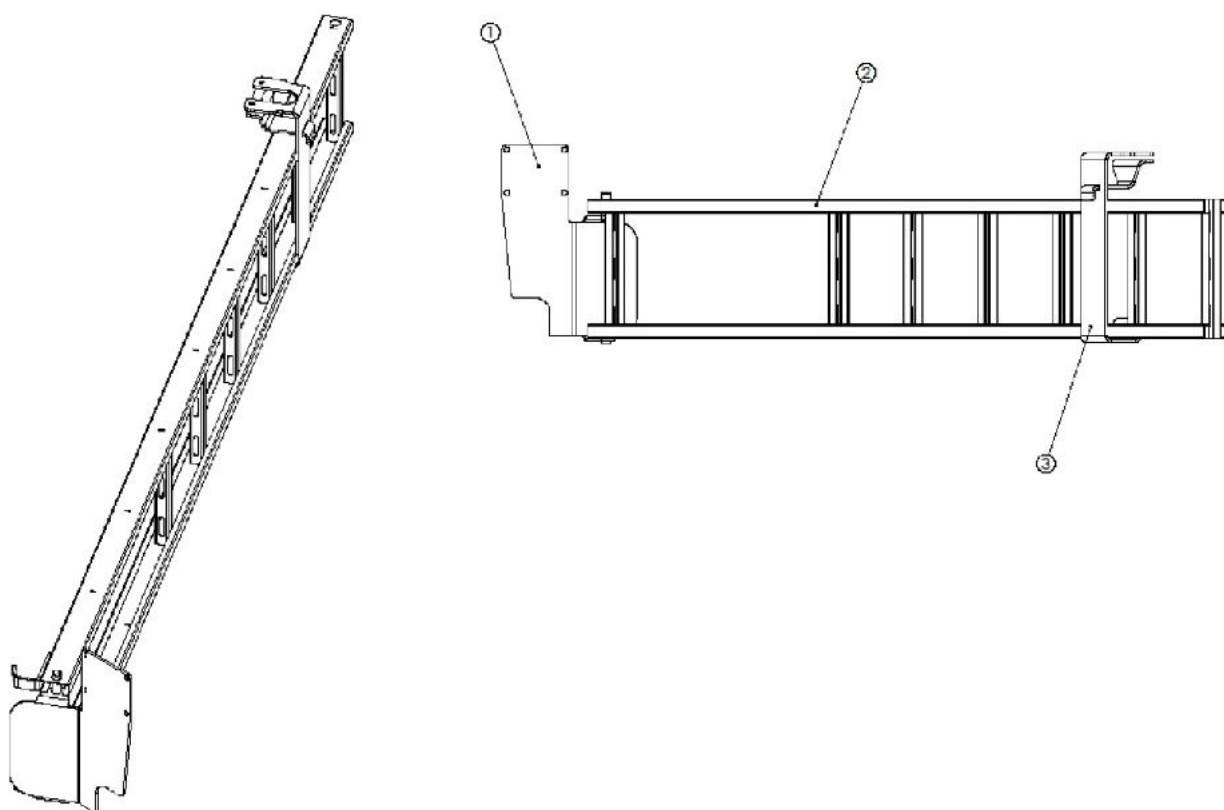
**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD KIT PLATEFORME

Planche : JET KIDD KIT PLATEFORME

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
1	PLAQUE PLATEAU PLATEFORME	43KD1050417	1
2	GUIDE DE PLATEAU	43KD1050418	1
3	PLATEAU COULISSANT	43KD1050419	1
4	GARDE-CORPS	43KD1050424	1

**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**
Élément : JET KIDD ECHELLE 2.50M
Planche : JET KIDD ECHELLE 2.50M



**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD ECHELLE 2.50M

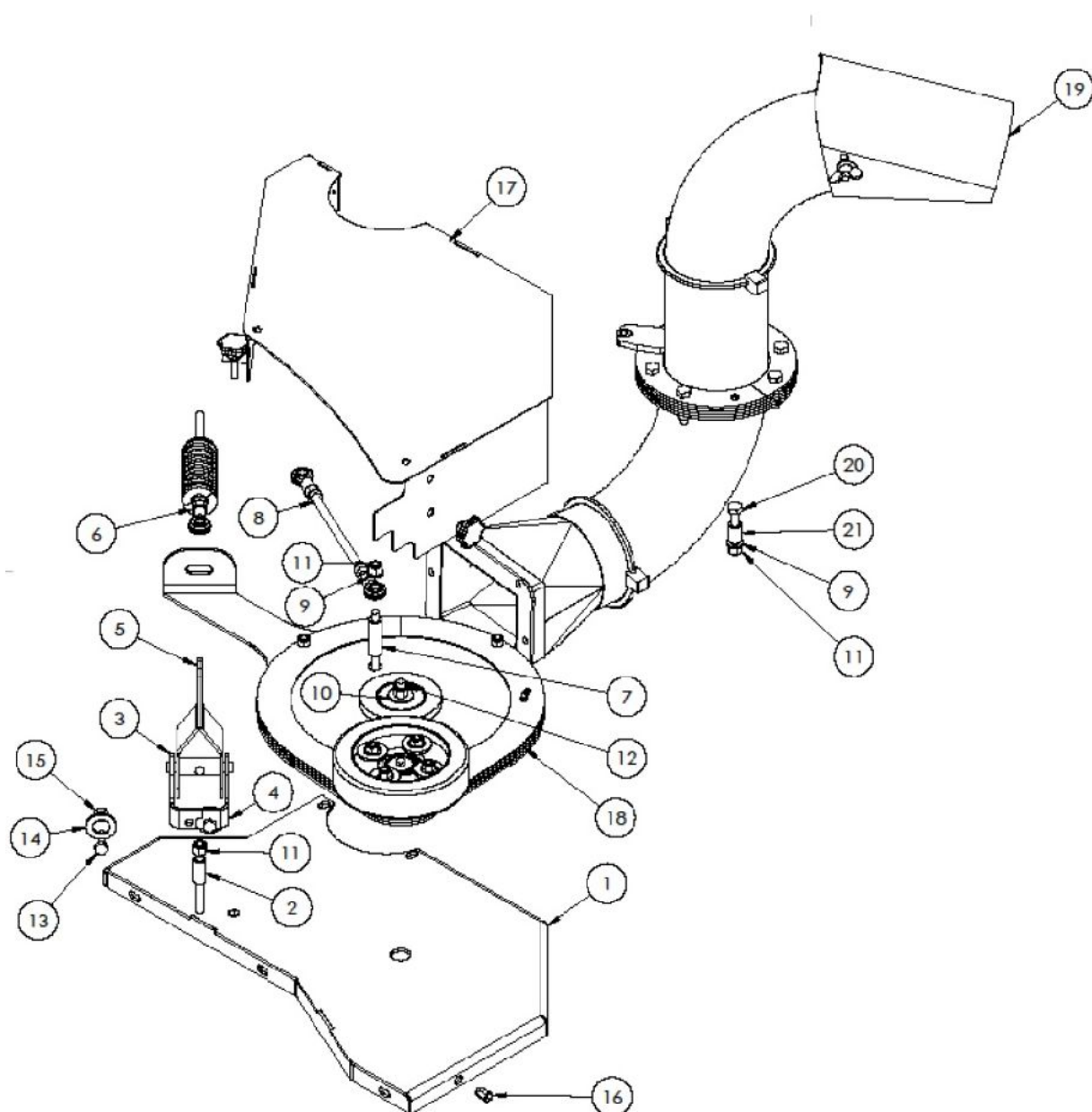
Planche : JET KIDD ECHELLE 2.50M

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
1	SUPPORT D'ÉCHELLE D'ACCÈS ARRIÈRE	43KD1050410	1
2	ECHELLE 2.5M	43KD1050407	1
3	SUPPORT ÉCHELLE AVANT	43KD1050413	1

**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD KIT BERGERONNETTE

Planche : JET KIDD KIT BERGERONNETTE



**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD KIT BERGERONNETTE

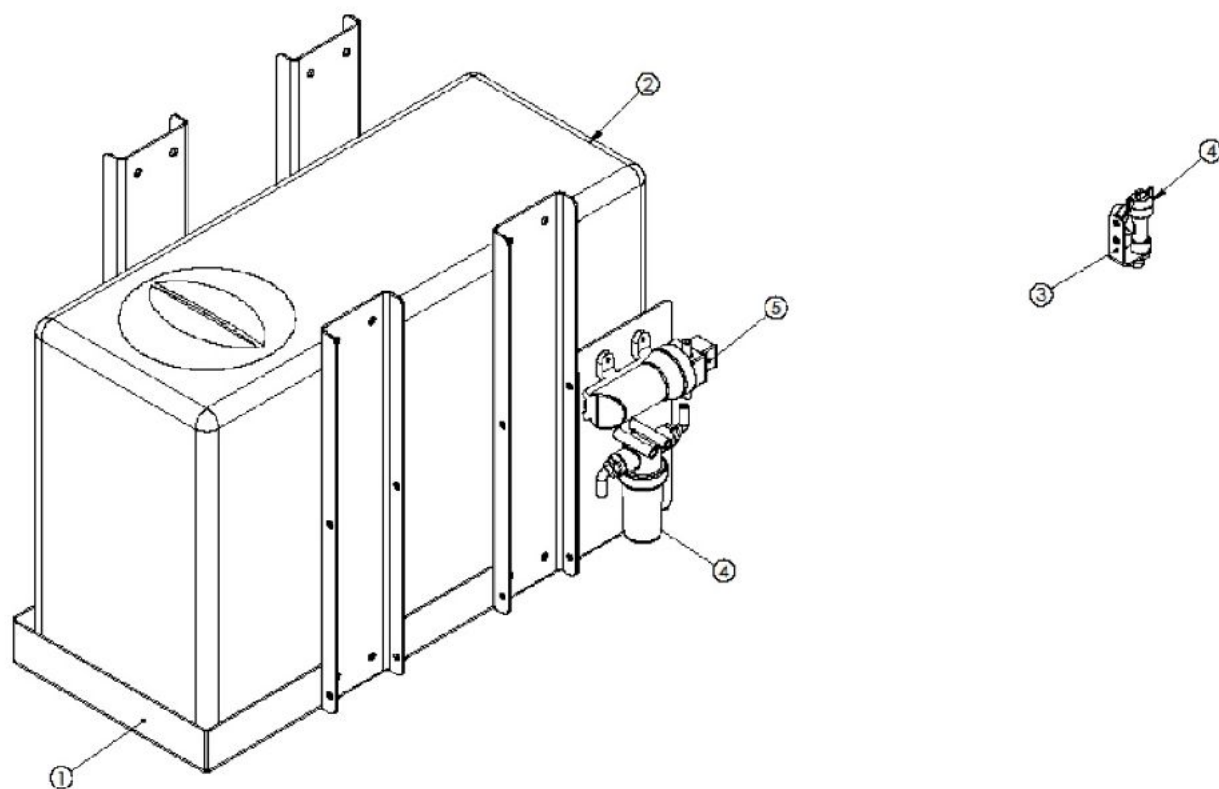
Planche : JET KIDD KIT BERGERONNETTE

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
0	KIT DEFLECTEUR OSCILLANT COMPLET	070498611	1
0	KIT INTERMEDIAIRE DEFLECTEUR	070498610	1
1	TOLE DE PROTECTION	43KD1050540	1
2	ENTRETOISE	43KD1050550	1
3	SUPPORT DE POIGNÉE DE	43KD1050549	1
4	SUPPORT DE POIGNÉE BERGERONNETTE	43KD1050548	1
5	POIGNEE DE BERGERONNETTE	43KD1050560	1
6	RESSORT DE TENSION	43KD1050565	1
7	ENTRETOISE	43KD1050551	1
8	BIELLETTE	43KD1050570	1
9	RONDELLE PLATE ZING Ø 12 SAC 15	85VPRP12B15	3
10	RONDELLE GROWER Ø 12	85VPG12B15	2
11	ECROU FREIN D 12 SAC20	85ECRFRZM12	5
12	VIS 12X65-8.8	85TH12-65-88	1
13	VIS 10X30-8.8	85TH10-30-88	2
14	ECROU FREIN D 24	85ECRFRZM24	2
15	ECROU FREIN D 10 SAC 20	85ECRFRZM10	2
17	CARTER RPOTECTION	43KD1050595	1
18	SYSTEME ENTRAINEMENT	43KD1050508	1
19	DEFLECTEUR	43KD1050580	1
20	VIS 12X75-8.8	85TH12-75-88	2
21	ENTRETOISE INTERCALAIRE	43KD1050552	2

**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD KIT ATOMISEUR

Planche : JET KIDD KIT ATOMISEUR



**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD KIT ATOMISEUR

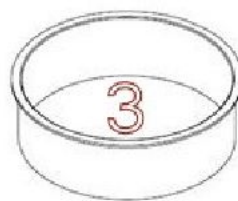
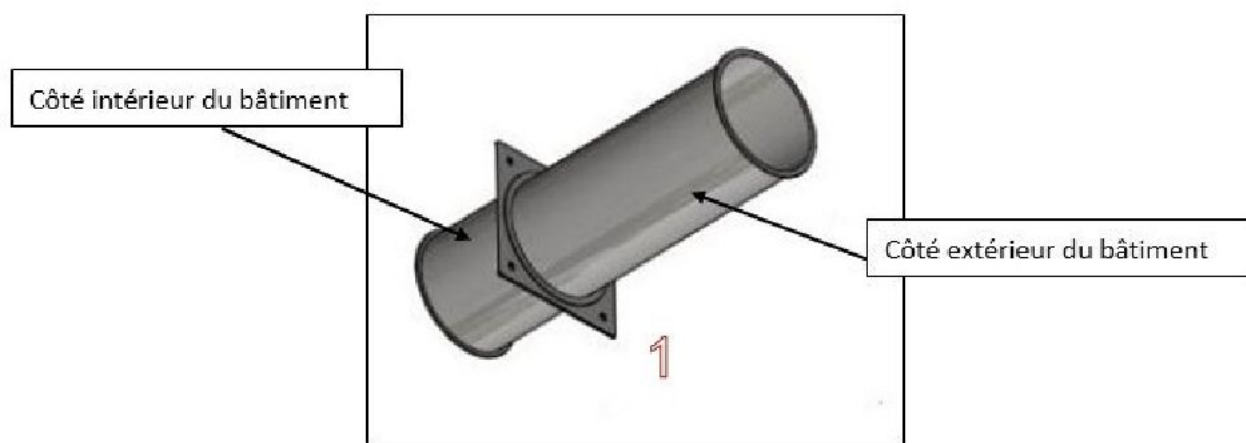
Planche : JET KIDD KIT ATOMISEUR

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
1	SUPPORT DE RESERVOIR	43KD1050605	1
2	RESERVOIR 105L	43KD1050601	1
3	SUPPORT DE BUSE	43KD1050616	1
4	KIT BUSE ATOMISEUR ET RACCORDS	43KD1050610	1
5	POMPE 3.8 L/M 12V	43KD1050602	1

**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

Élément : JET KIDD CONNEXION MURALE (PASSE

Planche : JET KIDD CONNEXION MURALE (PASSE



**PAILLEUSE JET KIDD 806.2 / 807.2 DEPUIS
2016**

**Élément : JET KIDD CONNEXION MURALE (PASSE
Planche : JET KIDD CONNEXION MURALE (PASSE**

N°	Désignation pièce	Référence AGRAM	Quantité
1	TUYAU CONNEXION MURALE	070498315941	1
2	RACCORD RAPIDE	070498315925	1
3	TUYAU COURT	070498315931	1
4	RACCORD RAPIDE	070498315915	1



AGRAM

www.agram.fr

SERVICE ASSISTANCE TECHNIQUE



Garantie constructeur à domicile
35 véhicules ateliers et techniciens près de chez vous

21 AGENCES

VENTE EN DIRECT SANS INTERMÉDIAIRE



01 ST JEAN sur VEYLE (MACON 8 km) RD 1079 740 route du Grand Bagne 03 85 36 35 51	02 URVILLERS (SUD de ST QUENTIN) Route de Lambay 03 23 65 00 40	10 FOUCHÈRES (OUEST de TROYES) RD 671 12 chemin du canal 03 25 40 76 17
12 NAUCELLE GARE (SUD de RODEZ) ZA ST Martial - RN 88 05 65 78 29 06	16 MONTBRON (EST de ANGOULÈME) ZI Le Plantier - rte d'Angoulême 05 45 23 11 45	22 LOUDÉAC ZA des PARPAREUX Rte de Rennes 02 96 66 46 35
23 CROCQ 3 LES CHARRAUDES Rte de Felletin 05 55 67 45 27	GELLAINVILLE ZA CHARTRES-GELLAINVILLE 17 avant Gustave Eiffel 02 37 88 26 00	32 MIRANDE RTE D'AUCH N 21 La Bourdette 05 62 65 95 09
43 MAZEYRAT D'ALLIER (Nord de LANGEAC) D 115 ZA de Costet (D 585) 04 71 77 11 18	49 ANDREZÉ (Beaupréau-en-Mauges) RD 752 ZA des Landes fleurie 02 41 58 80 77	50 SOURDEVAL ZA DU PONT DE SÉE Rte de Mortain 02 33 49 80 01
58 CHANTENAY ST IMBERT (Entre MOULINS et NEVERS) RN 7 ZA du Champ Magnier 03 86 38 16 39	64 SALLESPISSÉ (Nord de ORTHEZ) RD 933 4700 rte de Sault de Navailles 05 59 67 21 84	72 ARÇONNAY (Périphérie sud ALENÇON) ZA du chêne - Rue de Roglain 02 33 82 61 00
76 BOSC-EDELINÉ (Sud / Ouest de BUCHY) 460 route du Bosc-Bordel 02 35 80 01 30	86 LATHUS (Sud de MONTMORILLON) 60 rte de Montmorillon 05 49 91 85 09	88 DOMBASLE en XAINTOIS (Ouest de MIRECOURT) D 166 61 Grande rue 03 29 38 80 92
BEAUVECHAIN avant. DES COMBATTANTS, N°12 010 603 688 0 471 315 292	82 POPERINGE LEPERSEWEG 80 0 57 33 52 84 (00 32) 57 33 52 84	83 ST HUBERT - LORCY ROUTE D'ARVILLE 44 0 499 406 882 (00 32) 499 406 882



Téléphone : 02 37 88 26 00 - Fax : 02 37 28 12 12

AGRAM SAS - ZA de Chartres-Gellainville - 17, avenue Gustave Eiffel - CS20030 - 28637 GELLAINVILLE
SAS au capital de 1 042 517,52 € - R.C.S. 352 774 095 - N° de TVA intracommunautaire FR14352774095